



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 213090372 U

(45) 授权公告日 2021.04.30

(21) 申请号 202022114195.6

F26B 25/18 (2006.01)

(22) 申请日 2020.09.24

F21V 33/00 (2006.01)

(73) 专利权人 包头市英力特表面技术有限公司

地址 014000 内蒙古自治区包头市稀土开发区希望园区稀土新材料产业基地A3-D1号

(72) 发明人 周保平 许宝文 刘健 车成辉

王丽兵 张国良 冯小强 郑道斌
苏嘉文

(74) 专利代理机构 北京挺立专利事务所(普通合伙) 11265

代理人 王莉

(51) Int.Cl.

F26B 11/18 (2006.01)

F26B 21/00 (2006.01)

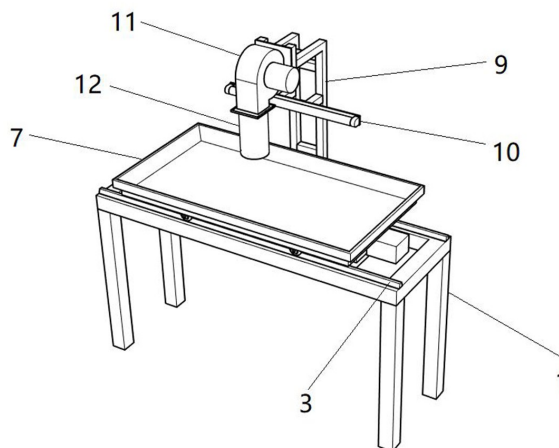
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种均匀式电镀烘干设备

(57) 摘要

本实用新型的公开了一种均匀式电镀烘干设备,架体的中部设有往复丝杠导轨滑台,架体的前后两端分别设有滑轨;托架板的顶部设有贴合托盘的凹槽,托架板的底部设有槽轮;托架板底部的中心位置与往复丝杠导轨滑台的滑块固定连接,且托架板底部的槽轮与架体前后两侧的滑轨相配合;托盘上铺有毛巾,且托盘放置在托架板的凹槽内;架体前端设有顶架,顶架中部安装有照向托盘的工作灯,顶架的顶端设有向下的风机;风机的出风口安装有风筒,风筒内安装有电热丝;该装置能够将铺有钹铁硼电镀产品的托盘在带有加热装置的风机下往复运动,解放出双手翻拨钹铁硼电镀产品进行烘干,提升了翻拨钹铁硼电镀产品的速度,进而提升了钹铁硼电镀产品的烘干效率。



1. 一种均匀式电镀烘干设备,包括架体、往复丝杠导轨滑台、滑轨、托架板、槽轮、滑块、托盘、毛巾、顶架、工作灯、风机、风筒、电热丝、网板,其特征在于:所述架体的中部设有往复丝杠导轨滑台,架体的前后两端分别设有滑轨;所述托架板的顶部设有贴合托盘的凹槽,托架板的底部设有槽轮;所述托架板底部的中心位置与往复丝杠导轨滑台的滑块固定连接,且托架板底部的槽轮与架体前后两侧的滑轨相配合;所述托盘上铺有毛巾,且托盘放置在托架板的凹槽内;所述架体前端设有顶架,顶架中部安装有照向托盘的工作灯,顶架的顶端设有向下的风机;所述风机的出风口安装有风筒,风筒内安装有电热丝;所述往复丝杠导轨滑台的滑块带动托架板及其平铺有钹铁硼电镀产品的托盘在风机下做往复运动。

2. 根据权利要求1所述的一种均匀式电镀烘干设备,其特征在于:所述风机采用转速可调节的风机。

3. 根据权利要求1所述的一种均匀式电镀烘干设备,其特征在于:所述风筒出风口设有阻挡异物进入的网板。

4. 根据权利要求1所述的一种均匀式电镀烘干设备,其特征在于:所述风筒内的加热丝是独立控制开启关闭的。

一种均匀式电镀烘干设备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种均匀式电镀烘干设备,属于钹铁硼电镀产品的生产设备技术领域。

