



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 213095837 U

(45) 授权公告日 2021.05.04

(21) 申请号 202021377469.4

(22) 申请日 2020.07.14

(73) 专利权人 陈志英

地址 510000 广东省广州市天河区中山大
道中38号加悦大厦1520

(72) 发明人 李文艳 陈志英

(74) 专利代理机构 广州人才汇进知识产权代理
事务所(普通合伙) 44763

代理人 袁翔

(51) Int.Cl.

A22C 11/02 (2006.01)

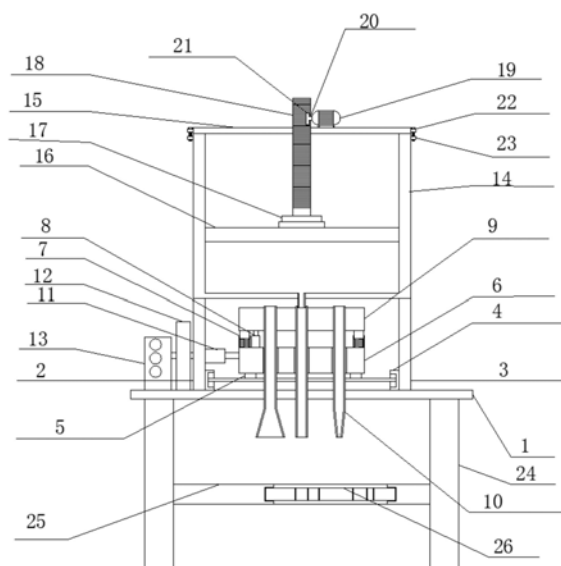
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种可调节填充管的火腿肠填充机

(57) 摘要

本实用新型涉及食品机械技术领域,且公开了一种可调节填充管的火腿肠填充机,包括底座,所述底座的顶部固定安装左挡板,所述底座的顶部固定安装右挡板,所述底座的顶部固定安装有滑轨,所述滑轨正面活动安装有固定件,所述固定件的顶部固定安装有下调节盘,所述下调节盘的顶部固定安装有支撑杆,所述支撑杆的顶部固定安装有上调节盘,所述下调节盘和上调节盘之间固定安装有气缸,所述上调节盘的顶部固定安装有填充管,所述填充管贯穿上调节盘和下调节盘,所述底座开设有供填充管左右移动的开口,所述底座的顶部固定安装有填充管选择器,所述填充管选择器的右侧固定安装有液压机,所述液压机右侧面固定安装有液压伸缩杆。



1. 一种可调节填充管的火腿肠填充机,包括底座(1),其特征在于:所述底座(1)的顶部固定安装左挡板(2),所述底座(1)的顶部固定安装右挡板(3),所述底座(1)的顶部固定安装有滑轨(4),所述滑轨(4)正面活动安装有固定件(5),所述固定件(5)的顶部固定安装有下调节盘(6),所述下调节盘(6)的顶部固定安装有支撑杆(7),所述支撑杆(7)的顶部固定安装有上调节盘(9),所述下调节盘(6)和上调节盘(9)之间固定安装有气缸(8),所述上调节盘(9)的顶部固定安装有填充管(10),所述填充管(10)贯穿上调节盘(9)和下调节盘(6),所述底座(1)开设有供填充管(10)左右移动的开口,所述底座(1)的顶部固定安装有填充管选择器(13),所述填充管选择器(13)的右侧固定安装有液压机(12),所述液压机(12)右侧面固定安装有液压伸缩杆(11),所述液压伸缩杆(11)的顶部贯穿左挡板(2)并延伸至其右侧与下调节盘(6)的左侧面固定连接,所述左挡板(2)的顶部固定安装有机壳(14),所述机壳(14)的顶部活动安装有机顶盖(15),所述机顶盖(15)的内部活动安装有齿槽升降器(18),所述机顶盖(15)的顶部固定安装有电机(19),所述电机(19)的输出端固定安装有转动轴(20),所述转动轴(20)的另一端固定安装有齿轮(21),所述齿轮(21)与齿槽升降器(18)相啮合,所述齿槽升降器(18)的底部固定安装有升降器底座(17),所述升降器底座(17)的底部固定安装有挤压板(16),所述挤压板(16)延伸至机壳(14)内腔的内侧,且挤压板(16)的外侧面与机壳(14)的内腔表面相贴合,所述机顶盖(15)的侧面活动安装有固定螺栓(22),所述机壳(14)的侧面固定安装有螺母(23),所述底座(1)的底部固定安装有支撑腿(24),所述支撑腿(24)的侧面固定安装有横板(25),所述横板(25)的内壁活动安装有转盘(26)。

