



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205709771 U

(45)授权公告日 2016. 11. 23

(21)申请号 201620315488.1

(22)申请日 2016.04.15

(73)专利权人 蛤老大(福建)食品有限公司

地址 351000 福建省莆田市城厢区灵川镇
下尾村

(72)发明人 林杰

(74)专利代理机构 福州元创专利商标代理有限公司 35100

代理人 蔡学俊

(51)Int.Cl.

B67B 3/00(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

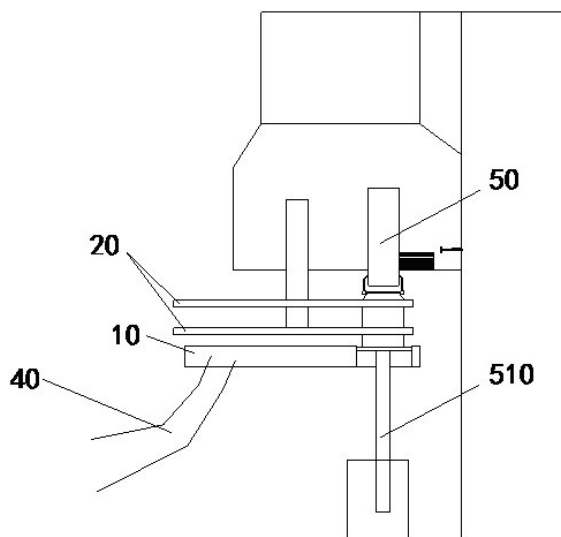
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54)实用新型名称

包装铁罐输送封盖机构

(57)摘要

本实用新型提供一种包装铁罐输送封盖机构,包括罐头置放台面所述罐头置放台面上方设有两层升降拨动转盘,所述升降拨动转盘包括盘体,所述盘体周部设有凹槽,所述置放台面上还设有压盖转头,所述压盖转头下方对应的置放台面下方设有能升降的转台,所述置放台面对应升降转台位置设有通孔以供转台升起,所述压盖转头周侧还固定连接有封边辊。本实用新型结构简单能够方便地实现对罐头的封盖操作还能够实现对罐头输送的间隔控制以实现封盖输出的连续操作,大大提高了生产效率。



1. 一种包装铁罐输送封盖机构,其特征在于,包括罐头置放台面,所述罐头置放台面上方设有两层升降拨动转盘,所述升降拨动转盘包括盘体,所述盘体周部设有凹槽,所述置放台面上还设有压盖转头,所述压盖转头下方对应的置放台面下方设有能升降的转台,所述置放台面对应升降转台位置设有通孔以供转台升起,所述压盖转头周侧还固定连接有封边辊。

2. 根据权利要求1所述的一种包装铁罐输送封盖机构,其特征在于,所述压盖转头由压盖气缸控制上下移动,所述转台由转台气缸驱动上下移动,所述拨动转盘由转盘气缸驱动向下移动并由电机驱动转动,所述压盖转头有压盖电机驱动转动。

3. 根据权利要求2所述的一种包装铁罐输送封盖机构,其特征在于,罐头置放台旁侧设有罐盖推送机构,罐盖推送机构包括一推料气缸和用于放置叠置的罐盖的罐盖平台,所述推料气缸的伸缩端朝向压盖转头方向。

4. 根据权利要求3所述的一种包装铁罐输送封盖机构,其特征在于,所述置放台面上设有罐体输入传送带及罐体输出传送带,所述罐体输出传送带具有高低落差且呈螺旋状。

5. 根据权利要求4所述的一种包装铁罐输送封盖机构,其特征在于,所述罐体输入传送带包括两侧的护栏及设置于护栏内的齿链传送机构,所述齿链传送机构包括缓送部及拖送部,所述拖送部的齿链上固定连接有斜向的凸钩。

包装铁罐输送封盖机构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种包装铁罐输送封盖机构。

背景技术

[0002] 传统的封盖装置需要人工进行拨料送料,现有的罐头产品封盖机构中一般自动化采用逐个封盖后输送输出这种方法效率较低而大型的统一封盖机构需要占地空间较大,成本较高,无法满足场地及实际设计需求。

发明内容

[0003] 本实用新型对上述问题进行了改进,即本实用新型要解决的技术问题是现有的封盖装置无法满足较小产地的安装设计。

[0004] 本实用新型的具体实施方案是:一种包装铁罐输送封盖机构,包括罐头置放台面,所述罐头置放台面上方设有两层升降拨动转盘,所述升降拨动转盘包括盘体,所述盘体周部设有凹槽,所述置放台面上还设有压盖转头,所述压盖转头下方对应的置放台面下方设有能升降的转台,所述置放台面对应升降转台位置设有通孔以供转台升起,所述压盖转头周侧还固定连接有封边辊。

