



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210913548 U

(45)授权公告日 2020.07.03

(21)申请号 201921946715.0

(22)申请日 2019.11.12

(73)专利权人 淮安市威特保鲜剂有限公司

地址 223200 江苏省淮安市淮安区经济开发
区承恩大道88号

(72)发明人 崔立帮 赵建峰

(74)专利代理机构 杭州五洲普华专利代理事务
所(特殊普通合伙) 33260

代理人 丁少华

(51)Int.Cl.

B65D 33/01(2006.01)

B65D 77/00(2006.01)

B65D 81/28(2006.01)

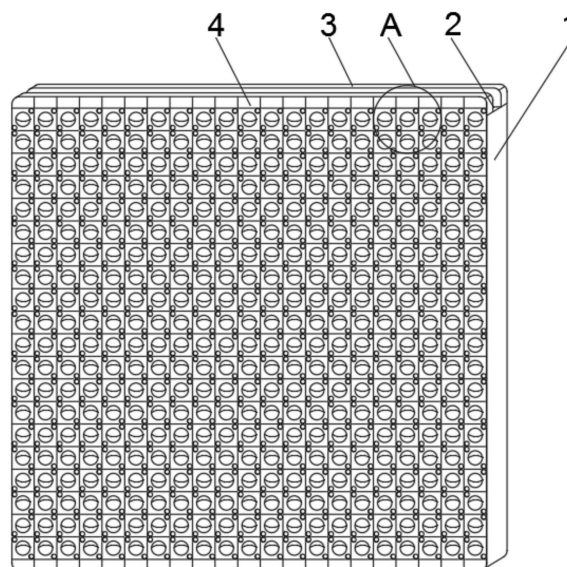
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)实用新型名称

一种具有气孔的脱氧保鲜包装袋

(57)摘要

本实用新型涉及脱氧保鲜包装袋技术领域，尤其为一种具有气孔的脱氧保鲜包装袋，包括包装袋主体、复层以及加固层，所述包装袋主体的一端固定开设有密封口，所述包装袋主体的一端固定设置有密封边，所述包装袋主体的一侧固定设置有外层，所述外层的一侧固定开设有透气孔，所述透气孔的底部固定设置有过滤层，所述外层的内部固定开设有安装孔，所述外层的另一侧固定设置有透气层，所述加固层的内部固定设置有复合脱氧剂，本实用新型通过设置的过滤层以及透气孔，通过透气孔可以使密封袋内部的空气排出到密封袋外部，有助于排除氧气，通过过滤层可以过滤掉通过过滤孔的空气杂质，使得设备使用时，可以有效的排除空气中的杂质，提高保鲜的效果。



1. 一种具有气孔的脱氧保鲜包装袋,包括包装袋主体(1)、复层(11)以及加固层(12),其特征在于:所述包装袋主体(1)的一端固定开设有密封口(2),所述包装袋主体(1)的一端固定设置有密封边(3),所述包装袋主体(1)的一侧固定设置有外层(7),所述外层(7)的一侧固定设置有密封层(4),所述外层(7)的一侧固定开设有透气孔(6),所述透气孔(6)的底部固定设置有过滤层(9),所述外层(7)的内部固定开设有安装孔(8),所述安装孔(8)的内部设置有脱氧剂(5),所述外层(7)的另一侧固定设置有透气层(10),所述加固层(12)的内部固定设置有复合脱氧剂(13)。

2. 根据权利要求1所述的一种具有气孔的脱氧保鲜包装袋,其特征在于:所述复层(11)的内部固定设置有脱氧剂(5)以及透气孔(6),所述复层(11)的一侧设置有透气层(10),所述复层(11)的另一侧固定设置有防水层。

3. 根据权利要求1所述的一种具有气孔的脱氧保鲜包装袋,其特征在于:所述加固层(12)的内部设置有透气孔(6),所述加固层(12)的一侧设置有透气层(10),所述加固层(12)的另一侧固定设置有防水层,所述防水层为食品级防水剂。