2. 根据权利要求1所述的一种可调节填充管的火腿肠填充机,其特征在于:所述滑轨(4)位于左挡板(2)和右挡板(3)之间,所述上调节盘(9)和下调节盘(6)位于左挡板(2)和右挡板(3)之间。

3. 根据权利要求1所述的一种可调节填充管的火腿肠填充机,其特征在于:所述机壳(14)的底部开设有出料管,且出料管的底部与填充管(10)的顶部相适配。

4. 根据权利要求1所述的一种可调节填充管的火腿肠填充机,其特征在于:所述支撑杆(7)的数量为四个,四个所述支撑杆(7)对称安装在下调节盘(6)和上调节盘(9)之间,四个所述支撑杆(7)分为内支撑杆与外支撑杆,所述外支撑杆的内腔固定安装有弹簧,所述弹簧的顶部与内支撑杆的底部固定连接。

5. 根据权利要求1所述的一种可调节填充管的火腿肠填充机,其特征在于:所述填充管(10)的数量为三个,三个所述填充管(10)底部的孔径都不相等。

6. 根据权利要求1所述的一种可调节填充管的火腿肠填充机,其特征在于:所述转盘(26)顶部开设有三个孔,且三个孔分别和三个填充管(10)相适配。

一种可调节填充管的火腿肠填充机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及食品机械技术领域，具体为一种可调节填充管的火腿肠填充机。

背景技术

[0002] 填充机，将产品按预定量充填到包装容器内的机器。运用范围很广泛，主要运用在液体产品及小颗粒产品的填充上，像可乐，啤酒，香肠等。采用机械化填充不仅可以提高劳动生产率，减少产品的损失，保证包装质量，而且可以减少生产环境与被装物料的相互污染。

[0003] 在进行火腿肠等食品的填充时，需要将肠衣套在填充管上，而不同大小的火腿肠就需要不同的填充管来适配肠衣，但市面上的火腿肠填充机的填充管一般都是固定大小，想要更换填充管必须对机器进行拆卸，然后才能进行更换，十分麻烦。

实用新型内容

[0004] 针对现有技术的不足，本实用新型提供了一种可调节填充管的火腿肠填充机，具备填充管可以更换的优点，解决了生产不同大小的火腿肠时需要拆下机器更换填充管的问题。

[0005] 本实用新型提供如下技术方案：一种可调节填充管的火腿肠填充机，包括底座，所述底座的顶部固定安装左挡板，所述底座的顶部固定安装右挡板，所述底座的顶部固定安装有滑轨，所述滑轨正面活动安装有固定件，所述固定件的顶部固定安装有下调节盘，所述下调节盘的顶部固定安装有支撑杆，所述支撑杆的顶部固定安装有上调节盘，所述下调节盘和上调节盘之间固定安装有气缸，所述上调节盘的顶部固定安装有填充管，所述填充管贯穿上调节盘和下调节盘，所述底座开设有供填充管左右移动的开口，所述底座的顶部固定安装有填充管选择器，所述填充管选择器的右侧固定安装有液压机，所述液压机右侧面固定安装有液压伸缩杆，所述液压伸缩杆的顶部贯穿左挡板并延伸至其右侧与下调节盘的左侧面固定连接，所述左挡板的顶部固定安装有机壳，所述机壳的顶部活动安装有机顶盖，所述机顶盖的内部活动安装有齿槽升降器，所述机顶盖的顶部固定安装有电机，所述电机的输出端固定安装有转动轴，所述转动轴的另一端固定安装有齿轮，所述齿轮与齿槽升降器相啮合，所述齿槽升降器的底部固定安装有升降器底座，所述升降器底座的底部固定安装有挤压板，所述挤压板延伸至机壳内腔的内侧，且挤压板的外侧面与机壳的内腔表面相贴合，所述机顶盖的侧面活动安装有固定螺栓，所述机壳的侧面固定安装有螺母，所述底座的底部固定安装有支撑腿，所述支撑腿的侧面固定安装有横板，所述横板的内壁活动安装有转盘。

