



## (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201613687 U

(45) 授权公告日 2010. 10. 27

(21) 申请号 201020130179. X

(22) 申请日 2010. 03. 11

(73) 专利权人 安徽志诚机电零部件有限公司

地址 231320 安徽省舒城县千人桥镇五里村

(72) 发明人 方国 方举 李克道 何斌

(51) Int. Cl.

B32B 37/06 (2006. 01)

B32B 37/10 (2006. 01)

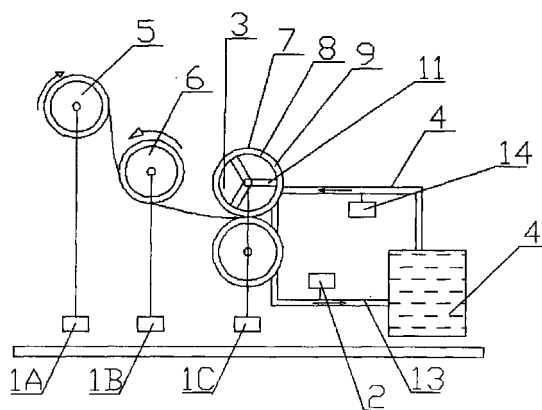
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

### (54) 实用新型名称

一种阻尼板覆膜装置

### (57) 摘要

本实用新型公开了一种阻尼板覆膜装置,包括电机,油泵,压力辊,储油箱,所述压力辊一侧上下分别设置有覆膜母辊和整理辊,所述的压力辊分为外辊体和内辊体,且所述的外辊体和内辊体之间设有夹层,所述的外辊体表面设有凸点,所述内辊体体壁上设有导油管,所述的导油管包括进油管和回油管,且所述进油管和回油管管体分别连接有油泵,所述的导油管一端连接有储油箱,本实用新型具有:切制后的阻尼板储存方便,且堆放时不宜粘连在一起,节约原料,操作方便、减少了劳动强度,省时省力,提高了企业的生产效率等优点。



1. 一种阻尼板覆膜装置,包括电机,油泵,压力辊,储油箱,其特征在于:所述压力辊一侧上下分别设置有覆膜母辊和整理辊,所述的压力辊分为外辊体和内辊体,且所述的外辊体和内辊体之间设有夹层,所述的外辊体表面设有凸点。

2. 如权利要求 1 所述的一种阻尼板覆膜装置,其特征在于:所述内辊体体壁上设有导油管,所述的导油管包括进油管和回油管,且所述进油管和回油管管体分别连接有油泵,所述的导油管一端连接有储油箱。

## 一种阻尼板覆膜装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型主要涉及一种阻尼板加工装备,尤其涉及一种阻尼板覆膜装置。

### 背景技术

[0002] 阻尼板在进行加工时,由于前工序都需要对其进行加热、升温,且由于原料的粘连特性,使得阻尼板制成后的成品储存起来比较麻烦,且不宜堆放储存,如果将切制好的阻尼板放在一起堆放必须要等到阻尼板完全冷却下来后才能够进行储存、堆放,这样就影响了生产效率,且劳动强度也加大了,甚至有时会由于堆放不当造成阻尼板全部粘连在一起,使得企业造成不必要的损失,最终使得工作费时费力,影响生产效率。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是目的是为了弥补已有技术的不足,提供了一种阻尼板覆膜装置,解决了阻尼板的储存不方便,且宜粘连,人工劳动强度大,生产成本低,生产效率低等问题。

[0004] 本实用新型是通过以下技术方案来实现的:

[0005] 一种阻尼板覆膜装置,包括电机,油泵,压力辊,储油箱,所述压力辊一侧上下分别设置有覆膜母辊和整理辊,所述的压力辊分为外辊体和内辊体,且所述的外辊体和内辊体之间设有夹层,所述的外辊体表面设有凸点,所述内辊体体壁上设有导油管,所述的导油管包括进油管和回油管,且所述进油管和回油管管体分别连接有油泵,所述的导油管一端连接有储油箱。

[0006] 本实用新型是利用 ZR 膜的特性,覆在阻尼板表面上,使得阻尼板不宜粘连在一起,ZR 膜放置在覆膜母辊上,电机 A 带动覆膜母辊顺时针旋转,电机 B 带动整理辊逆时针旋转,这样 ZR 膜在输送时可以通过整理辊平整的输送到压力辊下端,由于压力辊表面设有凸点,阻尼板在通过压力辊时 ZR 膜可以紧密的覆在阻尼板上,由于室外温度、以及前道工序的因素,阻尼板在输送的过程温度会有所降低,由于压力辊设有夹层,工作时开启油泵,将热油从进油管输送到夹层内,利用热油的温度可以对压力辊辊体传送热量,这样可以使得 ZR 膜和阻尼板在压力辊挤压的同时也能够得到一定程度的升温,使得 ZR 膜和阻尼板更加紧密的融合,粘连。

[0007] 本实用新型的优点是:

[0008] 本实用新型具有切制后的阻尼板储存方便,且堆放时不宜粘连在一起,节约原料,操作方便、减少了劳动强度,省时省力,提高了企业的生产效率等。

### 附图说明

[0009] 图 1 为本实用新型的结构左视图;

[0010] 图 2 为本实用新型压力辊结构剖面示意图;

[0011] 其中:1、电机,2、油泵,3、压力辊,4、储油箱,5、覆膜母辊,6、整理辊,7、外辊体,8、

内辊体,9、夹层,10、凸点,11、导油管,12、进油管,13、回油管,14、油泵。

### 具体实施方式

[0012] 如图 1、图 2 所示一种阻尼板覆膜装置,包括电机 1,油泵 2,压力辊 3,储油箱 4,所述压力辊 3 一侧上下分别设置有覆膜母辊 5 和整理辊 6,所述的压力辊 3 分为外辊体 7 和内辊体 8,且所述的外辊体 7 和内辊体 8 之间设有夹层 9,所述的外辊体 7 表面设有凸点 10,所述内辊体 8 体壁上设有导油管 11,所述的导油管包括进油管 12 和回油管 13,且所述进油管 12 和回油管 13 管体分别连接有油泵 14,所述的导油管 11 一端连接有储油箱 4。

[0013] 工作时,进油管油泵和回油管油泵分别控制进油和回油,这样压力辊夹层内的油温始终可以保持一定温度,阻尼板输送通过压力辊时 ZR 膜在设有浮点的压力辊的压力下可以紧密地覆在阻尼板上。这样在阻尼板切制后则可以直接将成品储存活堆放在一起。

[0014] 以上已对本实用新型的较佳实施例进行了具体说明,但本实用新型并不碍于所述实施例,熟悉本领域的技术人员在不违背本实用新型精神的前提下还可以作出种种等同的变型和替换,这些等同的变型或替换均包含在本申请权利要求所限定的范围内。

