



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202147309 U

(45) 授权公告日 2012. 02. 22

(21) 申请号 201120236678. 1

(22) 申请日 2011. 07. 06

(73) 专利权人 深圳嘉发高档家私有限公司

地址 518172 广东省深圳市龙岗区龙岗镇爱
联村

(72) 发明人 黄荃乐

(51) Int. Cl.

B27N 3/08 (2006. 01)

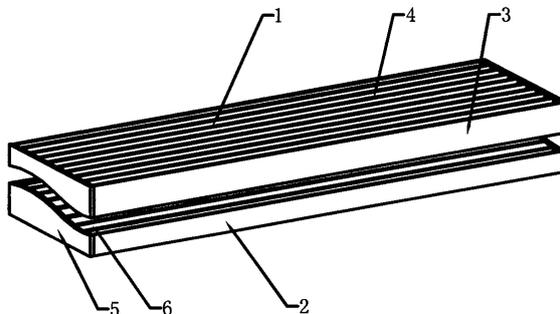
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

(54) 实用新型名称

异形板成型模具

(57) 摘要

本实用新型涉及一种异形板成型模具,它具有工作效率高,板材成型后精度高,质量稳定的优点。本实用新型包括上模和下模,上模包括上边框和固定安装在上边框内的若干上支柱,上支柱两两存在间距;下模包括下边框和固定安装在下边框内的若干下支柱,下支柱两两存在间距,上模的下表面和下模的上表面均与异形板的形状一致。本实用新型通过将粘合好的异形板放置在上模和下模之间,由冷压机给模具加压、保压,完成异形板的制作,由于通过采用模具,提高了异形板的生产效率,而其能够保证板材的成型精度,提高异形板的稳定性。



1. 一种异形板成型模具,其特征在于:包括上模(1)和下模(2),所述上模(1)包括上边框(3)和固定安装在上边框(3)内的若干上支柱(4),所述上支柱(4)两两存在间距;所述下模(2)包括下边框(5)和固定安装在下边框(5)内的若干下支柱(6),所述下支柱(6)两两存在间距,所述上模(1)的下表面和下模(2)的上表面均与异形板的形状一致。

2. 根据权利要求1所述的异形板成型模具,其特征在于:所述上模(1)内的上支柱(4)两两之间互相平行;所述下模(2)内的下支柱(6)两两之间互相平行。

3. 根据权利要求1所述的异形板成型模具,其特征在于:所述上支柱(4)平行于上模(1)的长边,下支柱(6)平行于下模(2)的长边。

异形板成型模具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种模具,特别是涉及一种用于家具中使用的异形板的成型模具。

背景技术

[0002] 复合板材,特别是异形的复合板材已经成为家具、建筑装饰等行业的一种不可或缺的材料,现有的异形复合板材主要是通过多层纤维板胶合后压制成型,而现有技术中异形板的压制主要由人工手工完成,不仅效率低,而且异形板的精度不易控制,板材质量不稳定。

实用新型内容

[0003] 本实用新型要解决的技术问题是提供一种结构简单、成本低、操作简便的异形板成型模具,它具有工作效率高,板材成型后精度高,质量稳定的优点。

[0004] 本实用新型异形板成型模具,包括上模和下模,上模包括上边框和固定安装在上边框内的若干上支柱,上支柱两两存在间距;下模包括下边框和固定安装在下边框内的若干下支柱,下支柱两两存在间距,上模的下表面和下模的上表面均与异形板的形状一致。

[0005] 本实用新型异形板成型模具,其中所述上模内的上支柱两两之间互相平行;下模内的下支柱两两之间也互相平行。

[0006] 本实用新型异形板成型模具,其中所述上支柱平行于上模的长边,下支柱平行于下模的长边。

[0007] 本实用新型异形板成型模具与现有技术不同之处在于本实用新型通过将粘合好的异形板放置在上模和下模之间,由冷压机给模具加压、保压,完成异形板的制作,由于通过采用模具,提高了异形板的生产效率,而其能够保证板材的成型精度,提高异形板的稳定性。通过设置若干两两间存在间距的支柱,能够保证有效的空气流通,加快胶水等粘合剂的凝结。

[0008] 下面结合附图对本实用新型异形板成型模具作进一步说明。

附图说明

[0009] 图1为本实用新型异形板成型模具的主视图;

[0010] 图2为本实用新型异形板成型模具的左视图;

[0011] 图3为本实用新型异形板成型模具的俯视图;

[0012] 图4为图3中沿A-A方向的剖视图;

[0013] 图5为本实用新型异形板成型模具的等轴图。

具体实施方式

[0014] 如图1-5所示,本实用新型异形板成型模具,包括矩形的上模1和下模2,上模1包

括上边框 3 和焊接在上边框 3 内的若干上支柱 4, 上支柱 4 两两存在间距且互相平行, 且上支柱 4 平行于上模 1 的长边; 下模 2 包括下边框 5 和焊接在下边框 5 内的若干下支柱 6, 下支柱 6 两两存在间距, 且互相平行, 且下支柱 6 平行于下模 2 的长边, 上模 1 的下表面和下模 2 的上表面均与异形板的形状一致。

