



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 213627032 U

(45) 授权公告日 2021.07.06

(21) 申请号 202022151217.6

(22) 申请日 2020.09.25

(73) 专利权人 东莞市美嘉美创意家居制品有限公司

地址 523000 广东省东莞市茶山镇卢元路
109号之一

(72) 发明人 何剑辉

(74) 专利代理机构 北京卓恒知识产权代理事务
所(特殊普通合伙) 11394

代理人 李迪

(51) Int.Cl.

E05B 1/00 (2006.01)

A47B 95/02 (2006.01)

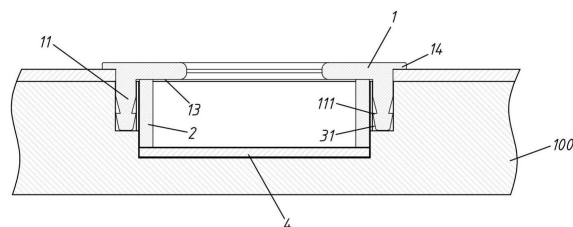
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种内嵌式门把手及使用该门把手的门结构

(57) 摘要

本实用新型提供一种内嵌式门把手及使用该门把手的门结构,其技术要点在于:门把手包括装饰面板和拉手板,装饰面板的底面具有两组沿长度方向平行的插条,拉手板贴合于装饰面板底面且夹置于两组插条之间,拉手板具有贯穿的拉手孔,而装饰面板具有与拉手孔对应且内径小于拉手孔的入手孔,使得入手孔的周沿形成拉手沿。装饰面板通过插条嵌装于门板上,门板无需挖深槽,不会破坏门板的稳定性;由于装饰面板较轻薄,可胶粘固定于门板上,简化了结构并降低了成本;由于装饰皮层可压置于拉手板底面,简化了贴皮工艺,在沉腔深度一定的情况下,门把手的深度较深,更易使力;装饰面板及拉手板均可通过挤压成型,结构简单,用材少,成本较低。



1. 一种内嵌式门把手,其特征在于:包括装饰面板和拉手板,所述装饰面板的底面具有垂直于所述装饰面板设置的两组沿长度方向平行的插条,所述拉手板贴合于所述装饰面板底面且夹置于两组所述插条之间,所述拉手板具有垂直贯穿的拉手孔,而所述装饰面板具有与所述拉手孔对应且内径小于所述拉手孔的入手孔,使得所述入手孔的周沿形成拉手沿。

2. 根据权利要求1所述的一种内嵌式门把手,其特征在于:所述拉手孔及所述入手孔均为沿所述装饰面板长度方向的长形孔。

3. 根据权利要求1所述的一种内嵌式门把手,其特征在于:所述装饰面板具有向所述插条外侧横向延伸出的压边。

4. 根据权利要求3所述的一种内嵌式门把手,其特征在于:所述压边的厚度小于所述装饰面板的厚度。

5. 根据权利要求1所述的一种内嵌式门把手,其特征在于:所述插条的两侧面均具有沿长度方向的凸棱。

6. 根据权利要求1所述的一种内嵌式门把手,其特征在于:所述装饰面板的至少一端具有沿长度方向延伸的装饰条,所述装饰条的宽度小于所述装饰面板的宽度,且所述装饰条的底面具有与所述插条平行的固定条。

7. 根据权利要求6所述的一种内嵌式门把手,其特征在于:所述装饰条与所述装饰面板由金属一体挤出成型。

8. 一种门结构,包括门板,以及权利要求1至7任一项所述的门把手,所述门把手横向或竖向嵌置于所述门板上,所述门板具有与用于插接固定所述插条的插槽,以及用于嵌置所述拉手板的沉腔,所述沉腔的内底面与所述拉手板的底面之间还铺设装饰皮层。

一种内嵌式门把手及使用该门把手的门结构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及家具技术领域,具体是指一种内嵌式门把手及使用该门把手的门结构。

背景技术

[0002] 在房门、衣柜门等家具设计中,结构上简洁大方、质量可靠、材质质感强且做工精良一直是高档家具的重要元素,如采用金属材质的内嵌式门把手及装饰面板、以及带皮革装饰层的门板设计,即体现了这一设计理念。

