



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 111410245 A

(43)申请公布日 2020.07.14

(21)申请号 202010233198.3

(22)申请日 2020.03.29

(71)申请人 初丽萍

地址 264000 山东省烟台市芝罘区海港小区幸港街71-11号

(72)发明人 初丽萍 苏波

(51)Int.Cl.

C02F 1/00(2006.01)

B01D 53/04(2006.01)

B01D 53/18(2006.01)

B01D 53/14(2006.01)

B01D 29/01(2006.01)

E03B 3/02(2006.01)

E03F 5/18(2006.01)

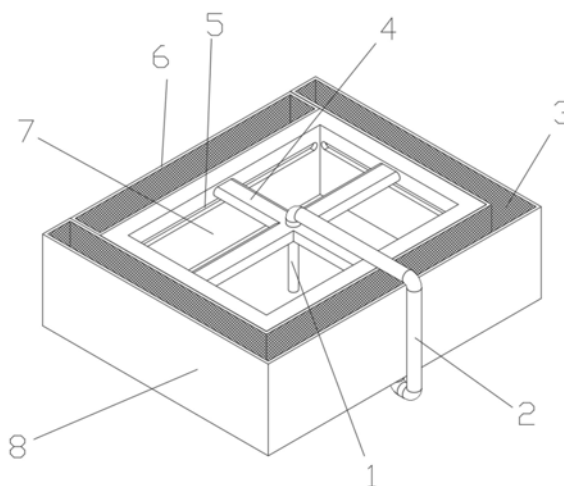
权利要求书2页 说明书5页 附图4页

(54)发明名称

一种污水池气味抑制处理设备

(57)摘要

本发明公开了一种污水池气味抑制处理设备,包括驱动装置、水管、滤网、十字通管、气味吸收装置、气味过滤装置、污水池以及蓄水池,本发明设有的蓄水池、喷雾头以及驱动水轮,通过驱动水轮转动由蓄水池内吸水,并在污水池上端面产生水雾,水雾与气味混合后重新落入污水池中,从而对污水池气味扩散产生一定的抑制作用,蓄水池上端设有的滤网可对雨水进行收集,大大的节约了资源,设有的气味吸收装置可将污水池上端面的气味吸入气味吸收装置内,避免气体扩散导致环境被破坏,设有的气味过滤装置可对吸入的气体进行过滤,使吸入的气体被净化后排出,避免环境被破坏,设有的驱动电机为双头电机,从而利用一个动力,完成气体吸收以及水雾覆盖等操作,大大降低了能源消耗。



1. 一种污水池气味抑制处理设备,包括驱动装置(1)、水管(2)、滤网(3)、十字通管(4)、气味吸收装置(5)、气味过滤装置(6)、污水池(7)以及蓄水池(8),其特征在于,所述气味过滤装置(6)固定于污水池(7)一外侧壁上,且气味过滤装置(6)与气味吸收装置(5)贯通连接,所述气味吸收装置(5)固定于污水池(7)下端面上,且气味吸收装置(5)上端与污水池(7)内侧壁上端贯通连接,所述蓄水池(8)为匚型,所述蓄水池(8)固定于污水池(7)无气味过滤装置(6)的三个外侧面上,所述蓄水池(8)底部与水管(2)下端贯通连接,所述十字通管(4)设于污水池(7)上侧,且十字通管(4)固定于污水池(7)内侧壁上,所述驱动装置(1)内嵌于污水池(7)下端,所述驱动装置(1)上端贯穿污水池(7)与十字通管(4)固定连接,所述驱动装置(1)下端与气味吸收装置(5)固定连接,所述十字通管(4)上端与水管(2)上端贯通连接,所述气味过滤装置(6)以及蓄水池(8)上端皆安装有滤网(3);所述十字通管(4)内侧设有上下独立的两层,所述十字通管(4)内侧上层通过水管(2)与蓄水池(8)贯通连接,所述十字通管(4)内侧下层与气味吸收装置(5)贯通连接。

2. 根据权利要求1所述的一种污水池气味抑制处理设备,其特征在于,所述驱动装置(1)包括驱动电机(12)以及支撑轴套(13),所述驱动电机(12)为双头电机,所述驱动电机(12)下端面为第一输出轴(11),所述驱动电机(12)上端面为第二输出轴(14),所述第一输出轴(11)设于污水池(7)下侧,所述第二输出轴(14)穿透污水池(7)以及十字通管(4)伸于十字通管(4)内侧上层内,所述支撑轴套(13)设于十字通管(4)下侧且支撑轴套(13)套于第二输出轴(14)外侧壁上。

3. 根据权利要求1所述的一种污水池气味抑制处理设备,其特征在于,所述十字通管(4)包括十字管壳(41)、进水口(42)、喷雾头(43)、进气口(44)、管内隔板(45)以及驱动水轮(46),所述十字管壳(41)为四端口密封且内部贯通的十字型壳体,所述管内隔板(45)内嵌于十字管壳(41)内,且将十字管壳(41)内侧分为上下两层,所述十字管壳(41)内侧上层四端彼此贯通,且四端口密封,所述驱动水轮(46)转动设于十字管壳(41)内侧上层,且驱动水轮(46)与第二输出轴(14)固定连接,所述十字管壳(41)上端面设有进水口(42),所述进水口(42)与十字管壳(41)内侧上层相贯通,所述十字管壳(41)上端面均匀设有多个喷雾头(43),所述喷雾头(43)与十字管壳(41)内侧上层相贯通,所述十字管壳(41)内侧下层四端彼此独立,且四端口皆与气味吸收装置(5)贯通连接,所述十字管壳(41)下端均匀设有多个进气口(44),所述进气口(44)与十字管壳(41)内侧下层相贯通。

