



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208930825 U

(45)授权公告日 2019.06.04

(21)申请号 201821504667.5

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

(22)申请日 2018.09.14

(73)专利权人 江阴市汇通印刷包装机械有限公司

地址 214400 江苏省无锡市江阴市顾山镇
锡张璐429号

(72)发明人 吴卫江 吴健

(74)专利代理机构 江阴市永兴专利事务所(普通合伙) 32240

代理人 刘菊兰

(51)Int.Cl.

B31B 70/74(2017.01)

B31B 70/00(2017.01)

B31B 160/10(2017.01)

B31B 170/20(2017.01)

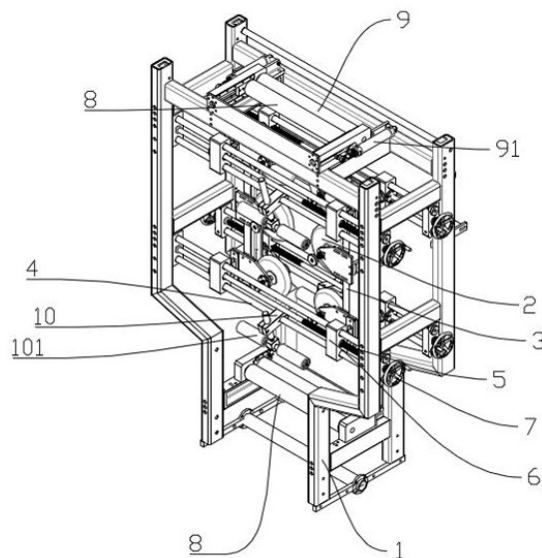
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

制袋插边机

(57)摘要

本实用新型公开了一种制袋插边机,包括插边机架,所述插边机架在水平方向上对称设置两组插边轮,两组插边轮之间的水平间距可调,每组插边轮设有用于安装插边轮的安装架、光杠、调节丝杠、螺母座和调节手轮等。本实用新型具有独特的插边轮和限位设计,能够提高插边效率和产品质量,且插边轮间距可调,适用范围广。



1. 一种制袋插边机,其特征在于:包括插边机架(1),所述插边机架(1)在水平方向上对称设置两组插边轮(2),两组插边轮(2)之间的水平间距可调,每组插边轮(2)设有用于安装插边轮的安装架(3)、光杠(4)、调节丝杠(5)、螺母座(6)和调节手轮(7),光杠(4)水平设置于插边机架(1)上,调节丝杠(5)和光杠(4)平行设置,螺母座(6)设有用于穿过光杠(4)的通孔,调节丝杠(5)的一端穿过螺母座(6)、另一端设有调节手轮(7),调节手轮(7)用于调节螺母座(6)在光杠(4)上的位置,安装架(3)和螺母座(6)之间设有连接件。

2. 根据权利要求1所述的制袋插边机,其特征在于:所述插边机架(1)的底端和顶端分别设有一对平行固定辊(8)和活动辊(9),活动辊(9)设有驱动气缸(91)。

3. 根据权利要求1所述的制袋插边机,其特征在于:所述光杠(4)的中部设有安装座(10),安装座(10)上设有角度可调的限位辊(101)。

4. 根据权利要求1所述的制袋插边机,其特征在于:所述每组插边轮(2)的顶部和底部分别设有一组光杠(4)、调节丝杠(5)、螺母座(6)和调节手轮(7)。

5. 根据权利要求1所述的制袋插边机,其特征在于:所述每组插边轮(2)包括三个以上的圆轮,圆轮按直径从小至大、由下至上竖直设置于安装架(3)上。

制袋插边机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及制袋机技术领域，特别是涉及一种使用方便、插边效率高的制袋插边机。

背景技术

[0002] 目前双套袋在包装领域应用广泛，包括内层和外层，能够满足不同物品的包装需求。双套袋在制作时，两侧边和普通包装袋一样需要进行插边处理，现有的插边机结构多为固定式，且双套袋的双层结构对插边均匀度要求更高，因此为了提高双套袋的制作效率和产品质量，需要对制袋机的设备加以更多创新的设计。

