



## (12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 109007566 A

(43)申请公布日 2018.12.18

(21)申请号 201810832117.4

(22)申请日 2018.07.26

(71)申请人 安徽佳谷豆食品有限公司

地址 241000 安徽省芜湖市鸠江区官陡街  
道南阳路136号

(72)发明人 王桂香

(74)专利代理机构 南京正联知识产权代理有限  
公司 32243

代理人 胡定华

(51)Int.Cl.

A23L 7/10(2016.01)

A23L 5/10(2016.01)

A23P 30/00(2016.01)

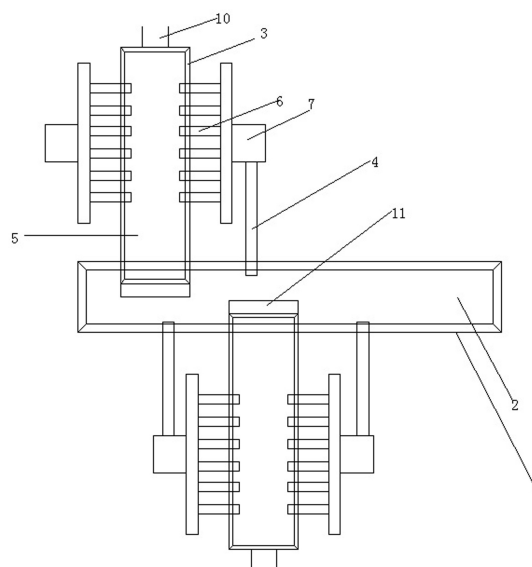
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

### (54)发明名称

一种年糕生产用蒸粉装置

### (57)摘要

本发明是一种年糕生产用蒸粉装置,包括输送带和设置在输送带上第一保护罩,在输送带的左右两侧、插入第一保护罩设置预蒸粉装置,预蒸粉装置包括下端为倾斜面的物料板,在物料板的上方设置第二保护罩,穿过第二保护罩设置数个蒸汽软管道,蒸汽软管道与蒸汽发生器连接,在物料板的下方设置放置小型振动电机的固定架,在第二保护罩的一侧还设置进料管,在物料板的一侧还设置出料滑板,在第一保护罩的两侧还分别插入设置与蒸汽发生器的第一蒸汽管道。本发明能有效的完成对糯米的蒸粉工作,并且蒸粉均匀,提高了年糕的口感以及品质。



1. 一种年糕生产用蒸粉装置,包括输送带(1)和设置在所述输送带(1)上面第一保护罩(2),其特征在于:在所述输送带(1)的左右两侧、插入所述第一保护罩(2)设置预蒸粉装置,所述预蒸粉装置包括下端为倾斜面的物料板(3),在所述物料板(3)的上方设置第二保护罩(5),穿过所述第二保护罩(5)设置数个蒸汽软管道(6),所述蒸汽软管道(6)与蒸汽发生器(7)连接,在所述物料板(3)的下方设置放置小型振动电机(9)的固定架(8),在所述第二保护罩(5)的一侧还设置进料管(10),在所述物料板(3)的一侧还设置出料滑板(11),在所述第一保护罩(2)的两侧还分别插入设置与蒸汽发生器的第一蒸汽管道(4)。

2. 根据权利要求1所述一种年糕生产用蒸粉装置,其特征在于:在所述物料板(3)的下方设置限位滑动板(12),穿过所述限位滑动板(12)设置支撑板(13),在所述物料板(3)的一侧设置滚轮(14),在所述滚轮(14)的一侧还设置上下宽度不一致的限位块(15),所述限位块(15)通过设置在所述支撑板(13)上面的气缸带动移动。

3. 根据权利要求1所述一种年糕生产用蒸粉装置,其特征在于:所述物料板(3)的倾斜角度为10-30度。

## 一种年糕生产用蒸粉装置

### 技术领域

[0001] 本发明属于年糕生产技术领域,具体的说是涉及一种年糕生产用蒸粉装置。

### 背景技术

[0002] 年糕是一种用黏性大的糯米或米粉蒸成的糕,如果年糕的厚度大,蒸出来的年糕很容易出现受热不均匀,外部老化而内部则没有蒸熟的缺陷,影响年糕的口感和品质。

### 发明内容

[0003] 为了解决上述问题,本发明提供了一种年糕生产用蒸粉装置,该蒸粉装置蒸粉均匀,提高了年糕的口感以及品质。

[0004] 为了达到上述目的,本发明是通过以下技术方案实现的:

本发明是一种年糕生产用蒸粉装置,包括输送带和设置在输送带上第一保护罩,在输送带的左右两侧、插入第一保护罩设置预蒸粉装置,预蒸粉装置包括下端为倾斜面的物料板,在物料板的上方设置第二保护罩,穿过第二保护罩设置数个蒸汽软管道,蒸汽软管道与蒸汽发生器连接,在物料板的下方设置放置小型振动电机的固定架,在第二保护罩的一侧还设置进料管,在物料板的一侧还设置出料滑板,在第一保护罩的两侧还分别插入设置与蒸汽发生器的第一蒸汽管道。