4. 根据权利要求1所述的一种污水池气味抑制处理设备,其特征在于,所述气味吸收装置(5)包括十字通管接口(51)、吸气口(52)、外壳体(53)、输气口(54)、负压扇叶(55)以及密封底板(56),所述外壳体(53)套于污水池(7)外侧,且外壳体(53)上端与污水池(7)外侧壁上端边缘密封连接,所述密封底板(56)设于污水池(7)下端,且密封底板(56)与外壳体(53)内侧壁密封连接,所述十字通管接口(51)以及吸气口(52)皆设于污水池(7)侧壁上侧,且十字通管接口(51)设于吸气口(52)上侧,所述十字通管接口(51)与十字管壳(41)内侧下层四端口固定连接,且十字通管接口(51)与十字管壳(41)内侧下层相贯通,所述吸气口(52)贯通污水池(7)内侧与外壳体(53)内侧,所述密封底板(56)中心设有输气口(54),所述输气口(54)贯穿外壳体(53)内侧与密封底板(56)下端外侧,所述负压扇叶(55)设于输气口(54)内,且负压扇叶(55)与第一输出轴(11)固定连接。

5. 根据权利要求1所述的一种污水池气味抑制处理设备,其特征在于,所述气味过滤装

置(6)包括气味过滤吸附装置(61)、过滤装置输气管(62)以及过滤装置底板(63),所述过滤装置底板(63)设于密封底板(56)且过滤装置底板(63)与外壳体(53)内侧壁下端固定连接,所述过滤装置输气管(62)末端与外壳体(53)内侧壁贯通连接,且过滤装置输气管(62)末端位于密封底板(56)以及过滤装置底板(63)之间,所述过滤装置输气管(62)首端与气味过滤吸附装置(61)下端贯通连接,所述气味过滤吸附装置(61)固定于外壳体(53)外侧壁上。

6.根据权利要求5所述的一种污水池气味抑制处理设备,其特征在于,所述气味过滤吸附装置(61)包括滤芯、过滤吸附装置进气口(614)以及过滤吸附装置壳体(615),所述过滤吸附装置壳体(615)为无顶有底空心矩形体,所述过滤吸附装置壳体(615)底面设有过滤吸附装置进气口(614),所述过滤吸附装置进气口(614)贯通过过滤吸附装置壳体(615)内外,所述过滤吸附装置进气口(614)与过滤装置输气管(62)首端固定连接,所述过滤吸附装置壳体(615)顶端固定有滤网(3),所述滤网(3)上下面皆铺设防水透气膜,所述过滤吸附装置壳体(615)内固定有滤芯;

所述滤芯包括纱网(611)、活性炭(612)以及棉花(613),所述滤芯由两层活性炭(612)以及两层棉花(613)交替布置而成,所述活性炭(612)以及棉花(613)外层皆通过纱网(611)包裹。

7.根据权利要求1所述的一种污水池气味抑制处理设备,其特征在于,所述蓄水池(8)为U型,所述蓄水池(8)底面为由两端向中心倾斜的斜底面,所述蓄水池(8)中心底面为最低点,所述水管(2)下端设于蓄水池(8)中心底面,且水管(2)下端与蓄水池(8)贯通连接,所述蓄水池(8)上端设有滤网(3),所述滤网(3)上下面皆无透气膜。

8.一种十字通管,其特征在于:十字通管(4)包括十字管壳(41)、进水口(42)、喷雾头(43)、进气口(44)、管内隔板(45)以及驱动水轮(46),所述十字管壳(41)为四端口密封且内部贯通的十字型壳体,所述管内隔板(45)内嵌于十字管壳(41)内,且将十字管壳(41)内侧分为上下两层,所述十字管壳(41)内侧上层四端彼此贯通,且四端口密封,所述驱动水轮(46)转动设于十字管壳(41)内侧上层,且驱动水轮(46)与第二输出轴(14)固定连接,所述十字管壳(41)上端面设有进水口(42),所述进水口(42)与十字管壳(41)内侧上层相贯通,所述十字管壳(41)上端面均匀设有多个喷雾头(43),所述喷雾头(43)与十字管壳(41)内侧上层相贯通,所述十字管壳(41)内侧下层四端彼此独立,且四端口皆与气味吸收装置(5)贯通连接,所述十字管壳(41)下端均匀设有多个进气口(44),所述进气口(44)与十字管壳(41)内侧下层相贯通。

9.一种气味吸收装置(5),其特征在于:所述气味吸收装置(5)包括十字通管连接口(51)、吸气口(52)、外壳体(53)、输气口(54)、负压扇叶(55)以及密封底板(56),所述外壳体(53)套于污水池(7)外侧,且外壳体(53)上端与污水池(7)外侧壁上端边缘密封连接,所述密封底板(56)设于污水池(7)下端,且密封底板(56)与外壳体(53)内侧壁密封连接,所述十字通管连接口(51)以及吸气口(52)皆设于污水池(7)侧壁上侧,且十字通管连接口(51)设于吸气口(52)上侧,所述十字通管连接口(51)与十字管壳(41)内侧下层四端口固定连接,且十字通管连接口(51)与十字管壳(41)内侧下层相贯通,所述吸气口(52)贯通污水池(7)内侧与外壳体(53)内侧,所述密封底板(56)中心设有输气口(54),所述输气口(54)贯穿外壳体(53)内侧与密封底板(56)下端外侧,所述负压扇叶(55)设于输气口(54)内,且负压扇叶(55)与第一输出轴(11)固定连接。

