



## (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210337206 U

(45)授权公告日 2020.04.17

(21)申请号 201920609365.2

(22)申请日 2019.04.30

(73)专利权人 嘉兴市华虹服装有限公司

地址 314112 浙江省嘉兴市嘉兴经济开发区骏力路650号

(72)发明人 沈毓芳 周春新

(74)专利代理机构 北京科亿知识产权代理事务所(普通合伙) 11350

代理人 肖平安

(51)Int.Cl.

B32B 37/10(2006.01)

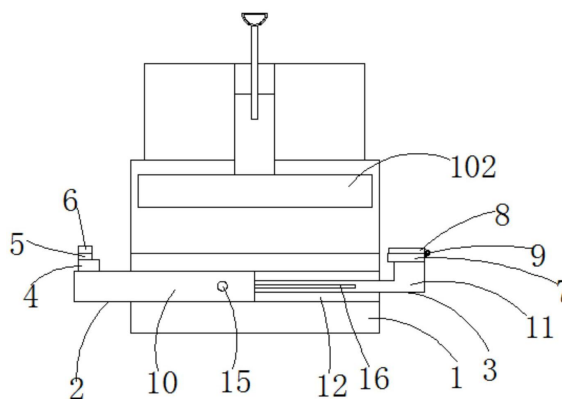
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

### (54)实用新型名称

一种压合装置

### (57)摘要

本实用新型公开了一种压合装置,属于服装加工设备技术领域,旨在提供一种可以对布料进行定位且对比较宽大或者长的布料进行固定,从而对于布料压合稳定、方便的压合装置,包括放置台和压合件,放置台上设有第一定位件和第二定位件,第一定位件和第二定位件分别置于放置台两侧,第一定位件包括定位座、与定位座连接的金属条及与金属条磁性连接的磁铁,第二定位件包括定位板、与定位板铰接的夹持板及用于将夹持板压合在定位板上的弹性件。



1. 一种压合装置,包括放置台和压合件,其特征是:所述放置台上设有第一定位件和第二定位件,第一定位件和第二定位件分别置于放置台两侧,第一定位件包括定位座、与定位座连接的金属条及与金属条磁性连接的磁铁,第二定位件包括定位板、与定位板铰接的夹持板及用于将夹持板压合在定位板上的弹性件。

2. 根据权利要求1所述的一种压合装置,其特征是:所述第一定位件包括与定位座连接的滑动套,第二定位件包括与定位板连接的滑动板,放置台上开有导滑槽,滑动套置于导滑槽内且滑动套与导滑槽滑动连接,滑动套包括导滑孔,滑动板伸出导滑孔并与滑动套滑动连接,金属条的顶面、放置台的顶面及定位板的顶面置于同一平面上,滑动套和定位板滑动方向相同。

3. 根据权利要求2所述的一种压合装置,其特征是:所述滑动套上开有与导滑孔连通的螺纹孔,滑动套上设有与螺纹孔螺纹连接的调节螺钉,滑动板开有与螺纹孔对应的定位槽,调节螺钉的一端伸入定位槽并与滑动板抵触。

## 一种压合装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种服装加工设备技术领域,更具体地说,它涉及一种压合装置。

### 背景技术

[0002] 无缝粘合机使得将衣物无需缝接,将布料通过百美贴粘合、热熔融拼接在一起,从而实现无缝连接,从而衣物更为美观。布料与百美贴粘合后,需要进行加热、压合,从而使得布料连接更为牢固。压合装置用于布料热熔融后的压合,但是一般的压合装置上没有对布料进行定位的工件,布料容易移动,从而使得压合装置不能稳定、方便的对布料上的贴胶部位进行压合;而且对于比较宽大或长的布料进行压合时,不能对布料进行固定、调节,从而对于布料贴胶处的压合非常不便。

### 实用新型内容

[0003] 针对现有技术存在的不足,本实用新型的目的在于提供一种可以对布料进行定位且对比较宽大或者长的布料进行固定,从而对于布料压合稳定、方便的压合装置。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供了如下技术方案:

[0005] 一种压合装置,包括放置台和压合件,放置台上设有第一定位件和第二定位件,第一定位件和第二定位件分别置于放置台两侧,第一定位件包括定位座、与定位座连接的金属条及与金属条磁性连接的磁铁,第二定位件包括定位板、与定位板铰接的夹持板及用于将夹持板压合在定位板上的弹性件。

