



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202126150 U

(45) 授权公告日 2012. 01. 25

(21) 申请号 201120227697. 8

(22) 申请日 2011. 06. 30

(73) 专利权人 益阳桃花江竹业发展有限公司

地址 413400 湖南省益阳市桃江县桃江经济
开发区

(72) 发明人 胡立明 吴金保

(74) 专利代理机构 益阳市银城专利事务所

43107

代理人 舒斌 夏宗福

(51) Int. Cl.

F26B 9/04 (2006. 01)

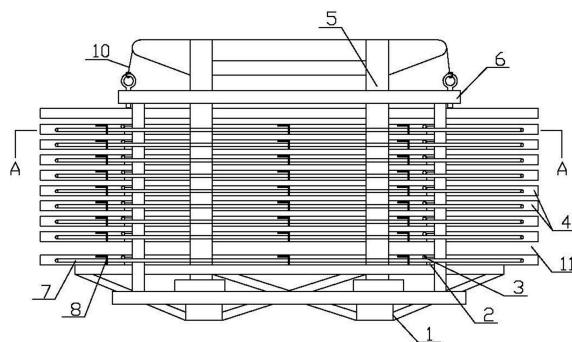
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

(54) 实用新型名称

竹、木片干燥装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种干燥质量好的竹、木片干燥装置,其特征是它包括安装有导轨(5)的机架(1),导轨(5)上设有可沿导轨(5)滑动的活动架(6),机架(1)上设有用于升降活动架(6)的提升机构(10),至少二层的物料架(4)分别通过锁紧机构安装在活动架(6)上,物料架(4)上安装有与热源连通的干燥管,本实用新型结构简单,干燥效果好,能耗低,由于干燥窖的出料口与进料口分开,因此可减少交叉作业,降低劳动强度。



1. 一种竹、木片干燥装置,其特征是它包括安装有导轨(5)的机架(1),导轨(5)上设有可沿导轨(5)滑动的活动架(6),机架(1)上设有用于升降活动架(6)的提升机构(10),至少二层的物料架(4)分别通过锁紧机构安装在活动架(6)上,物料架(4)上安装有与热源连通的干燥管。

2. 根据权利要求1所述的竹、木片干燥装置,其特征是所述的锁紧机构包括安装在物料架(4)上的支承块(8),支承块(8)上设有可在支承块(8)上移动的活动栓(7),活动栓(7)上设有通过固定块(2)插接在活动架(6)上的锁紧栓(3)。

3. 根据权利要求1或2所述的竹、木片干燥装置,其特征是所述的干燥管为蛇形管(9)。

竹、木片干燥装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种干燥装置，具体地说是一种竹、木片干燥装置。

背景技术

[0002] 目前，竹、木片的干燥通常采用干燥窑来进行，通过热交换器来实现干燥窑内空气干燥介质的加热和循环传递过程使竹、木材等干燥，但由于竹、木材干燥都采用堆放式，因此会造成竹、木片含水率不一致，并且，出料不及时的话竹、木片容易烘坏，无法保证其干燥质量。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种干燥质量好的竹、木片干燥装置。

[0004] 本实用新型是采用如下技术方案实现其发明目的的，一种竹、木片干燥装置，它包括安装有导轨的机架，导轨上设有可沿导轨滑动的活动架，机架上设有用于升降活动架的提升机构，至少二层的物料架分别通过锁紧机构安装在活动架上，物料架上安装有与热源连通的干燥管。

[0005] 本实用新型所述的锁紧机构包括安装在物料架上的支承块，支承块上设有可在支承块上移动的活动栓，活动栓上设有通过固定块插接在活动架上的锁紧栓。

[0006] 本实用新型为提高干燥效果，所述的干燥管为蛇形管。

[0007] 由于采用上述技术方案，本实用新型较好的实现了发明目的，其结构简单，干燥效果好，能耗低，由于干燥窖的出料口与进料口分开，因此可减少交叉作业，降低劳动强度。

附图说明

[0008] 图 1 是本实用新型的结构示意图；

[0009] 图 2 是图 1 中 A-A 剖视图。

具体实施方式

[0010] 下面结合附图及实施例对本实用新型作进一步说明。

[0011] 由图 1、图 2 可知，一种竹、木片干燥装置，它包括安装有导轨 5 的机架 1，导轨 5 上设有可沿导轨 5 滑动的活动架 6，机架 1 上设有用于升降活动架 6 的提升机构 10，至少二层（本实施例为 9 层）的物料架 4 分别通过锁紧机构安装在活动架 6 上，物料架 4 上安装有与热源连通的干燥管。

