



## (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209683109 U

(45)授权公告日 2019. 11. 26

(21)申请号 201822145440.2

(22)申请日 2018.12.20

(73)专利权人 武汉沃尔浦科技有限公司

地址 430090 湖北省武汉市汉南区纱帽镇  
汉南大道358号

(72)发明人 刘卓栋

(74)专利代理机构 武汉红观专利代理事务所  
(普通合伙) 42247

代理人 陈凯

(51)Int.Cl.

B32B 37/10(2006.01)

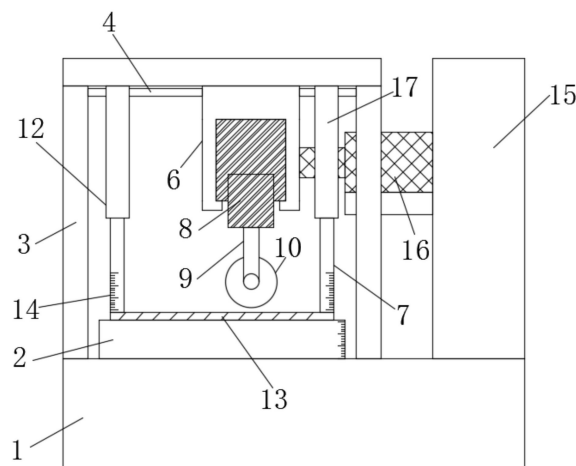
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

### (54)实用新型名称

一种保温材料生产用压合装置

### (57)摘要

本实用新型公开了一种保温材料生产用压合装置,包括操作台,所述操作台上固定安装有原料槽,所述操作台上固定安装有第一支架,所述第一支架上固定安装有滑轨,所述滑轨上通过滑槽滑动安装有固定架,所述固定架上固定安装有第一电缸,所述第一电缸的一端固定连接有连接杆,所述连接杆的一端转动连接有压辊轴,所述压辊轴上开设有凹槽,所述第一支架上固定安装有伸缩杆,所述伸缩杆的一端固定连接有压板,所述伸缩杆和原料槽中均设置有刻度,所述第二支架上固定安装有第二电缸。本实用新型通过该保温材料生产用压合装置,可以简单方便的对保温材料进行压合,并且一次成型,同时可以根据需求压合生产多种厚度的保温材料。



1. 一种保温材料生产用压合装置,包括操作台(1),其特征在于:所述操作台(1)上固定安装有原料槽(2),所述操作台(1)上固定安装有第一支架(3),所述第一支架(3)上固定安装有滑轨(4),所述滑轨(4)上通过滑槽(5)滑动安装有固定架(6),所述固定架(6)上固定安装有第一电缸(8),所述第一电缸(8)的一端固定连接连接有连接杆(9),所述连接杆(9)的一端转动连接有压辊轴(10),所述压辊轴(10)上开设有凹槽(11),所述第一支架(3)上固定安装有伸缩杆(12),所述伸缩杆(12)的一端固定连接连接有压板(13),所述伸缩杆(12)和原料槽(2)中均设置有刻度(14),所述操作台(1)上固定安装有第二支架(15),所述第二支架(15)上固定安装有第二电缸(16),所述第二电缸(16)的一端与固定架(6)的侧部固定连接。

2. 根据权利要求1所述的一种保温材料生产用压合装置,其特征在于:所述伸缩杆(12)包括套管(17)和活动杆(7),所述活动杆(7)滑动插接于套管(17)的内部,所述套管(17)的上端固定安装于第一支架(3)上,所述压板(13)的上部与活动杆(7)的底部固定连接,所述刻度(14)设置在活动杆(7)上。

3. 根据权利要求1所述的一种保温材料生产用压合装置,其特征在于:所述伸缩杆(12)设置有四组,且四组所述伸缩杆(12)相对于压板(13)的中心线呈对称设置。

4. 根据权利要求1所述的一种保温材料生产用压合装置,其特征在于:所述凹槽(11)的宽度与原料槽(2)的边框宽度相同。

5. 根据权利要求1所述的一种保温材料生产用压合装置,其特征在于:所述压板(13)的厚度为1CM-2CM。

6. 根据权利要求1所述的一种保温材料生产用压合装置,其特征在于:所述滑轨(4)设置有两组,所述滑槽(5)的数量与滑轨(4)的数量相同。

## 一种保温材料生产用压合装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型属于保温材料生产技术领域，具体涉及一种保温材料生产用压合装置。

### 背景技术

[0002] 保温材料一般是指导热系数小于或等于0.12的材料。保温材料发展很快，在工业和建筑中采用良好的保温技术与材料，往往可以起到事半功倍的效果。建筑中每使用一吨矿物棉绝热制品，一年可节约一吨石油。

