



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210547684 U

(45)授权公告日 2020.05.19

(21)申请号 201921045498.8

(22)申请日 2019.07.05

(73)专利权人 广州市王塑五金塑料有限公司

地址 510000 广东省广州市白云区黄石街
马务新街18号3楼厂房A区

(72)发明人 王文望

(74)专利代理机构 佛山帮专知识产权代理事务
所(普通合伙) 44387

代理人 颜春艳

(51)Int.Cl.

B21F 11/00(2006.01)

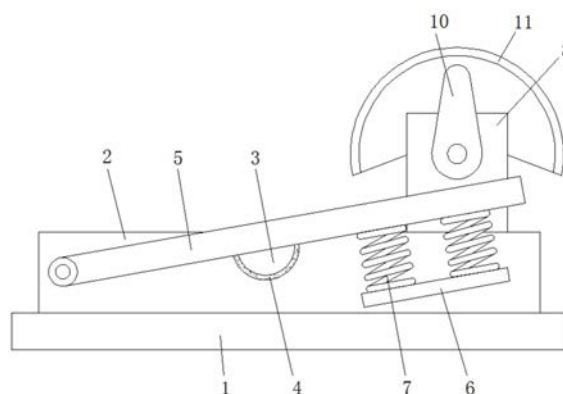
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种自动切钢丝封条设备

(57)摘要

本实用新型涉及切割设备技术领域,公开了一种自动切钢丝封条设备,解决了钢丝封条在剪切时,一般采用剪刀对钢丝进行剪切,这种方式需要的人工劳动量较大,且剪切效率低的问题,包括底座,底座的上端固定有切割台,切割台上开设有切割槽,且切割台的一侧外壁上转动安装有切割杆,切割杆的另一端底面固定有弹簧,弹簧的一侧设置有安装板,安装板竖直焊接固定在切割台的上表面,且安装板远离切割杆的一侧通过螺栓安装有驱动电机,驱动电机的输出轴贯穿安装板,且驱动电机的输出轴固定有凸轮,通过驱动电机带动凸轮转动,由凸轮反复挤压切割杆,由切割杆下压时与切割槽的配合对钢丝进行切割,从而大大提高了切割效率,减少了人工操作量。



1. 一种自动切钢丝封条设备,包括底座(1),其特征在于,所述底座(1)的上端固定有切割台(2),所述切割台(2)上开设有切割槽(3),且切割台(2)的一侧外壁上转动安装有切割杆(5),所述切割杆(5)的另一端底面固定有弹簧(7),所述弹簧(7)的一侧设置有安装板(8),所述安装板(8)竖直焊接固定在所述切割台(2)的上表面,且安装板(8)远离所述切割杆(5)的一侧通过螺栓安装有驱动电机(9),所述驱动电机(9)的输出轴贯穿所述安装板(8),且驱动电机(9)的输出轴固定有凸轮(10)。

2. 根据权利要求1所述的一种自动切钢丝封条设备,其特征在于,所述切割台(2)的侧壁上焊接固定有支撑块(6),所述弹簧(7)的一端焊接固定在所述支撑块(6)上,且弹簧(7)的另一端焊接固定资所述切割杆(5)的底面。

3. 根据权利要求1所述的一种自动切钢丝封条设备,其特征在于,所述切割槽(3)靠近所述切割杆(5)的一端内壁上螺钉固定有切割刀片(4)。

4. 根据权利要求1所述的一种自动切钢丝封条设备,其特征在于,所述凸轮(10)位于所述切割杆(5)的正上方,且凸轮(10)的凸起端与所述切割杆(5)接触。

5. 根据权利要求1所述的一种自动切钢丝封条设备,其特征在于,所述凸轮(10)的外侧设置有防护壳(11),所述防护壳(11)螺钉安装在所述安装板(8)上。

一种自动切钢丝封条设备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及切割设备技术领域,尤其涉及一种自动切钢丝封条设备。

背景技术

[0002] 钢丝封条是一种用于编码封闭集装箱、仪器仪表以及关键设备等重点监控部位的装置,在物流运输集装箱货柜海关及各种安全防护行业中具有控制风险,减少损失,起到风险防范的关键作用,其通过将集装箱、仪器仪表以及关键设备开合部位使用一次性的钢丝封条封闭,实现集中管理,确保使用安全。

