



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209260006 U

(45)授权公告日 2019.08.16

(21)申请号 201822202646.4

(22)申请日 2018.12.26

(73)专利权人 东莞市宏昌电子材料有限公司

地址 520523 广东省东莞市桥头镇大洲社
区大新路93号D栋三楼A区

(72)发明人 洪伟民

(51)Int.Cl.

C09J 7/29(2018.01)

H01M 10/052(2010.01)

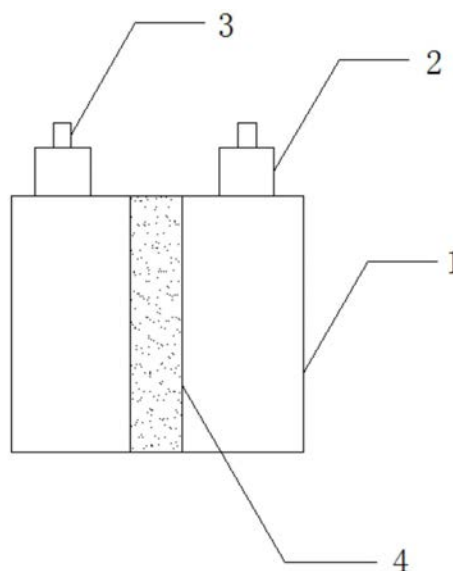
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种软包手机锂电池薄膜胶带结构

(57)摘要

本实用新型公开了一种软包手机锂电池薄膜胶带结构,包括锂电池本体,基层的一侧固定粘连有隔热层,隔热层的内部开设有若干缓冲气囊,隔热层的一侧固定粘连有耐磨层,耐磨层顶端的中部固定粘连有热熔胶层,耐磨层顶端的两侧均固定粘连有防护条,且两个连接块的顶端与离型层底端的两侧固定连接,本实用新型一种软包手机锂电池薄膜胶带结构,在热熔胶层的两侧设置防护条对热熔胶层进行保护,防止浇水受热溢出,同时离型层与热熔胶层通过连接块连接,撕开离型层时更加的容易,将标识块设置在缓冲气囊内部,有效防止标识块被电解液接触而变色。



1. 一种软包手机锂电池薄膜胶带结构, 包括锂电池本体(1), 其特征在于, 所述锂电池本体(1)由正极片、隔膜和负极片组成, 所述正极片的顶端固定安装有正极耳(2), 所述负极片的顶端固定安装有负极耳(3), 所述锂电池本体(1)的外壁粘连有胶带本体(4), 所述胶带本体(4)由基层(5)、隔热层(6)、耐磨层(7)和离型层(10)组成, 所述基层(5)的一侧固定粘连有隔热层(6), 所述隔热层(6)的内部开设有若干缓冲气囊(13), 所述隔热层(6)的一侧固定粘连有耐磨层(7), 所述耐磨层(7)顶端的中部固定粘连有热熔胶层(9), 所述耐磨层(7)顶端的两侧均固定粘连有防护条(12), 两个所述防护条(12)的顶端均开设有凹槽(11), 两个所述凹槽(11)内的底部均固定粘连有连接块(8), 且两个所述连接块(8)的顶端分别与离型层(10)底端的两侧固定连接。

2. 根据权利要求1所述的一种软包手机锂电池薄膜胶带结构, 其特征在于: 所述缓冲气囊(13)的内部固定安装有标识块(14)。

3. 根据权利要求1所述的一种软包手机锂电池薄膜胶带结构, 其特征在于: 所述缓冲气囊(13)的内部填充有阻燃气体。

4. 根据权利要求1所述的一种软包手机锂电池薄膜胶带结构, 其特征在于: 所述热熔胶层(9)的顶端安装有若干撕裂条(15), 且撕裂条(15)的两端分别与两个防护条(12)的一侧相接触。

5. 根据权利要求4所述的一种软包手机锂电池薄膜胶带结构, 其特征在于: 每两个相邻的所述撕裂条(15)之间的间距为10CM-到20CM。

一种软包手机锂电池薄膜胶带结构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及胶带结构,特别涉及一种软包手机锂电池薄膜胶带结构,属于软包手机锂电池技术领域。