一种污水池气味抑制处理设备

技术领域

[0001] 本发明属于污水池设备技术领域；具体是一种污水池气味抑制处理设备。

背景技术

[0002] 随着经济的快速发展，特别是石油化工、化肥、工业废水、医药、养殖、市政污水处理等行业的迅猛发展，会产生大量污水，然而污水随便排放会导致环境被严重破坏，未解决该问题，污水处理厂因运而生，污水处理厂内设有多个存放污水的污水池，而污水池内恶臭气体的污染快速增加并严重影响了周围环境及人们的生活质量，危急人类身体健康，因此需要对这些气体或其产生的气味进行抑制，传统的采用拖车、柴油空气压缩机、柱塞泵、隔膜泵等设备通过喷洒水雾的方式进行覆盖式阻隔，然而现有的拖车、柴油空气压缩机、柱塞泵、隔膜泵等设备存在结构比较复杂，造价高，维修和使用成本高，现场移动也不方便等问题，同时现有设备噪声大、启动麻烦、运行稳定性差，同时仅仅采用喷洒水雾的方式进行覆盖式阻隔效果较差，无法高效对污水池气味进行抑制处理，因此，一种效果好、结构简单、资源消耗低的污水池气味抑制处理设备的出现迫在眉睫。

发明内容

[0003] 本发明的目的在于提供一种污水池气味抑制处理设备，包括驱动装置、水管、滤网、十字通管、气味吸收装置、气味过滤装置、污水池以及蓄水池，所述气味过滤装置固定于污水池一外侧壁上，且气味过滤装置与气味吸收装置贯通连接，所述气味吸收装置固定于污水池下端面上，且气味吸收装置上端与污水池内侧壁上端贯通连接，所述蓄水池为匚型，所述蓄水池固定于污水池无气味过滤装置的三个外侧面上，所述蓄水池底部与水管下端贯通连接，所述十字通管设于污水池上侧，且十字通管固定于污水池内侧壁上，所述驱动装置内嵌于污水池下端，所述驱动装置上端贯穿污水池与十字通管固定连接，所述驱动装置下端与气味吸收装置固定连接，所述十字通管上端与水管上端贯通连接，所述气味过滤装置以及蓄水池上端皆安装有滤网；所述十字通管内侧设有上下独立的两层，所述十字通管内侧上层通过水管与蓄水池贯通连接，所述十字通管内侧下层与气味吸收装置贯通连接。

[0004] 进一步地，所述驱动装置包括驱动电机以及支撑轴套，所述驱动电机为双头电机，所述驱动电机下端面为第一输出轴，所述驱动电机上端面为第二输出轴，所述第一输出轴设于污水池下侧，所述第二输出轴穿透污水池以及十字通管伸于十字通管内侧上层内，所述支撑轴套设于十字通管下侧且支撑轴套套于第二输出轴外侧壁上。

[0005] 进一步地，所述十字通管包括十字管壳、进水口、喷雾头、进气口、管内隔板以及驱动水轮，所述十字管壳为四端口密封且内部贯通的十字型壳体，所述管内隔板内嵌于十字管壳内，且将十字管壳内侧分为上下两层，所述十字管壳内侧上层四端彼此贯通，且四端口密封，所述驱动水轮转动设于十字管壳内侧上层，且驱动水轮与第二输出轴固定连接，所述十字管壳上端面设有进水口，所述进水口与十字管壳内侧上层相贯通，所述十字管壳上端面均匀设有多个喷雾头，所述喷雾头与十字管壳内侧上层相贯通，所述十字管壳内侧下层

四端彼此独立,且四端口皆与气味吸收装置贯通连接,所述十字管壳下端均匀设有多个进气口,所述进气口与十字管壳内侧下层相贯通。

[0006] 进一步地,所述气味吸收装置包括十字通管连接口、吸气口、外壳体、输气口、负压扇叶以及密封底板,所述外壳体套于污水池外侧,且外壳体上端与污水池外侧壁上端边缘密封连接,所述密封底板设于污水池下端,且密封底板与外壳体内侧壁密封连接,所述十字通管连接口以及吸气口皆设于污水池侧壁上侧,且十字通管连接口设于吸气口上侧,所述十字通管连接口与十字管壳内侧下层四端口固定连接,且十字通管连接口与十字管壳内侧下层相贯通,所述吸气口贯通污水池内侧与外壳体内侧,所述密封底板中心设有输气口,所述输气口贯穿外壳体内侧与密封底板下端外侧,所述负压扇叶设于输气口内,且负压扇叶与第一输出轴固定连接。

[0007] 进一步地,所述气味过滤装置包括气味过滤吸附装置、过滤装置输气管以及过滤装置底板,所述过滤装置底板设于密封底板且过滤装置底板与外壳体内侧壁下端固定连接,所述过滤装置输气管末端与外壳体内侧壁贯通连接,且过滤装置输气管末端位于密封底板以及过滤装置底板之间,所述过滤装置输气管首端与气味过滤吸附装置下端贯通连接,所述气味过滤吸附装置固定于外壳体外侧壁上。

[0008] 进一步地,所述气味过滤吸附装置包括滤芯、过滤吸附装置进气口以及过滤吸附装置壳体,所述过滤吸附装置壳体为无顶有底空心矩形体,所述过滤吸附装置壳体底面设有过滤吸附装置进气口,所述过滤吸附装置进气口贯通过滤吸附装置壳体内外,所述过滤吸附装置进气口与过滤装置输气管首端固定连接,所述过滤吸附装置壳体顶端固定有滤网,所述滤网上下面皆铺设防水透气膜,所述过滤吸附装置壳体内固定有滤芯;

所述滤芯包括纱网、活性炭以及棉花,所述滤芯由两层活性炭以及两层棉花交替布置而成,所述活性炭以及棉花外层皆通过纱网包裹。

[0009] 进一步地,所述蓄水池为U型,所述蓄水池底面为由两端向中心倾斜的斜底面,所述蓄水池中心底面为最低点,所述水管下端设于蓄水池中心底面,且水管下端与蓄水池贯通连接,所述蓄水池上端设有滤网,所述滤网上下面皆无透气膜。

[0010] 进一步地,本发明的工作步骤及原理:

