



(12) 发明专利

(10) 授权公告号 CN 103192228 B

(45) 授权公告日 2015. 11. 25

(21) 申请号 201310116967. 1

DE 2439580 A1, 1976. 02. 26,

(22) 申请日 2013. 04. 03

GB 1406842 A, 1975. 09. 17,

US 3924430 A, 1975. 12. 09,

(73) 专利权人 昆山通塑机械制造有限公司

地址 215300 江苏省苏州市昆山市巴城镇石
牌新建路 218 号

审查员 郭帅

(72) 发明人 钟合莹

(74) 专利代理机构 江苏圣典律师事务所 32237

代理人 贺翔

(51) Int. Cl.

B23P 9/02(2006. 01)

(56) 对比文件

CN 102700967 A, 2012. 10. 03,

CN 201905218 U, 2011. 07. 27,

CN 202242718 U, 2012. 05. 30,

CN 202490858 U, 2012. 10. 17,

CN 203156295 U, 2013. 08. 28,

CN 2368626 Y, 2000. 03. 15,

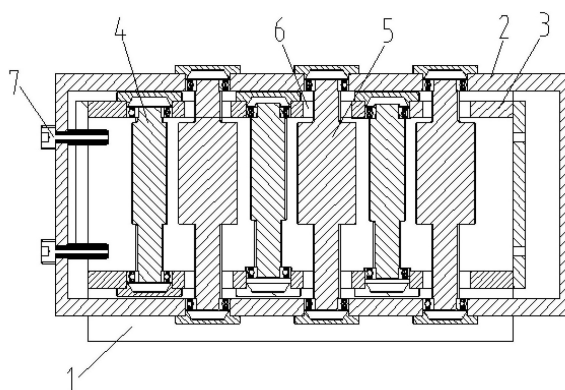
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 发明名称

钢带滚花装置

(57) 摘要

本发明公开了一种钢带滚花装置,包括底架,还设有外箱体和内箱体,该外箱体固定于所述底架上,该内箱体套设于所述外箱体内,且该内箱体能够相对所述外箱体沿水平方向滑动定位。该钢带滚花装置,在使用性能方面,增大了钢带和塑料的粘合力度,使生产更加高效便捷,提高了管材的生产质量,具有深远的重大影响;在整体结构方面,拆装方便,利于装卸和维护,操作方法容易学习和掌握;在经济效益方面,降低了不合格率,也就间接减少了原料的浪费,节约了成本,提高管材质量,增加有力的市场竞争砝码,营造了更为长远的经济效益。



1. 一种钢带滚花装置,包括底架(1),其特征在于:还设有外箱体(2)和内箱体(3),该外箱体固定于所述底架上,该内箱体套设于所述外箱体内,且该内箱体能够相对所述外箱体沿水平方向滑动定位;所述内箱体内间隔设有若干竖直放置的第一滚花轴(4),该若干第一滚花轴的上、下端分别固定于所述内箱体的上、下侧面上,且该若干第一滚花轴所在直线方向与所述内箱体能够相对所述外箱体滑动方向一致;另在该内箱体内位于相邻的两第一滚花轴之间还分别间隔设有一第二滚花轴(5),该第二滚花轴的上、下端分别穿过所述内箱体固定于所述外箱体的上、下侧面上,所述内箱体对应该第二滚花轴位置处设有供第二滚花轴穿过和水平移动的开口槽(6),且该开口槽的长度方向与所述内箱体相对所述外箱体滑动方向一致。

2. 根据权利要求1所述的钢带滚花装置,其特征在于:所述内箱体能够相对所述外箱体沿水平方向滑动定位的结构为:在所述内箱体和外箱体的垂直其滑动方向的一侧面上设有至少一个调整螺钉(7),该调整螺钉的螺纹一端依次与所述外箱体和内箱体通过螺纹啮合连接。

3. 根据权利要求2所述的钢带滚花装置,其特征在于:所述调整螺钉为两个。

钢带滚花装置

技术领域

[0001] 本发明涉及一种钢带滚花装置。

背景技术

[0002] 钢带作为型材的重要组成部分,它的质量好坏,工艺性能优良与否,将直接影响管材的质量和性能。钢带的质量决定其与塑料粘合的程度,如果能够使钢带与塑料良好的粘合,那么型材的生产就会更加快捷,质量也会有显著的提高,管材也能很好的成型。但是钢带表面经常会生成铁锈、沾染油污、或者过于光滑而不能使钢带和塑料很好的粘合。目前,虽然经过不断的探索与改进,这项工艺有了很大进步,但还存在着一些缺陷,同时滚花轴之间的距离是固定的,不能调整,也给使用带来诸多不便,不能满足多种需求。