[0006] 通过采用上述技术方案,将布料上的贴胶处进行压合时,将布料放置在放置台上,将布料的两端分别与第一定位件和第二定位件连接,从而把布料定位、固定在放置台上,从而便于压合件对放置台上的布料进行挤压;第一定位件与布料连接时,将磁铁脱离金属条,将布料放置在金属条上,再将磁铁复位吸附在金属条上,从而使得金属条与磁铁将布料的一端夹紧;第二定位件与布料连接时,转动夹持板,之后将布料的一端伸入夹持板和定位板之间,最后松开夹持板,在弹性件的作用下,夹持板将布料的另一端紧紧的夹紧再定位板上;第一定位件和第二定位件的设置,将布料进行固定、定位,使得布料整齐、稳定的固定在放置台上,从而使得压合件对于布料的压合更为方便、稳定。

[0007] 进一步的,第一定位件包括与定位座连接的滑动套,第二定位件包括与定位板连接的滑动板,放置台上开有导滑槽,滑动套置于导滑槽内且滑动套与导滑槽滑动连接,滑动套包括导滑孔,滑动板伸出导滑孔并与滑动套滑动连接,金属条的顶面、放置台的顶面及定位板的顶面置于同一平面上,滑动套和定位板滑动方向相同。

[0008] 通过采用上述技术方案,滑动套于导滑槽上滑动,滑动板通过导滑孔滑动,从而滑动套和滑动板滑动来调节金属条和定位板之间的距离,从而对不同大小的布料进行夹持定位;布料被第一定位件和第二定位件固定时,布料平齐的放置在放置台的顶面上,从而使得布料的压合更为稳定。

[0009] 进一步的,滑动套上开有与导滑孔连通的螺纹孔,滑动套上设有与螺纹孔螺纹连

接的调节螺钉,滑动板开有与螺纹孔对应的定位槽,调节螺钉的一端伸入定位槽并与滑动板抵触。

[0010] 通过采用上述技术方案,第一定位件和第二定位件将布料固定,布料比较长时,压合件需要进行多次对布料进行挤压,此时,转动调节螺钉使得调节螺钉向滑动板的方向移动,直至调节螺钉伸入定位槽并与滑动板连接,滑动套和滑动板连接,及将第一定位件和第二定位件连接为一个整体,之后推动滑动套于放置台上滑动,同时推动滑动板滑动,即推动布料于放置台上移动,使得压合件可以持续对布料进行压合,从而使得对于布料的压合更为方便、稳定。

## 附图说明

[0011] 图1为本实用新型实施例的结构示意图。

[0012] 图2为放置台的剖视结构示意图。

## 具体实施方式

[0013] 参照图1至图2对本实用新型实施例做进一步说明。

[0014] 一种可以对布料进行定位且对比较宽大或者长的布料进行固定,从而对于布料压合稳定、方便的压合装置。

[0015] 本实用新型的具体实施方案:包括放置台1和压合件102,放置台1上设有第一定位件2和第二定位件3,第一定位件2和第二定位件3分别置于放置台1两侧,第一定位件2包括定位座4、与定位座4连接的金属条5及与金属条5磁性连接的磁铁6,第二定位件3包括定位板7、与定位板7铰接的夹持板8及用于将夹持板8压合在定位板7上的弹性件9。

[0016] 将布料上的贴胶处进行压合时,将布料放置在放置台1上,将布料的两端分别与第一定位件2和第二定位件3连接,从而把布料定位、固定在放置台1上,从而便于压合件102对放置台1上的布料进行挤压;第一定位件2与布料连接时,将磁铁6脱离金属条5,将布料放置在金属条5上,再将磁铁6复位吸附在金属条5上,从而使得金属条5与磁铁6将布料的一端夹紧;第二定位件3与布料连接时,转动夹持板8,之后将布料的一端伸入夹持板8和定位板7之间,最后松开夹持板8,在弹性件9的作用下,夹持板8将布料的另一端紧紧的夹紧再定位板7上;第一定位件2和第二定位件3的设置,将布料进行固定、定位,使得布料整齐、稳定的固定在放置台1上,从而使得压合件102对于布料的压合更为方便、稳定。

[0017] 第一定位件2包括与定位座4连接的滑动套10,第二定位件3包括与定位板7连接的滑动板11,放置台1上开有导滑槽12,滑动套10置于导滑槽12内且滑动套10与导滑槽12滑动连接,滑动套10包括导滑孔13,滑动板11伸出导滑孔13并与滑动套10滑动连接,金属条5的顶面、放置台1的顶面及定位板7的顶面置于同一平面上,滑动套10和定位板7滑动方向相同。

[0018] 滑动套10于导滑槽12上滑动,滑动板11通过导滑孔13滑动,从而滑动套10和滑动板11滑动来调节金属条5和定位板7之间的距离,从而对不同大小的布料进行夹持定位;布料被第一定位件2和第二定位件3固定时,布料平齐的放置在放置台1的顶面上,从而使得布料的压合更为稳定。