- 1) 将驱动电机外接电源,启动驱动电机;
- 2) 驱动电机转动带动驱动水轮以及负压扇叶转动;
- 3) 负压扇叶转动使外壳体与污水池之间产生负压,此时吸气口以及十字通管连接口开始进行吸风,吸气口吸风将污水池内部靠近污水池侧壁的气味吸入外壳体与污水池之间;
- 4) 十字通管连接口吸风,使十字管壳内侧下层产生负压,从而使进气口开始进行吸风,进而进气口将污水池内侧远离污水池侧壁的气味吸入十字管壳内侧下层,并将该气味由十字通管连接口吸入外壳体与污水池之间;
- 5) 负压扇叶转动,使外壳体与污水池之间的气味由输气口导入密封底板与过滤装置底板之间,并通过过滤装置输气管进入气味过滤吸附装置内;
- 6) 进入气味过滤吸附装置内的气体依次经过棉花以及活性炭,通过棉花吸附气味中的水滴,通过活性炭吸附气味中的杂味,进而净化气体,净化后的气体由过滤吸附装置壳体上侧的滤网排出;
- 7) 驱动水轮转动,使十字管壳内侧上层产生负压,从而通过水管由蓄水池内进行吸水;

8) 进入十字管壳内侧上层的水由喷雾头喷出,从而在污水池上端面产生水雾,从而对污水池上端的气味产生进一步的抑制作用。

[0011] 本发明的有益效果:本发明设有的蓄水池、喷雾头以及驱动水轮,通过驱动水轮转动由蓄水池内吸水,并在污水池上端面产生水雾,水雾与气味混合后重新落入污水池中,从而对污水池气味扩散产生一定的抑制作用,蓄水池上端设有的滤网可对雨水进行收集,大大的节约了资源,设有的气味吸收装置可将污水池上端面的气味吸入气味吸收装置内,避免气体扩散导致环境被破坏,设有的气味过滤装置可对吸入的气体进行过滤,使吸入的气体被净化后排出,避免环境被破坏,设有的驱动电机为双头电机,从而通过一个动力,完成气体吸收以及水雾覆盖等操作,大大降低了能源消耗,本发明结构简单污水池气味抑制能力强。

附图说明

[0012] 为了便于本领域技术人员理解,下面结合附图对本发明作进一步的说明。

[0013] 图1是本发明一种污水池气味抑制处理设备的总体结构示意图;

图2是本发明一种污水池气味抑制处理设备的驱动装置的结构示意图;

图3是本发明一种污水池气味抑制处理设备的十字通管的结构示意图;

图4是本发明一种污水池气味抑制处理设备的气味吸收装置的结构示意图;

图5是本发明一种污水池气味抑制处理设备的气味过滤装置的结构示意图;

图6是本发明一种污水池气味抑制处理设备的气味过滤吸附装置的结构示意图;

图7是本发明一种污水池气味抑制处理设备的蓄水池的结构示意图。

具体实施方式

[0014] 请参阅图1-7所示,一种污水池气味抑制处理设备,包括驱动装置1、水管2、滤网3、十字通管4、气味吸收装置5、气味过滤装置6、污水池7以及蓄水池8,气味过滤装置6固定于污水池7一外侧壁上,且气味过滤装置6与气味吸收装置5贯通连接,气味吸收装置5固定于污水池7下端面上,且气味吸收装置5上端与污水池7内侧壁上端贯通连接,蓄水池8为U型,蓄水池8固定于污水池7无气味过滤装置6的三个外侧面上,蓄水池8底部与水管2下端贯通连接,十字通管4设于污水池7上侧,且十字通管4固定于污水池7内侧壁上,驱动装置1内嵌于污水池7下端,驱动装置1上端贯穿污水池7与十字通管4固定连接,驱动装置1下端与气味吸收装置5固定连接,十字通管4上端与水管2上端贯通连接,气味过滤装置6以及蓄水池8上端皆安装有滤网3。十字通管4内侧设有上下独立的两层,十字通管4内侧上层通过水管2与蓄水池8贯通连接,十字通管4内侧下层与气味吸收装置5贯通连接。

[0015] 如图2所示,驱动装置1包括驱动电机12以及支撑轴套13,驱动电机12为双头电机,驱动电机12下端面为第一输出轴11,驱动电机12上端面为第二输出轴14,第一输出轴11设于污水池7下侧,第二输出轴14穿透污水池7以及十字通管4伸于十字通管4内侧上层内,支撑轴套13设于十字通管4下侧且支撑轴套13套于第二输出轴14外侧壁上。

[0016] 如图3所示,十字通管4包括十字管壳41、进水口42、喷雾头43、进气口44、管内隔板45以及驱动水轮46,十字管壳41为四端口密封且内部贯通的十字型壳体,管内隔板45内嵌于十字管壳41内,且将十字管壳41内侧分为上下两层,十字管壳41内侧上层四端彼此贯通,

且四端口密封,驱动水轮46转动设于十字管壳41内侧上层,且驱动水轮46与第二输出轴14固定连接,十字管壳41上端面设有进水口42,进水口42与十字管壳41内侧上层相贯通,十字管壳41上端面均匀设有多个喷雾头43,喷雾头43与十字管壳41内侧上层相贯通,十字管壳41内侧下层四端彼此独立,且四端口皆与气味吸收装置5贯通连接,十字管壳41下端均匀设有多个进气口44,进气口44与十字管壳41内侧下层相贯通。

[0017] 如图4所示,气味吸收装置5包括十字通管连接口51、吸气口52、外壳体53、输气口54、负压扇叶55以及密封底板56,外壳体53套于污水池7外侧,且外壳体53上端与污水池7外侧壁上端边缘密封连接,密封底板56设于污水池7下端,且密封底板56与外壳体53内侧壁密封连接,十字通管连接口51以及吸气口52皆设于污水池7侧壁上侧,且十字通管连接口51设于吸气口52上侧,十字通管连接口51与十字管壳41内侧下层四端口固定连接,且十字通管连接口51与十字管壳41内侧下层相贯通,吸气口52贯通污水池7内侧与外壳体53内侧,密封底板56中心设有输气口54,输气口54贯穿外壳体53内侧与密封底板56下端外侧,负压扇叶55设于输气口54内,且负压扇叶55与第一输出轴11固定连接。

