



## (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210210580 U

(45)授权公告日 2020.03.31

(21)申请号 201920868090.4

B07B 1/28(2006.01)

(22)申请日 2019.06.11

B07B 1/42(2006.01)

B01D 46/10(2006.01)

(73)专利权人 东阿济仁药业有限公司

地址 252000 山东省聊城市东阿县香山路

(72)发明人 谢猛

(74)专利代理机构 重庆百润洪知识产权代理有限公司 50219

代理人 刘立春

(51)Int.Cl.

B26D 3/28(2006.01)

B26D 1/08(2006.01)

B26D 5/12(2006.01)

B26D 7/06(2006.01)

B26D 7/27(2006.01)

B26D 7/18(2006.01)

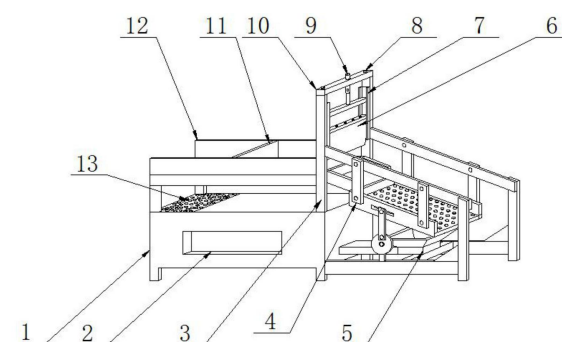
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种中药饮片生产用切片设备

(57)摘要

本实用新型公开了一种中药饮片生产用切片设备,涉及中药加工设备技术领域,包括底座,所述底座的上表面固定安装有挡板,且底座的上表面滑动连接有推进组件,所述底座的前表面贯穿设置有排渣口,且底座的上表面焊接有支撑杆,所述支撑杆的内侧焊接有第一滑槽,所述第一滑槽的内部滑动连接有刀具,所述支撑杆的顶端栓接有横杆,所述刀具的顶端固定连接有伸缩气缸,所述支撑杆的一侧固定连接有筛网组件,所述筛网组件的下方固定设置有回收组件,增加了推进组件可以降低人工操作强度,避免人工推进药材时被刀具误伤,并且推进组件可以调节推进速度从而控制切片厚度,增加了筛网组件可以将切片完成后的饮片中的残渣过滤出来。



1. 一种中药饮片生产用切片设备, 包括底座(1), 其特征在于, 所述底座(1)的上表面固定安装有挡板(12), 且底座(1)的上表面滑动连接有推进组件(11), 所述底座(1)的前表面贯穿设置有排渣口(2), 且底座(1)的上表面焊接有支撑杆(3), 所述支撑杆(3)的内侧焊接有第一滑槽(7), 所述第一滑槽(7)的内部滑动连接有刀具(6), 所述支撑杆(3)的顶端栓接有横杆(10), 所述刀具(6)的顶端固定连接伸缩气缸(9), 所述支撑杆(3)的一侧固定连接筛网组件(4), 所述筛网组件(4)的下方固定设置有回收组件(5)。

2. 根据权利要求1所述的一种中药饮片生产用切片设备, 其特征在于, 所述推进组件(11)包括推板(14)、活塞销(15)、第一摇杆(16)、第二滑槽(17)、调节块(18)和第一转盘(19), 所述第一转盘(19)的上表面固定连接调节块(18), 所述调节块(18)的内部开设有第二滑槽(17), 所述第二滑槽(17)的内部滑动连接有第一摇杆(16), 所述第一摇杆(16)的前端活动连接有活塞销(15), 所述活塞销(15)的前表面固定连接推板(14)。

3. 根据权利要求1所述的一种中药饮片生产用切片设备, 其特征在于, 所述筛网组件(4)包括斜杆(20)、摇臂(21)、第三滑槽(22)、第二转盘(23)、第二摇杆(24)和筛网(25), 所述斜杆(20)的前表面转动连接有摇臂(21), 所述摇臂(21)的内侧转动连接有筛网(25), 所述筛网(25)的前表面开设有第三滑槽(22), 所述第三滑槽(22)的内部滑动连接有第二摇杆(24), 所述第二摇杆(24)的底端转动连接有第二转盘(23)。