[0006] 优选的，所述滑轨位于左挡板和右挡板之间，所述上调节盘和下调节盘位于左挡板和右挡板之间。

[0007] 优选的，所述机壳的底部开设有出料管，且出料管的底部与填充管的顶部相适配。

[0008] 优选的，所述支撑杆的数量为四个，四个所述支撑杆对称安装在下调节盘和上调节盘之间。

节盘之间,四个所述支撑杆分为内支撑杆与外支撑杆,所述外支撑杆的内腔固定安装有弹簧,所述弹簧的顶部与内支撑杆的底部固定连接。

[0009] 优选的,所述填充管的数量为三个,三个所述填充管底部的孔径都不相等。

[0010] 优选的,所述转盘顶部开设有三个孔,且三个孔分别和三个填充管相适配。

[0011] 与现有技术对比,本实用新型具备以下有益效果:

[0012] 1、该可调节填充管的火腿肠填充机,通过按动填充管选择器的按钮,带动液压机运转,使得液压伸缩杆拉伸或压缩,带动下调节盘左右移动,使得需要使用的填充管左右移动到出料管下方,在通过气缸调节上调节盘上下移动,带动填充管与出料管相适配,在不需拆卸机器的情况下达到快速简单的的更换填充管的目的,省时省力。

[0013] 2、该可调节填充管的火腿肠填充机,通过在支撑腿之间固定安装的横板,在横板中活动安装有转盘,转盘内开设分别与三种填充管孔径相适配的孔,使用者在使用机器进行火腿肠填充时,可以将肠衣穿过孔套在填充管上,当原料从填充管填充至肠衣时,火腿肠经过转盘的孔的限制,可以更好更方便的理顺火腿肠,是火腿肠的填充更加的均匀。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型剖视结构示意图;

[0015] 图2为本实用新型主视结构示意图;

[0016] 图3为本实用新型转盘结构示意图。

[0017] 图中:1、底座;2、左挡板;3、右挡板;4、滑轨;5、固定件;6、下调节盘;7、支撑杆;8、气缸;9、上调节盘;10、填充管;11、液压伸缩杆;12、液压机;13、填充管选择器;14、机壳;15、机顶盖;16、挤压板;17、升降器底座;18、齿槽升降器;19、电机;20、转动轴;21、齿轮;22、固定螺栓;23、螺母;24、支撑腿;25、横板;26、转盘。

具体实施方式

[0018] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0019] 请参阅图1-3,一种可调节填充管的火腿肠填充机,包括底座1,底座1的顶部固定安装左挡板2,底座1的顶部固定安装右挡板3,底座1的顶部固定安装有滑轨4,滑轨4正面活动安装有固定件5,固定件5的顶部固定安装下调节盘6,下调节盘6的顶部固定安装有支撑杆7,支撑杆7的数量为四个,四个支撑杆7对称安装在下调节盘6和上调节盘9之间,四个支撑杆7分为内支撑杆与外支撑杆,外支撑杆的内腔固定安装有弹簧,弹簧的顶部与内支撑杆的底部固定连接,支撑杆7的顶部固定安装有上调节盘9,滑轨4位于左挡板2和右挡板3之间,上调节盘9和下调节盘6位于左挡板2和右挡板3之间,下调节盘6和上调节盘9之间固定安装有气缸8,上调节盘9的顶部固定安装有填充管10,填充管10的数量为三个,三个填充管10底部的孔径都不相等,填充管10贯穿上调节盘9和下调节盘6,底座1开设有供填充管10左右移动的开口,底座1的顶部固定安装有填充管选择器13,填充管选择器13的右侧固定安装有液压机12,液压机12右侧面固定安装有液压伸缩杆11,液压伸缩杆11的顶部贯穿左挡板2

