



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205706006 U

(45)授权公告日 2016. 11. 23

(21)申请号 201620599081.6

(22)申请日 2016.06.17

(73)专利权人 许传功

地址 250014 山东省济南市历下区三箭吉
祥苑4号楼5单元1601号

(72)发明人 许传功

(74)专利代理机构 济南诚智商标专利事务所有
限公司 37105

代理人 侯德玉

(51)Int.Cl.

B60C 5/10(2006.01)

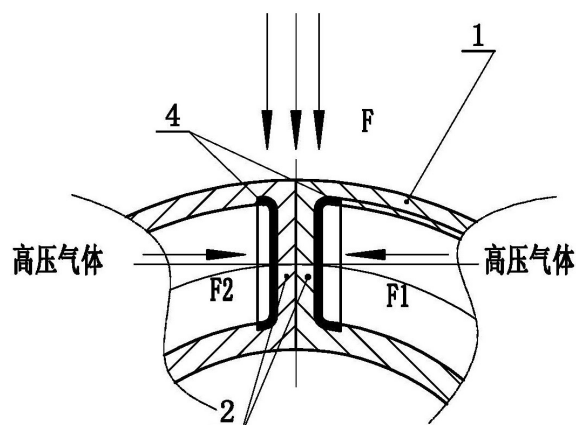
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种高强度内胎

(57)摘要

本实用新型公开了一种高强度内胎,内胎为断开式内胎,所述的断开式内胎为有一断开口的环形袋,所述的环形袋的两端断开口均为封堵的,两封堵端位置设有帘布层或子口布层,所述帘布层或子口布层为碗状,帘布层或子口布层包裹环形袋的封堵端。有效提高内胎断开面处的强度,提高了内胎的抗屈挠性能,提高内胎的使用寿命。



1. 一种高强度内胎,内胎为断开式内胎,所述的断开式内胎为有一断开口的环形袋,其特征在于:所述的环形袋的两端断开口均为封堵的,两封堵端位置设有帘布层或子口布层,所述帘布层或子口布层为碗状,帘布层或子口布层包裹环形袋的封堵端。

2. 根据权利要求1所述的一种高强度内胎,其特征在于:所述帘布层或子口布层设置在封堵端的断面和胎身过渡部分。

3. 根据权利要求1或2所述的一种高强度内胎,其特征在于:所述帘布层或子口布层为一层或多层。

一种高强度内胎

技术领域

[0001] 本实用新型涉及自行车、电动自行车、摩托车等的内胎技术领域,特别涉及一种高强度内胎。

背景技术

[0002] 断开式内胎装进外胎内腔并充满高压气体后,两个断开平面会在高压气体和外胎内腔有限空间两个控制条件下紧紧贴在一起,达到外胎具备一定的压力以便满足使用,断开式内胎在外胎工作状态下,会随外胎内腔空间形状的变化而相应改变,尤其两断开平面及与胎身过渡部分,须经受在高压条件下的频繁屈挠,这样对内胎的使用寿命就造成了严重影响。

实用新型内容

[0003] 为克服现有技术中存在的问题,本实用新型提供了一种高强度内胎,有效提高内胎强度和使用寿命。

[0004] 本实用新型解决其技术问题所采取的技术方案是:该种高强度内胎,内胎为断开式内胎,所述的断开式内胎为有一断开口的环形袋,所述的环形袋的两端断开口均为封堵的,两封堵端位置设有帘布层或子口布层,所述帘布层或子口布层为碗状,帘布层或子口布层包裹环形袋的封堵端。

[0005] 进一步地,所述帘布层或子口布层设置在封堵端的断面和胎身过渡部分。

[0006] 进一步地,所述帘布层或子口布层为一层或多层。

[0007] 综上,本实用新型的上述技术方案的有益效果如下:

[0008] 有效提高内胎断开面处的强度,提高了内胎的抗屈挠性能,提高内胎的使用寿命。

附图说明

[0009] 图1为本实用新型断开式内胎的剖视图;

[0010] 图2为图1中A部分局部放大图的受力关系示意图;

[0011] 图中:

[0012] 1内胎,2断面,3环形腔,4帘布层或子口布层。

具体实施方式

[0013] 以下结合附图对本实用新型的特征和原理进行详细说明,所举实施例仅用于解释本实用新型,并非以此限定本实用新型的保护范围。

[0014] 如图1所示,该实用新型内胎为断开式内胎,所述的断开式内胎为有一断开口的环形袋。环形袋即内胎1,其两端断开口均为封堵的。两封堵端位置设有帘布层或子口布层5,所述帘布层或子口布层5为碗状,帘布层或子口布层5包裹环形袋的封堵端。

[0015] 帘布层或子口布层5设置在封堵端的断面2和胎身过渡部分。帘布层的边缘包裹封

堵端,不仅提高了封堵端端面的强度,也提高了胎身过渡部分的强度。帘布层或子口布层在生产时即置于内胎的胎壁内,有效的提高了内胎断开口的强度,提高了内胎的抗屈挠性能,提高了断开式内胎的使用寿命。

[0016] 图2所示,环形袋充气膨胀后两个平面相互贴合在一起。内胎充气后环形腔3对断面2的压力分别为 F_1 和 F_2 ,外力为 F ,由于封闭端设有帘布层或子口布层,因此断面及胎身过渡部分处的抗屈挠性能得到提高。

[0017] 上述实施例仅仅是对本实用新型的优选实施方式进行的描述,并非对本发明的范围进行限定,在不脱离本实用新型设计精神的前提下,本领域相关技术人员对本实用新型的各种变形和改进,均应扩入本实用新型权利要求书所确定的保护范围内。

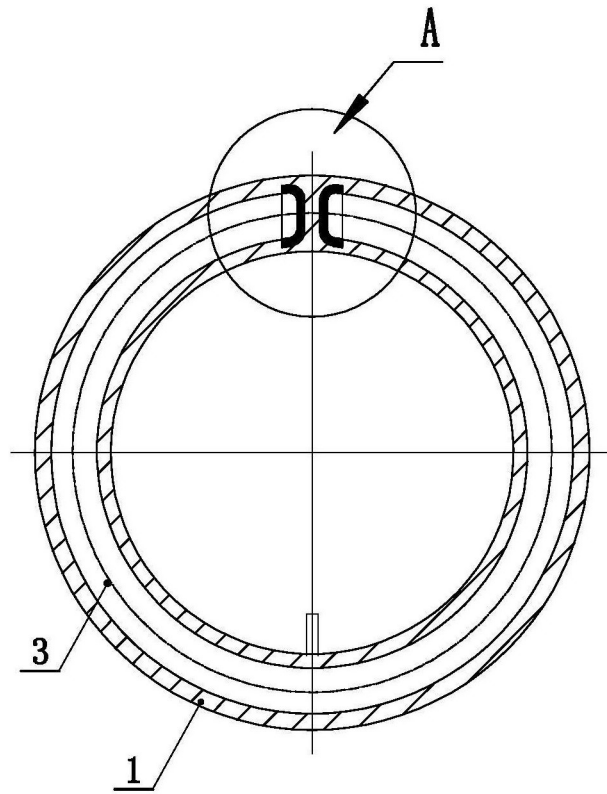


图1

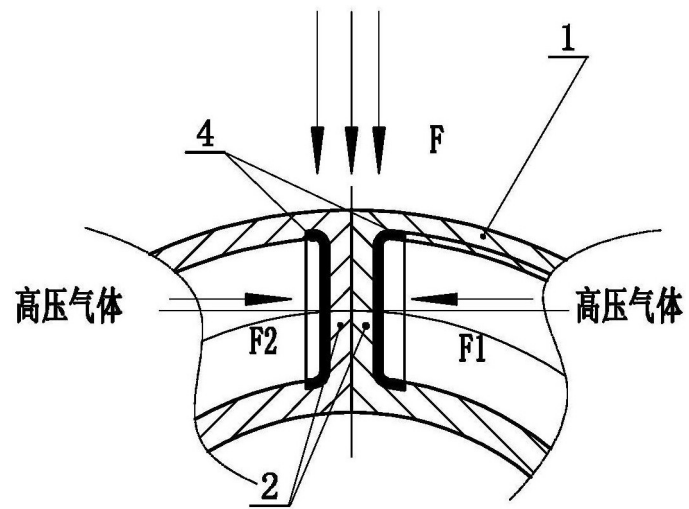


图2