发明内容

[0003] 为了克服上述缺陷,本发明提供了一种钢带滚花装置,能够根据需要调整相邻滚花轴之间的距离,增加钢带和塑料的粘合力度,拆装也方便。

[0004] 本发明为了解决其技术问题所采用的技术方案是:一种钢带滚花装置,包括底架,还设有外箱体和内箱体,该外箱体固定于所述底架上,该内箱体套设于所述外箱体内,且该内箱体能够相对所述外箱体沿水平方向滑动定位;所述内箱体内间隔设有若干竖直放置的第一滚花轴,该若干第一滚花轴的上、下端分别固定于所述内箱体的上、下侧面上,且该若干第一滚花轴所在直线方向与所述内箱体能够相对所述外箱体滑动方向一致;另在该内箱体内位于相邻的两第一滚花轴之间还分别间隔设有一第二滚花轴,该第二滚花轴的上、下端分别穿过所述内箱体固定于所述外箱体的上、下侧面上,所述内箱体对应该第二滚花轴位置处设有供第二滚花轴穿过和水平移动的开口槽,且该开口槽的长度方向与所述内箱体相对所述外箱体滑动方向一致。

[0005] 作为本发明的进一步改进,所述内箱体能够相对所述外箱体沿水平方向滑动定位的结构为:在所述内箱体和外箱体的垂直其滑动方向的一侧面上设有至少一个调整螺钉,该调整螺钉的螺纹一端依次与所述外箱体和内箱体通过螺纹啮合连接。

[0006] 作为本发明的进一步改进,所述调整螺钉为两个。

[0007] 本发明的有益效果是:在使用性能方面,增大了钢带和塑料的粘合力度,使生产更加高效便捷,提高了管材的生产质量,具有深远的重大影响;在整体结构方面,拆装方便,利于装卸和维护,操作方法容易学习和掌握;在经济效益方面,降低了不合格率,也就间接减少了原料的浪费,节约了成本,提高管材质量,增加有力的市场竞争砝码,营造了更为长远的经济效益。

附图说明

[0008] 图1为本发明立体结构示意图;

[0009] 图2为本发明主视图;

[0010] 图 3 为图 2 的 A-A 剖面结构示意图。

[0011] 结合附图,作以下说明:

- | | | |
|--------|----------|----------|
| [0012] | 1——底架 | 2——外箱体 |
| [0013] | 3——内箱体 | 4——第一滚花轴 |
| [0014] | 5——第二滚花轴 | 6——开口槽 |
| [0015] | 7——调整螺钉 | |

具体实施方式

[0016] 下面结合附图,对本发明作详细说明,但本发明的保护范围不限于下述具体实施例。

[0017] 如图 1、2、3 所示,一种钢带滚花装置,包括底架 1,还设有外箱体 2 和内箱体 3,该外箱体固定于所述底架上,该内箱体套设于所述外箱体内,且该内箱体能够相对所述外箱体沿水平方向滑动定位;所述内箱体内间隔设有若干竖直放置的第一滚花轴 4,该若干第一滚花轴的上、下端分别固定于所述内箱体的上、下侧面上,且该若干第一滚花轴所在直线方向与所述内箱体能够相对所述外箱体滑动方向一致;另在该内箱体内位于相邻的两第一滚花轴之间还分别间隔设有一第二滚花轴 5,该第二滚花轴的上、下端分别穿过所述内箱体固定于所述外箱体的上、下侧面上,所述内箱体对应该第二滚花轴位置处设有供第二滚花轴穿过和水平移动的开口槽 6,且该开口槽的长度方向与所述内箱体相对所述外箱体滑动方向一致。由于第一滚花轴固定于内箱体上,第二滚花轴固定于外箱体上,因此当内箱体在外箱体内滑动时,会带动若干第一滚花轴同时向第二滚花轴一侧移动,从而可以调整相邻的第一滚花轴和第二滚花轴之间的距离,根据需要调整钢带和塑料之间的距离。

[0018] 优选的,所述内箱体能够相对所述外箱体沿水平方向滑动定位的结构为:在所述内箱体和外箱体的垂直其滑动方向的一侧面上设有至少一个调整螺钉 7,该调整螺钉的螺纹一端依次与所述外箱体和内箱体通过螺纹啮合连接。当需要调整第一、二滚花轴之间的距离时,可以旋紧或旋出调整螺钉,从而带动内箱体在外箱体内移动,实现第一、二滚花轴之间距离的调整。

