



## (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210732105 U

(45)授权公告日 2020.06.12

(21)申请号 201921918315.9

(22)申请日 2019.11.08

(73)专利权人 福建省德化县华达陶瓷有限公司

地址 362500 福建省泉州市德化县科技园  
路209号

(72)发明人 李甲栈 李甲炯

(51)Int.Cl.

B24B 29/02(2006.01)

B24B 55/06(2006.01)

B24B 41/06(2012.01)

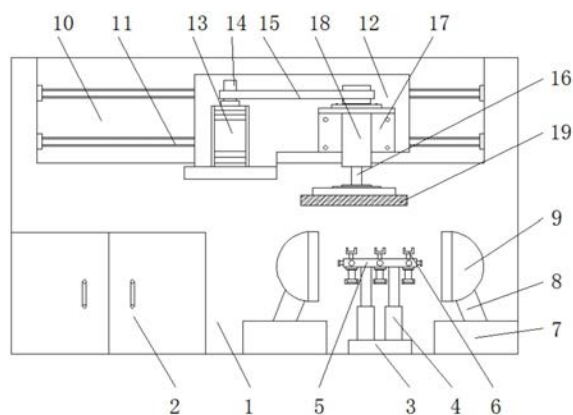
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

### (54)实用新型名称

一种可防止打磨出现偏差的工艺陶瓷生产用抛光机

### (57)摘要

本实用新型公开了一种可防止打磨出现偏差的工艺陶瓷生产用抛光机,包括机架、电机和抛光盘,所述机架左端设有储物柜,且机架的下端固定连接有支撑台,并且支撑台上端连接有伸缩杆,所述伸缩杆上端连接有安装板,且安装板上端设有夹具,所述支撑台左右两端设有吸尘器,且吸尘器上端连接有连接管,并且连接管上端连接有吸尘漏斗,所述机架上端设有顶板,且顶板外侧设有滑轨,并且滑轨外侧安装有滑块。该可防止打磨出现偏差的工艺陶瓷生产用抛光机,通过吸尘器产生吸附力,将夹具上加工的陶瓷产生的灰尘从吸尘漏斗经过进入连接管,防止灰尘在空气中漂浮,从而保证加工设备整洁,减少对环境的污染,同时保证了工作人员的呼吸健康。



1. 一种可防止打磨出现偏差的工艺陶瓷生产用抛光机,包括机架(1)、电机(13)和抛光盘(19),其特征在于:所述机架(1)左端设有储物柜(2),且机架(1)的下端固定连接有支撑台(3),并且支撑台(3)上端连接有伸缩杆(4),所述伸缩杆(4)上端连接有安装板(5),且安装板(5)上端设有夹具(6),所述支撑台(3)左右两端设有吸尘器(7),且吸尘器(7)上端连接有连接管(8),并且连接管(8)上端连接有吸尘漏斗(9),所述机架(1)上端设有顶板(10),且顶板(10)外侧设有滑轨(11),并且滑轨(11)外侧安装有滑块(22),所述滑块(22)一端连接有滑板(12),且滑板(12)左端设有电机(13),并且电机(13)上端设有转动轴(14),所述转动轴(14)外侧设有皮带(15),且皮带(15)右端连接有转动杆(16),所述滑板(12)右端表面连接有固定板(17),且固定板(17)内安装有套筒(18),所述转动杆(16)下端连接有抛光盘(19),且抛光盘(19)下端表面设有金刚石块(21),所述滑块(22)外侧设有卡扣(20)。

2. 根据权利要求1所述的一种可防止打磨出现偏差的工艺陶瓷生产用抛光机,其特征在于:所述支撑台(3)左右两端对称设置有2个吸尘器(7),且吸尘器(7)通过连接管(8)与吸尘漏斗(9)为一体化结构。

3. 根据权利要求1所述的一种可防止打磨出现偏差的工艺陶瓷生产用抛光机,其特征在于:所述支撑台(3)上端对称设置有2个伸缩杆(4),且支撑台(3)通过伸缩杆(4)与安装板(5)构成伸缩结构,并且安装板(5)上端对称设置有夹具(6)。

4. 根据权利要求1所述的一种可防止打磨出现偏差的工艺陶瓷生产用抛光机,其特征在于:所述滑板(12)通过滑块(22)与滑轨(11)构成滑动结构,且滑块(22)左右两端对称设置有2个卡扣(20)。