4. 根据权利要求1所述的一种中药饮片生产用切片设备, 其特征在于, 所述回收组件(5)包括排渣口(2)、排气口(13)、过滤网(26)、吸渣口(27)和箱体(28), 所述箱体(28)的一侧焊接有吸渣口(27), 且箱体(28)的内部固定安装有过滤网(26), 所述箱体(28)的上表面固定设置有排气口(13), 且箱体(28)的前表面开设有排渣口(2)。

5. 根据权利要求1所述的一种中药饮片生产用切片设备, 其特征在于, 所述横杆(10)的上表面贯穿设置有螺栓(8), 所述螺栓(8)的数量为2个, 且螺栓(8)的材质为不锈钢。

6. 根据权利要求3所述的一种中药饮片生产用切片设备, 其特征在于, 所述摇臂(21)的数量为4个, 且摇臂(21)的材质为不锈钢。

7. 根据权利要求3所述的一种中药饮片生产用切片设备, 其特征在于, 所述筛网(25)与吸渣口(27)相远离, 且筛网(25)的孔径为2mm。

## 一种中药饮片生产用切片设备

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及中药加工技术领域,具体是一种中药饮片生产用切片设备。

### 背景技术

[0002] 中药切片机是切制薄而均匀组织片的机械,广泛地应用于各大制药厂中,其作用是将茎、叶、草、皮及果实类的软硬根茎类纤维性的中药切成片状,如日常生活中所见到的板蓝根片、甘草片。但是,传统的切片设备不能调节切片厚度,并且在切片过程中产生的废渣不能很好地处理。因此,本领域技术人员提供了一种中药饮片生产用切片设备,以解决上述背景技术中提出的技术问题。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种中药饮片生产用切片设备,以解决上述背景技术中提出的技术问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:

[0005] 一种中药饮片生产用切片设备,包括底座,所述底座的上表面固定安装有挡板,且底座的上表面滑动连接有推进组件,所述底座的前表面贯穿设置有排渣口,且底座的上表面焊接有支撑杆,所述支撑杆的内侧焊接有第一滑槽,所述第一滑槽的内部滑动连接有刀具,所述支撑杆的顶端栓接有横杆,所述刀具的顶端固定连接伸缩气缸,所述支撑杆的一侧固定连接筛网组件,所述筛网组件的下方固定设置有回收组件。

[0006] 作为本实用新型再进一步的方案:所述推进组件包括推板、活塞销、第一摇杆、第二滑槽、调节块和第一转盘,所述第一转盘的上表面固定连接调节块,所述调节块的内部开设有第二滑槽,所述第二滑槽的内部滑动连接有第一摇杆,所述第一摇杆的前端活动连接有活塞销,所述活塞销的前表面固定连接推板。

[0007] 作为本实用新型再进一步的方案:所述筛网组件包括斜杆、摇臂、第三滑槽、第二转盘、第二摇杆和筛网,所述斜杆的前表面转动连接有摇臂,所述摇臂的内侧转动连接有筛网,所述筛网的前表面开设有第三滑槽,所述第三滑槽的内部滑动连接有第二摇杆,所述第二摇杆的底端转动连接有第二转盘。

[0008] 作为本实用新型再进一步的方案:所述回收组件包括排渣口、排气口、过滤网、吸渣口和箱体,所述箱体的一侧焊接有吸渣口,且箱体的内部固定安装有过滤网,所述箱体的上表面固定设置有排气口,且箱体的前表面开设有排渣口。

[0009] 作为本实用新型再进一步的方案:所述横杆的上表面贯穿设置有螺栓,所述螺栓的数量为2个,且螺栓的材质为不锈钢。

[0010] 作为本实用新型再进一步的方案:所述摇臂的数量为4个,且摇臂的材质为不锈钢。

[0011] 作为本实用新型再进一步的方案:所述筛网与吸渣口相远离,且筛网的孔径为2mm。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0013] 本实用新型通过增加了推进组件可以降低人工操作强度,避免人工推进药材时被刀具误伤,并且推进组件可以调节推进速度从而控制切片厚度,通过增加了筛网组件可以将切片完成后的饮片中的残渣过滤出来,提高饮片的品质,减去人工筛选的工序,节省时间提高工作效率,通过增加了回收组件可以将筛网组件过滤出来的残渣直接进行回收不会被扬起污染空气质量,并且支撑杆上方通过栓接的横杆可以方便更换刀具。