[0005] 本发明的进一步改进在于:在物料板的下方设置限位滑动板,穿过限位滑动板设置支撑板,在物料板的一侧设置滚轮,在滚轮的一侧还设置上下宽度不一致的限位块,限位块通过设置在支撑板上面的气缸带动移动。

[0006] 本发明的进一步改进在于:物料板的倾斜角度为10-30度。

[0007] 本发明的有益效果是:本发明的糯米或米粉通过进料管进入到物料板内,通过蒸汽软管道通入的蒸汽对糯米粉或米粉进行预线蒸,然后在物料板下方的振动机的作用下不断的从下端流入到输送带上,然后另一侧的预蒸粉装置的物料板也会出一部分料落入到之前的物料上面,因为进行了预蒸粉,因此,增加一定的厚度也不会影响蒸粉的效果,不会出现生粉受热不均匀的现象。

[0008] 本发明结构简单、设计合理新颖,操作方便,能有效的完成对糯米的蒸粉工作,并且蒸粉均匀,提高了年糕的口感以及品质。

### 附图说明

[0009] 图1 是本发明的俯视图。

[0010] 图2 是本发明预蒸粉装置的结构示意图。

### 具体实施方式

[0011] 为了加深对本发明的理解,下面将结合附图和实施例对本发明做进一步详细描述,该实施例仅用于解释本发明,并不对本发明的保护范围构成限定。

[0012] 如图1-2所示,本发明是一种年糕生产用蒸粉装置,包括输送带1和设置在所述输送带1上面第一保护罩2,在所述输送带1的左右两侧、插入所述第一保护罩2设置预蒸粉装置,预蒸粉装置的一端插入到第一保护罩内部,使得预蒸粉后的物料进入到输送带上继续蒸粉,所述预蒸粉装置包括下端为倾斜面的物料板3,所述物料板3的倾斜角度为10-30度,具体为20度,方便物料往下滑动,在所述物料板3的上方设置第二保护罩5,穿过所述第二保护罩5设置数个蒸汽软管道6,所述蒸汽软管道6与蒸汽发生器7连接,蒸汽发生器为武汉诺贝思机械制造有限公司的蒸汽发生器,在所述物料板3的下方设置放置小型振动电机9的固定架8,在所述第二保护罩5的一侧还设置进料管10,物料从进料管落入到物料板上,然后进入到预蒸粉装置内预先蒸粉,在所述物料板3的一侧还设置出料滑板11,在所述第一保护罩2的两侧还分别插入设置与蒸汽发生器的第一蒸汽管道4,在所述物料板3的下方设置限位滑动板12,穿过所述限位滑动板12设置支撑板13,在限位滑动板上面有滑动凹槽,支撑板在限位滑动板的凹槽内滑动,在所述物料板3的一侧设置滚轮14,在所述滚轮14的一侧还设置上下宽度不一致的限位块15,所述限位块15通过设置在所述支撑板13上面的气缸带动移动,限位块在气缸的作用下上下移动,由于限位块和滚轮的作用,推动物料板作用晃动,促进物料的滑动。

[0013] 本发明的糯米或米粉通过进料管进入到物料板内,通过蒸汽软管道通入的蒸汽对糯米粉或米粉进行预线蒸,然后在物料板下方的振动机的作用下不断的从下端流入到输送带上,然后另一侧的预蒸粉装置的物料板也会出一部分料落入到之前的物料上面,因为进行了预蒸粉,因此,增加一定的厚度也不会影响蒸粉的效果,不会出现生粉受热不均匀的现象。