[0003] 现有的保温材料生产用压合装置，在使用时需要先对保温材料进行压合再进行裁剪，耗时耗力，并且现有保温材料生产用压合装置在使用时，不能根据要求在同一装置上生产不同厚度的保温材料，适用性不佳。

### 实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种保温材料生产用压合装置，通过该保温材料生产用压合装置，可以简单方便的对保温材料进行压合，并且一次成型，同时可以根据需求压合生产多种厚度的保温材料，以解决上述背景技术中提出的问题。

[0005] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：

[0006] 一种保温材料生产用压合装置，包括操作台，所述操作台上固定安装有原料槽，所述操作台上固定安装有第一支架，所述第一支架上固定安装有滑轨，所述滑轨上通过滑槽滑动安装有固定架，所述固定架上固定安装有第一电缸，所述第一电缸的一端固定连接连接有连接杆，所述连接杆的一端转动连接有压辊轴，所述压辊轴上开设有凹槽，所述第一支架上固定安装有伸缩杆，所述伸缩杆的一端固定连接连接有压板，所述伸缩杆和原料槽中均设置有刻度，所述操作台上固定安装有第二支架，所述第二支架上固定安装有第二电缸，所述第二电缸的一端与固定架的侧部固定连接。

[0007] 优选的，所述伸缩杆包括套管和活动杆，所述活动杆滑动插接于套管的内部，所述套管的上端固定安装于第一支架上，所述压板的上部与活动杆的底部固定连接，所述刻度设置在活动杆上。

[0008] 优选的，所述伸缩杆设置有四组，且四组所述伸缩杆相对于压板的中心线呈对称设置。

[0009] 优选的，所述凹槽的宽度与原料槽的边框宽度相同。

[0010] 优选的，所述压板的厚度为1CM-2CM。

[0011] 优选的，所述滑轨设置有两组，所述滑槽的数量与滑轨的数量相同。

[0012] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果是：

[0013] 1、通过原料槽的使用，将保温材料放入原料槽内，再将压板放入原料槽内，通过第一电缸带动压辊轴对压板加压，通过第二电缸推动固定架使第一电缸左右移动，从而对保温原料进行滚压，通过原料槽和压板的固定使保温原料一次成型；

[0014] 2、通过刻度的使用,以及与压板厚度的配合使用,可以对通过计算来对保温原料的厚度进行制定。

### 附图说明

[0015] 图1为本实用新型的主视图;

[0016] 图2为本实用新型的压辊轴俯视图;

[0017] 图3为本实用新型的固定架剖视图。

[0018] 图中:1操作台、2原料槽、3第一支架、4滑轨、5滑槽、6固定架、7活动杆、8第一电缸、9连接杆、10压辊轴、11凹槽、12伸缩杆、13压板、14刻度、15第二支架、16第二电缸、17套管。

### 具体实施方式

[0019] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0020] 请参阅图1-3,本实用新型提供一种技术方案:

[0021] 一种保温材料生产用压合装置,包括操作台1,所述操作台1上固定安装有原料槽2,所述原料槽2是用于放置保温材料的槽,所述操作台1上固定安装有第一支架3,所述第一支架3上固定安装有滑轨4,所述滑轨4上通过滑槽5滑动安装有固定架6,所述固定架6上固定安装有第一电缸8,所述第一电缸8的一端固定连接连接有连接杆9,所述连接杆9的一端转动连接有压辊轴10,所述压辊轴10上开设有凹槽11,所述第一支架3上固定安装有伸缩杆12,所述伸缩杆12的一端固定连接连接有压板13,所述伸缩杆12和原料槽2中均设置有刻度14,所述操作台1上固定安装有第二支架15,所述第二支架15上固定安装有第二电缸16,所述第二电缸16的一端与固定架6的侧部固定连接。