[0012] 本实用新型所述的锁紧机构包括安装在物料架 4 上的支承块 8，支承块 8 上设有可在支承块 8 上移动的活动栓 7，活动栓 7 上设有通过固定块 2 插接在活动架 6 上的锁紧栓 3。

[0013] 本实用新型为提高干燥效果，所述的干燥管为蛇形管 9。

[0014] 本实用新型使用时，通过提升机构 10 放下活动架 6，使物料架 4 放置在机架上，拉

出活动栓 7 使锁紧栓 3 从底层的活动架 6 上抽出,通过提升机构 10 将活动架 6 提起,这时,底层物料架 4 与其上层物料架 4 之间形成一个空间 11,将编织好的竹片或木片(本实施例为竹片)摆放在空间 11 后,再通过提升机构 10 放下活动架 6,使竹片被物料架 4 压紧,接通热源后即可对竹片进行干燥,重复上述动作,将竹片摆放在其余 8 层物料架 4 之间,使物料架 4 与竹片交替叠置,摆放完后除底层物料架 4 外,其余 8 层物料架 4 均通过锁紧栓 3 安装在活动架 6 上,干燥到一定时间后,通过提升机构 10 将活动架 6 提起,从空间 11 将干燥好的竹片取走,取走的同时再从另一侧将需干燥的竹片摆放在空间 11,实现同时进料出料,再通过提升机构 10 放下活动架 6,使竹片被物料架 4 压紧,重复上述动作,将其余 8 层物料架 4 上干燥好的竹片取出,并同时放上需干燥的竹片,如此循环对编织好的竹片进行干燥。