[0005] 进一步的,所述压盖转头由压盖气缸控制上下移动,所述转台由转台气缸驱动上下移动,所述拨动转盘由转盘气缸驱动向下移动并由电机驱动转动,所述压盖转头有压盖电机驱动转动。

[0006] 进一步的,罐头置放台旁侧设有罐盖推送机构,罐盖推送机构包括一推料气缸和用于放置叠置的罐盖的罐盖平台,所述推料气缸的伸缩端朝向压盖转头方向。

[0007] 进一步的,所述置放台面上设有罐体输入传送带及罐体输出传送带,所述罐体输出传送带具有高低落差且呈螺旋状。

[0008] 进一步的,所述罐体输入传送带包括两侧的护栏及设置于护栏内的齿链传送机构,所述齿链传送机构包括缓送部及拖送部,所述拖送部的齿链上固定连接有斜向的凸钩。

[0009] 与现有技术相比,本实用新型具有以下有益效果:本实用新型结构紧凑,能够方便地实现对罐头的封盖操作还能够实现对罐头输送的间隔控制以实现封盖输出的连续操作,大大提高的生产效率。

附图说明

[0010] 图1为本实用新型结构示意图。

[0011] 图2为本实用新型俯视状态示意图。

[0012] 图3为本实用新型拖送部齿链结构示意图。

[0013] 图4为本实用新型罐盖推送机构结构示意图。

具体实施方式

[0014] 下面结合附图和具体实施方式对本实用新型做进一步详细的说明。

[0015] 如图1~4所示,一种包装铁罐输送封盖机构,包括罐头置放台面10,所述置放台面上设有罐体输入传送带30及罐体输出传送带40,所述罐头置放台面10上方设有两层升降拨动转盘20,所述升降拨动转盘包括盘体210,所述盘体周部设有凹槽220。

[0016] 凹槽220用于扣入罐体周侧从而带动罐体旋转,如图2所示,罐体由罐体输入传送带30输入后进入拨动转盘20其中一个凹槽220内,之后拨动转盘20将罐体带入下一个封盖工位。

[0017] 罐体输入传送带30包括两侧的护栏及设置于护栏内的齿链传送机构,所述齿链传送机构包括缓送部及拖送部,所述拖送部的齿链上固定连接有斜向的凸钩310,凸钩的作用在于将罐体拉扯入凹槽220内,相比于缓送部采用一般的齿链传送结构能够提高速度也能够通过凸钩310的配合方便实现。

[0018] 所述置放台面10上还设有压盖转头50,所述压盖转头50下方对应的置放台面下方设有能升降的转台510,所述置放台面对应升降转台位置设有通孔以供转台510升起,所述压盖转头周侧还固定连接有封边辊520。

[0019] 封边辊520依靠压迫是罐盖与罐体压合实现紧密配合,另外压盖转头50和转台510同步同向转动,封盖工位的位置即为转台510位置。

[0020] 所述结构中,所述压盖转头由压盖气缸控制上下移动,所述转台由转台气缸驱动上下移动,所述拨动转盘由转盘气缸驱动向下移动并由电机驱动转动,所述压盖转头有压盖电机驱动转动。

[0021] 为了实现罐盖的自动送料,罐头置放台旁侧设有罐盖推送机构,罐盖推送机构包括一推料气缸60和用于放置叠置的罐盖的罐盖平台,所述推料气缸的伸缩端朝向压盖转头方向。推料气缸60每隔一次封盖动作一次,罐盖平台下方设有升降机构每次抬升一个罐盖高度。

[0022] 完成封盖工序后随即将封盖完成后的罐体通过罐体输出传送带40输出,所述罐体输出传送带40具有高低落差且呈螺旋状,不仅将罐体输送出去还可以利用螺旋的角度使罐体横置实现罐体的滚落,以利于后续的操作。

[0023] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例,凡依本实用新型申请专利范围所做的均等变化与修饰,皆应属本实用新型的涵盖范围。