背景技术

[0002] 随着汽车、电子行业的发展,高性能胶粘剂的应用越来越广泛,热熔胶作为胶粘剂中的一个重要品种,其特性使得它的作用不易被取代。热熔胶具有如下优点:(1)热熔胶具有自身软化点,使用时对其加热到一定温度即可使用;(2)一旦加热使用,热熔胶即刻发挥其隐形的高黏着力,与被贴物紧密粘结、不易分离,传统锂电池特别是软包锂电池外包装通常是铝纸包装,电池电芯与铝纸结构之间通常需要用到热熔胶带来对电池电芯进行捆扎,现有的锂电池热熔胶带通常是有色彩易于辨识,但在电解液下极易产生变色,且热熔胶带内部的热熔胶容易向基层外部溢出,对锂电池的使用造成影响。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种软包手机锂电池薄膜胶带结构,以解决上述背景技术中提出的现有的锂电池热熔胶带通常是有色彩易于辨识,但在电解液下极易产生变色,且热熔胶带内部的热熔胶容易向基层外部溢出,对锂电池的使用造成影响的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种软包手机锂电池薄膜胶带结构,包括锂电池本体,所述锂电池本体由正极片、隔膜和负极片组成,所述正极片的顶端固定安装有正极耳,所述负极片的顶端固定安装有负极耳,所述锂电池本体的外壁粘连有胶带本体,所述胶带本体由基层、隔热层、耐磨层和离型层组成,所述基层的一侧固定粘连有隔热层,所述隔热层的内部开设有若干缓冲气囊,所述隔热层的一侧固定粘连有耐磨层,所述耐磨层顶端的中部固定粘连有热熔胶层,所述耐磨层顶端的两侧均固定粘连有防护条,两个所述防护条的顶端均开设有凹槽,两个所述凹槽内的底部均固定粘连有连接块,且两个所述连接块的顶端分别与离型层底端的两侧固定连接。

[0005] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述缓冲气囊的内部固定安装有标识块。

[0006] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述缓冲气囊的内部填充有阻燃气体。

[0007] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述热熔胶层的顶端安装有若干撕裂条,且撕裂条的两端分别与两个防护条的一侧相接触。

[0008] 作为本实用新型的一种优选技术方案,每两个相邻的所述撕裂条之间的间距为10CM-20CM。

[0009] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:本实用新型一种软包手机锂电池薄膜胶带结构,在热熔胶层的两侧设置防护条对热熔胶层进行保护,防止浇水受热溢出,同时离型层与热熔胶层通过连接块连接,撕开离型层时更加的容易,将标识块设置在缓冲气囊内部,有效防止标识块被电解液接触而变色。

附图说明

[0010] 图1为本实用新型正面结构示意图；

[0011] 图2为本实用新型胶带本体的结构示意图；

[0012] 图3为本实用新型撕裂条的结构示意图。

[0013] 图中：1、锂电池本体；2、正极耳；3、负极耳；4、胶带本体；5、基层；6、隔热层；7、耐磨层；8、连接块；9、热熔胶层；10、离型层；11、凹槽；12、防护条；13、缓冲气囊；14、标识块；15、撕裂条。

具体实施方式

[0014] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0015] 请参阅图1-3，本实用新型提供了一种软包手机锂电池薄膜胶带结构，包括锂电池本体1，锂电池本体1由正极片、隔膜和负极片组成，正极片的顶端固定安装有正极耳2，负极片的顶端固定安装有负极耳3，锂电池本体1的外壁粘连有胶带本体4，胶带本体4由基层5、隔热层6、耐磨层7和离型层10组成，基层5的一侧固定粘连有隔热层6，隔热层6的内部开设有若干缓冲气囊13，隔热层6的一侧固定粘连有耐磨层7，耐磨层7顶端的中部固定粘连有热熔胶层9，耐磨层7顶端的两侧均固定粘连有防护条12，两个防护条12的顶端均开设有凹槽11，两个凹槽11内的底部均固定粘连有连接块8，且两个连接块8的顶端分别与离型层10底端的两侧固定连接。