5. 根据权利要求1所述的一种可防止打磨出现偏差的工艺陶瓷生产用抛光机,其特征在于:所述电机(13)通过皮带(15)与转动杆(16)构成转动结构,且转动杆(16)与套筒(18)活动连接。

6. 根据权利要求1所述的一种可防止打磨出现偏差的工艺陶瓷生产用抛光机,其特征在于:所述抛光盘(19)下端表面等间距分布有金刚石块(21),且金刚石块(21)呈椭圆形结构。

## 一种可防止打磨出现偏差的工艺陶瓷生产用抛光机

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及陶瓷抛光机技术领域,具体为一种可防止打磨出现偏差的工艺陶瓷生产用抛光机。

### 背景技术

[0002] 陶瓷抛光机是精密抛光设备,将被抛光材料放置于抛光盘上,抛光盘逆时针转动,工件自转,采用重力加压的方式对工件施压,工件与抛光盘作相对运转磨擦,来达到抛光目的。

[0003] 然而现有的陶瓷抛光机在使用的过程中不仅抛光效率低下,而且稳定性较差,导致在加工时出现偏差,使其不能大批量的进行抛光生产,在陶瓷抛光过程中会产生大量灰尘,不仅影响周边的环境而且还不便于清理,也影响着工作人员的呼吸健康,因此,需要一种防止打磨出现偏差的工艺陶瓷生产用抛光机。

### 实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种可防止打磨出现偏差的工艺陶瓷生产用抛光机,以解决上述背景技术中提出现有的陶瓷抛光机在使用的过程中不仅抛光效率低下,而且稳定性较差,导致在加工时出现偏差,使其不能大批量的进行抛光生产的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种可防止打磨出现偏差的工艺陶瓷生产用抛光机,包括机架、电机和抛光盘,所述机架左端设有储物柜,且机架的下端固定连接有支撑台,并且支撑台上端连接有伸缩杆,所述伸缩杆上端连接有安装板,且安装板上端设有夹具,所述支撑台左右两端设有吸尘器,且吸尘器上端连接有连接管,并且连接管上端连接有吸尘漏斗,所述机架上端设有顶板,且顶板外侧设有滑轨,并且滑轨外侧安装有滑块,所述滑块一端连接有滑板,且滑板左端设有电机,并且电机上端设有转动轴,所述转动轴外侧设有皮带,且皮带右端连接有转动杆,所述滑板右端表面连接有固定板,且固定板内安装有套筒,所述转动杆下端连接有抛光盘,且抛光盘下端表面设有金刚石块,所述滑块外侧设有卡扣。

[0006] 优选的,所述支撑台左右两端对称设置有2个吸尘器,且吸尘器通过连接管与吸尘漏斗为一体化结构。

[0007] 优选的,所述支撑台上端对称设置有2个伸缩杆,且支撑台通过伸缩杆与安装板构成伸缩结构,并且安装板上端对称设置有夹具。

[0008] 优选的,所述滑板通过滑块与滑轨构成滑动结构,且滑块左右两端对称设置有2个卡扣。

[0009] 优选的,所述电机通过皮带与转动杆构成转动结构,且转动杆与套筒活动连接。

[0010] 优选的,所述抛光盘下端表面等间距分布有金刚石块,且金刚石块呈椭圆形结构。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:该可防止打磨出现偏差的工艺陶瓷生产用抛光机;

[0012] 1.通过吸尘器产生吸附力,将夹具上加工的陶瓷产生的灰尘从吸尘漏斗经过进入连接管,防止灰尘在空气中漂浮,从而保证加工设备整洁,减少对环境的污染,同时保证了工作人员的呼吸健康;

[0013] 2.通过伸缩杆可以调整安装板的高度,使加工工作更加灵活,通过螺栓可以调整夹具的方向的同时还提高了加工的稳定性,防止在加工时出现偏差;

[0014] 3.通过在转动杆外侧增加套筒,使转动杆的转动更加稳定不会出现抖动,从而提高了抛光盘转动的稳定性,通过金刚石块具有良好的耐磨性和坚韧性,在打磨的过程中不仅提高了抛光的速度,而且延长了抛光盘的使用寿命。

## 附图说明

[0015] 图1为本实用新型正视结构示意图;

[0016] 图2为本实用新型滑块侧视结构示意图;

[0017] 图3为本实用新型皮带俯视结构示意图;

