



## (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 205022163 U

(45) 授权公告日 2016. 02. 10

(21) 申请号 201520702480. 6

(22) 申请日 2015. 09. 11

(73) 专利权人 乐陵市国良帆布阻燃防水加工厂

地址 253600 山东省德州市乐陵市寨头堡乡  
东杜村

(72) 发明人 杜国良

(74) 专利代理机构 济南泉城专利商标事务所

37218

代理人 张贵宾

(51) Int. Cl.

B41F 17/00(2006. 01)

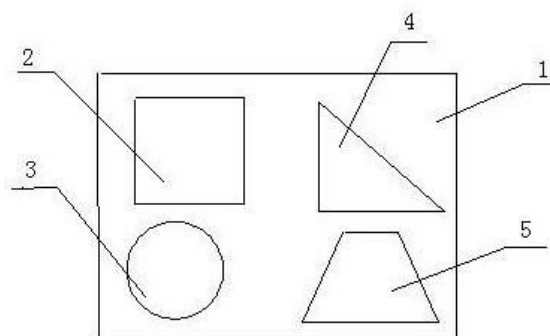
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

### (54) 实用新型名称

新式印染垫板

### (57) 摘要

本实用新型属于印刷工具技术领域,特别涉及一种新式印染垫板。该新式印染垫板包括本体,其特征在于:所述的本体内设有供玻璃放置的凹槽A,凹槽B,凹槽C和凹槽D,凹槽A,凹槽B,凹槽C和凹槽D的深度为0.5-1.0mm,所述的凹槽A为矩形结构,凹槽B为圆形结构,凹槽C为三角形结构,凹槽D为梯形结构。结构简单,使用方便;可以印刷不同规则的玻璃,大大提高了印刷效率;造价成本低,便于推广应用。



1. 一种新式印染垫板,包括本体(1),其特征在于:所述的本体(1)内设有供玻璃放置的凹槽 A (2),凹槽 B (3),凹槽 C (4)和凹槽 D (5),凹槽 A (2),凹槽 B (3),凹槽 C (4)和凹槽 D (5)的深度为 0.5-1.0mm,所述的凹槽 A (2)为矩形结构,凹槽 B (3)为圆形结构,凹槽 C (4)为三角形结构,凹槽 D (5)为梯形结构。

2. 根据权利要求 1 所述的新式印染垫板,其特征在于所述的凹槽 A (2),凹槽 B (3),凹槽 C (4)和凹槽 D (5)的内表面为光滑面。

## 新式印染垫板

[0001] (一) 技术领域

[0002] 本实用新型涉及一种新式印染垫板,属于印刷工具技术领域。

[0003] (二) 背景技术

[0004] 目前,印刷玻璃产品时都是将半成品玻璃放置于印刷机台上面,然后用 L 型的定位块定位再印刷,由于是用 L 型定位块定位,印刷时极容易出现定位不准确、精度偏差大的问题,公共号为 CN 203093293 U 的印刷垫板虽然在一定程度上解决了该问题,但是其在印刷不规则玻璃时定位无法准确,给印刷带来不便。

[0005] (三) 发明内容

[0006] 本实用新型为了弥补现有技术的缺陷,提供了一种结构简单,使用方便且可以定位印刷不同形状的新式印染垫板。

[0007] 本实用新型是通过如下技术方案实现的:

[0008] 一种新式印染垫板,包括本体,其特征在于:所述的本体内设有供玻璃放置的凹槽 A,凹槽 B,凹槽 C 和凹槽 D,凹槽 A,凹槽 B,凹槽 C 和凹槽 D 的深度为 0.5-1.0mm,所述的凹槽 A 为矩形结构,凹槽 B 为圆形结构,凹槽 C 为三角形结构,凹槽 D 为梯形结构。

[0009] 其中:

[0010] 所述的凹槽 A,凹槽 B,凹槽 C 和凹槽 D 的内表面为光滑面。

[0011] 本实用新型是通过如下工作原理实现的:使用时,将玻璃产品根据其形状整片放入垫板本体的凹槽 A 或凹槽 B 或凹槽 C 或凹槽 D 内,确保玻璃产品全部放入印刷垫板的凹槽 A 或凹槽 B 或凹槽 C 或凹槽 D 内,然后再印刷,能够有效防止印刷偏位,提高玻璃产品印刷精度,避免了传统玻璃产品印刷时印刷精度偏低的现象,使用方便。

[0012] 本实用新型的有益效果是:结构简单,使用方便;可以印刷不同规则的玻璃,大大提高了印刷效率;造价成本低,便于推广应用。

[0013] (四) 附图说明

[0014] 下面结合附图对本实用新型作进一步的说明。

[0015] 附图 1 为本实用新型结构示意图。

[0016] 图中:1、本体;2、凹槽 A;3、凹槽 B;4、凹槽 C;5、凹槽 D。

### 具体实施方式

[0017] 附图为本实用新型的具体实施例。

[0018] 如图 1 所示的本实用新型新式印染垫板,包括本体 1,所述的本体 1 内设有供玻璃放置的凹槽 A2,凹槽 B3,凹槽 C4 和凹槽 D5,凹槽 A2,凹槽 B3,凹槽 C4 和凹槽 D5 的深度为 0.7mm,所述的凹槽 A2,凹槽 B3 为圆形结构,凹槽 C4 为三角形结构,凹槽 D5 为梯形结构。

[0019] 所述的凹槽 A2,凹槽 B3,凹槽 C4 和凹槽 D5 的内表面为光滑面。

[0020] 使用时,将玻璃产品根据其形状整片放入垫板本体的凹槽 A2 或凹槽 B3 或凹槽 C4 或凹槽 D5 内,确保玻璃产品全部放入印刷垫板的凹槽 A2 或凹槽 B3 或凹槽 C4 或凹槽 D5 内,然后再印刷,能够有效防止印刷偏位,提高玻璃产品印刷精度,避免了传统玻璃产品印刷时

印刷精度偏低的现象,使用方便。

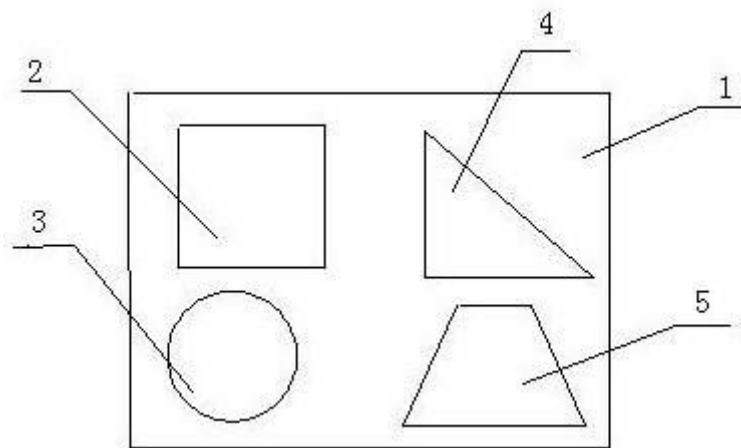


图 1