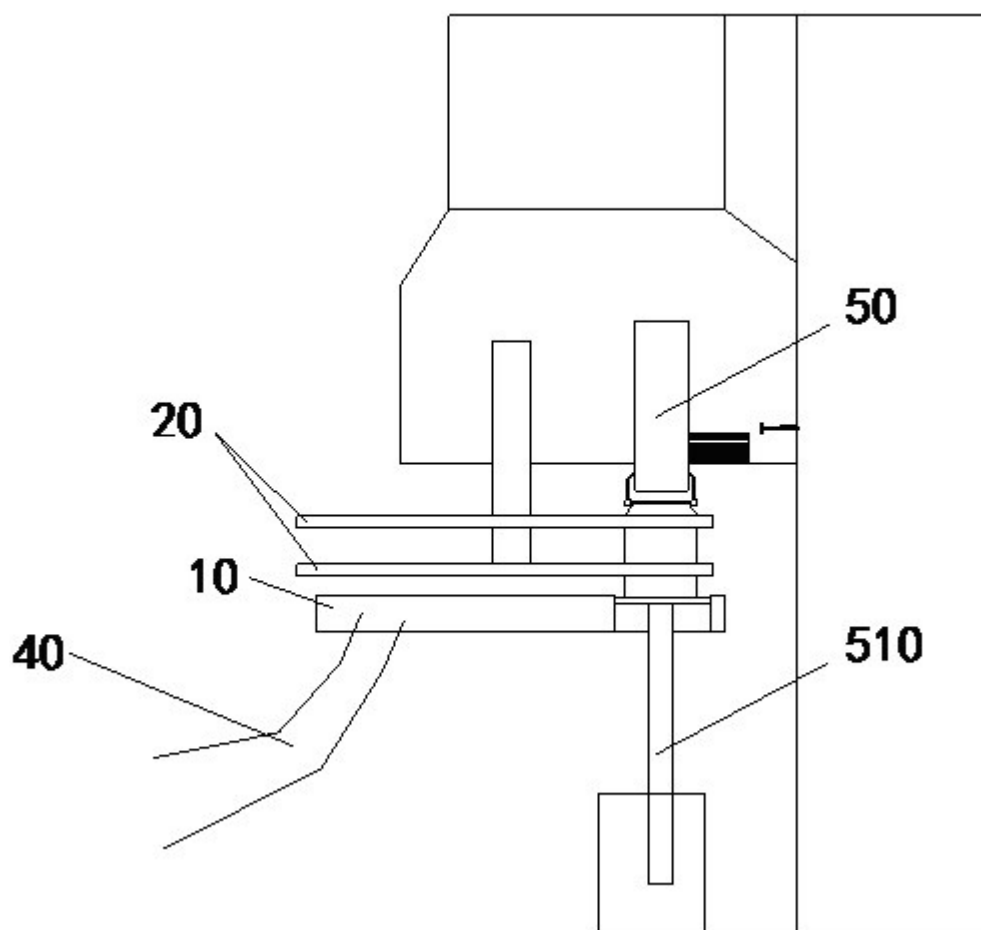


图1

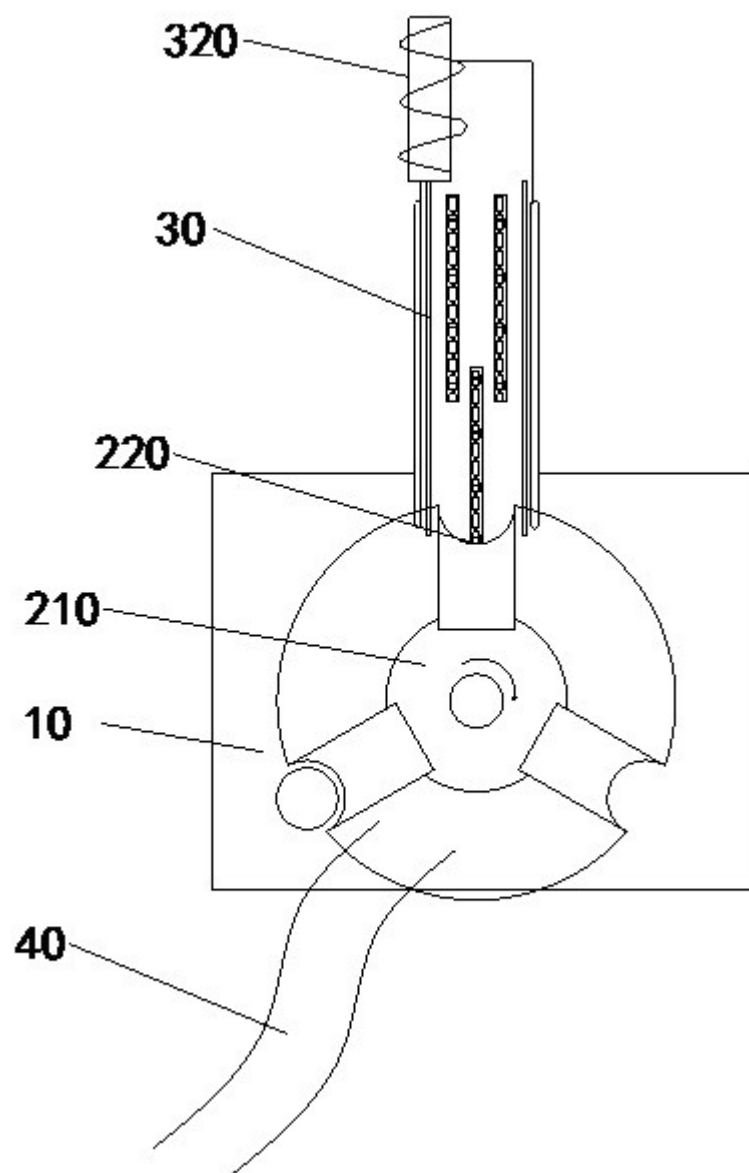


图2