[0018] 图4为本实用新型抛光盘仰视结构示意图。

[0019] 图中:1、机架;2、储物柜;3、支撑台;4、伸缩杆;5、安装板;6、夹具;7、吸尘器;8、连接管;9、吸尘漏斗;10、顶板;11、滑轨;12、滑板;13、电机;14、转动轴;15、皮带;16、转动杆;17、固定板;18、套筒;19、抛光盘;20、卡扣;21、金刚石块;22、滑块。

## 具体实施方式

[0020] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0021] 请参阅图1-4,本实用新型提供一种技术方案:一种可防止打磨出现偏差的工艺陶瓷生产用抛光机,包括机架1、电机13和抛光盘19,机架1左端设有储物柜2,且机架1的下端固定连接有支撑台3,并且支撑台3上端连接有伸缩杆4,伸缩杆4上端连接有安装板5,且安装板5上端设有夹具6,支撑台3左右两端设有吸尘器7,且吸尘器7上端连接有连接管8,并且连接管8上端连接有吸尘漏斗9,机架1上端设有顶板10,且顶板10外侧设有滑轨11,并且滑轨11外侧安装有滑块22,滑块22一端连接有滑板12,且滑板12左端设有电机13,并且电机13上端设有转动轴14,转动轴14外侧设有皮带15,且皮带15右端连接有转动杆16,滑板12右端表面连接有固定板17,且固定板17内安装有套筒18,转动杆16下端连接有抛光盘19,且抛光盘19下端表面设有金刚石块21,滑块22外侧设有卡扣20。

[0022] 支撑台3左右两端对称设置有2个吸尘器7,且吸尘器7通过连接管8与吸尘漏斗9为一体结构,通过吸尘器7产生吸附力,将夹具6上加工的陶瓷产生的灰尘从吸尘漏斗9经过进入连接管8,防止灰尘在空气中漂浮,从而保证加工设备整洁,减少对环境的污染,同时保证了工作人员的呼吸健康;

[0023] 支撑台3上端对称设置有2个伸缩杆4,且支撑台3通过伸缩杆4与安装板5构成伸缩结构,并且安装板5上端对称设置有夹具6,通过伸缩杆4可以调整安装板5的高度,使加工工作更加灵活,通过螺栓可以调整夹具6的方向的同时还提高了加工的稳定性,防止在加工时

出现偏差;

[0024] 滑板12通过滑块22与滑轨11构成滑动结构,且滑块22左右两端对称设置有2个卡扣20,通过滑块22与滑轨11使滑板12上的设备可以进行水平移动,通过在滑块22增加2个卡扣20,可以固定滑板12停止移动,防止在加工时滑板12出现偏移,提高了打磨加工的机动性;

[0025] 电机13通过皮带15与转动杆16构成转动结构,且转动杆16与套筒18活动连接,通过电机13的转动轴14转动,使通过与皮带15连接的转动杆16一同进行转动,通过在转动杆16外侧增加套筒18,使转动杆16的转动更加稳定不会出现抖动,从而提高了抛光盘19转动的稳定性;

[0026] 抛光盘19下端表面等间距分布有金刚石块21,且金刚石块21呈椭圆形结构,金刚石块21具有良好的耐磨性和坚韧性,在打磨的过程中不仅提高了抛光的速度,而且延长了抛光盘19的使用寿命。

[0027] 工作原理:在使用该可防止打磨出现偏差的工艺陶瓷生产用抛光机时,首先打开电机13电源,通过电机13的转动轴14转动,使通过与皮带15连接的转动杆16一同进行转动,转动杆16与抛光盘19为一体化结构,套筒18与固定板17连接,通过在转动杆16外侧增加套筒18,使转动杆16的转动更加稳定不会出现抖动,从而提高了抛光盘19转动的稳定性,通过支撑台3上端的伸缩杆4可以调整安装板5的高度,使加工工作更加灵活,将陶瓷使用夹具6进行固定,通过螺栓可以调整夹具6的方向的同时还提高了加工的稳定性,防止在加工时出现偏差,通过吸尘器7产生吸附力,将夹具6上加工的陶瓷产生的灰尘从吸尘漏斗9经过进入连接管8,防止灰尘在空气中漂浮,从而保证加工设备整洁,减少对环境的污染,同时保证了工作人员的呼吸健康,通过滑块22与顶板10表面的滑轨11滑动使滑板12上的设备可以进行水平移动,通过在滑块22增加2个卡扣20,可以固定滑板12停止移动,防止在加工时滑板12出现偏移,提高了打磨加工的机动性,金刚石块21具有良好的耐磨性和坚韧性,在打磨的过程中不仅提高了抛光的速度,而且延长了抛光盘19的使用寿命,机架1上的储物柜2可以对加工完成的陶瓷进行储放,增加了整体的实用性。