4. 根据权利要求1所述的一种具有气孔的脱氧保鲜包装袋,其特征在于:所述密封层(4)、复层(11)以及加固层(12)内部所设置的透气孔(6)均相互错位。

5. 根据权利要求1所述的一种具有气孔的脱氧保鲜包装袋,其特征在于:所述过滤层(9)内部放置有食品级海绵。

一种具有气孔的脱氧保鲜包装袋

技术领域

[0001] 本实用新型涉及脱氧保鲜包装袋技术领域,具体为一种具有气孔的脱氧保鲜包装袋。

背景技术

[0002] 保鲜袋,主要指用食品保鲜膜制作的主要用于保藏蔬菜、水果、谷物、熟食等其他食物的袋子,在日常生活中使用非常广泛;保鲜袋按制作材质分为聚乙烯、聚氯乙烯、聚偏二氯乙烯等种类。

[0003] 现有的保鲜袋拥有很多种,其中一种保鲜袋为保鲜包装袋,但现有的保鲜包装袋在使用时,多为密封隔绝的保鲜袋,不能够将鲜包装袋内部的空气排出到鲜包装袋外部,无法保持食品以及食品原材料的风味、口感以及香气,因此需要一种具有气孔的脱氧保鲜包装袋来改变现状。

发明内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种具有气孔的脱氧保鲜包装袋,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:

[0006] 一种具有气孔的脱氧保鲜包装袋,包括包装袋主体、复层以及加固层,所述包装袋主体的一端固定开设有密封口,所述包装袋主体的一端固定设置有密封边,所述包装袋主体的一侧固定设置有外层,所述外层的一侧固定设置有密封层,所述外层的一侧固定开设有透气孔,所述透气孔的底部固定设置有过滤层,所述外层的内部固定开设有安装孔,所述安装孔的内部设置有脱氧剂,所述外层的另一侧固定设置有透气层,所述加固层的内部固定设置有复合脱氧剂。

[0007] 优选的,所述复层的内部固定设置有脱氧剂以及透气孔,所述复层的一侧设置有透气层,所述复层的另一侧固定设置有防水层。

[0008] 优选的,所述加固层的内部设置有透气孔,所述加固层的一侧设置有透气层,所述加固层的另一侧固定设置有防水层,所述防水层为食品级防水剂。

[0009] 优选的,所述密封层、复层以及加固层内部所设置的透气孔均相互错位。

[0010] 优选的,所述过滤层内部放置有食品级海绵。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0012] 1. 本实用新型中,通过设置的过滤层以及透气孔,通过透气孔可以使密封袋内部的空气排出到密封袋外部,有助于排除氧气,通过过滤层可以过滤掉通过过滤孔的空气杂质,使得设备使用时,可以有效的排除空气中的杂质,提高保鲜的效果。

[0013] 2. 本实用新型中,通过设置的脱氧剂,通过脱氧剂可以让排出包装袋主体的氧气被脱氧剂吸收和消化,使得设备使用时,能更好地保持食品以及食品原材料的风味、口感以及香气。

[0014] 3.本实用新型中,通过设置的复合脱氧剂,通过复合脱氧剂可以使一些脱氧产物在脱氧后发生一些互相反应,生成一些共熔物,进一步降低氧化产物的活度,使得脱氧反应能够进一步进行脱氧,使得设备使用时,可以优化脱氧效果。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型整体结构示意图;

[0016] 图2为本实用新型内部结构图;

[0017] 图3为本实用新型A区放大结构图;

[0018] 图中:1-包装袋主体、2-密封口、3-密封边、4-密封层、5-脱氧剂、6-透气孔、7-外层、8-安装孔、9-过滤层、10-透气层、11-复层、12-加固层、13-复合脱氧剂。

具体实施方式

[0019] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例,基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0020] 请参阅图1-3,本实用新型提供一种技术方案:

[0021] 一种具有气孔的脱氧保鲜包装袋,包括包装袋主体1、复层11以及加固层12,包装袋主体1的一端固定开设有密封口2,包装袋主体1的一端固定设置有密封边3,包装袋主体1的一侧固定设置有外层7,外层7的一侧固定设置有密封层4,外层7的一侧固定开设有透气孔6,透气孔6的底部固定设置有过滤层9,通过设置的过滤层9以及透气孔6,通过透气孔6可以使密封袋内部的空气排出到密封袋外部,有助于排除氧气,通过过滤层9可以过滤掉通过过滤孔的空气杂质,使得设备使用时,可以有效的排除空气中的杂质,提高保鲜的效果,过滤层9内部放置有食品级海绵,外层7的内部固定开设有安装孔8,安装孔8的内部设置有脱氧剂5,通过设置的脱氧剂5,通过脱氧剂5可以让排出包装袋主体1的氧气被脱氧剂5吸收和消化,使得设备使用时,能更好地保持食品以及食品原材料的风味、口感以及香气,外层7的另一侧固定设置有透气层10,加固层12的内部固定设置有复合脱氧剂13,通过设置的复合脱氧剂13,通过复合脱氧剂13可以使一些脱氧产物在脱氧后发生一些互相反应,生成一些共熔物,进一步降低氧化产物的活度,使得脱氧反应能够进一步进行脱氧,使得设备使用时,可以优化脱氧效果,复层11的内部固定设置有脱氧剂5以及透气孔6,复层11的一侧设置有透气层10,复层11的另一侧固定设置有防水层,加固层12的内部设置有透气孔6,加固层12的一侧设置有透气层10,加固层12的另一侧固定设置有防水层,防水层为食品级防水剂,密封层4、复层11以及加固层12内部所设置的透气孔6均相互错位。

[0022] 本实用新型工作流程:使用时,通过设置的过滤层9以及透气孔6,通过透气孔6可以使密封袋内部的空气排出到密封袋外部,有助于排除氧气,通过过滤层9可以过滤掉通过过滤孔的空气杂质,使得设备使用时,可以有效的排除空气中的杂质,提高保鲜的效果,通过设置的脱氧剂5,通过脱氧剂5可以让排出包装袋主体1的氧气被脱氧剂5吸收和消化,使得设备使用时,能更好地保持食品以及食品原材料的风味、口感以及香气,通过设置的复合脱氧剂13,通过复合脱氧剂13可以使一些脱氧产物在脱氧后发生一些互相反应,生成一些

