



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202401039 U
(45) 授权公告日 2012. 08. 29

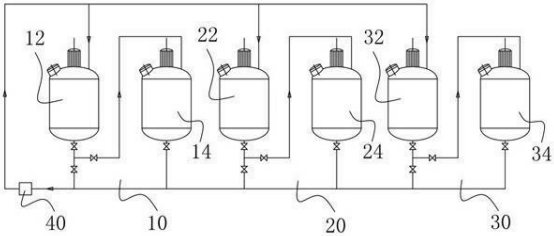
(21) 申请号 201120545114. 6
(22) 申请日 2011. 12. 23
(73) 专利权人 广东江大和风香精香料有限公司
地址 510990 广东省广州市广东从化经济开发
区龙洞路 9 号
(72) 发明人 汪雄福 李卫华 贺军强
(74) 专利代理机构 广州三环专利代理有限公司
44202
代理人 郝传鑫
(51) Int. Cl.
C11B 9/00(2006. 01)
B01J 19/00(2006. 01)

权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称
一种用于生产香精的反应系统

(57) 摘要

本实用新型公开一种用于生产香精的反应系统,所述反应系统包括第一反应装置、第二反应装置和第三反应装置,所述第一反应装置包括第一反应罐和通过管道与所述第一反应罐连接的第一冷却罐,所述第二反应装置包括第二反应罐和通过管道与所述第二反应罐连接的第二冷却罐,所述第三反应装置包括第三反应罐和通过管道与所述第三反应罐连接的第三冷却罐,所述第一反应罐、第一冷却罐、第二反应罐、第二冷却罐、第三反应罐、第三冷却罐中的任意两个均通过管道连接。本实用新型所公开的反应系统,物料可通过管道从一个罐输送到任意指定的罐中,不再需要人工搬运,节省人力物力,而且更加便捷快速,可有效提高反应罐的使用率。



1. 一种用于生产香精的反应系统,包括第一反应装置、第二反应装置和第三反应装置,所述第一反应装置包括第一反应罐和通过管道与所述第一反应罐连接的第一冷却罐,所述第二反应装置包括第二反应罐和通过管道与所述第二反应罐连接的第二冷却罐,所述第三反应装置包括第三反应罐和通过管道与所述第三反应罐连接的第三冷却罐,其特征在于,所述第一反应罐、第一冷却罐、第二反应罐、第二冷却罐、第三反应罐、第三冷却罐中的任意两个均通过管道连接。

2. 如权利要求 1 所述的用于生产香精的反应系统,其特征在于,所述第一反应罐、第一冷却罐、第二反应罐、第二冷却罐、第三反应罐、第三冷却罐中的任意两个之间均通过泵连接。

一种用于生产香精的反应系统

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种用于生产香精的反应系统。

背景技术

[0002] 现有用于生产香精的反应系统,如附图 1 所示,包括第一反应装置 10、第二反应装置 20 和第三反应装置 30,第一反应装置 10 包括第一反应罐 12 和通过管道与所述第一反应罐 12 连接的第一冷却罐 14,所述第二反应装置 20 包括第二反应罐 22 和通过管道与所述第二反应罐 22 连接的第二冷却罐 24,所述第三反应装置 30 包括第三反应罐 32 和通过管道与所述第三反应罐 32 连接的第三冷却罐 34;所述第一反应装置 10、第二反应装置 20 和第三反应装置 30 之间是相对独立的,之间无管道连接关系。生产香精时,当需要将物料从第一反应装置 10 输送到第二反应装置 20 时,需要人工操作将物料从第一冷却罐 14 的下端放出,然后搬运到第二反应装置 20 的第二反应罐 22,并人工加入到第二反应罐 22 中;同理,当需要将物料从第二反应装置 20 输送到第三反应装置 30 时,也需要人工将物料从第二反应装置 20 的第二冷却罐 24 放出并加入到第三反应装置 30 的第三反应罐 32 中。这样,不仅人工搬运时劳动强度大,浪费人力物力,而且人工输送需要的时间较长,所述反应系统中反应罐的使用率较低。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于克服现有技术的不足,提供一种不需人工操作、节省人力,且反应罐的使用率较高的用于生产香精的反应系统。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型采取的技术方案为:一种用于生产香精的反应系统,包括第一反应装置、第二反应装置和第三反应装置,所述第一反应装置包括第一反应罐和通过管道与所述第一反应罐连接的第一冷却罐,所述第二反应装置包括第二反应罐和通过管道与所述第二反应罐连接的第二冷却罐,所述第三反应装置包括第三反应罐和通过管道与所述第三反应罐连接的第三冷却罐,所述第一反应罐、第一冷却罐、第二反应罐、第二冷却罐、第三反应罐、第三冷却罐中的任意两个均通过管道连接。

