



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207932653 U

(45)授权公告日 2018.10.02

(21)申请号 201820121459.0

(22)申请日 2018.01.25

(73)专利权人 深圳市亿利嘉彩盒制品有限公司

地址 518000 广东省深圳市宝安区沙井街
道帝堂路沙二蓝天科技园第15幢

(72)发明人 王海明

(51)Int.Cl.

B65G 59/06(2006.01)

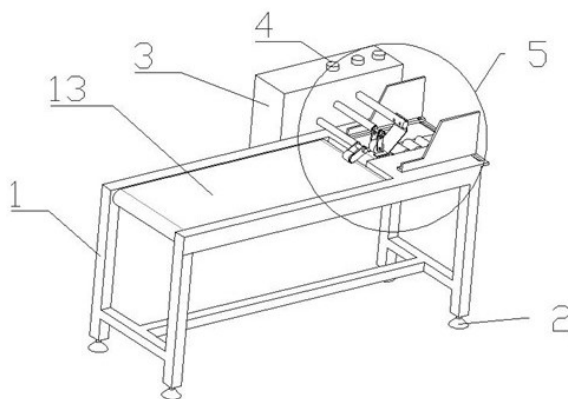
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种彩盒分离装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种彩盒分离装置,包括架体、支撑座、电机箱、操作板、分离装置、传送带,所述架体四个支撑腿底部设有支撑座,所述架体右后侧固定有电机箱,电机箱内部设有电机,给传送带和分离装置以驱动,所述电机箱顶部设有操作板,所述架体上部左侧设有传送带,右侧设有分离装置,分离装置包括导片、分离托板、滚轮、第一压轮、第二压轮、分离带、调节槽、紧固旋钮、第一固定轴、第二固定轴、第三固定轴。本实用新型的结构简单,节省劳动力,提高工作效率,解决了彩盒分离问题。



1. 一种彩盒分离装置,包括架体(1)、支撑座(2)、电机箱(3)、操作板(4)、分离装置(5)、传送带(13),其特征在于:所述架体(1)四个支撑腿底部设有支撑座(2),所述架体(1)右后侧固定有电机箱(3),电机箱(3)内部设有电机,给传送带(13)和分离装置(5)以驱动,所述电机箱(3)顶部设有操作板(4),所述架体(1)上部左侧设有传送带(13),右侧设有分离装置(5)。

2. 根据权利要求1所述的一种彩盒分离装置,其特征在于:所述支撑座(2)可上下调节架体(1)高度。

3. 根据权利要求1所述的一种彩盒分离装置,其特征在于:所述分离装置(5)包括导片(6)、分离托板(7)、滚轮(8)、第一压轮(9)、第二压轮(10)、分离带(11)、调节槽(12)、紧固旋钮(14)、第一固定轴(17)、第二固定轴(18)、第三固定轴(19),两导片(6)设于机体右侧,通过调节槽(12)螺栓连接于架体(1),可通过调节槽(12)调节两导片(6)位置,所述第一固定轴(17)、第二固定轴(18)、第三固定轴(19)分别固定于电机箱(3)外壁,所述分离托板(7)连接于第一固定轴(17)顶端,三个滚轮(8)设于分离装置(5)右侧中部,固定于架体(1)内侧,可受外力转动,所述第一压轮(9)连接与第二固定轴(18),可通过紧固旋钮(14)调节上下高度,所述第二压轮(10)与第三固定轴(19)铰接,底部贴合传送带(13)右侧,所述分离带(11)设于滚轮(8)与传送带(13)中间,由电机带动。

4. 根据权利要求3所述的一种彩盒分离装置,其特征在于:所述分离托板(7)包括调节孔(15)、压槽(16),所述调节孔(15)设于分离托板(7)上部与第一固定轴(17)螺栓连接,可调节分离托板(7)上下高度,所述压槽(16)设于分离托板(7)底部。

5. 根据权利要求3所述的一种彩盒分离装置,其特征在于:所述传送带(13)与分离带(11)保持同步转动,分离托板(7)、第一压轮(9)和分离带(11)之间的空隙,只可通过一个彩盒。

一种彩盒分离装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种彩盒分离装置技术领域,尤其涉及一种彩盒分离装置。

背景技术

[0002] 工业生产中,彩盒生产时彩盒受到机器的压力和扎带的捆绑力表面会粘连在一起,通常是人们取出彩盒用力抖动,使其彩盒掉下,没有专门的机械进行操作,这样给工作人员增加一道工序,浪费生产力,时间长操作人员感觉到疲劳,生产效率会受到较大的影响。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种,以解决上述技术问题。