[0003] 现有一种横向或竖向嵌装于门板上的内嵌式门把手,包括金属的装饰面板、以及把手盒,装饰面板通常为一体挤出成型,再车削加工出四周的压边、嵌装把手盒的嵌装位、以及若干锁固螺孔,而把手盒也是挤出成型后再车削加工出盒体结构及锁固螺孔。安装时,由于装饰面板整体较厚且重量较重,需要在门板上开设嵌置槽后再通过若干螺钉将装饰面板与门板锁紧固定,而把手盒需要先在内部表面贴设装饰皮层,再通过螺钉固定在装饰面板下方的嵌装位,同时,与把手盒对应的门板上需要开设容置腔。这种内嵌式门把手在安装及使用过程中存在一些问题:1、装饰面板较厚,门板上的嵌置槽较深,长期使用后,门板易出现弯曲,影响门板的稳定性及使用寿命;2、把手盒内部贴装饰皮层时,操作较为困难,尤其四角及侧壁难以平整、且顶沿需要压置于装饰面板与把手盒顶沿之间(否则边沿易松脱);3、把手盒具有底板,受门板厚度的限制,容置腔深度一定的情况下,门把手的整体深度较浅,使用时手指不易使力,手感较差;4、装饰面板及把手盒在挤出成型后还需要经过车削加工,加工步骤多且材料多,导致成本较高。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的第一个目的是提供一种结构更为简洁且质量更佳的内嵌式门把手。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型所采用的技术方案为:

[0006] 一种内嵌式门把手,包括装饰面板和拉手板,所述装饰面板的底面具有垂直于所述装饰面板设置的两组沿长度方向平行的插条,所述拉手板贴合于所述装饰面板底面且夹置于两组所述插条之间,所述拉手板具有垂直贯穿的拉手孔,而所述装饰面板具有与所述拉手孔对应且内径小于所述拉手孔的入手孔,使得所述入手孔的周沿形成拉手沿。

[0007] 一种方案中,所述拉手孔及所述入手孔均为沿所述装饰面板长度方向的长形孔。

[0008] 一种方案中,所述装饰面板具有向所述插条外侧横向延伸出的压边。所述压边的厚度小于所述装饰面板的厚度。

[0009] 一种方案中,所述插条的两侧面均具有沿长度方向的凸棱。

[0010] 一种方案中,所述装饰面板的至少一端具有沿长度方向延伸的装饰条,所述装饰条的宽度小于所述装饰面板的宽度,且所述装饰条的底面具有与所述插条平行的固定条。所述装饰条与所述装饰面板由金属一体挤出成型。

[0011] 本实用新型的另一个目的是提供一种结构更为简洁且质量更佳的门结构。

[0012] 为实现上述目的,本实用新型所采用的技术方案为:

[0013] 一种门结构,包括门板,以及上述方案中的门把手,所述门把手横向或竖向嵌置于所述门板上,所述门板具有与用于插接固定所述插条的插槽,以及用于嵌置所述拉手板的沉腔,所述沉腔的内底面与所述拉手板的底面之间还铺设有装饰皮层。

[0014] 本实用新型的有益效果在于:装饰面板通过两组插条嵌装于门板上,门板无需挖深槽,不会破坏门板的稳定性;由于装饰面板较轻薄,可胶粘固定于门板上而无需锁螺钉,简化了结构并降低了成本;安装时,由于装饰皮层可压置于拉手板底面,不仅简化了贴皮工艺,而且在沉腔深度一定的情况下,门把手的深度较深,拉动操作更易使力;装饰面板及拉手板均可通过挤压成型,拉手板仅需进行切割即可成型,结构简单,用材少,成本较低。

附图说明

[0015] 下面结合附图和具体实施例对本实用新型作进一步详细的说明。

[0016] 图1为实施例中门把手及门板的分解结构示意图;

[0017] 图2为实施例中门把手与门板安装结构的剖面示意图;

[0018] 图3为实施例中带装饰条的门把手结构示意图。

[0019] 其中:100、门板;200、门把手;1、装饰面板;11、插条;111、凸棱;12、入手孔;13、拉手沿;14、压边;2、拉手板;21、拉手孔;31、插槽;32、沉腔;4、装饰皮层;5、装饰条;51、固定条。