[0005] 将所述第一反应罐、第一冷却罐、第二反应罐、第二冷却罐、第三反应罐、第三冷却罐中的任意两个均通过管道连接,这种设计使得位于反应系统的罐中的物料,可通过管道输送到任意指定的罐中,不再需要人工输送,节省了人力物力,而且采用管道输送时,更加快捷,可有效提高反应罐的使用率。

[0006] 作为对上述技术方案的改进,所述第一反应罐、第一冷却罐、第二反应罐、第二冷却罐、第三反应罐、第三冷却罐中任意两个之间均通过泵连接。所述反应系统中任意两个罐之间通过泵连接,当物料需要从一个罐输送到另一个罐中时,物料从罐的下端放出,然后通过泵输送到另一个罐的上端,所述泵为物料的输送提供动力。

[0007] 本实用新型通过管道将第一反应装置、第二反应装置和第三反应装置连接起来,使得第一反应装置、第二反应装置和第三反应装置不再相对独立,而是通过管道相互连接

为一个系统,物料可以通过管道从一个罐输送到任意指定的罐,不仅更加方便快捷,而且节省人力物力,同时有效提高了反应罐的使用率。

附图说明

[0008] 图 1 为现有用于生产香精的反应系统的结构示意图。

[0009] 图 2 为本实用新型用于生产香精的反应系统的结构示意图。

具体实施方式

[0010] 为更好的说明本实用新型的目的、技术方案和优点,下面结合附图和具体实施例对本实用新型作进一步描述。

[0011] 一种用于生产香精的反应系统,如附图 2 所示,包括第一反应装置 10、第二反应装置 20 和第三反应装置 30,所述第一反应装置 10 包括第一反应罐 12 和通过管道与所述第一反应罐 12 连接的第一冷却罐 14,所述第二反应装置 20 包括第二反应罐 22 和通过管道与所述第二反应罐 22 连接的第二冷却罐 24,所述第三反应装置 30 包括第三反应罐 32 和通过管道与所述第三反应罐 32 连接的第三冷却罐 34,所述第一反应罐 12、第一冷却罐 14、第二反应罐 22、第二冷却罐 24、第三反应罐 32、第三冷却罐 34 中的任意两个均通过管道连接。

[0012] 将所述第一反应罐 12、第一冷却罐 14、第二反应罐 22、第二冷却罐 24、第三反应罐 32、第三冷却罐 34 中的任意两个均通过管道连接,这样反应系统中的物料可以从一个罐通过管道输送到任意指定的罐中,不再需要人工输送,节省人力物力,同时通过管道输送更加方便快速,提高反应罐的使用率。

[0013] 较佳地,如附图 2 所示,所述第一反应罐 12、第一冷却罐 14、第二反应罐 22、第二冷却罐 24、第三反应罐 32、第三冷却罐 34 中任意两个之间均通过泵 40 连接。所述反应系统中的物料,一般是从一个罐的下端放出,通过管道输送到另一个罐的上端,在输送的过程中,所述泵 40 为物料的输送提供输送动力。

[0014] 本实用新型所述用于香精生产的反应系统,与现有结构相比,第一反应装置、第二反应装置、第三反应装置之间不再相对独立,本实用新型通过采用管道将所述第一反应罐、第一冷却罐、第二反应罐、第二冷却罐、第三反应罐、第三冷却罐中得任意两个均连通,物料可从其中的一个罐通过管道输送到任意一个指定的罐中,不仅节省人力物力,而且更加便捷快速,有效提高了所述反应系统中各种罐的使用率。

[0015] 最后应当说明的是,以上实施例仅用以说明本实用新型的技术方案,而非对本实用新型保护范围的限制,尽管参照较佳实施例对本实用新型作了详细地说明,本领域普通技术人员应当理解,可以对本实用新型的技术方案进行修改或者等同替换,而不脱离本实用新型技术方案的实质和范围。