背景技术

[0002] 钹铁硼电镀产品在喷漆后需要清洗干净,在清洗完毕后需要对其进行脱水处理,首先是使用甩干桶将钹铁硼电镀产品表面附着的大部分水甩掉,接着将钹铁硼电镀产品平铺在托盘铺有毛巾的托盘内,使用电吹风机对甩干处理后的钹铁硼电镀产品作进一步的烘干处理,操作人员一只手握持吹风机另一只手翻拨钹铁硼电镀产品,将钹铁硼电镀产品表面的残留的水分完全吹干,但是这种方式需要一只手一直握持吹风机对平铺在托盘内的所有钹铁硼电镀产品吹风,操作人员的手长时间握持吹风机得不到有效的活动,会出现胳膊酸痛的情况。而另一只手翻拨钹铁硼电镀产品的效率也比较低,所以方式不仅效率低,而且操作员人的劳动强度大。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种均匀式电镀烘干设备,该装置能够将放铺有钹铁硼电镀产品的托盘在带有加热装置的风机下往复运动,解放出双手翻拨钹铁硼电镀产品进行烘干,提升了翻拨钹铁硼电镀产品的速度,进而提升了钹铁硼电镀产品的烘干效率。

[0004] 一种均匀式电镀烘干设备,包括架体、往复丝杠导轨滑台、滑轨、托架板、槽轮、滑块、托盘、毛巾、顶架、工作灯、风机、风筒、电热丝、网板,所述架体的中部设有往复丝杠导轨滑台,架体的前后两端分别设有滑轨;所述托架板的顶部设有贴合托盘的凹槽,托架板的底部设有槽轮;所述托架板底部的中心位置与往复丝杠导轨滑台的滑块固定连接,且托架板底部的槽轮与架体前后两侧的滑轨相配合;所述托盘上铺有毛巾,且托盘放置在托架板的凹槽内;所述架体前端设有顶架,顶架中部安装有照向托盘的工作灯,顶架的顶端设有向下的风机;所述风机的出风口安装有风筒,风筒内安装有电热丝;所述往复丝杠导轨滑台的滑块带动托架板及其平铺有钹铁硼电镀产品的托盘在风机下做往复运动。

[0005] 优选的,所述风机采用转速可调节的风机。

[0006] 优选的,所述风筒出风口设有阻挡异物进入的网板。

[0007] 优选的,所述风筒内的加热丝是独立控制开启关闭的。

[0008] 本实用新型的有益效果在于提供一种均匀式电镀烘干设备,该装置能够将放铺有钹铁硼电镀产品的托盘在带有加热装置的风机下往复运动,解放出双手翻拨钹铁硼电镀产品进行烘干,提升了翻拨钹铁硼电镀产品的速度,进而提升了钹铁硼电镀产品的烘干效率。

附图说明

[0009] 图1本实用新型的整体结构示意图。

[0010] 图2本实用新型的部分结构示意图。

[0011] 图3本实用新型的托架板结构示意图。

[0012] 图4本实用新型的托架板顶部结构示意图。

[0013] 图5本实用新型的托架板底部结构示意图。

[0014] 图6本实用新型的风筒结构示意图。

[0015] 图中,架体1、往复丝杠导轨滑台2、滑轨3、托架板4、槽轮5、滑块6、托盘7、毛巾8、顶架9、工作灯10、风机11、风筒12、电热丝13、网板14。

具体实施方式

[0016] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0017] 在本实用新型的描述中,需要理解的是,术语“上”、“下”、“前”、“后”、“左”、“右”、“顶”、“底”、“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。

