



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 108079650 A

(43)申请公布日 2018.05.29

(21)申请号 201711368891.6

(22)申请日 2017.12.18

(71)申请人 新昌县达科机电产品设计有限公司

地址 312500 浙江省绍兴市新昌县南明街
道人民东路127号佳艺广场5B-1室

(72)发明人 韩华林

(74)专利代理机构 北京彭丽芳知识产权代理有限公司 11407

代理人 彭丽芳

(51)Int.Cl.

B01D 33/80(2006.01)

B01D 33/04(2006.01)

B01D 35/143(2006.01)

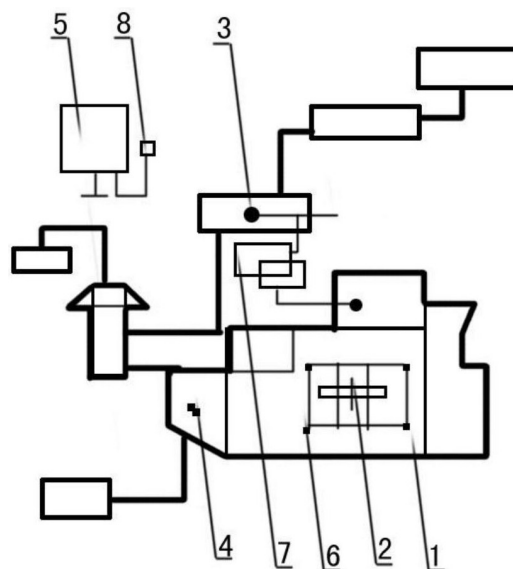
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)发明名称

带式压滤机机架校正辊线平行辅助装置

(57)摘要

带式压滤机机架校正辊线平行辅助装置,包括一个机体(1),在机体(1)上设置上中心示意模块(2)、辊线计数模块(3)、远程通讯模块(4)、管理模块(5),运行时,中心示意模块(2)设置在机架中心位置,辊线计数模块(3)设置在各个辊上,远程通讯模块(4)将感应到的信息传输到管理模块(5)处理;在中心示意模块(2)上设置水平传感模块(6),根据中心位置感应机架四周水平度;在辊线计数模块(3)上设置偏差设定模块(7),设定各个辊线与中心位置的水平偏差合理范围;在管理模块(5)上设置提示模块(8);通过控制机身、辊线位置,避免影响运行效果,使得作业顺利。



1. 带式压滤机机架校正辊线平行辅助装置, 其特征在于包括一个机体 (1), 在机体 (1) 上设置上中心示意模块 (2)、辊线计数模块 (3)、远程通讯模块 (4)、管理模块 (5), 运行时, 中心示意模块 (2) 设置在机架中心位置, 辊线计数模块 (3) 设置在各个辊上, 远程通讯模块 (4) 将感应到的信息传输到管理模块 (5) 处理。

2. 根据权利要求1所述的带式压滤机机架校正辊线平行辅助装置, 其特征在于在中心示意模块 (2) 上设置水平传感模块 (6), 根据中心位置感应机架四周水平度。

3. 根据权利要求1所述的带式压滤机机架校正辊线平行辅助装置, 其特征在于在辊线计数模块 (3) 上设置偏差设定模块 (7), 设定各个辊线与中心位置的水平偏差合理范围。

4. 根据权利要求1所述的带式压滤机机架校正辊线平行辅助装置, 其特征在于在管理模块 (5) 上设置提示模块 (8), 当感应到机身位置或者辊线异常时, 发出提示。

5. 根据权利要求4所述的带式压滤机机架校正辊线平行辅助装置, 其特征在于提示模块 (8) 发出提示的方式为声音或者LED显示。

带式压滤机机架校正辊线平行辅助装置

技术领域

[0001] 本发明涉及一种带式压滤机。

背景技术

[0002] 带式压滤机是一种可轻易过滤凝集污泥,大幅度提升处理能力的设备,具有结构简单、维护容易等优点,带式压滤机运作过程中在机身、辊线位置方面还存在一些缺陷,其水平位置异常,可能会影响运行效果。

发明内容

[0003] 本发明的目的就在于提供一种有效的带式压滤机机架校正辊线平行辅助装置。

[0004] 本发明是这样实现的。带式压滤机机架校正辊线平行辅助装置,包括一个机体,在机体上设置上中心示意模块、辊线计数模块、远程通讯模块、管理模块,运行时,中心示意模块设置在机架中心位置,辊线计数模块设置在各个辊上,远程通讯模块将感应到的信息传输到管理模块处理。

[0005] 带式压滤机机架校正辊线平行辅助装置,在中心示意模块上设置水平传感模块,根据中心位置感应机架四周水平度。

[0006] 带式压滤机机架校正辊线平行辅助装置,在辊线计数模块上设置偏差设定模块,设定各个辊线与中心位置的水平偏差合理范围。

[0007] 带式压滤机机架校正辊线平行辅助装置,在管理模块上设置提示模块,当感应到机身位置或者辊线异常时,发出提示。

[0008] 带式压滤机机架校正辊线平行辅助装置,提示模块发出提示的方式为声音或者LED显示。

[0009] 上述带式压滤机机架校正辊线平行辅助装置,通过控制机身、辊线位置,避免影响运行效果,使得作业顺利。

附图说明

[0010] 图1为带式压滤机机架校正辊线平行辅助装置的结构示意图。

[0011] 图中标号分别为:1-机体、2-中心示意模块、3-辊线计数模块、4-远程通讯模块、5-管理模块、6-水平传感模块、7-偏差设定模块、8-提示模块。

具体实施方式

[0012] 实施例:如图1所示。带式压滤机机架校正辊线平行辅助装置,包括一个机体(1),在机体(1)上设置上中心示意模块(2)、辊线计数模块(3)、远程通讯模块(4)、管理模块(5),运行时,中心示意模块(2)设置在机架中心位置,辊线计数模块(3)设置在各个辊上,远程通讯模块(4)将感应到的信息传输到管理模块(5)处理。

[0013] 带式压滤机机架校正辊线平行辅助装置,在中心示意模块(2)上设置水平传感模

块(6),根据中心位置感应机架四周水平度。

[0014] 带式压滤机机架校正辊线平行辅助装置,在辊线计数模块(3)上设置偏差设定模块(7),设定各个辊线与中心位置的水平偏差合理范围。

[0015] 带式压滤机机架校正辊线平行辅助装置,在管理模块(5)上设置提示模块(8),当感应到机身位置或者辊线异常时,发出提示。

[0016] 带式压滤机机架校正辊线平行辅助装置,提示模块(8)发出提示的方式为声音或者LED显示。

[0017] 上述带式压滤机机架校正辊线平行辅助装置,通过控制机身、辊线位置,避免影响运行效果,使得作业顺利。