[0004] 为实现上述目的本实用新型采用以下技术方案:

[0005] 一种彩盒分离装置,包括架体、支撑座、电机箱、操作板、分离装置、传送带,所述架体四个支撑腿底部设有支撑座,所述架体右后侧固定有电机箱,电机箱内部设有电机,给传送带和分离装置以驱动,所述电机箱顶部设有操作板,所述架体上部左侧设有传送带,右侧设有分离装置

[0006] 在上述技术方案基础上,所述分离装置包括导片、分离托板、滚轮、第一压轮、第二压轮、分离带、调节槽、紧固旋钮、第一固定轴、第二固定轴、第三固定轴,两导片设于机体右侧,通过调节槽螺栓连接于架体,可通过调节槽调节两导片位置,所述第一固定轴、第二固定轴、第三固定轴分别固定于电机箱外壁,所述分离托板连接于第一固定轴顶端,三个滚轮设于分离装置右侧中部,固定于架体内侧,可受外力转动,所述第一压轮连接与第二固定轴,可通过紧固旋钮调节上下高度,所述第二压轮与第三固定轴铰接,底部贴合传送带右侧,所述分离带设于滚轮与传送带中间,由电机带动。

[0007] 在上述技术方案基础上,所述分离托板包括调节孔、压槽,所述调节孔设于分离托板上部与第一固定轴螺栓连接,可调节分离托板上下高度,所述压槽设于分离托板底部。

[0008] 在上述技术方案基础上,所述传送带与分离带保持同步转动,分离托板、第一压轮和分离带之间的空隙,只可通过一个彩盒。

[0009] 与现有技术相比,本实用新型具有以下优点:本实用新型导片可根据彩盒的大小调整位置,分离托板和第一压轮可根据彩盒的厚度调整上下位置,使分离带带动最底层的一个彩盒通过分离带,达到彩盒分离,第二压轮与传送带贴合,防止彩盒到达传送带时改变位置,整体流程节省了人工用时,提高了工作效率,解决了彩盒快速分离问题。

附图说明

[0010] 图1为本实用新型结构示意图。

[0011] 图2为本实用新型分离装置示意图。

[0012] 图3为本实用新型剖视图。

[0013] 图4为本实用新型分离托板示意图。

[0014] 图中:1、架体,2、支撑座,3、电机箱,4、操作板,5、分离装置,6、导片,7、分离托板,8、滚轮,9、第一压轮,10、第二压轮,11、分离带,12、调节槽,13、传送带,14、紧固旋钮,15、调节孔,16、压槽,17、第一固定轴,18、第二固定轴,19、第三固定轴。

具体实施方式

[0015] 下面结合附图和具体实施例对本实用新型作进一步详细阐述。

[0016] 如图1-4所示,一种彩盒分离装置,包括架体1、支撑座2、电机箱3、操作板4、分离装置5、传送带13,所述架体1四个支撑腿底部设有支撑座2,所述架体1右后侧固定有电机箱3,电机箱3内部设有电机,给传送带13和分离装置5以驱动,所述电机箱3顶部设有操作板4,所述架体1上部左侧设有传送带13,右侧设有分离装置5。

[0017] 所述支撑座2可上下调节架体1高度。

[0018] 所述分离装置5包括导片6、分离托板7、滚轮8、第一压轮9、第二压轮10、分离带11、调节槽12、紧固旋钮14、第一固定轴17、第二固定轴18、第三固定轴19,两导片6设于机体右侧,通过调节槽12螺栓连接于架体1,可通过调节槽12调节两导片6位置,所述第一固定轴17、第二固定轴18、第三固定轴(19)分别固定于电机箱3外壁,所述分离托板7连接于第一固定轴17顶端,三个滚轮8设于分离装置5右侧中部,固定于架体1内侧,可受外力转动,所述第一压轮9连接与第二固定轴18,可通过紧固旋钮14调节上下高度,所述第二压轮10与第三固定轴19铰接,底部贴合传送带13右侧,所述分离带11设于滚轮8与传送带13中间,由电机带动。

[0019] 所述分离托板7包括调节孔15、压槽16,所述调节孔15设于分离托板7上部与第一固定轴18螺栓连接,可调节分离托板7上下高度,所述压槽16设于分离托板7底部。