[0016] 优选的，缓冲气囊13的内部固定安装有标识块14，标识块14便于对锂电池进行分类。

[0017] 优选的，缓冲气囊13的内部填充有阻燃气体，当隔热层6着火时，烧穿缓冲气囊13，缓冲气囊13内部的阻燃气体释放，进行有效灭火。

[0018] 优选的，热熔胶层9的顶端安装有若干撕裂条15，且撕裂条15的两端分别与两个防护条12的一侧相接触，撕裂条15便于撕裂胶带本体4。

[0019] 优选的，每两个相邻的撕裂条15之间的间距为10CM-到20CM。

[0020] 具体使用时，本实用新型一种软包手机锂电池薄膜胶带结构，在热熔胶层9的两侧设置防护条12对热熔胶层9进行保护，防止热熔胶层9内部的粘连剂受热溢出到锂电池的表面，从而对锂电池的使用造成影响，同时离型层10与热熔胶层9通过连接块8连接，离型层10与热熔胶层9之间有间隙，撕开离型层10时更加的容易，同时找离型层10的端头时也更加的方便，将标识块14设置在缓冲气囊13的内部，有效防止标识块14被电解液接触而变色，标识块14便于对锂电池进行分类，隔热层6可有效对锂电池的热量进行阻隔，当隔热层6着火时，烧穿缓冲气囊13，缓冲气囊13内部的阻燃气体释放，进行有效灭火。

[0021] 在本实用新型的描述中，需要理解的是，指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系，仅是为了便于描述本实用新型和简化描述，而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作，因此不能理解为对本实用新型的限制。

[0022] 在本实用新型中,除非另有明确的规定和限定,例如,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或成一体;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连,可以是两个元件内部的连通或两个元件的相互作用关系,除非另有明确的限定,对于本领域的普通技术人员而言,可以根据具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0023] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