## 附图说明

[0014] 图1为一种中药饮片生产用切片设备的结构示意图;

[0015] 图2为一种中药饮片生产用切片设备中推进组件的结构示意图;

[0016] 图3为一种中药饮片生产用切片设备中筛网组件的结构示意图;

[0017] 图4为一种中药饮片生产用切片设备中回收组件的结构示意图。

[0018] 图中:1、底座;2、排渣口;3、支撑杆;4、筛网组件;5、回收组件;6、刀具;7、第一滑槽;8、螺栓;9、伸缩气缸;10、横杆;11、推进组件;12、挡板;13、排气口;14、推板;15、活塞销;16、第一摇杆;17、第二滑槽;18、调节块;19、第一转盘;20、斜杆;21、摇臂;22、第三滑槽;23、第二转盘;24、第二摇杆;25、筛网;26、过滤网;27、吸渣口;28、箱体。

## 具体实施方式

[0019] 请参阅图1~4,本实用新型实施例中,一种中药饮片生产用切片设备,包括底座1,底座1的上表面固定安装有挡板12,横杆10的上表面贯穿设置有螺栓8,螺栓8的数量为2个,且螺栓8的材质为不锈钢。

[0020] 在图1和2中:且底座1的上表面滑动连接有推进组件11,推进组件11包括推板14、活塞销15、第一摇杆16、第二滑槽17、调节块18和第一转盘19,第一转盘19的上表面固定连接有调节块18,调节块18的内部开设有第二滑槽17,第二滑槽17的内部滑动连接有第一摇杆16,第一摇杆16的前端活动连接有活塞销15,活塞销15的前表面固定连接有推板14,底座1的前表面贯穿设置有排渣口2,且底座1的上表面焊接有支撑杆3,支撑杆3的内侧焊接有第一滑槽7,第一滑槽7的内部滑动连接有刀具6,支撑杆3的顶端栓接有横杆10,本实用新型通过增加了推进组件11可以降低人工操作强度,避免人工推进药材时被刀具6误伤,并且推进组件11可以调节推进速度从而控制切片厚度。

[0021] 在图1和3中:刀具6的顶端固定连接伸缩气缸9,支撑杆3的一侧固定连接有筛网组件4,筛网组件4包括斜杆20、摇臂21、第三滑槽22、第二转盘23、第二摇杆24和筛网25,斜杆20的前表面转动连接有摇臂21,摇臂21的内侧转动连接有筛网25,筛网25的前表面开设有第三滑槽22,第三滑槽22的内部滑动连接有第二摇杆24,第二摇杆24的底端转动连接有第二转盘23,摇臂21的数量为4个,且摇臂21的材质为不锈钢,通过增加了筛网组件4可以将切片完成后的饮片中的残渣过滤出来,提高饮片的品质,减去人工筛选的工序,节省时间提高工作效率。

[0022] 在图1和4中:筛网组件4的下方固定设置有回收组件5,回收组件5包括排渣口2、排气口13、过滤网26、吸渣口27和箱体28,箱体28的一侧焊接有吸渣口27,且箱体28的内部固定安装有过滤网26,箱体28的上表面固定设置有排气口13,且箱体28的前表面开设有排渣

口2,筛网25与吸渣口27相远离,且筛网25的孔径为2mm,通过增加了回收组件5可以将筛网组件4过滤出来的残渣直接进行回收不会被扬起污染空气质量,并且支撑杆3上方通过栓接的横杆10可以方便更换刀具6。

[0023] 本实用新型的工作原理是:首先将需要加工的中药放在挡板12内,然后根据所需要的切片厚度来调节第一摇杆16在第一转盘上的调节速度,然后推板14在第一转盘19的带动下将需要加工的中药推向刀具6,在第一转盘19上设置了调节块18可以调节第一摇杆在第一转盘19上的转动半径,然后上下往复移动的刀具6就可以对中药进行切片,切片之后的中药会落到筛网组件4上,筛网组件4来回的抖动下接切片成品中的废渣筛出去,并且进入到吸渣口中,然后废渣通过吸渣口进项回收处理,这样废渣就不会再筛网25的抖动下弥漫到空气中,并且在底座1的前表面设置的排渣口2可以定期的处理回收的废渣,防止堵塞损坏设备增加工作量。