[0028] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

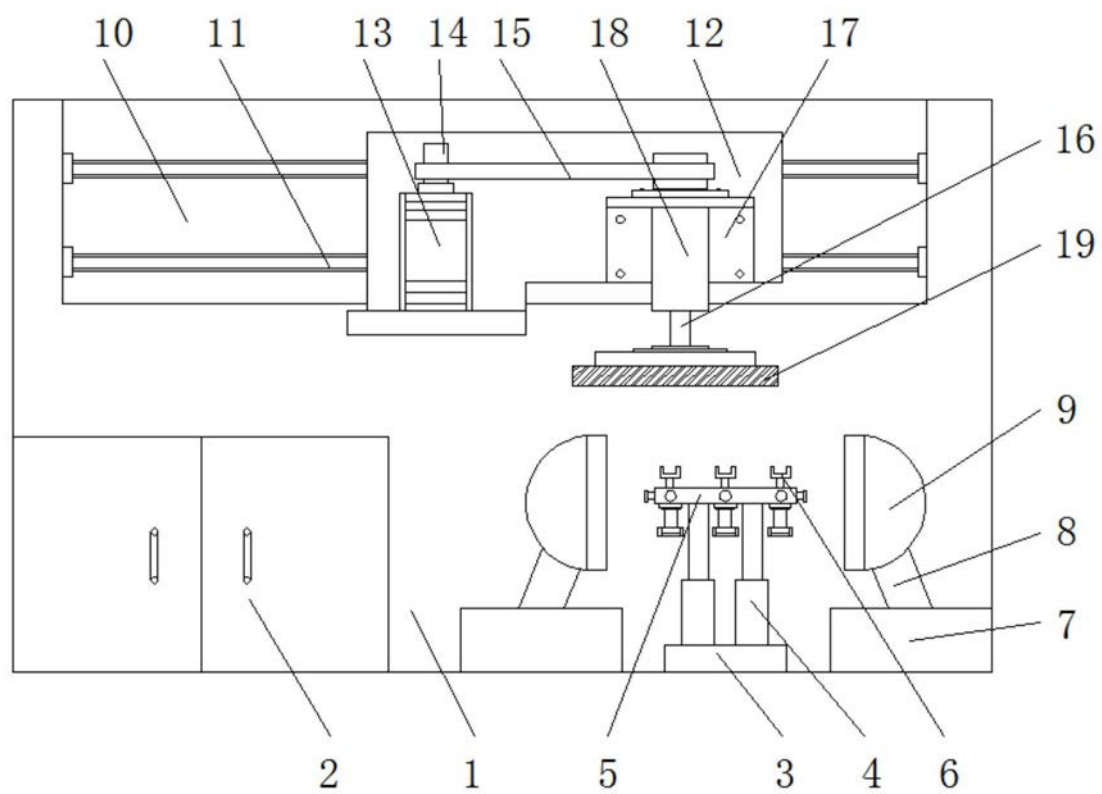


图1