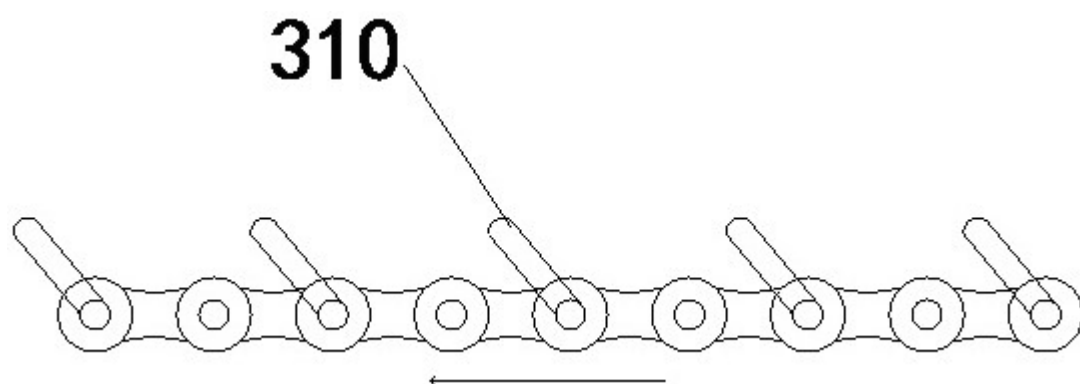


图3

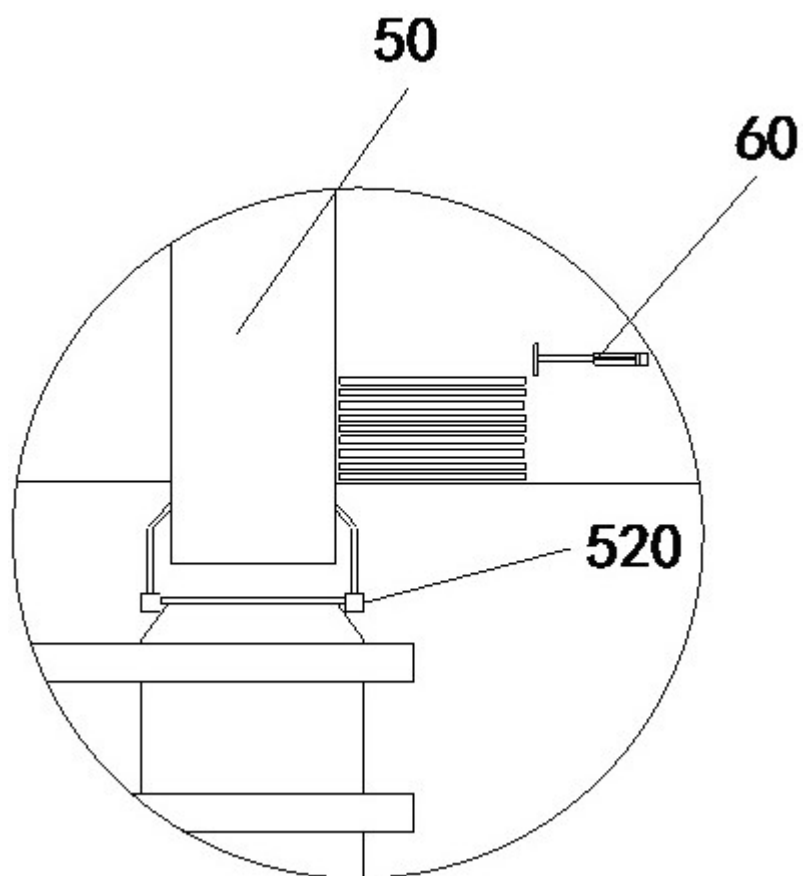


图4