具体实施方式

[0020] 以下结合附图对本实用新型进行进一步说明:

[0021] 参考图1和图2,一种门结构,包括门板100,以及门把手200,所述门把手200包括装饰面板1和拉手板2,所述装饰面板1的底面具有垂直于所述装饰面板1设置的两组沿长度方向平行的插条11,所述拉手板2贴合于所述装饰面板1底面且夹置于两组所述插条11之间,所述拉手板2具有垂直贯穿的拉手孔21,使得拉手板2形成环形框状,而所述装饰面板1具有与所述拉手孔21对应且内径小于所述拉手孔21的入手孔12,使得所述入手孔12的周沿形成拉手沿13;所述拉手孔21及所述入手孔12均为沿所述装饰面板1长度方向的长形孔。所述门把手200横向或竖向嵌置于所述门板100上,所述门板100具有与用于插接固定所述插条11的插槽31,以及用于嵌置所述拉手板2的沉腔32,所述沉腔32的内底面与所述拉手板2的底面之间还铺设有装饰皮层4。

[0022] 安装时,在门板100上开设插槽31及沉腔32,在沉腔32的内底面贴设装饰皮层4,再将拉手板2嵌装于沉腔32内,最后将装饰面板1的插条11插入门板100的插槽31内,装饰面板1与门板100之间还通过胶粘方式加固。该实施例中,装饰面板1通过两组插条11嵌装于门板100上,门板100无需挖深槽,不会破坏门板100的稳定性;由于装饰面板1较轻薄,可胶粘固定于门板100上而无需锁螺钉,也就无需在装饰面板1底面开设固定螺钉的螺钉孔,当需要裁切成不同长度尺寸的装饰面板1时,也无需重新分配螺钉孔的间距,因此简化了结构并降低了成本;安装时,由于装饰皮层4可压置于拉手板2底面,不仅简化了贴皮工艺,而且在沉腔32深度一定的情况下,门把手200的深度较深,手指易受力,拉动操作更省力;装饰面板1及拉手板2均可通过挤压成型,其中,装饰面板1沿长度方向挤出成型后,只需加工出入手孔

12即可成型；而拉手板2在生产时，可通过金属挤压成型成带中孔的柱状件，再进行径向切割即可成型成多个拉手板2，结构简单，用材少，成本较低。

[0023] 一种实施例中，所述装饰面板1具有向所述插条11外侧横向延伸出的压边14。所述压边14的厚度小于所述装饰面板1的厚度。该实施例中，压边14用于压合固定所述门板100的插槽31边缘的贴皮，可防止贴皮边缘起翘，且较薄的压边14，可避免装饰面板1与门板100之间形成明显的高度差。

[0024] 一种实施例中，所述插条11的两侧面均具有沿长度方向的凸棱111，凸棱111呈倒钩状。该实施例中，凸棱111可使插条11更可靠地固定于门板100的插槽31内，避免装饰板松脱。

[0025] 参考图3，一种实施例中，所述装饰面板1的至少一端具有沿长度方向延伸的装饰条5，装饰条5的宽度小于装饰面板1的宽度，且所述装饰条5的底面具有与所述插条11平行的固定条51。所述装饰条5与所述装饰面板1由金属一体挤出成型。具体生产方式可先一体挤出成型，再车去多余部分。该实施例中，装饰条5通过固定条51可与门板100的插槽31固定，起到装饰作用，而且一体成型方式可避免装饰条5与装饰面板1的结合处产生拼接缝隙。

[0026] 以上所述并非对本实用新型的技术范围作任何限制，凡依据本实用新型技术实质对以上的实施例所作的任何修改、等同变化与修饰，均仍属于本实用新型的技术方案的范围内。