[0024] 以上所述的,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

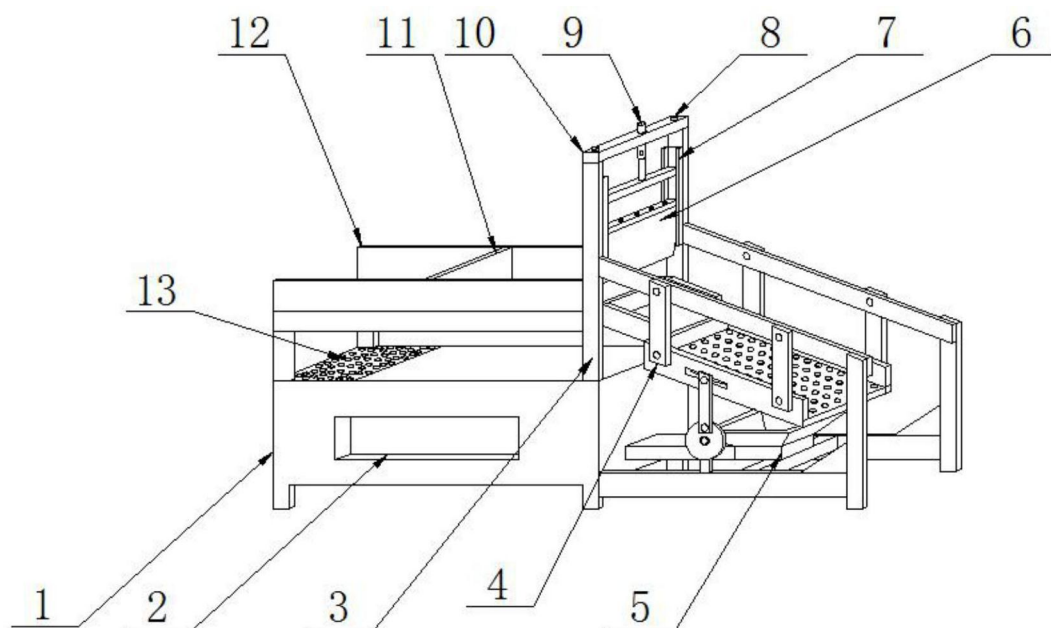


图1