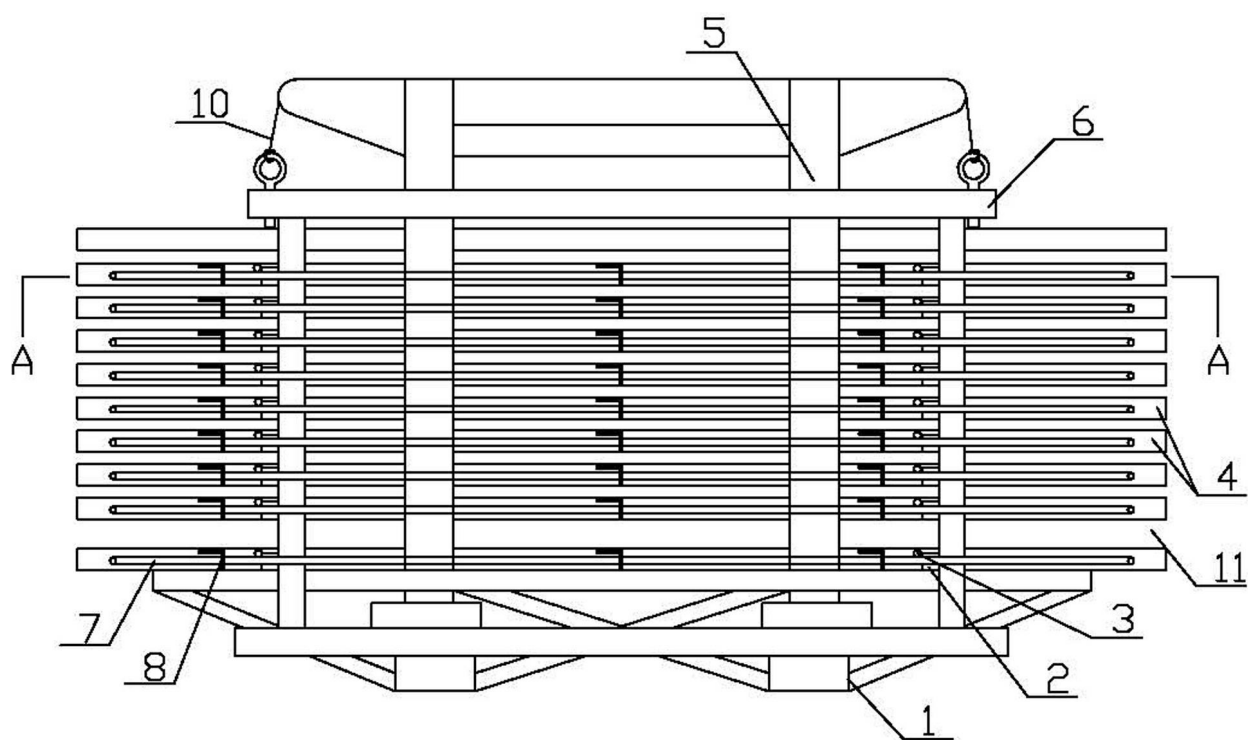


图 1

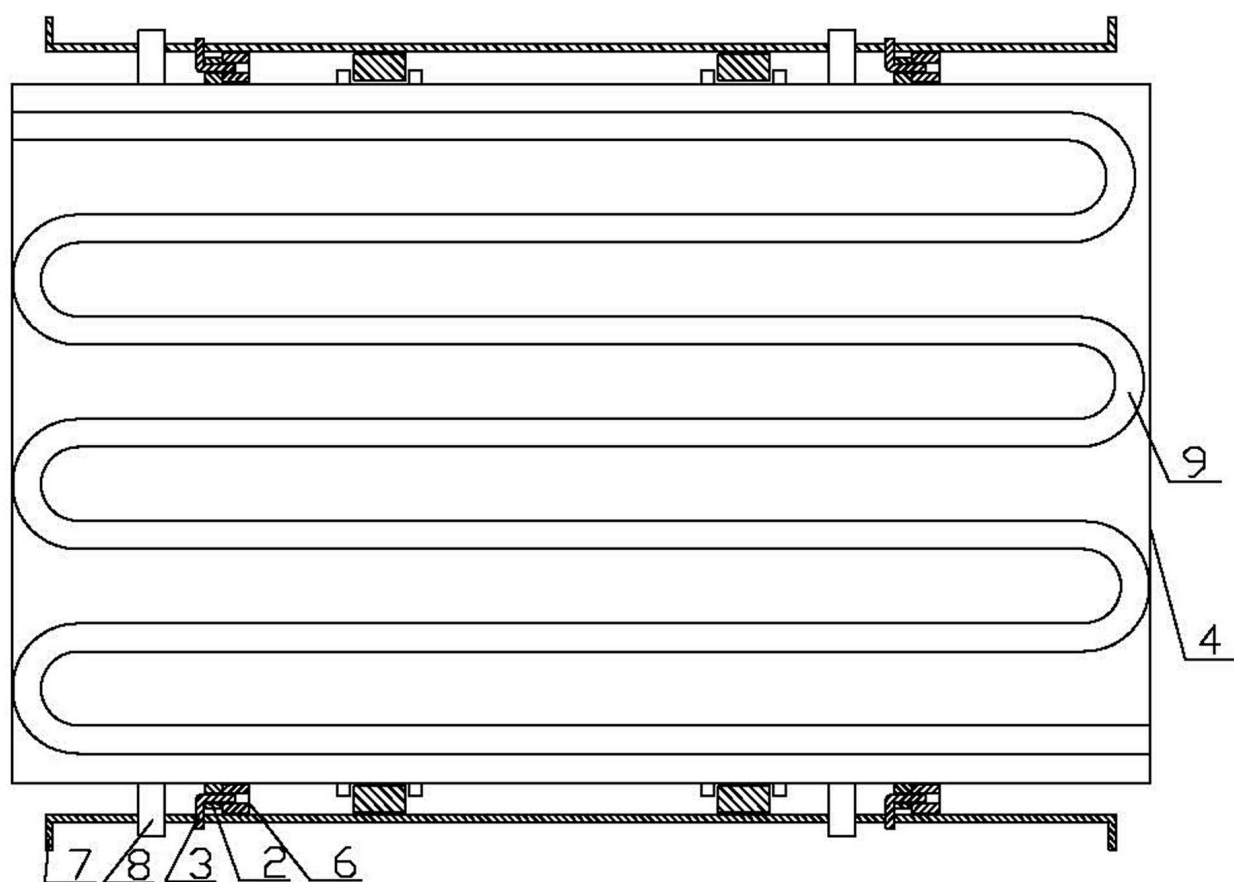


图 2