



# [12] 实用新型专利申请说明书

[21] 申请号 89210328.0

[51] Int.Cl<sup>4</sup>  
B02C 17/22

[43] 公告日 1989 年 12 月 27 日

[22]申请日 89.4.8

[71]申请人 李炫振

地址 辽宁省鞍山市兴华采选矿工艺设计研究所

[72]设计人 李炫振 白仁赞 高东善 常文臣

[74]专利代理机构 鞍山专利事务所

代理人 蒋桂芝

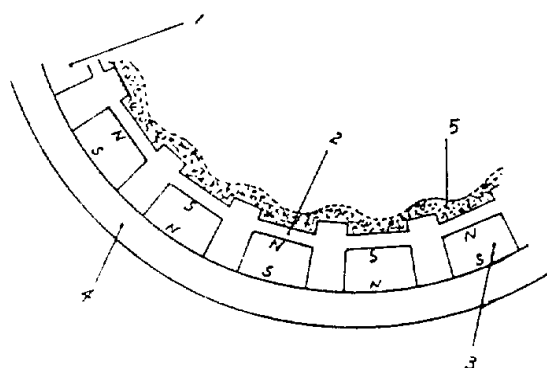
说明书页数: 2

附图页数: 1

[54]实用新型名称 磁性衬板

[57]摘要

现有的磨机、溜槽、给料装置的衬板为非永磁材料做成的易损件,它的磨损量非常大,本实用新型所提供的磁性衬板由磁材保护层和吸附在其中的磁性材料,磨机筒体及强磁性矿垫而构成,磁性衬板与运动着的物料不产生摩擦,因此无磨损,节省大量的衬板用材料和提高作业率,增加年产量。



1、一种用于磨机、溜槽、给料装置中的衬板，其特征是磁性衬板（1）由磁材保护层（2）和用粘结固化或用硫化固化的方法吸符在其中的磁性材料（3）和磨机筒体（4）及强磁性矿垫（5）构成，磁材保护层（2）、磁性材料（3）所形成的磁极，其产生的磁力将磁性材料（3）吸符在磨机筒体（4）上，矿垫（5）是用人工方法将强磁性物料铺满在塑胶磁材保护层（2）的工作内表面，磁性衬板（1）在磨机筒体（4）内壁按周边NS交替开放磁系排列或按轴向NS交替开放磁系排列。

2、根据权利要求1所述的磁性衬板，其特征在于：磁材保护层（2）用金属保护层或用塑胶保护层、或用金属塑胶混合保护层制成。

3、根据权利要求1所述的磁性衬板，其特征在于：磁性材料（3）用铁氧体类型磁铁、或用稀土永磁材料、或用粘结磁性材料制成。

## 磁性衬板

一种用于磨机、溜槽、给料装置中的耐磨损磁性衬板。

目前应用的衬板的材料为锰钢、橡胶制品等，这些材料制成的衬板，经过一段时间的使用后，由于磨损，必须更换，全国而言，这一消耗是惊人的。

本实用新型的目的是要提供一种永不磨损的新型磁性衬板，它不但具有磁吸引力，大量的强磁性物料被吸符在衬板的表面，形成矿垫，而且这种强磁性矿垫永不消失，磁性衬板将永远受到保护。

本实用新型是这样实现的：

将永磁材料和特种金属或橡胶固化而成磁性衬板，本产品可靠自身的磁力粘在原有衬板的位置上，就可成为永不磨损的磁性衬板。

本实用新型的具体结构由以下的实施例及其附图给出。

图 1 是根据本发明所提出的磁性衬板结构示意图。

图面说明：

磁性衬板（1），磁材保护层（2），磁性材料（3），磨机筒体（4），强磁性矿垫（5）。

下面结合附图详述本发明具体结构及工作细节。

磁性衬板（1）由磁材保护层（2）和用粘结固化或用硫化固化的方法吸符在其中的磁性材料（3）和磨机筒体（4）及强磁性矿垫（5）而构成。磁材保护层（2）、磁性材料（3）所形成的磁极，而产生的磁力将磁性材料（3）吸符在磨机筒体（4）上，矿垫（5）是用人工方法将强磁性物料铺满在塑胶磁材保护层（2）的工作内表面，该磁性衬板（1）在磨机筒体（4）内壁按周边NS交替开放磁系排列或按轴向NS交替开放磁系排列，磁材保护层（2）也可用金属保护层或金属塑胶混合保护层；磁性材料（3）可用铁氧体类型

磁铁，或用稀土永磁材料，或用粘结磁性材料。

本实用新型主要优点及积极效果：

- 1、节省大量衬板用的锰钢和橡胶；
- 2、节省大量的钢球；
- 3、节省衬板工人的劳动力；
- 4、提高设备作业率，从而提高产量和劳动生产率；
- 5、降低噪音。

实施例：磨机磁性衬板应用范围

- 1、各种直径的球磨机，球介质大小为 30—130 mm；
- 2、各种直径的砾磨机。