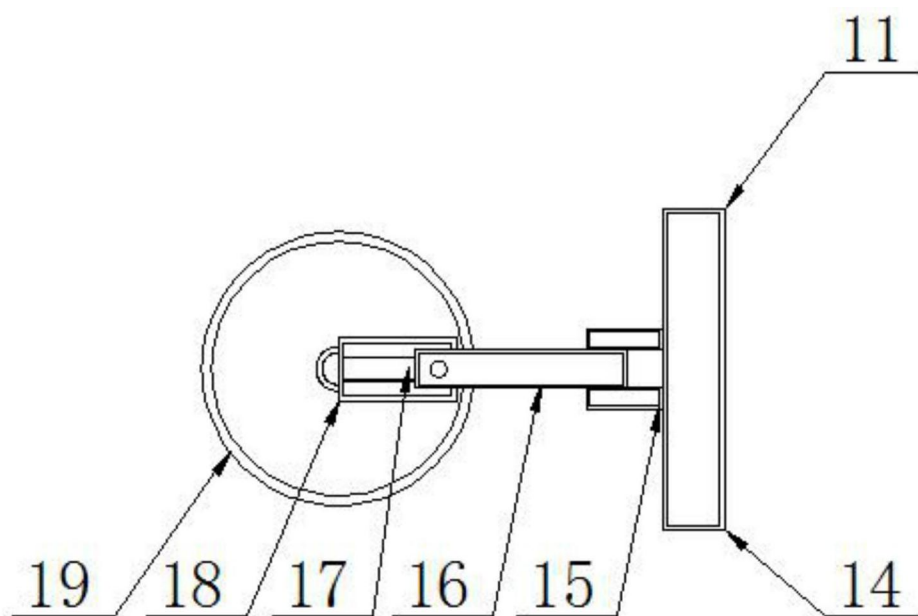


图2

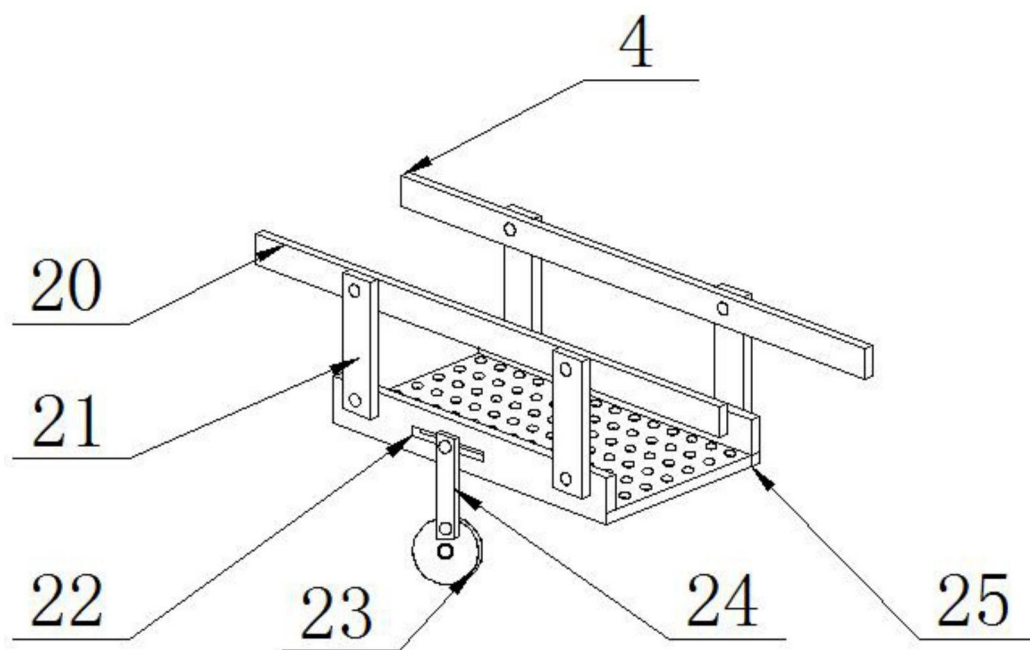


图3

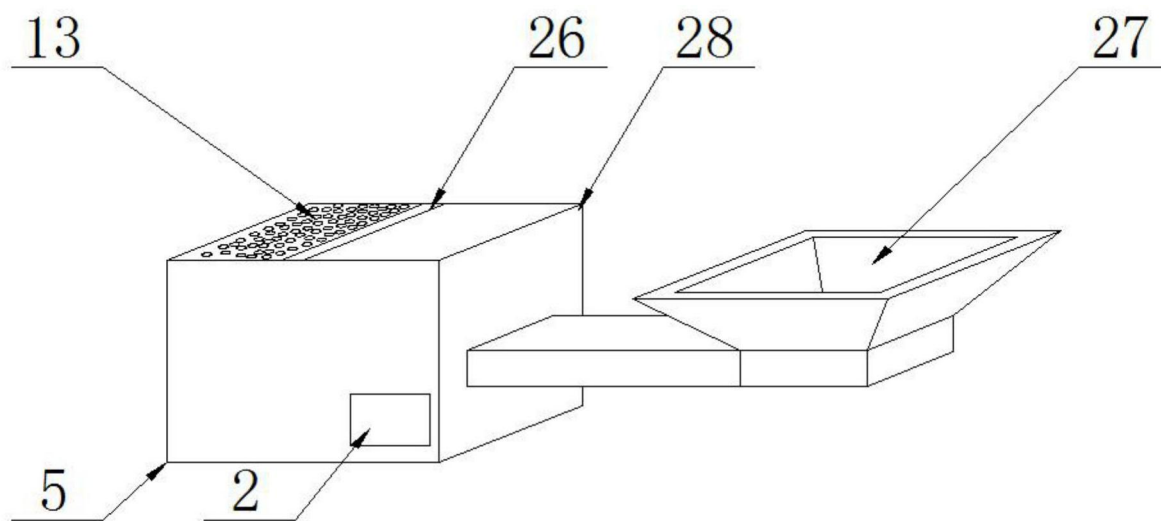


图4