[0019] 优选的,所述调整螺钉为两个。

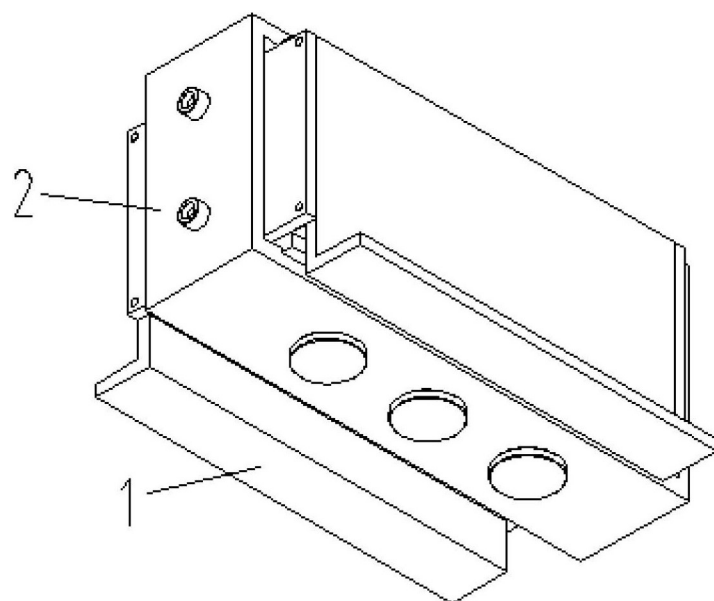


图 1

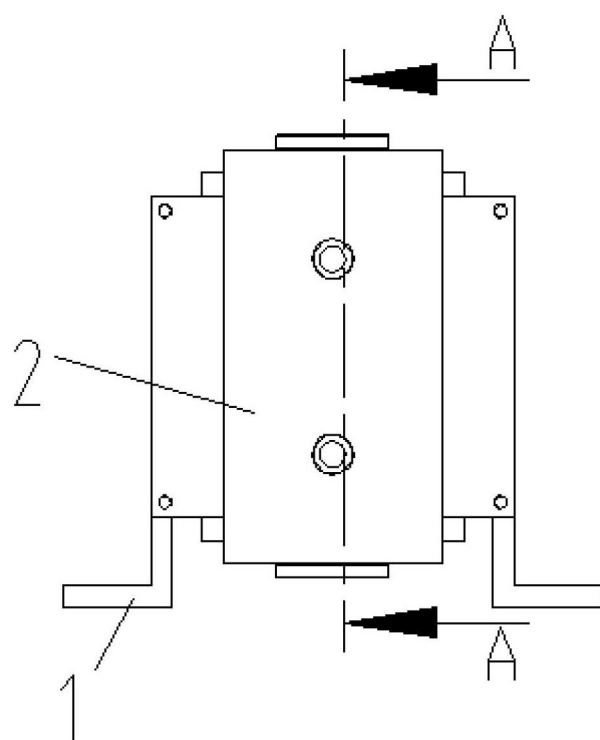


图 2

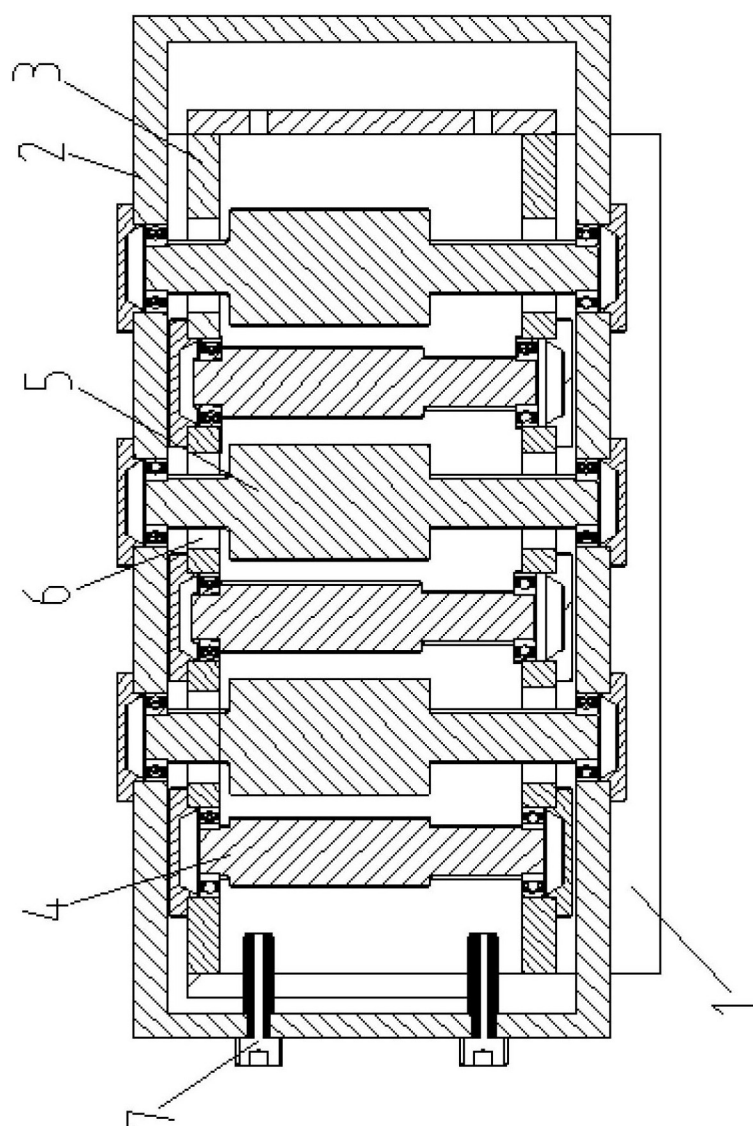


图 3