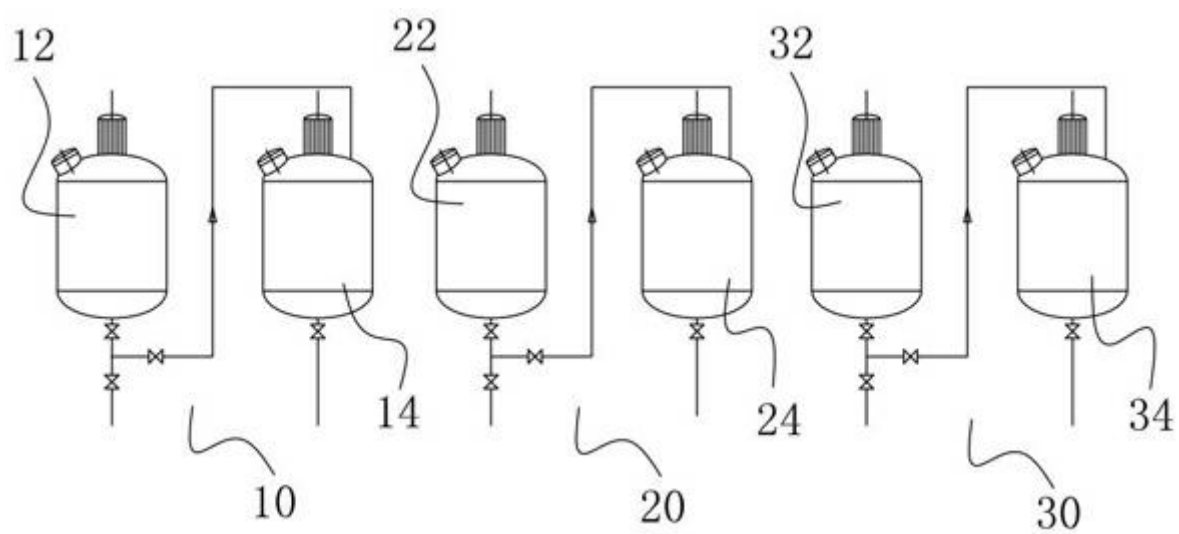


图 1

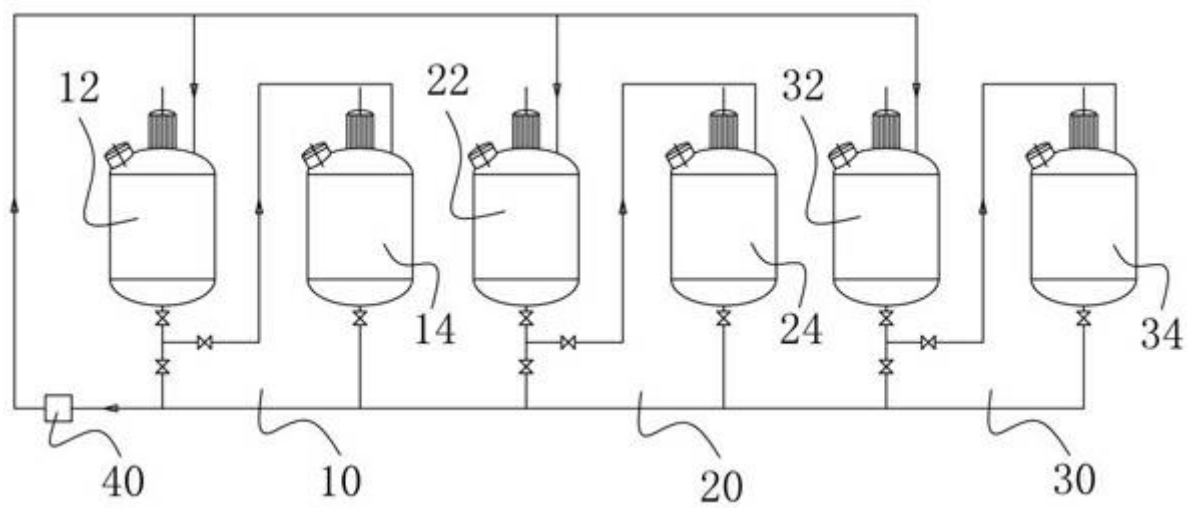


图 2