共熔物,进一步降低氧化产物的活度,使得脱氧反应能够进一步进行脱氧,使得设备使用时,可以优化脱氧效果。

[0023] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

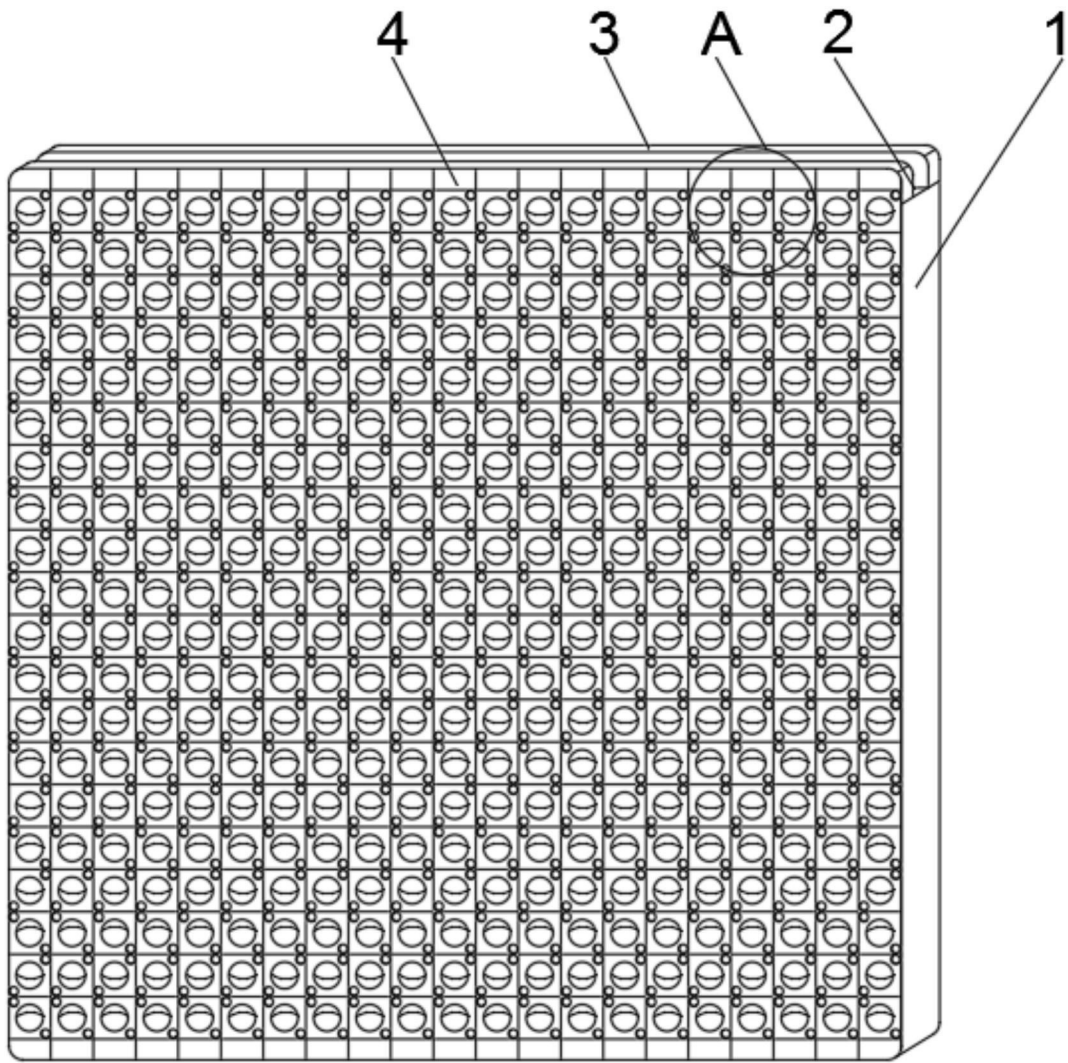


图1

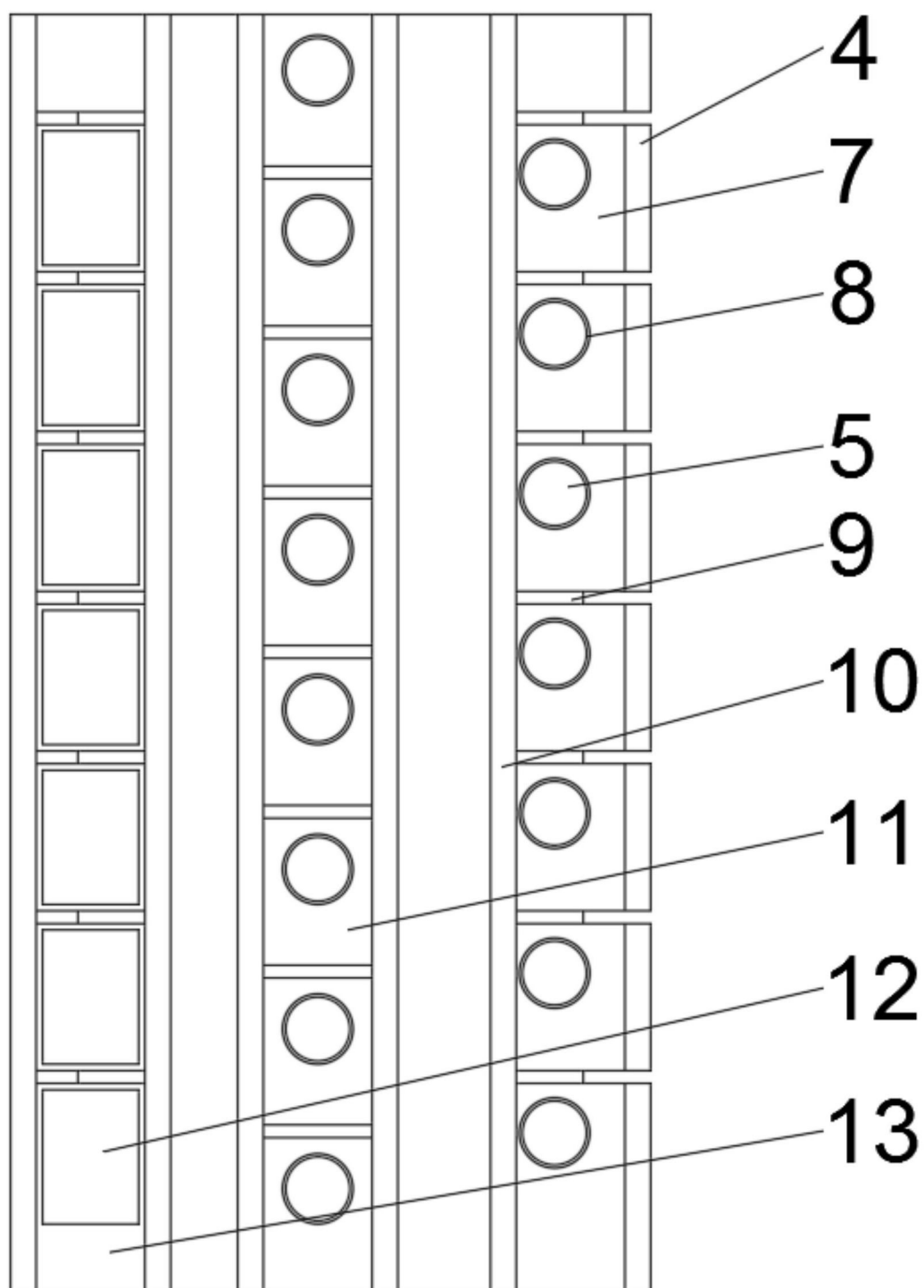


图2

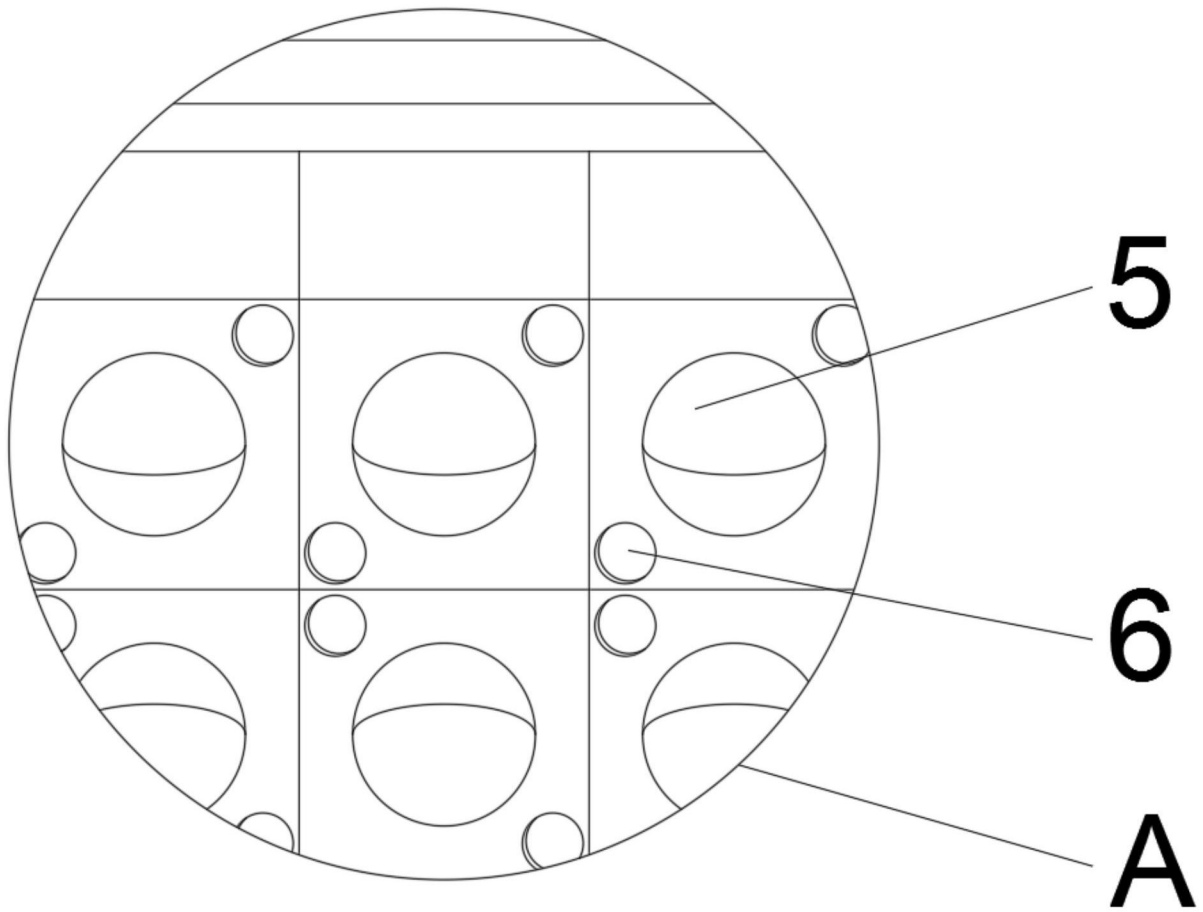


图3