并延伸至其右侧与下调节盘6的左侧面固定连接,通过按动填充管选择器13的按钮,带动液压机12运转,使得液压伸缩杆11拉伸或压缩,带动下调节盘6左右移动,使得需要使用的填充管左右移动到出料口下方,在通过气缸8调节上调节盘上下移动,带动填充管与出料管相适配,在不需要拆卸机器的情况下达到快速简单的的更换填充管的目的,省时省力,左挡板2的顶部固定安装有机壳14,机壳14的底部开设有出料管,且出料管的底部与填充管10的顶部相适配,机壳14的顶部活动安装有有机顶盖15,机顶盖15的内部活动安装有齿槽升降器18,机顶盖15的顶部固定安装有电机19,电机19的输出端固定安装有转动轴20,转动轴20的另一端固定安装有齿轮21,齿轮21与齿槽升降器18相啮合,齿槽升降器18的底部固定安装有升降器底座17,升降器底座17的底部固定安装有挤压板16,挤压板16延伸至机壳14内腔的内侧,且挤压板16的外侧面与机壳14的内腔表面相贴合,机顶盖15的侧面活动安装有固定螺栓22,机壳14的侧面固定安装有螺母23,通过固定螺栓22和螺母23的配和使机顶盖15在使用过程中和机壳14紧密贴合,保证安全,底座1的底部固定安装有支撑腿24,支撑腿24的侧面固定安装有横板25,横板25的内壁活动安装有转盘26,转盘26顶部开设有三个孔,且三个孔分别和三个填充管10相适配,通过在支撑腿24之间固定安装的横板25,在横板25中活动安装有转盘26,转盘26内开设有分别与三种填充管10孔径相适配的孔,使用者在使用机器进行火腿肠填充时,可以将肠衣穿过孔套在填充管10上,当原料从填充管10填充至肠衣时,火腿肠经过转盘26的孔的限制,可以更好更方便的理顺火腿肠,是火腿肠的填充更加的均匀。

[0020] 工作原理,当使用机器进行火腿肠填充时,首先根据所要填充的火腿肠的大小选择合适的填充管10,按动填充管选择器13,启动液压机12,带动液压伸缩杆11,使得下调节盘6在滑轨4上左右移动,让合适的填充管10移动到出料管下方,然后气缸8抬升让上调节盘9缓缓上升,是填充管10上端与出料管相适配,然后打开机顶盖15,加入所需要填充的原料,盖上机顶盖15用固定螺栓22和螺母23将机顶盖15固定在机壳14顶部,接着将肠衣穿过转盘26中的孔套在填充管10中,启动电机19,带动转动轴20和齿轮21转动,使齿槽升降器18下降,压动挤压板16下降,挤压原料通过填充管10填充至肠衣中,完成火腿肠的填充。

[0021] 需要说明的是,在本文中,诸如第一和第二等之类的关系术语仅仅用来将一个实体或者操作与另一个实体或操作区分开来,而不一定要求或者暗示这些实体或操作之间存在任何这种实际的关系或者顺序。而且,术语“包括”、“包含”或者其任何其他变体意在涵盖非排他性的包含,从而使得包括一系列要素的过程、方法、物品或者设备不仅包括那些要素,而且还包括没有明确列出的其他要素,或者是还包括为这种过程、方法、物品或者设备所固有的要素。