[0019] 滑动套10上开有与导滑孔13连通的螺纹孔14,滑动套10上设有与螺纹孔14螺纹连

接的调节螺钉15,滑动板11开有与螺纹孔14对应的定位槽16,调节螺钉15的一端伸入定位槽16并与滑动板11抵触。

[0020] 第一定位件2和第二定位件3将布料固定,布料比较长时,压合件102需要进行多次对布料进行挤压,此时,转动调节螺钉15使得调节螺钉15向滑动板11的方向移动,直至调节螺钉15伸入定位槽16并与滑动板11连接,滑动套10和滑动板11连接,及将第一定位件2和第二定位件3连接为一个整体,之后推动滑动套10于放置台1上滑动,同时推动滑动板11滑动,即推动布料于放置台1上移动,使得压合件102可以持续对布料进行压合,从而使得对于布料的压合更为方便、稳定。

[0021] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例,并不用以限制本实用新型,本领域的技术人员在本实用新型技术方案范围内进行通常的变化和替换都应包含在本实用新型的保护范围内。

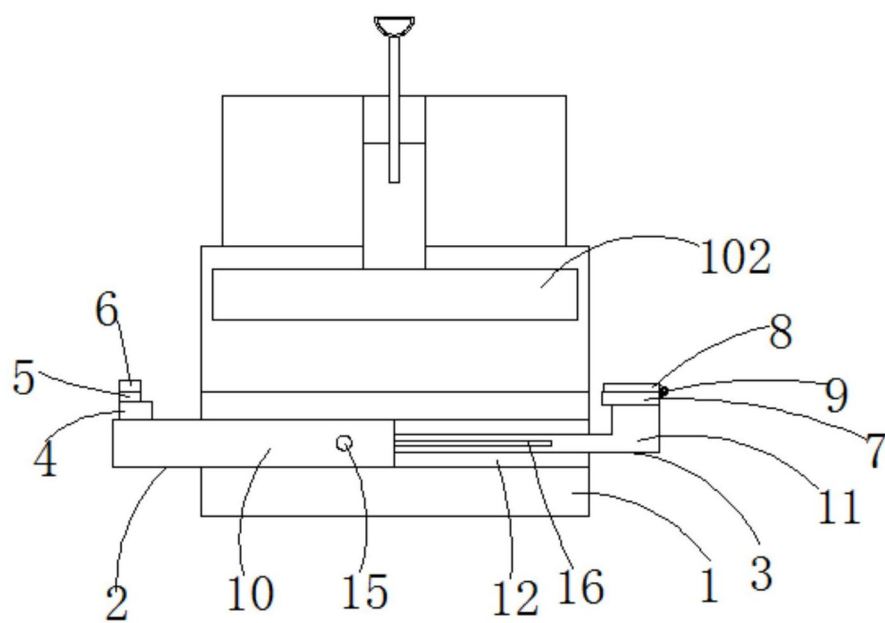


图1

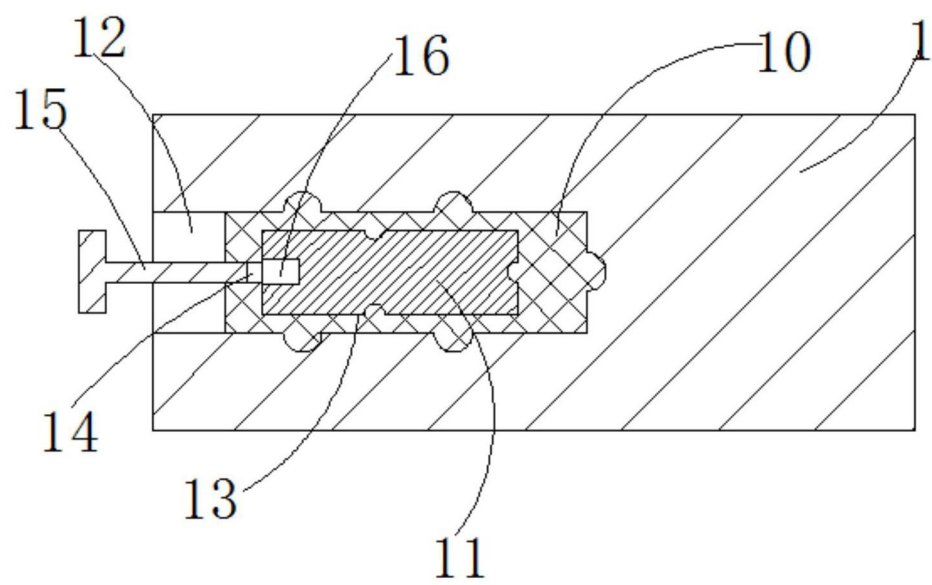


图2