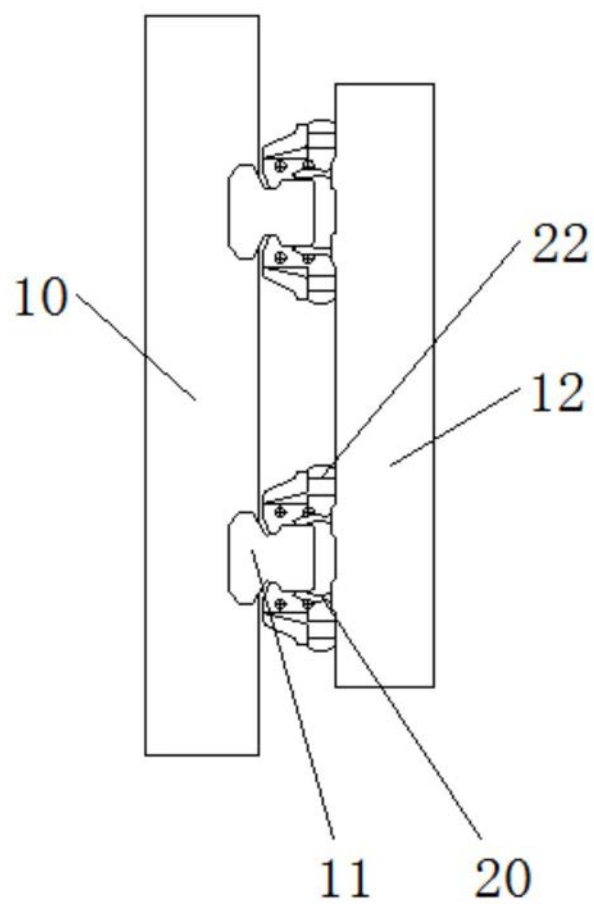


图2

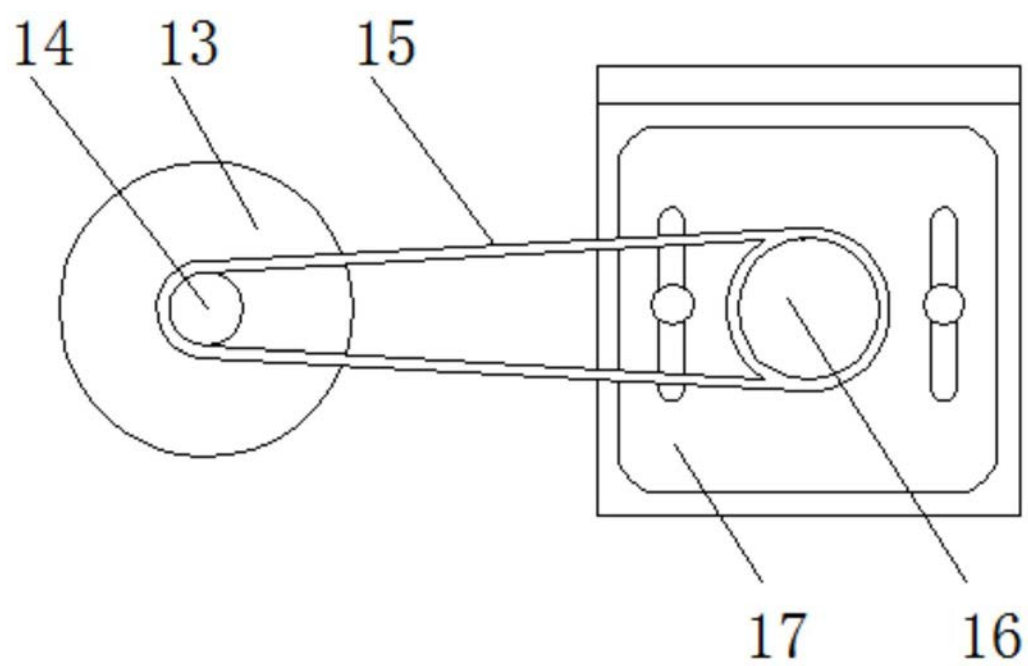


图3

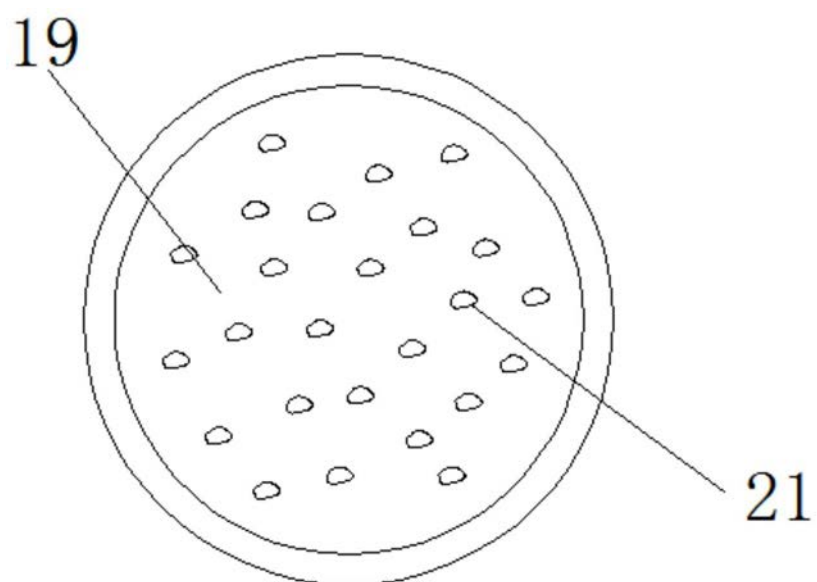


图4