[0022] 进一步的,所述伸缩杆12包括套管17和活动杆7,所述活动杆7滑动插接于套管17的内部,所述套管17的上端固定安装于第一支架3上,所述压板13的上部与活动杆7的底部固定连接,所述刻度14设置在活动杆7上,便于对压板13进行位置固定,避免滚压过程中压板13偏移。

[0023] 进一步的,所述伸缩杆12设置有四组,且四组所述伸缩杆12相对于压板13的中心线呈对称设置,便于对压板13进行固定。

[0024] 进一步的,所述凹槽11的宽度与原料槽2的边框宽度相同,便于压合生产出规定厚度的保温材料。

[0025] 进一步的,所述压板13的厚度为1CM-2CM,便于对压合厚度进行计算。

[0026] 进一步的,所述滑轨4设置有两组,所述滑槽5的数量与滑轨4的数量相同,便于固定架6稳定移动。

[0027] 结构原理:通过原料槽2的使用,将保温材料放入原料槽2内,再将压板放入原料槽2内,通过第一电缸8带动压辊轴10对压板加压,通过第二电缸16推动固定架使第一电缸8左右移动,从而对保温原料进行滚压,通过原料槽2和压板13的固定使保温原料一次成型;通过刻度14的使用,以及与压板13厚度的配合使用,通过原料槽2上的刻度14减去压板13和活