[0018] 如图5所示,气味过滤装置6包括气味过滤吸附装置61、过滤装置输气管62以及过滤装置底板63,过滤装置底板63设于密封底板56且过滤装置底板63与外壳体53内侧壁下端固定连接,过滤装置输气管62末端与外壳体53内侧壁贯通连接,且过滤装置输气管62末端位于密封底板56以及过滤装置底板63之间,过滤装置输气管62首端与气味过滤吸附装置61下端贯通连接,气味过滤吸附装置61固定于外壳体53外侧壁上。

[0019] 如图6所示,气味过滤吸附装置61包括滤芯、过滤吸附装置进气口614以及过滤吸附装置壳体615,过滤吸附装置壳体615为无顶有底空心矩形体,过滤吸附装置壳体615底面设有过滤吸附装置进气口614,过滤吸附装置进气口614贯通过过滤吸附装置壳体615内外,过滤吸附装置进气口614与过滤装置输气管62首端固定连接,过滤吸附装置壳体615顶端固定有滤网3,滤网3上下面皆铺设防水透气膜,过滤吸附装置壳体615内固定有滤芯。

[0020] 滤芯包括纱网611、活性炭612以及棉花613,滤芯由两层活性炭612以及两层棉花613交替布置而成,活性炭612以及棉花613外层皆通过纱网611包裹。

[0021] 如图7所示,蓄水池8为U型,蓄水池8底面为由两端向中心倾斜的斜底面,蓄水池8中心底面为最低点,水管2下端设于蓄水池8中心底面,且水管2下端与蓄水池8贯通连接,蓄水池8上端设有滤网3,滤网3上下面皆无透气膜。

[0022] 本发明的操作步骤及原理:

- 1) 将驱动电机12外接电源,启动驱动电机12;
- 2) 驱动电机12转动带动驱动水轮46以及负压扇叶55转动;
- 3) 负压扇叶55转动使外壳体53与污水池7之间产生负压,此时吸气口52以及十字通管连接口51开始进行吸风,吸气口52吸风将污水池7内部靠近污水池7侧壁的气味吸入外壳体53与污水池7之间;
- 4) 十字通管连接口51吸风,使十字管壳41内侧下层产生负压,从而使进气口44开始进行吸风,进而进气口44将污水池7内侧远离污水池7侧壁的气味吸入十字管壳41内侧下层,并将该气味由十字通管连接口51吸入外壳体53与污水池7之间;
- 5) 负压扇叶55转动,使外壳体53与污水池7之间的气味由输气口54导入密封底板56与过滤装置底板63之间,并通过过滤装置输气管62进入气味过滤吸附装置61内;

6) 进入气味过滤吸附装置61内的气体依次经过棉花613以及活性炭612,通过棉花613吸附气味中的水滴,通过活性炭612吸附气味中的杂味,进而净化气体,净化后的气体由过滤吸附装置壳体615上侧的滤网3排出;

7) 驱动水轮46转动,使十字管壳41内侧上层产生负压,从而通过水管2由蓄水池8内进行吸水;

8) 进入十字管壳41内侧上层的水由喷雾头43喷出,从而在污水池7上端面产生水雾,从而对污水池上端的气味产生进一步的抑制作用。

[0023] 以上内容仅仅是对本发明结构所作的举例和说明,所属本技术领域的技术人员对所描述的具体实施例做各种各样的修改或补充或采用类似的方式替代,只要不偏离发明的结构或者超越本权利要求书所定义的范围,均应属于本发明的保护范围。