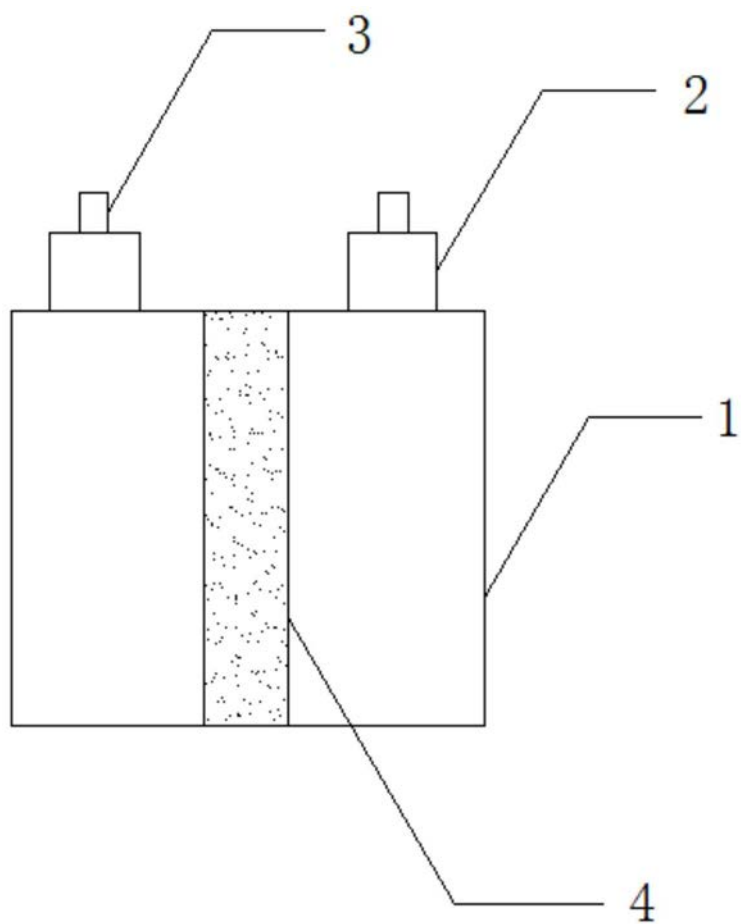


图1

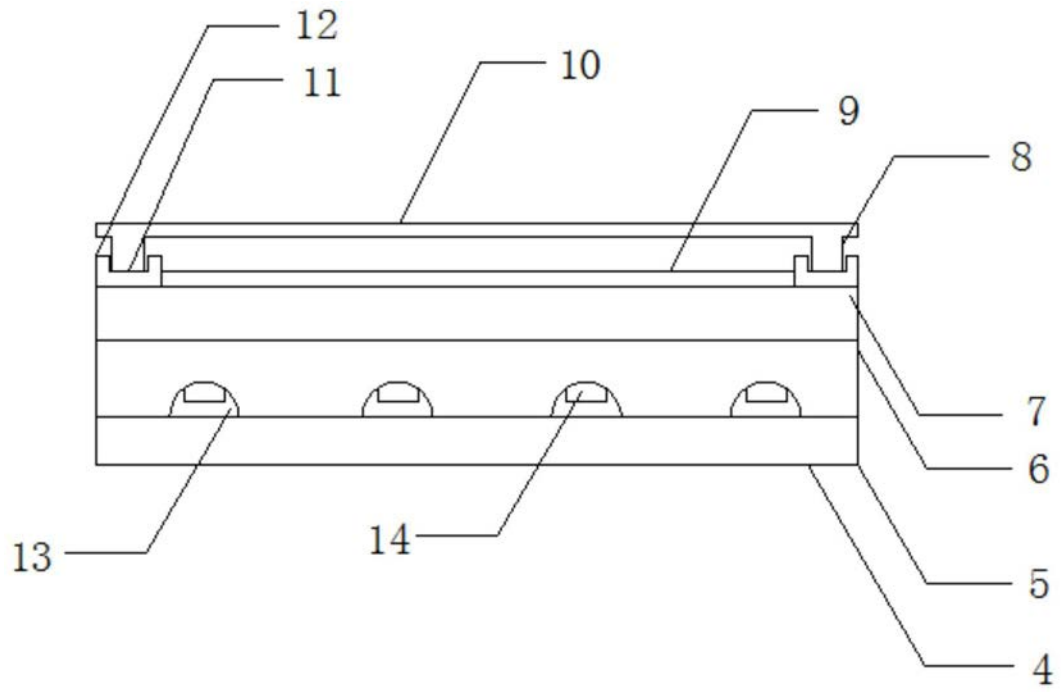


图2

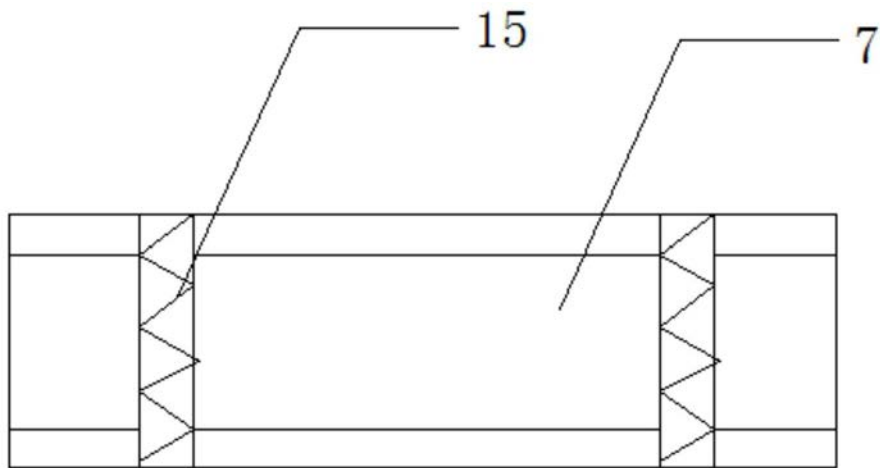


图3