

高精度光场调制模组&超高精度光学微纳阵列 采购公告

高精度光场调制模组&超高精度光学微纳阵列已具备采购条件，现进行国内公开询价，邀请合格的潜在投标人参加该项目的投标。有意向参与此项目投标的投标人须在“江淮前沿技术协同创新中心电子采购平台”（以下简称“江淮中心采购平台”）及手机微信小程序“安信标”中完成注册，方可获取询价文件。

一、项目概况

- 1、项目名称：高精度光场调制模组&超高精度光学微纳阵列采购
- 2、项目编号：JH202604006
- 3、采购人：江淮前沿技术协同创新中心
- 4、项目内容：计划采购2套高精度光场调制模组、4套超高精度光学微纳阵列。具体详见询价文件第三章采购需求。
- 5、采购方式：询价
- 6、最高限价：49万元

二、投标单位资格要求

- 1、具有有效的营业执照，独立法人资格（投标单位提供营业执照复印件）；
- 2、具有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录的证明文件（投标单位提供2025年至今任意一个月缴纳税收和社会保障资金的证明材料）；
- 3、信用要求：投标单位未被列入“信用中国”网站（<https://www.creditchina.gov.cn/>）“严重失信”和“经营异常”的行为；未被列入“国家企业信用信息公示系统”网站（<https://www.gsxt.gov.cn/index.html>）“严重违法失信名单（黑名单）”信息”的情况（提供网页截图证明材料）；
- 4、投标单位与其他投标单位之间，单位负责人不为同一人而且不存在直接控股、管理关系（提供承诺函）；
- 5、本项目不接受联合体响应。

三、询价文件的获取

- 1、询价文件获取时间：2026年4月10日—2026年4月17日9:30
- 2、询价文件获取方式：在线发售询价文件，有意参加的潜在投标人首先须在“江淮中心采购平台”（网址：<http://jhzx.ahhzc.cn>）及手机微信小程序“安信标”中完成注册（注①），之后在PC端安装“投标客户端”（注②），通过“安信标”小程序扫二维码在“投标客户端”登录并绑定后，可直接在“投标客户端”



中下载询价文件及其它资料（如澄清文件等），采购人不另行发布上述内容的书面资料。

注意：投标人须在江淮中心采购平台（<http://jhzx.ahhzc.cn>）注册并完善企业基本信息。

四、投标文件的递交

1、投标文件递交截止时间：2026年4月17日9:30

2、投标文件递交方式：采用远程电子递交方式，电子投标文件请通过“投标客户端”于投标截止时间之前上传，递交截止时间后上传的投标文件不予接受。网上递交的投标文件应电子签章、加密，“投标客户端”提供二维码扫描电子签章、加解密功能。

五、开标时间、地点及解密方式

1、开标时间：2026年4月17日9:30

2、开标地点：线上为“江淮中心采购平台”开标室。

3、解密方式：“江淮中心采购平台”开标室、采用远程电子开标方式，投标人应于开标时间前登录PC端“投标客户端”，进入开标室，等待开标。投标人应在截止时间后30分钟内，通过手机微信小程序“安信标”扫码解密投标文件。

六、询价公告发布媒介

江淮中心采购平台（网址：<http://jhzx.ahhzc.cn>）、中国招标投标公共服务平台。

七、会员注册手续

注①：注册步骤如下（以下两项均须注册完成）：

“江淮中心采购平台”注册：

登录“江淮中心采购平台”（网址：<http://jhzx.ahhzc.cn>），点击右上角“供应商注册”，按照要求填写完善企业信息并上传相关附件，我司将对上传信息及附件进行审核，审核通过即完成平台的注册。具体注册操作详见“江淮中心采购平台”首页“常见问题”，同时须在PC下载安装“投标客户端”客户端（下载链接见“江淮中心采购平台”平台首页右上角“下载客户端”）。

手机微信小程序“安信标”注册：

完成平台注册及客户端安装后，在手机微信小程序中打开“安信标”，按照要求填写注册信息，同时在APP线上完成CA证书的办理（购买单位证书请注意选择“江淮中心采购平台”），具体下载及注册操作详见“江淮中心采购平台”首页常见问题“安信标小程序用户手册”。

注②：“投标客户端”的服务功能



投标人完成手机“安信标”小程序的注册，并通过扫码登录 PC 端“投标客户端”后方可电子投标，“投标客户端”为投标人提供的在线服务有：下载采购文件、制作投标文件、扫码电子签章、扫码加密投标文件、递交投标文件、网上开标、扫码解密投标文件等。

注册、投标具体操作手册指引详见“江淮中心采购平台”（网址：<http://jhzx.ahhzc.cn>）右下角常见问题中的文档，请仔细阅读并按步骤操作即可。

八、联系方式

采购人联系电话：姬老师 18326616095 王老师 13645540048

注册审核人：章工、胡工

审核时间：工作日9:00-11:30, 13:00-17:00（北京时间）

联系电话：章工 15256971386 胡工 15705690286