[0015] 本实用新型异形板成型模具在使用时, 首先将下模固定安装在冷压机的下工作台上, 然后将粘合好的异形板放置在下模的上表面, 再将上模压在异形板的下表面上, 使上模与下模对正, 控制冷压机压下, 保持 3MPa 的压力, 直到胶水干透后成形。

[0016] 以上所述的实施例仅仅是对本实用新型的优选实施方式进行了描述, 并非对本实用新型的范围进行限定, 在不脱离本实用新型设计精神的前提下, 本领域普通技术人员对本实用新型的技术方案作出的各种变形和改进, 均应落入本实用新型权利要求书确定的保护范围内。

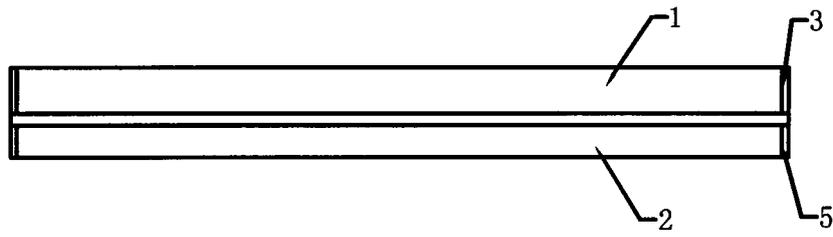


图 1

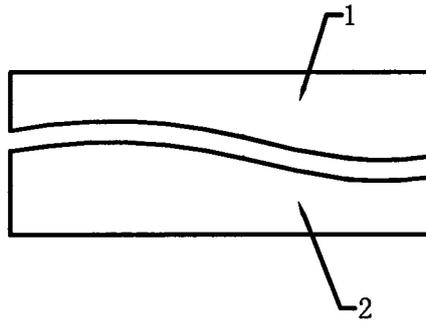


图 2

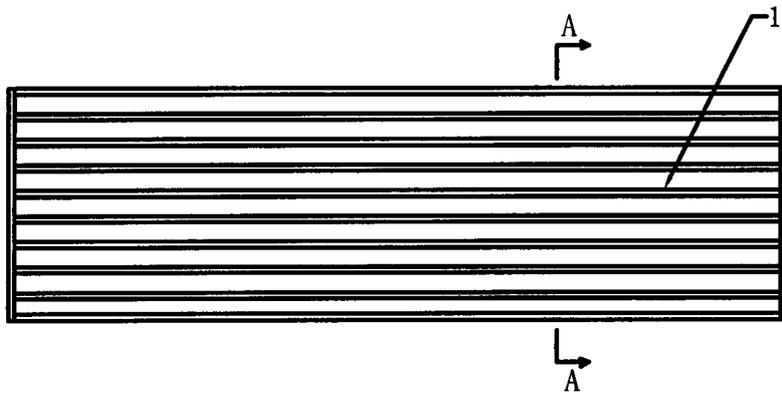


图 3

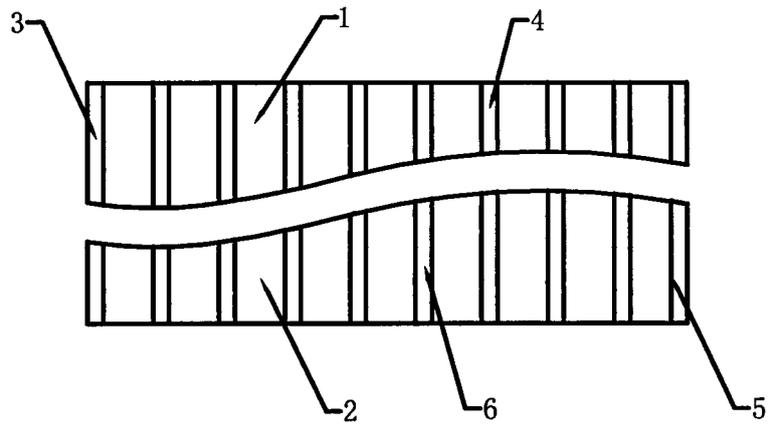


图 4

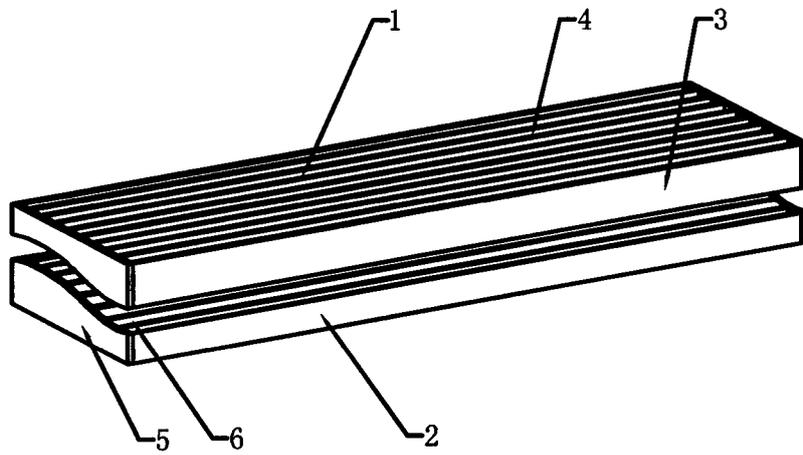


图 5