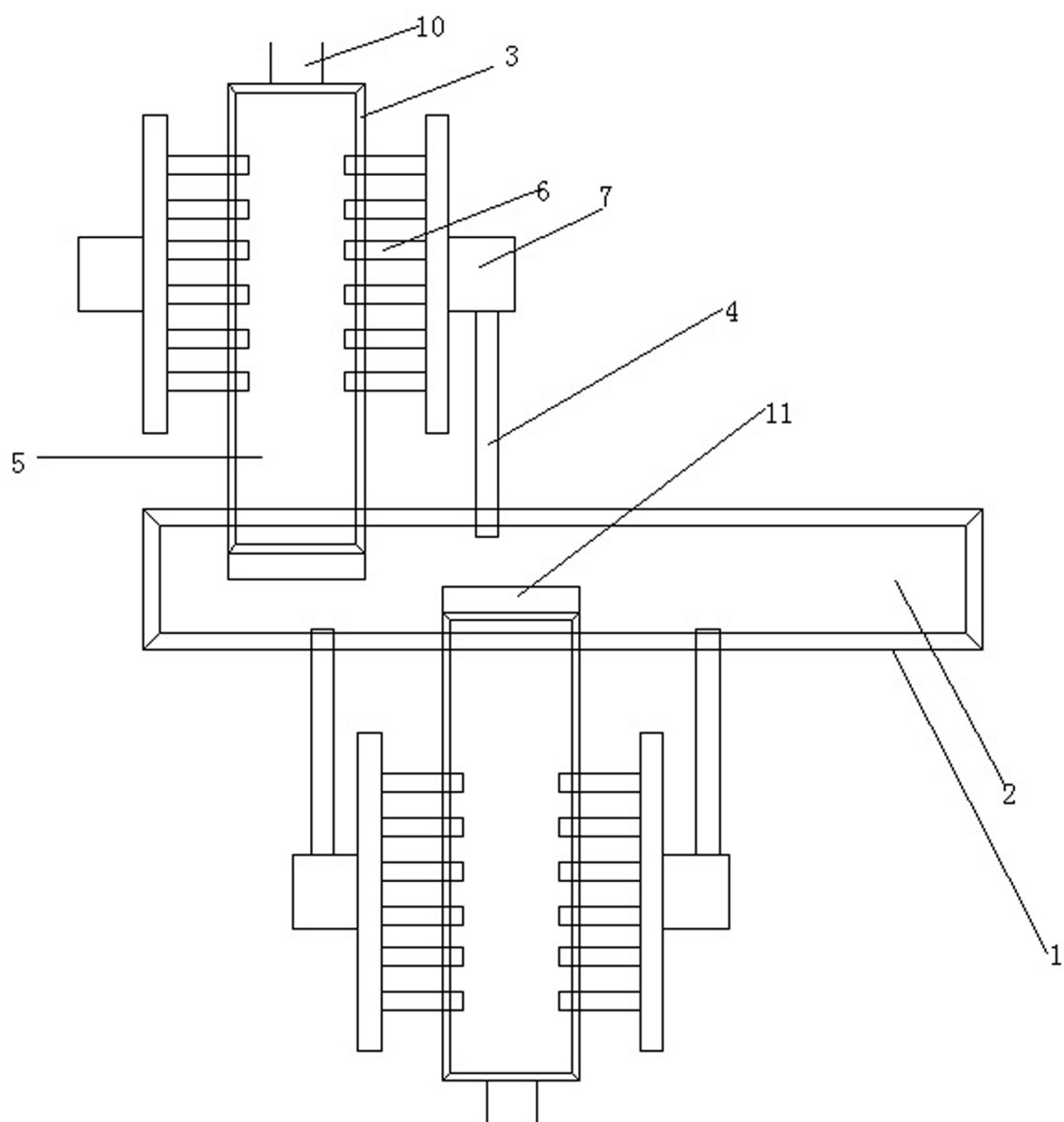


图1

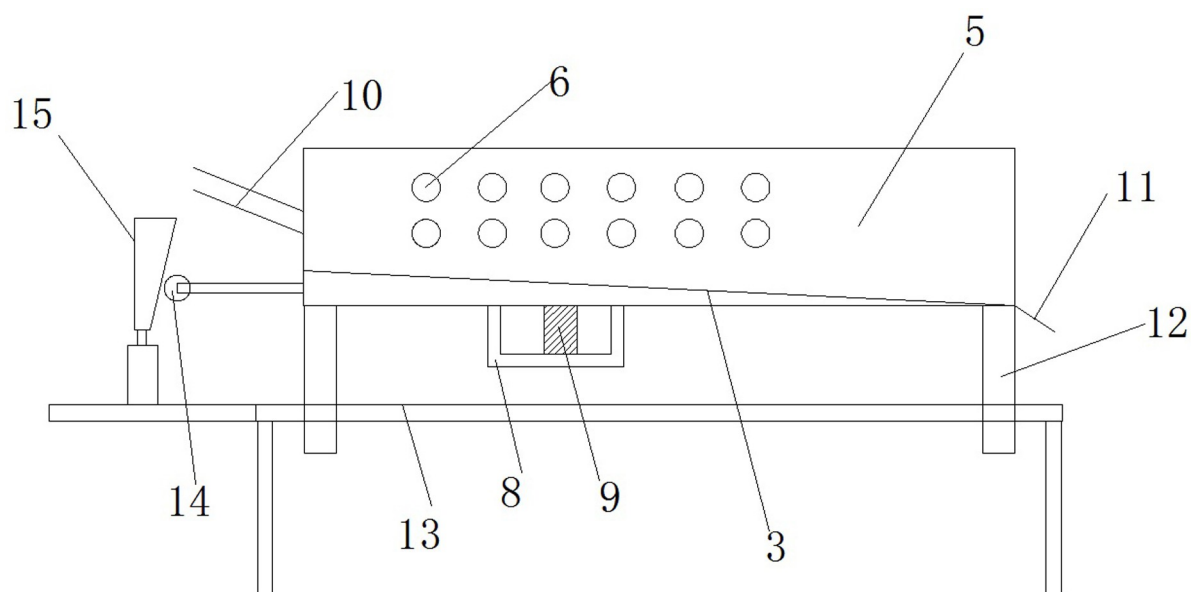


图2