实用新型内容

[0003] 针对上述技术问题，本实用新型提供了一种制袋插边机，其具有独特的插边轮和限位设计，能够提高插边效率和产品质量，且插边轮间距可调，适用范围广。

[0004] 为实现上述技术目的，本实用新型采用了如下技术方案：

[0005] 一种制袋插边机，其特征在于：包括插边机架，所述插边机架在水平方向上对称设置两组插边轮，两组插边轮之间的水平间距可调，每组插边轮设有用于安装插边轮的安装架、光杠、调节丝杠、螺母座和调节手轮，光杠水平设置于插边机架上，调节丝杠和光杠平行设置，螺母座设有用于穿过光杠的通孔，调节丝杠的一端穿过螺母座、另一端设有调节手轮，调节手轮用于调节螺母座在光杠上的位置，安装架和螺母座之间设有连接件。

[0006] 作为优选，所述插边机架的底端和顶端分别设有一对平行固定辊和活动辊，活动辊设有驱动气缸。

[0007] 作为优选，所述光杠的中部设有安装座，安装座上设有角度可调的限位辊。

[0008] 作为优选，所述每组插边轮的顶部和底部分别设有一组光杠、调节丝杠、螺母座和调节手轮。

[0009] 作为优选，所述每组插边轮包括三个以上的圆轮，圆轮按直径从小至大、由下至上竖直设置于安装架上。

[0010] 由于采用了上述技术方案，本实用新型具有如下技术效果：本实用新型具有独特的插边轮和限位设计，能够满足普通包装袋或双套袋的插边需求，提高插边效率和产品质量，且插边轮间距可调，适用范围广。

附图说明

[0011] 本实用新型将通过例子并参照附图的方式说明，其中：

[0012] 图1是本实用新型的立体图；

[0013] 图2是图1的前视图；

[0014] 图3是图1的俯视图。

具体实施方式

[0015] 本说明书中公开的所有特征,或公开的所有方法或过程中的步骤,除了互相排斥的特征和/或步骤以外,均可以以任何方式组合。

[0016] 本说明书中公开的任一特征,除非特别叙述,均可被其他等效或具有类似目的的替代特征加以替换。即,除非特别叙述,每个特征只是一系列等效或类似特征中的一个例子而已。

[0017] 如图1至图3所示的一种制袋插边机,包括插边机架1,插边机架1在水平方向上对称设置两组插边轮2,两组插边轮2之间的水平间距可调,每组插边轮2设有用于安装插边轮的安装架3、光杠4、调节丝杠5、螺母座6和调节手轮7,光杠4水平设置于插边机架1上,调节丝杠5和光杠4平行设置,螺母座6设有用于穿过光杠4的通孔,调节丝杠5的一端穿过螺母座6、另一端设有调节手轮7,调节手轮7用于调节螺母座6在光杠4上的位置,安装架3和螺母座6之间设有连接件,通过转动调节手轮实现每组插边轮的间距调节,满足不同宽度的包装袋的插边需求,优选每组插边轮2包括三个以上的圆轮,圆轮按直径从小至大、由下至上竖直设置于安装架3上。

[0018] 如图1至图3所示,本实施例中,插边机架1的底端和顶端分别设有一对平行固定辊8和活动辊9,活动辊9设有驱动气缸91,经纵封初步形成四方袋结构的单层或双层基材底端的活动辊和固定辊之间穿过,四方袋两侧由不同直径的圆轮的深度逐渐加大,然后现经过顶端的活动辊和固定辊之间穿出,完成插边工作,插边质量好。光杠4的中部设有安装座10,安装座10上设有角度可调的限位辊101,向插边过程中的基材施加向内的压力,将基材限制在预设范围内,提高插边质量,且限位辊设置方便。

[0019] 如图1所示,本实施例中,每组插边轮2的顶部和底部分别设有一组光杠4、调节丝杠5、螺母座6和调节手轮7,调节效果更好。

[0020] 本实用新型并不局限于前述的具体实施方式。本实用新型扩展到任何在本说明书中披露的新特征或任何新的组合,以及披露的任一新的方法或过程的步骤或任何新的组合。