[0018] 如图所示,一种均匀式电镀烘干设备,包括架体1、往复丝杠导轨滑台2、滑轨3、托架板4、槽轮5、滑块6、托盘7、毛巾8、顶架9、工作灯10、风机11、风筒12、电热丝13、网板14,所述架体1的中部设有往复丝杠导轨滑台2,架体1的前后两端分别设有滑轨3;所述托架板4的顶部设有贴合托盘7的凹槽,托架板4的底部设有槽轮5;所述托架板4底部的中心位置与往复丝杠导轨滑台2的滑块6固定连接,且托架板4底部的槽轮5与架体1前后两侧的滑轨3相配合,槽轮5能够支撑托架板4使其更加稳定;所述托盘7上铺有毛巾8,毛巾8能够防止在翻拨钹铁硼电镀产品过程中出现磕碰,且托盘7放置在托架板4的凹槽内;所述架体1前端设有顶架9,顶架9中部安装有照向托盘7的工作灯10,顶架9的顶端设有向下的风机11;所述风机11的出风口安装有风筒12,风筒12内安装有电热丝13;所述往复丝杠导轨滑台的滑块6带动托架板4及其平铺有钹铁硼电镀产品的托盘7在风机11下做往复运动,同时双手翻拨托盘7内的钹铁硼电镀产品对其烘干。

[0019] 在本实用新型中,考虑到每次烘干的钹铁硼电镀产品的大小不一,较小的产品会被大风力吹飞,需要调节成小风力,所以风机11采用转速可调节的风机11,(风机11的转速越高风力越大),根据烘干的钹铁硼电镀产品的大小调节风机11的风力。

[0020] 在本实用新型中,考虑到异物会从风筒12出风口进入风筒12内对电热丝13构成损伤,所以风筒12出风口设有阻挡异物进入的网板14,同时能够避免手误触到高温的电热丝13。

[0021] 在本实用新型中,考虑到风机11与电热丝13分开独立控制能够更加灵活的使用,所以风筒12内的加热丝是独立控制开启关闭的。

[0022] 将平铺摆放在托盘内的经过脱水桶甩干处理的钹铁硼电镀产品放在托架板上,启动往复丝杠导轨滑台,往复丝杠导轨滑台的滑块带动托架板机器平铺有钹铁硼电镀产品的托盘,在带有加热丝的风机下做往复运动,同时双手翻拨托盘内的钹铁硼电镀产品对其烘干。