动杆7的下移距离,可以对通过计算来对保温原料的厚度进行制定,便于用户使用。

[0028] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

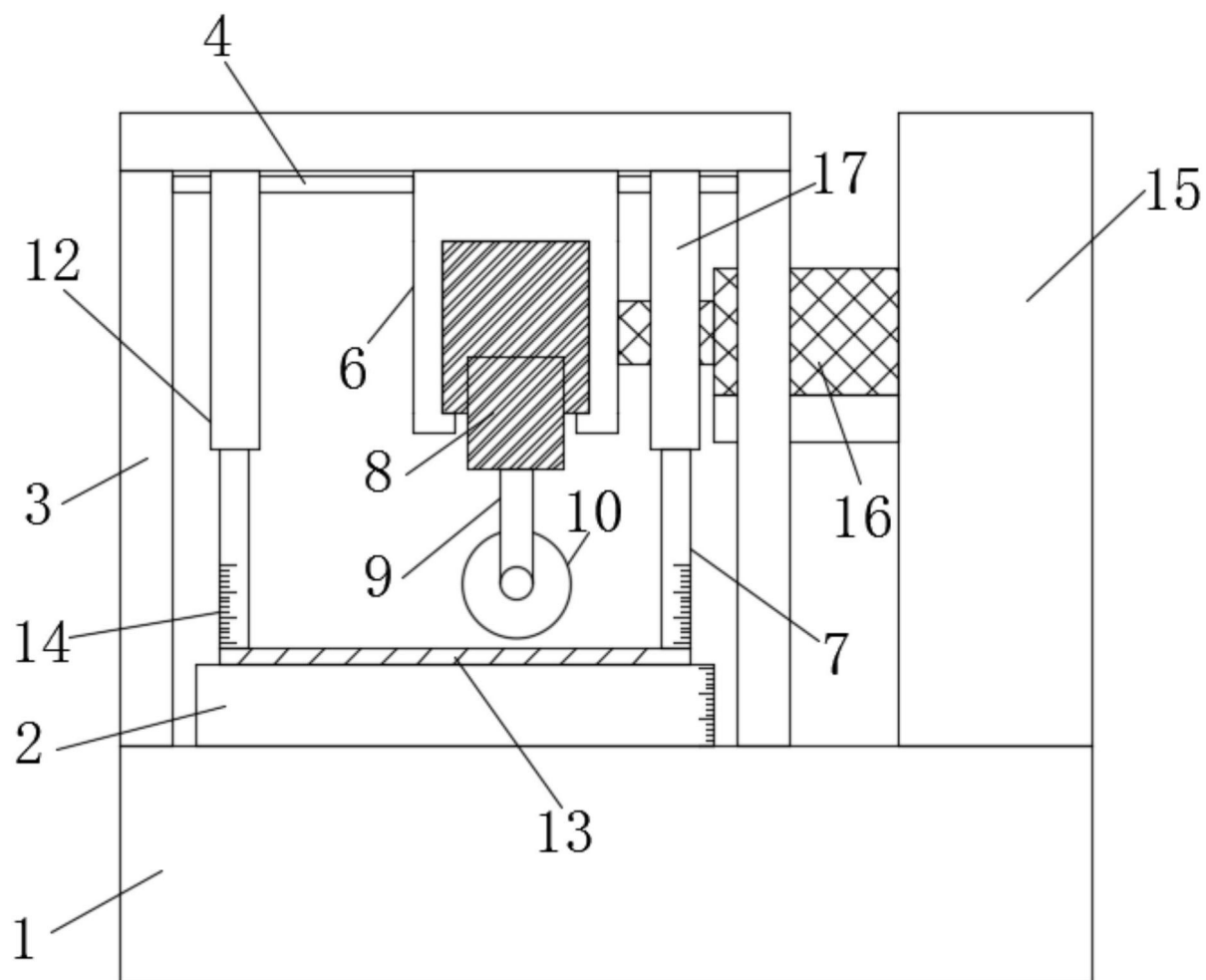


图1

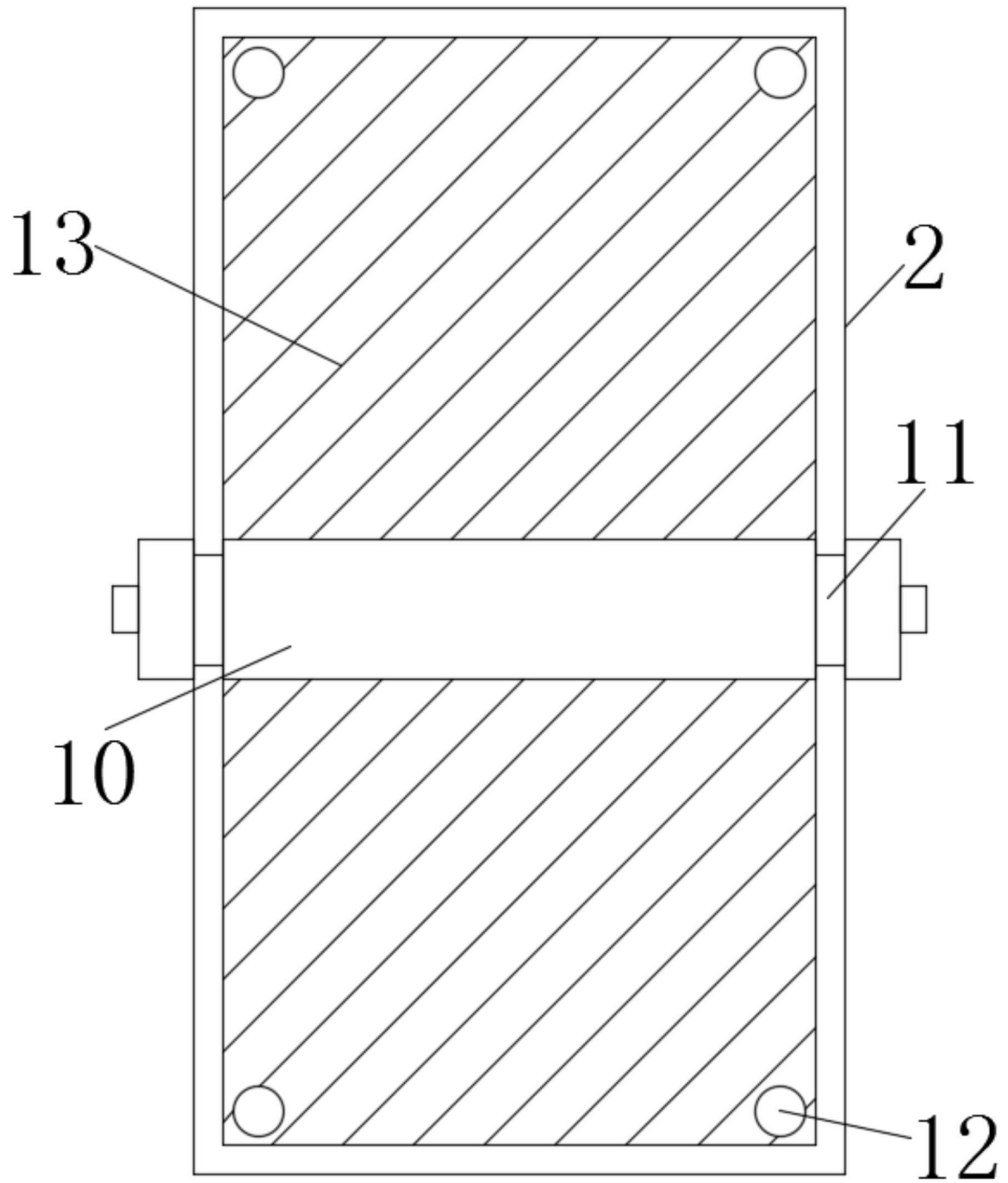


图2

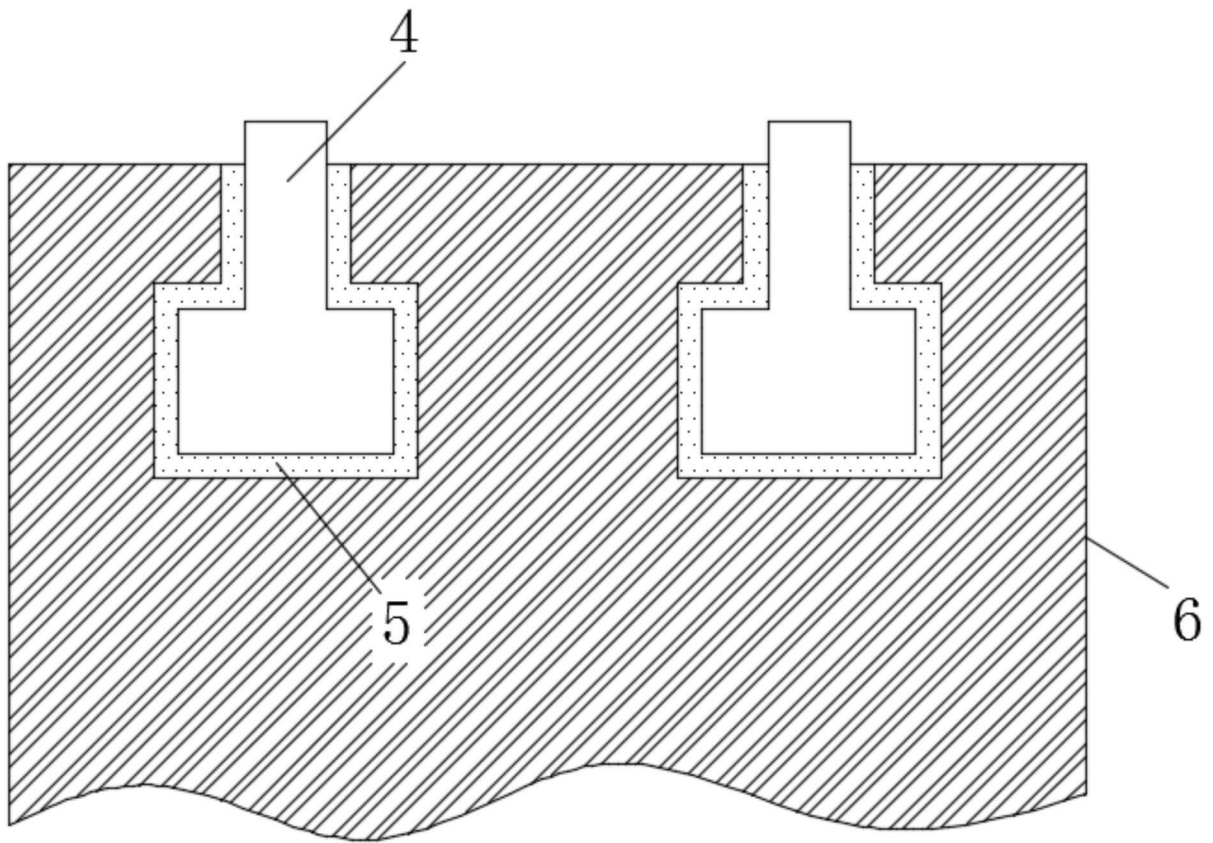


图3