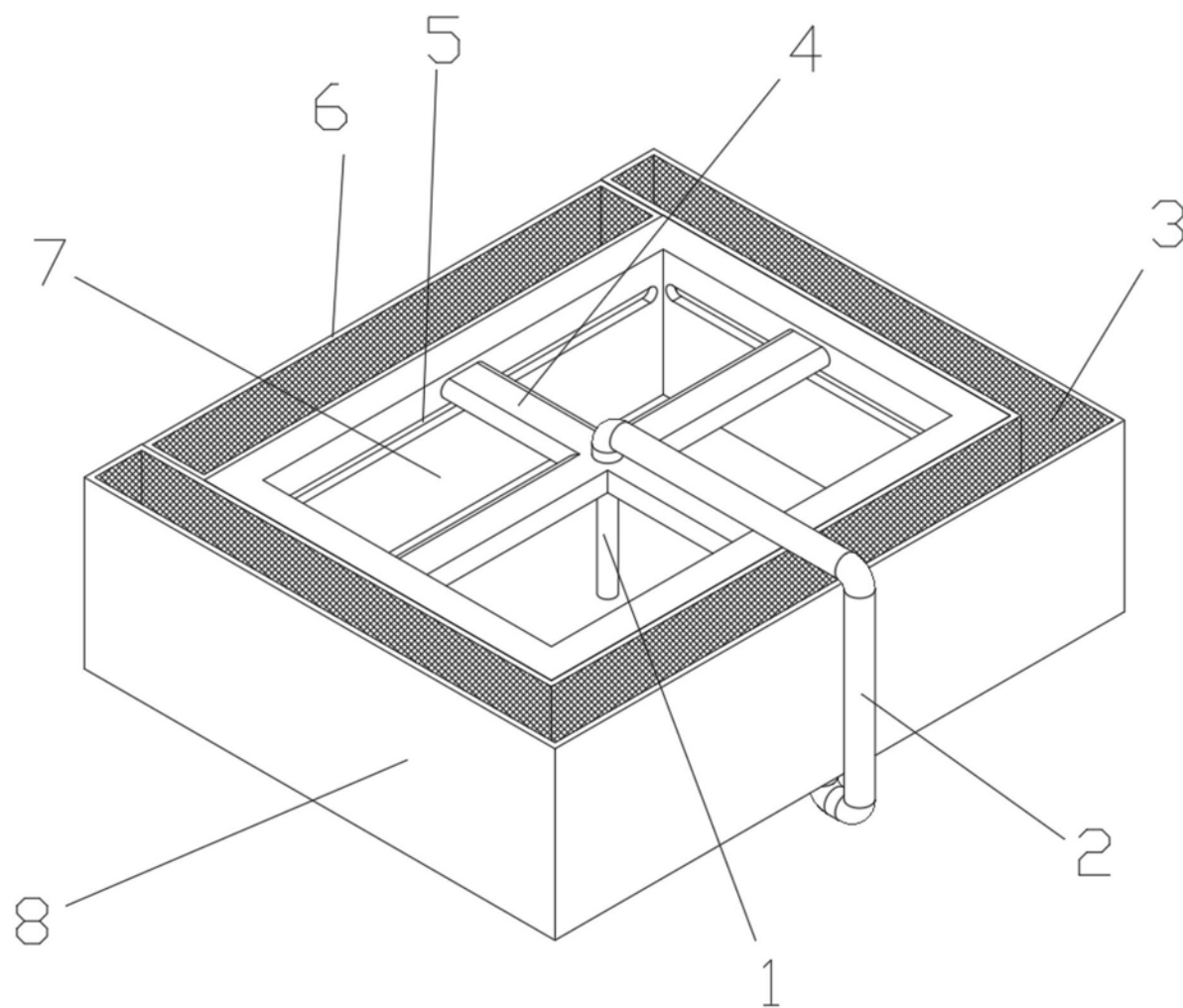


图1

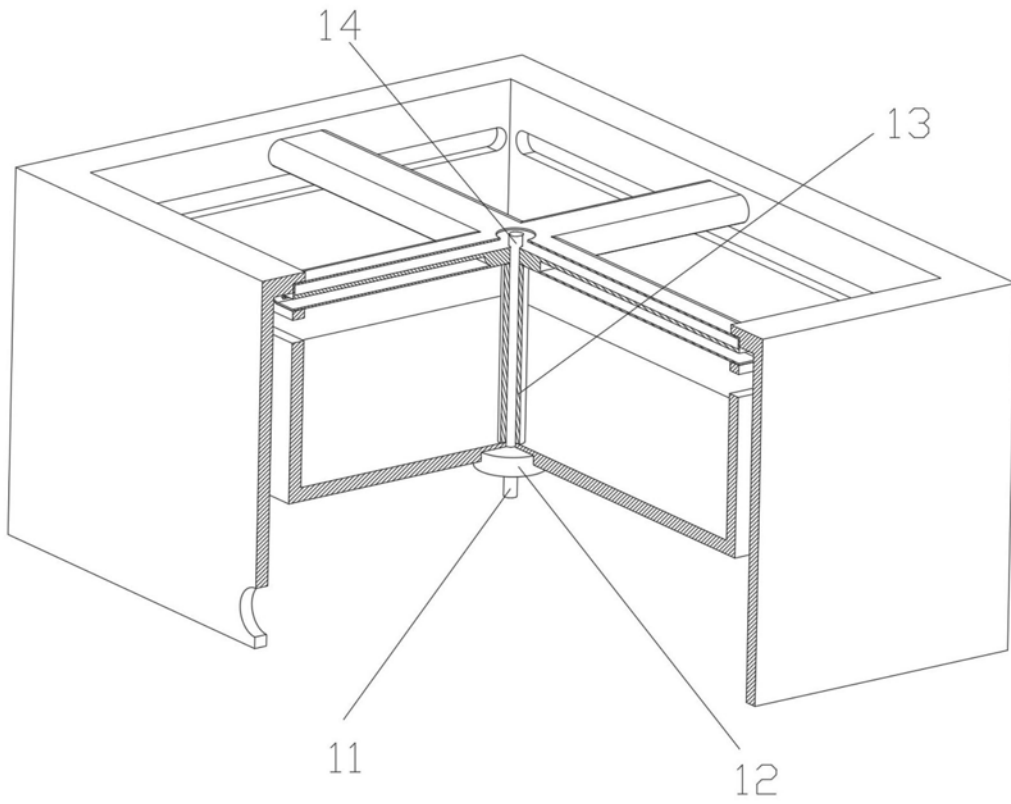


图2