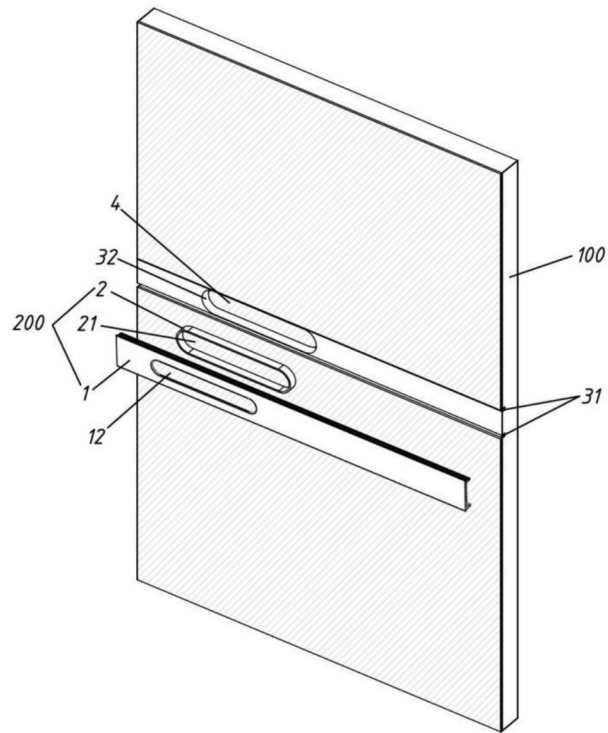


图1

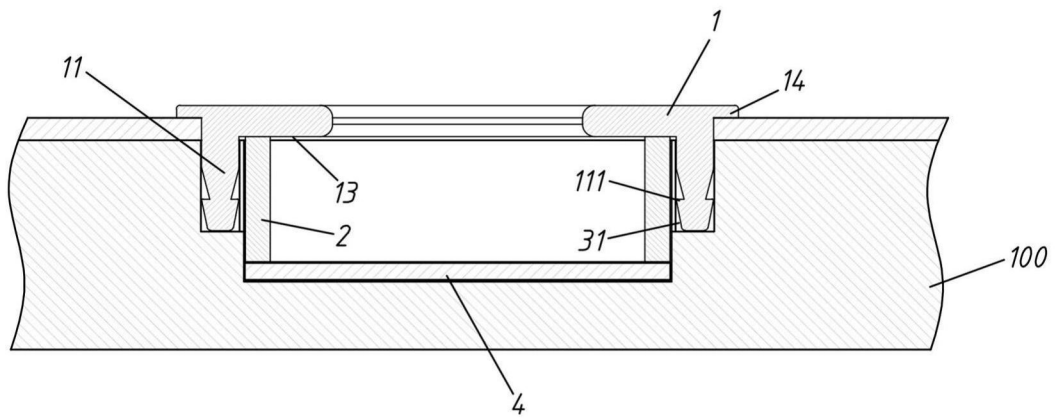


图2

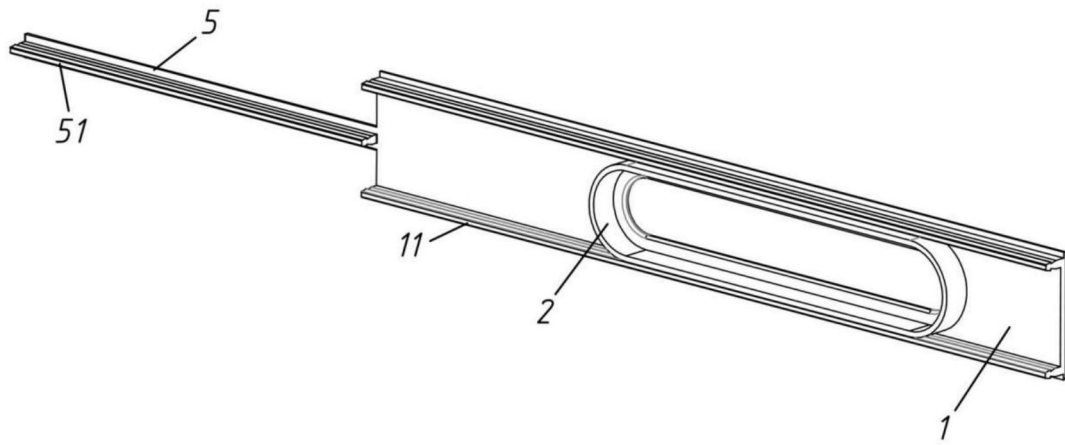


图3