[0020] 所述传送带13与分离带11保持同步转动,分离托板7、第一压轮9和分离带11之间的空隙,只可通过一个彩盒。

[0021] 本实用新型导片可根据彩盒的大小调整位置,分离托板和第一压轮可根据彩盒的厚度调整上下位置,使分离带带动最底层的一个彩盒通过分离带,达到彩盒分离,第二压轮与传送带贴合,防止彩盒到达传送带时改变位置,整体流程节省了人工用时,提高了工作效率,解决了彩盒快速分离问题。

[0022] 以上所述为本实用新型较佳实施例,对于本领域的普通技术人员而言,根据本实用新型的教导,在不脱离本实用新型的原理与精神的情况下,对实施方式所进行的改变、修改、替换和变型仍落入本实用新型的保护范围之内。

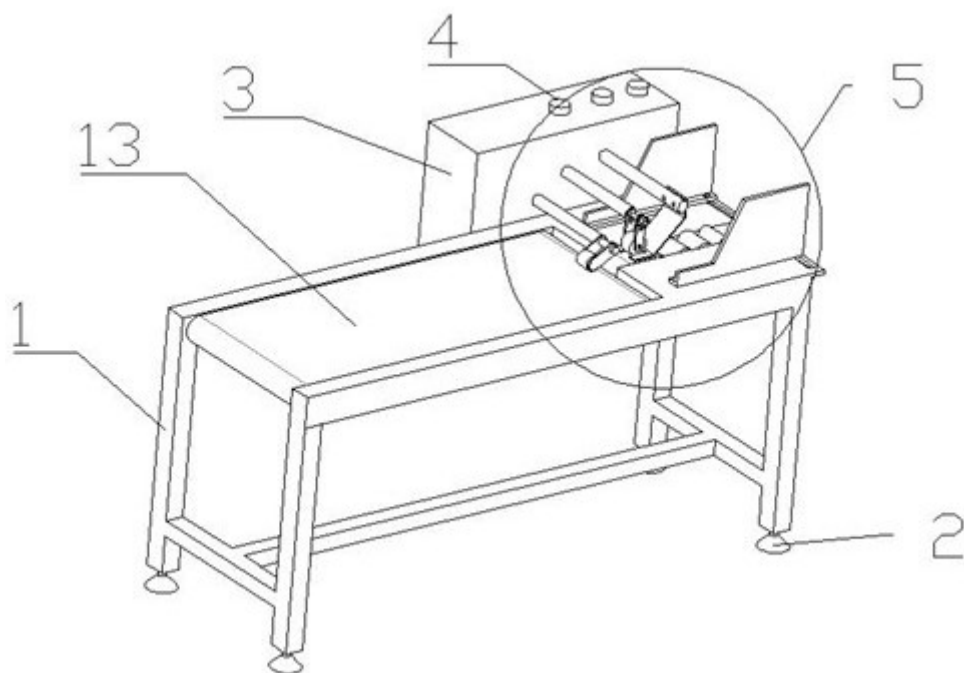


图1

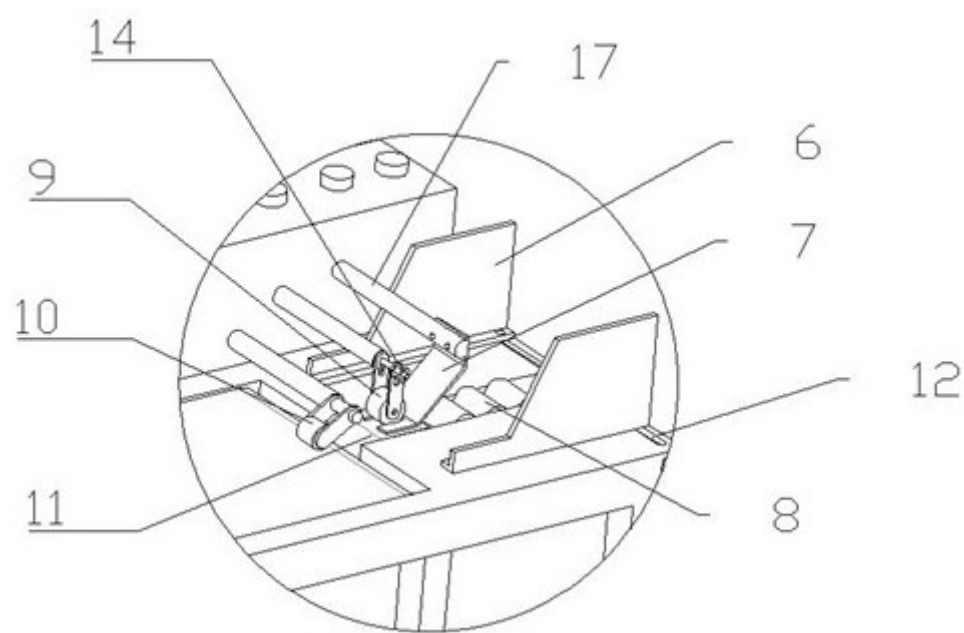


图2

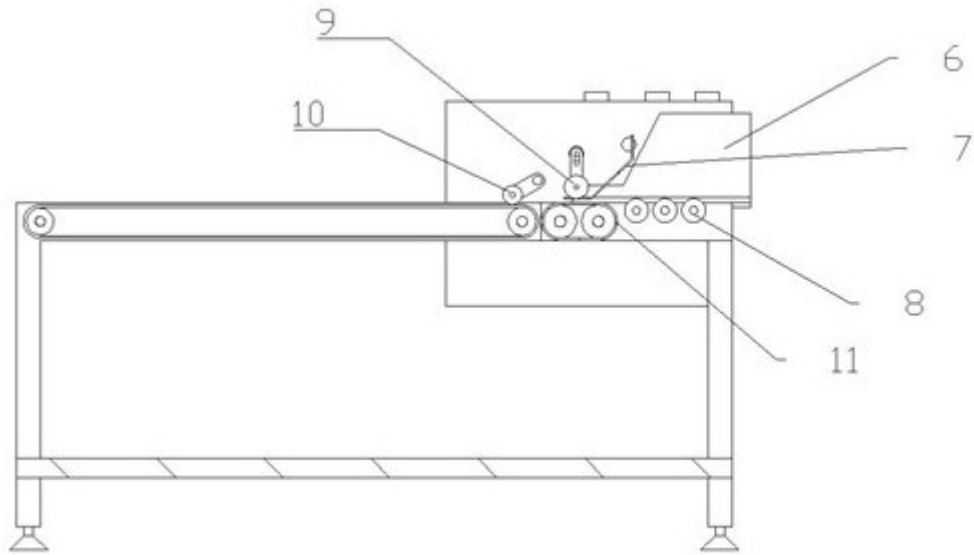


图3

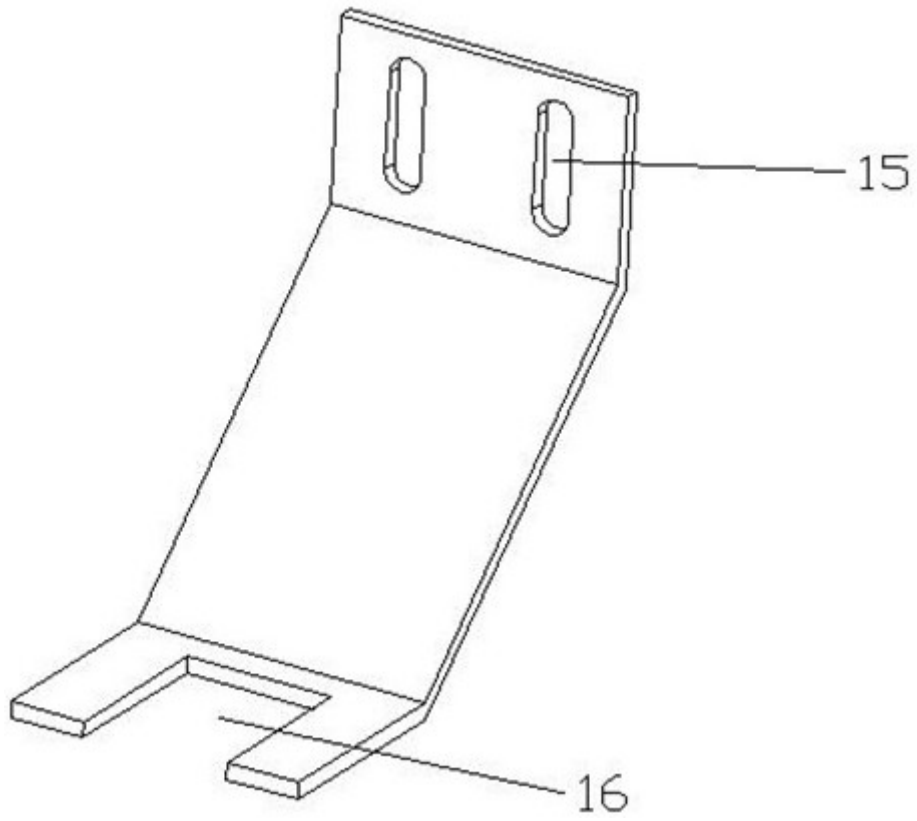


图4