[0022] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

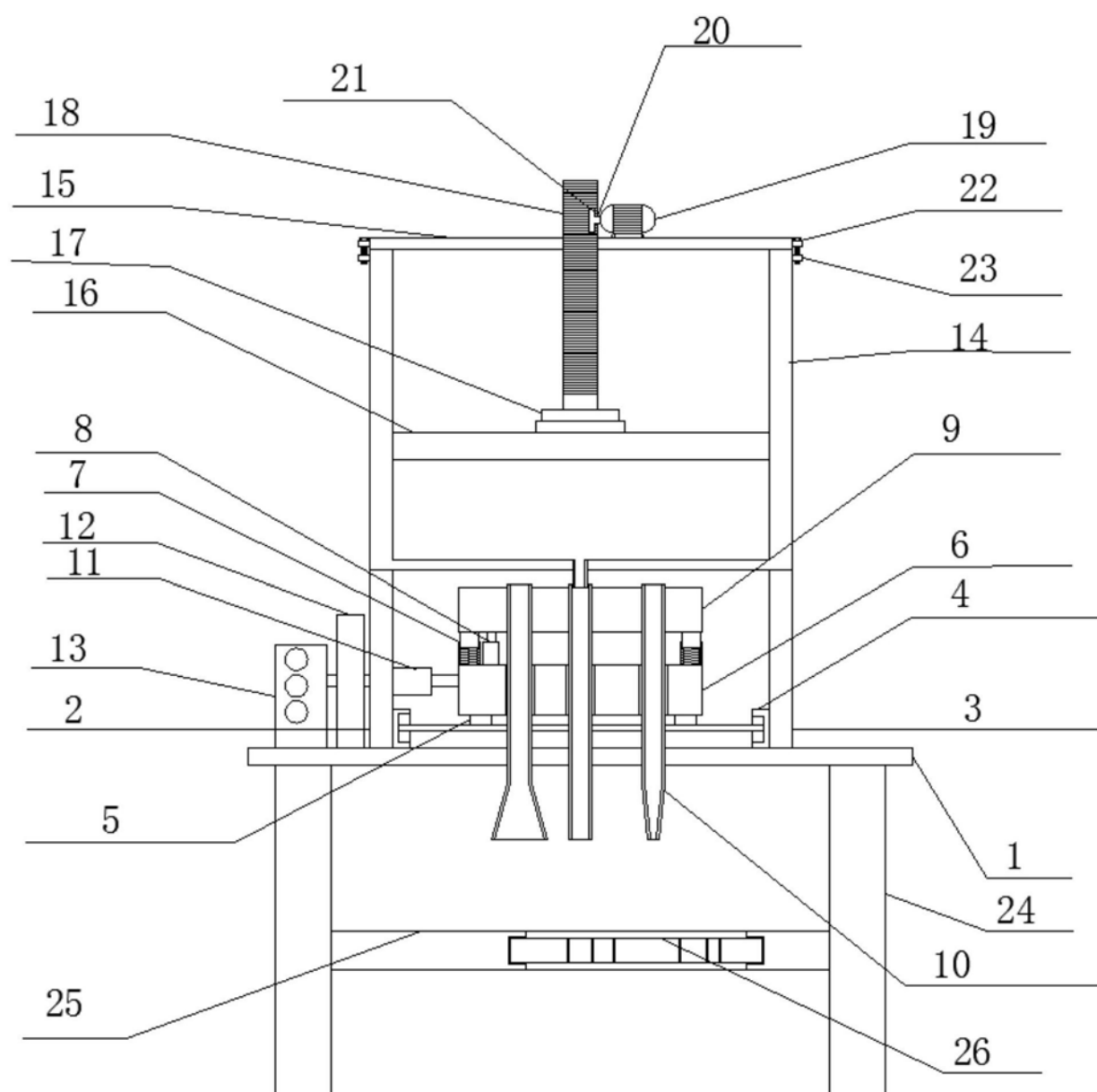


图1

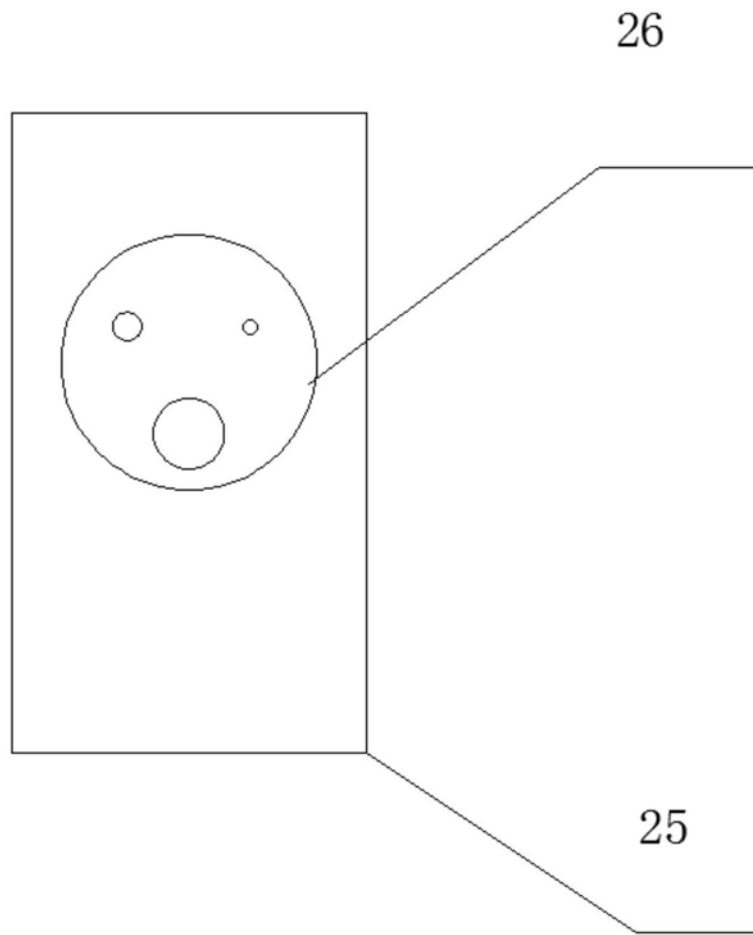


图3