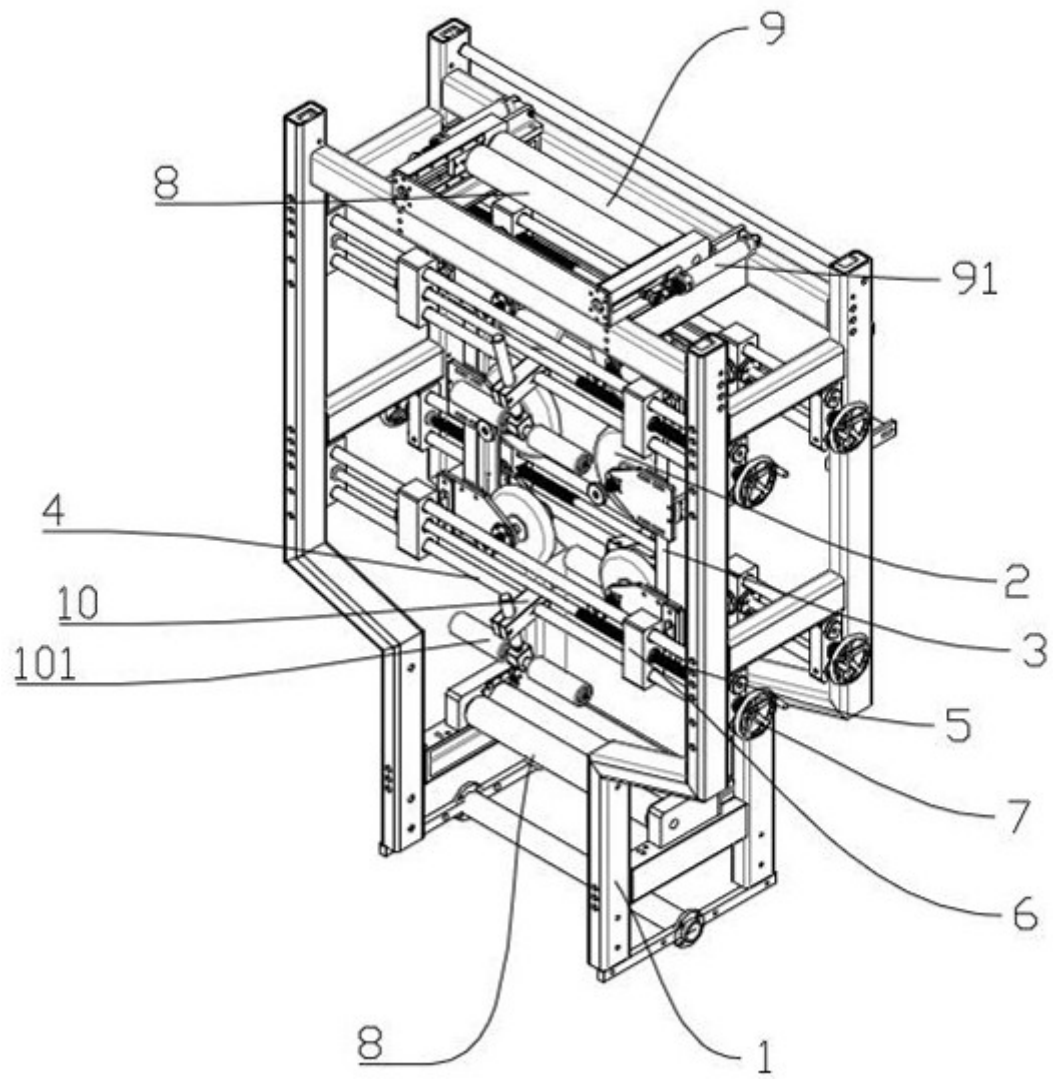


图1

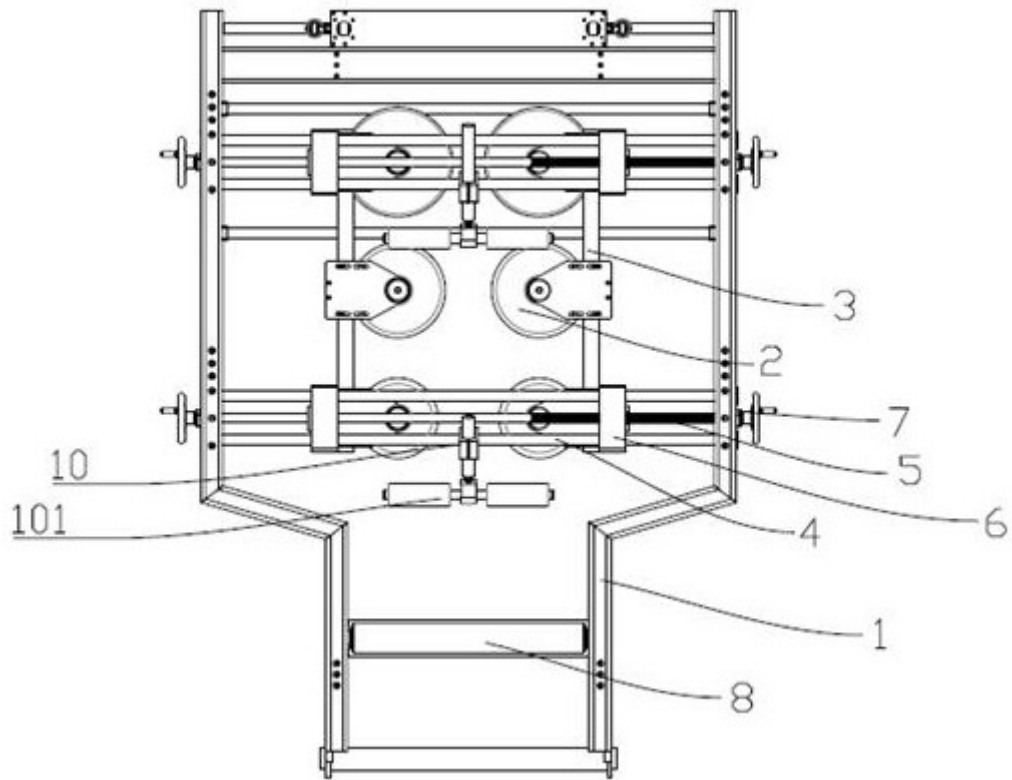