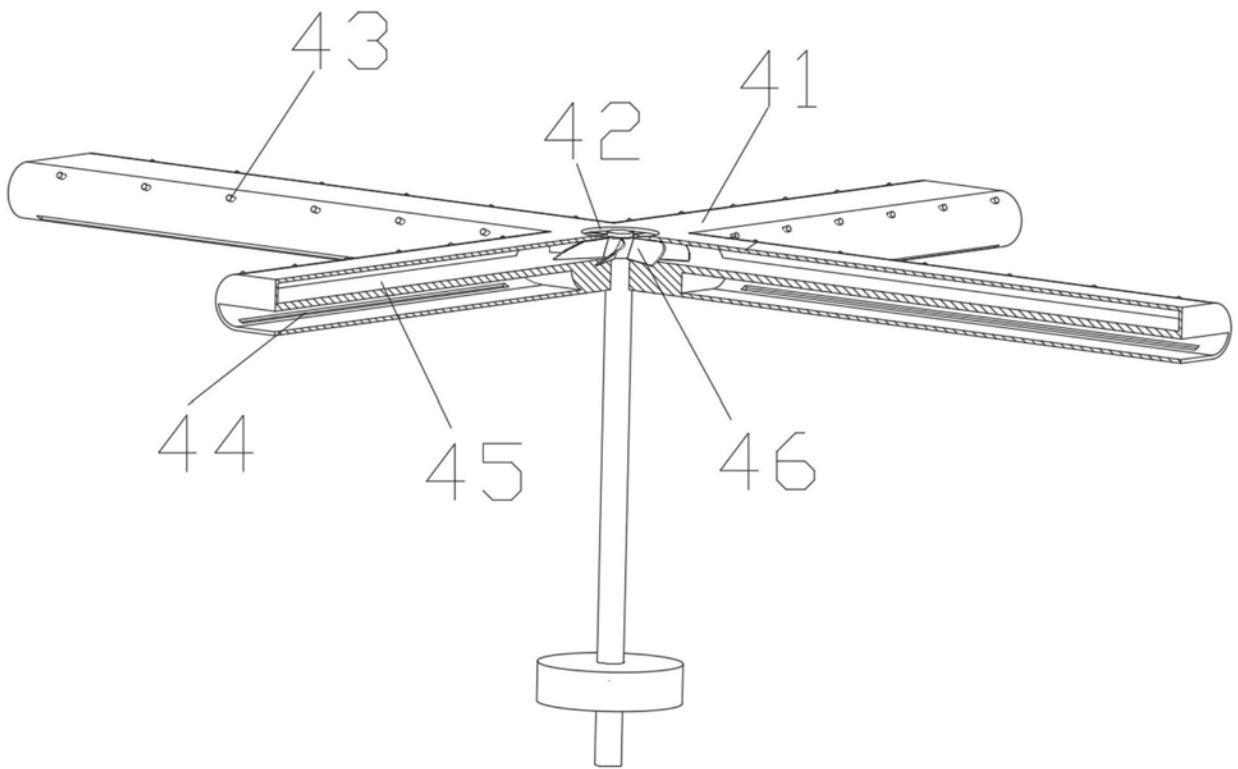


图3

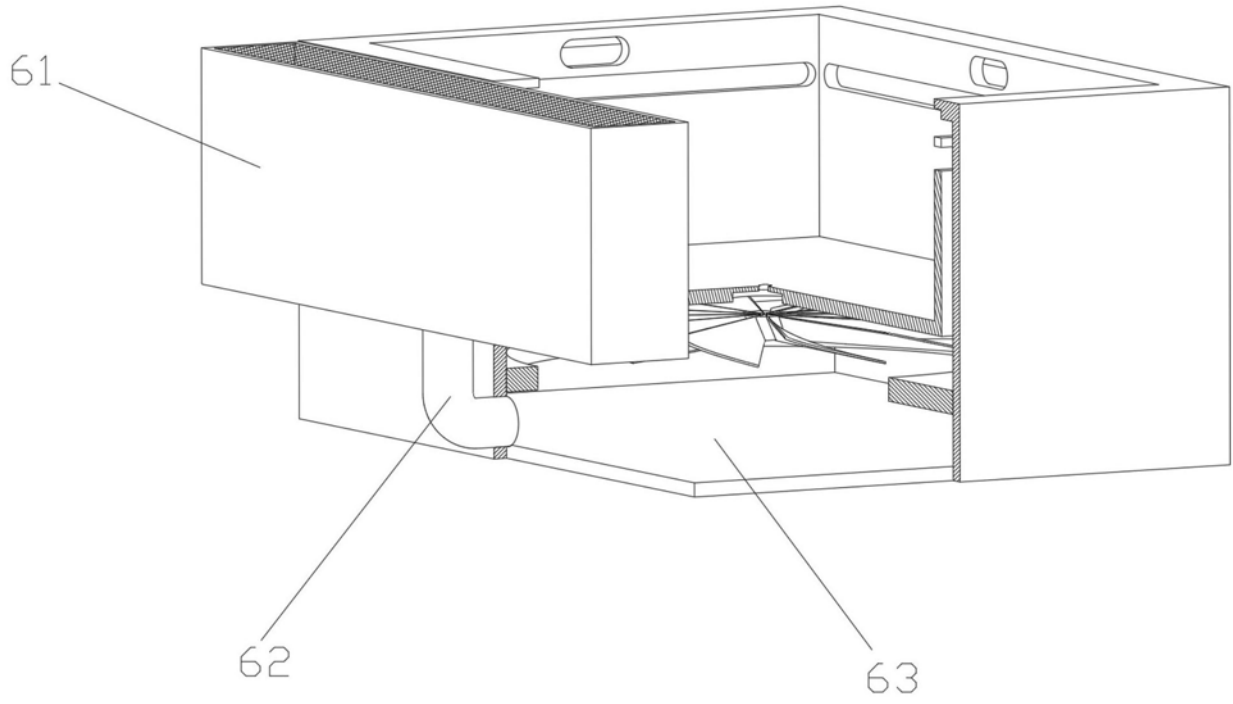


图4

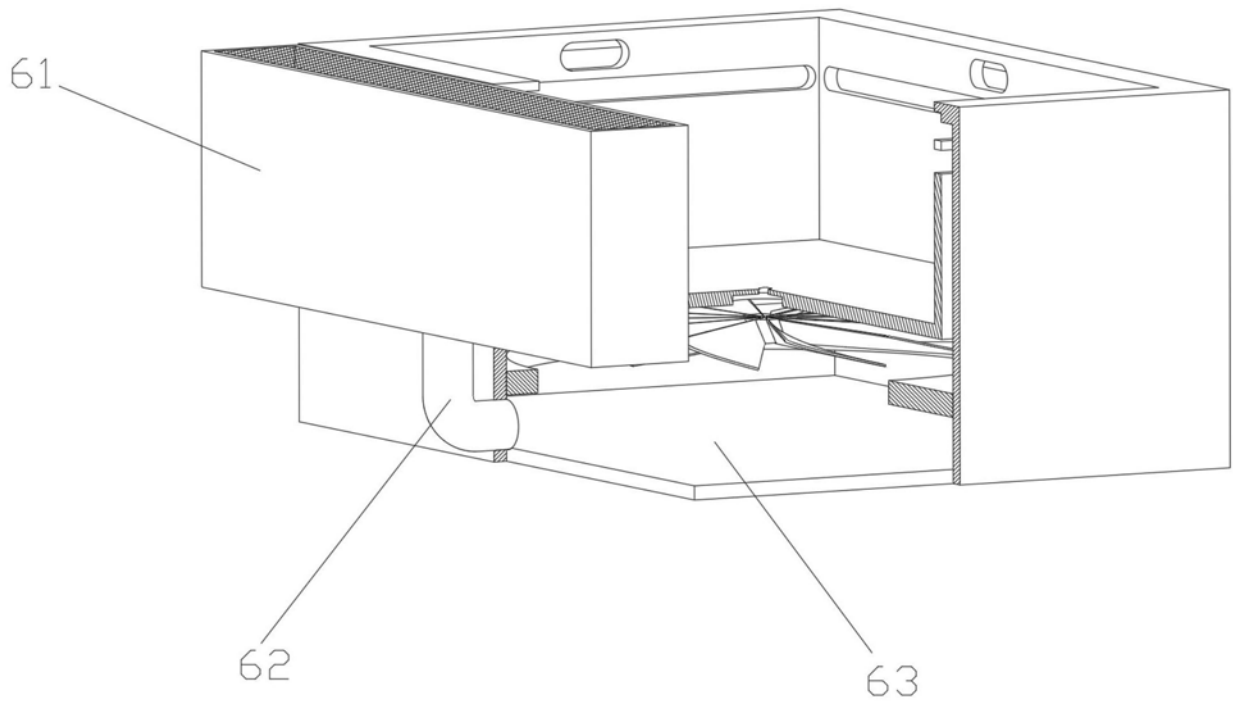