[0023] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不

局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

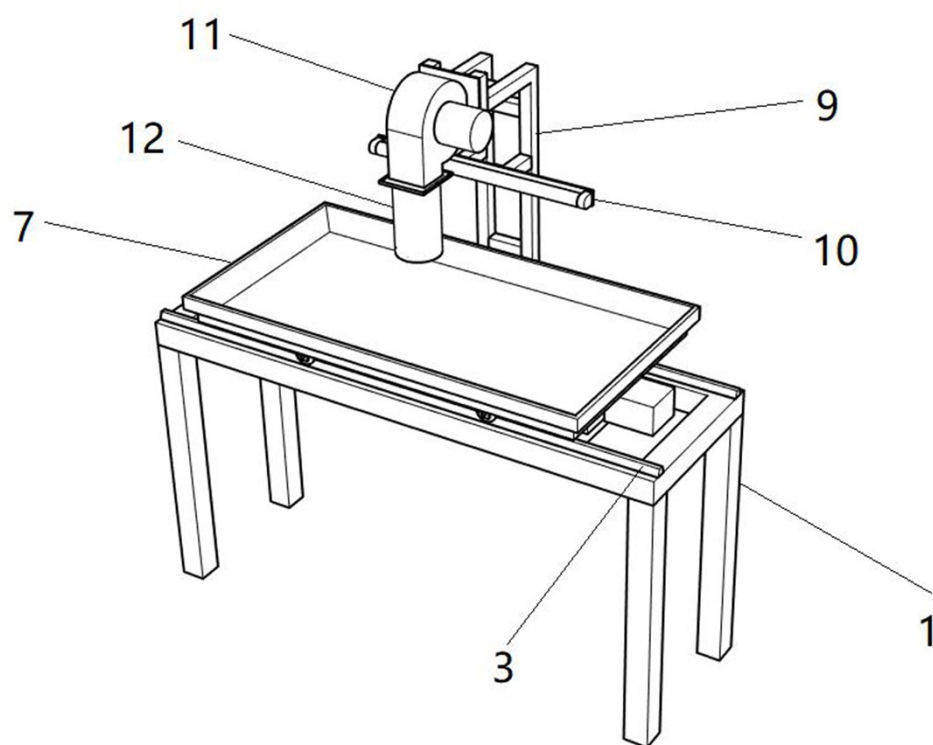


图1

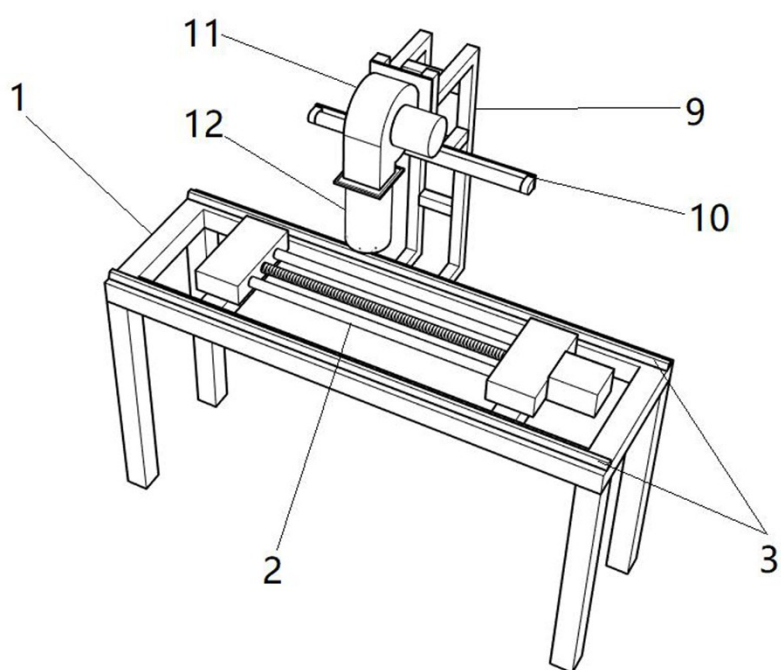