图2

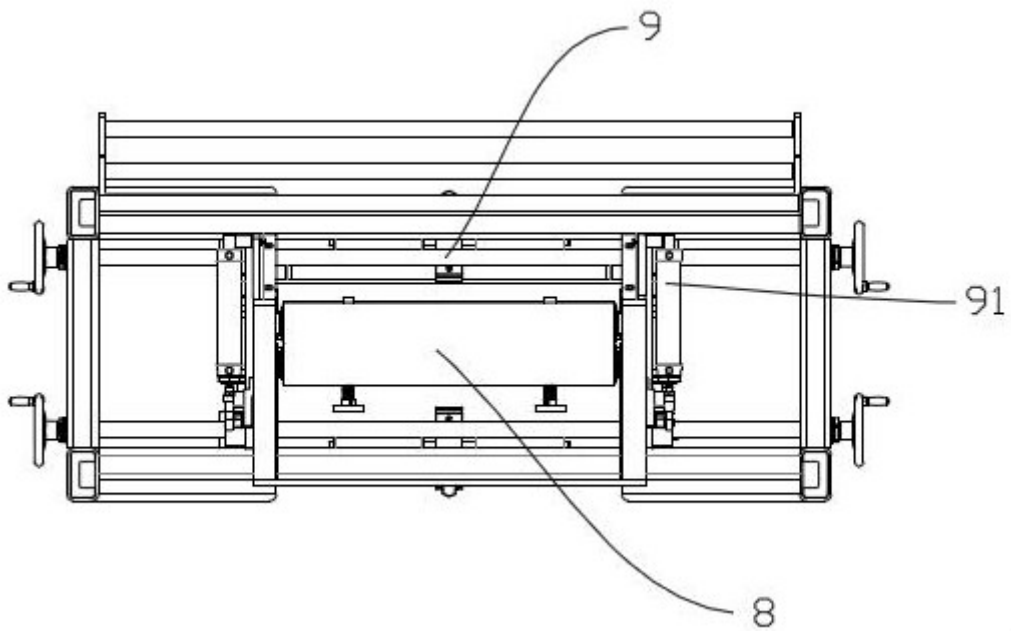


图3