图5

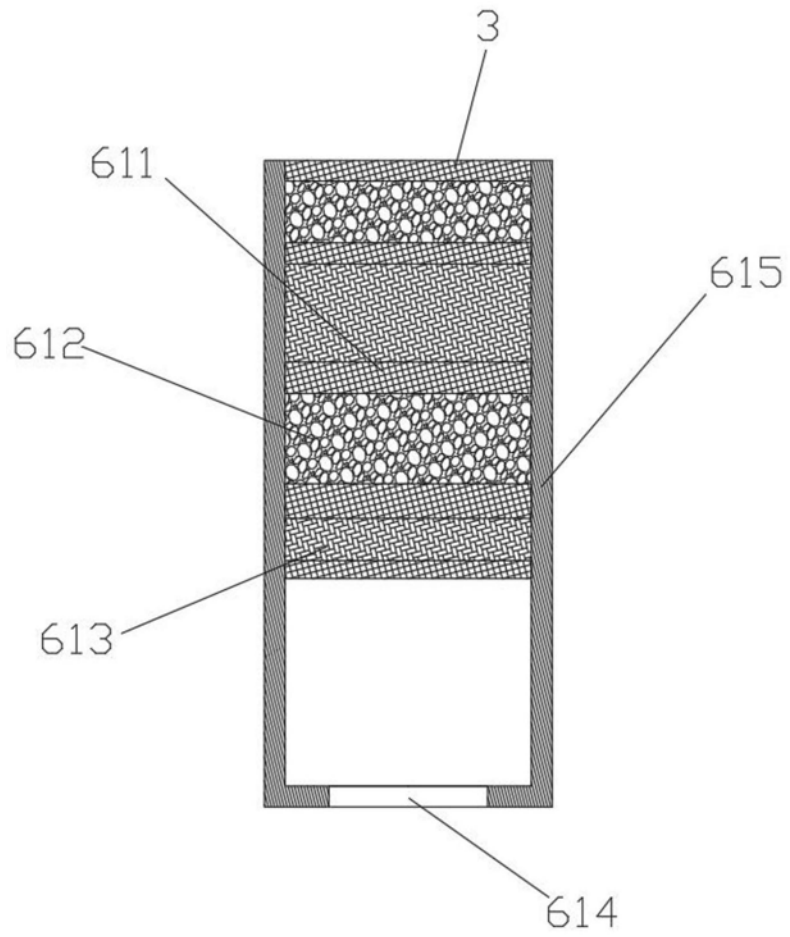


图6

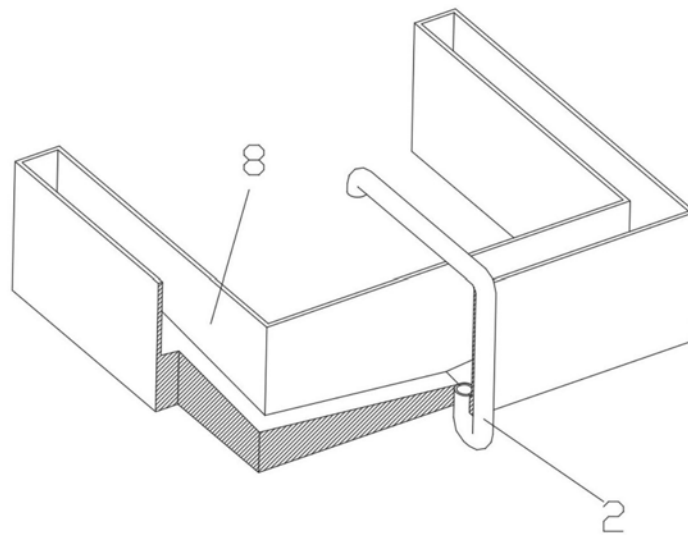


图7