图2

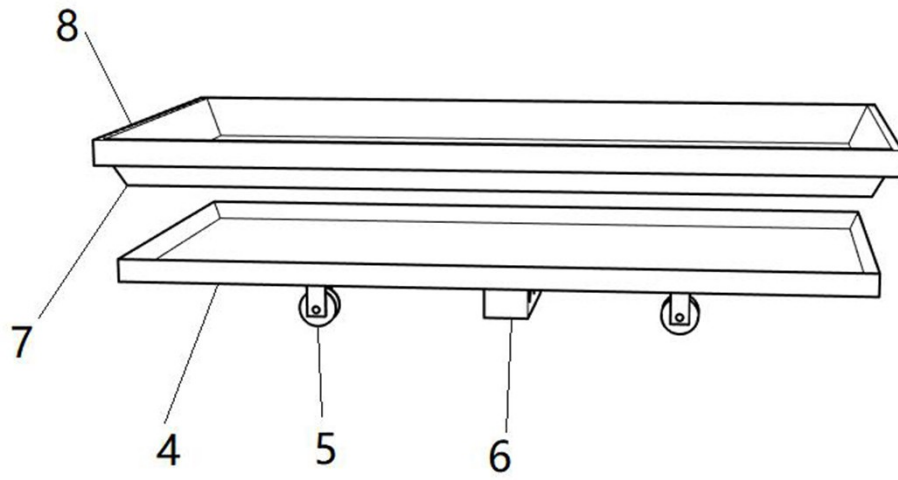


图3

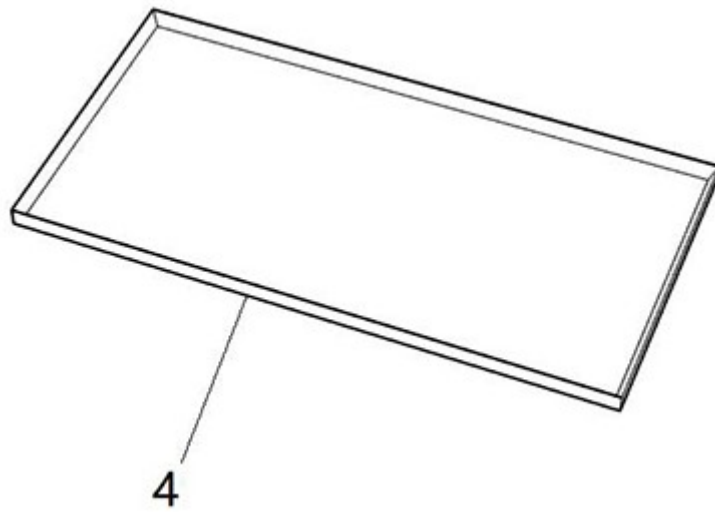


图4

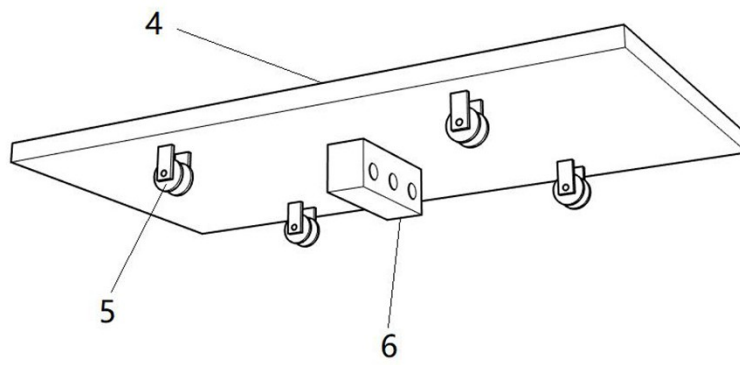


图5

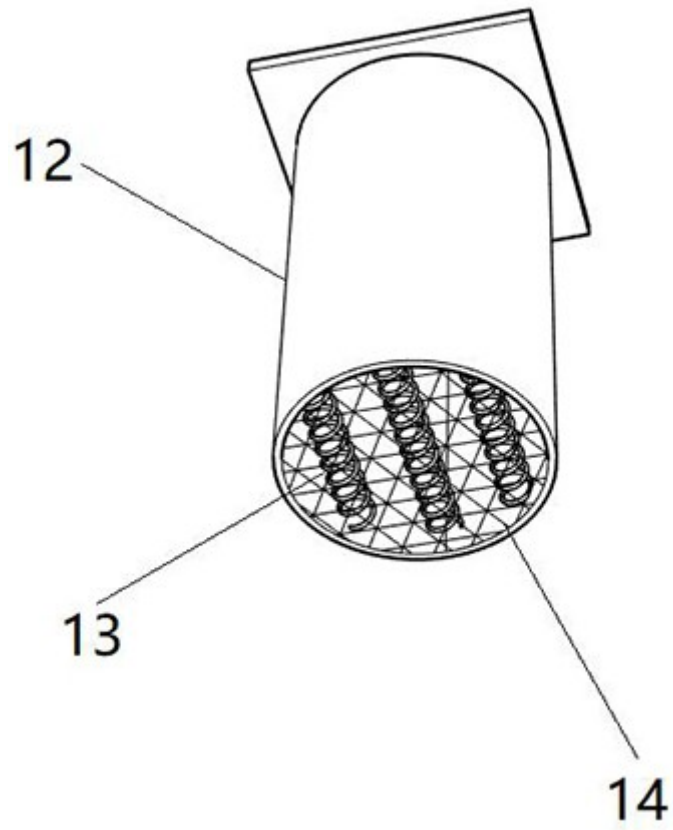


图6