[0003] 钢丝封条在生产加工时,需要对钢丝进行剪切,以满足不同规格的钢丝封条,而现有的钢丝封条在剪切时,一般采用剪刀对钢丝进行剪切,这种方式需要的人工劳动量较大,且剪切效率低。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是为了解决现有技术中存在的钢丝封条在剪切时,一般采用剪刀对钢丝进行剪切,这种方式需要的人工劳动量较大,且剪切效率低的缺点,而提出的一种自动切钢丝封条设备。

[0005] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0006] 一种自动切钢丝封条设备,包括底座,所述底座的上端固定有切割台,所述切割台上开设有切割槽,且切割台的一侧外壁上转动安装有切割杆,所述切割杆的另一端底面固定有弹簧,所述弹簧的一侧设置有安装板,所述安装板竖直焊接固定在所述切割台的上表面,且安装板远离所述切割杆的一侧通过螺栓安装有驱动电机,所述驱动电机的输出轴贯穿所述安装板,且驱动电机的输出轴固定有凸轮。

[0007] 优选的,所述切割台的侧壁上焊接固定有支撑块,所述弹簧的一端焊接固定在所述支撑块上,且弹簧的另一端焊接固定于所述切割杆的底面。

[0008] 优选的,所述切割槽靠近所述切割杆的一端内壁上螺钉固定有切割刀片。

[0009] 优选的,所述凸轮位于所述切割杆的正上方,且凸轮的凸起端与所述切割杆接触。

[0010] 优选的,所述凸轮的外侧设置有防护壳,所述防护壳螺钉安装在所述安装板上。

[0011] 本实用新型的有益效果是:

[0012] 把钢丝放置在切割槽中,且位于切割杆的下方,通过驱动电机带动凸轮转动,由凸轮反复挤压切割杆,由切割杆下压时与切割槽的配合对钢丝进行切割,从而大大提高了切割效率,减少了人工操作量。

附图说明

[0013] 图1为本实用新型提出的一种自动切钢丝封条设备的主视结构示意图;

[0014] 图2为本实用新型提出的一种自动切钢丝封条设备的侧视结构示意图。

[0015] 图中:1底座、2切割台、3切割槽、4切割刀片、5切割杆、6支撑块、7弹簧、8安装板、9

驱动电机、10凸轮、11防护壳。

具体实施方式

[0016] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0017] 参照图1-2,一种自动切钢丝封条设备,包括底座1,底座1的上端焊接固定有切割台2,切割台2上开设有切割槽3,切割槽3贯穿切割台2的两侧,且切割台2的一侧外壁上通过转轴转动安装有切割杆5,切割槽3靠近切割杆5的一端内壁上螺钉固定有切割刀片4,便于钢丝的切断,切割杆5的另一端底面固定有弹簧7,切割台2的侧壁上焊接固定有支撑块6,弹簧7的一端焊接固定在支撑块6上,且弹簧7的另一端焊接固定资切割杆5的底面,弹簧7的一侧设置有安装板8,安装板8竖直焊接固定在切割台2的上表面,且安装板8远离切割杆5的一侧通过螺栓安装有驱动电机9,驱动电机9的输出轴上安装有减速机,驱动电机9的输出轴贯穿安装板8,且驱动电机9的输出轴固定有凸轮10,使驱动电机9带动凸轮缓慢旋转,凸轮10位于切割杆5的正上方,且凸轮10旋转时,凸轮10的凸起端与切割杆5接触,凸轮10的外侧设置有防护壳11,防护壳11螺钉安装在安装板8上。

[0018] 本实施例中,把钢丝的一端放置在切割槽3中,且穿过切割杆5的下方,打开驱动电机9,驱动电机9带动凸轮10逆时针旋转,当凸轮10旋转与切割杆5接触时,凸轮10的凸起端挤压切割杆5,使切割杆5绕转动固定在切割台2的一端向下旋转,同时由切割杆5与切割槽3的配合,把钢丝切断,并当凸轮10远离切割杆5时,由弹簧7带动切割杆5上升,此时可推动钢丝,并当凸轮10再次挤压切割杆5时,使钢丝再次被切割,从而大大提高了切割效率,减少了人工操作量。

[0019] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

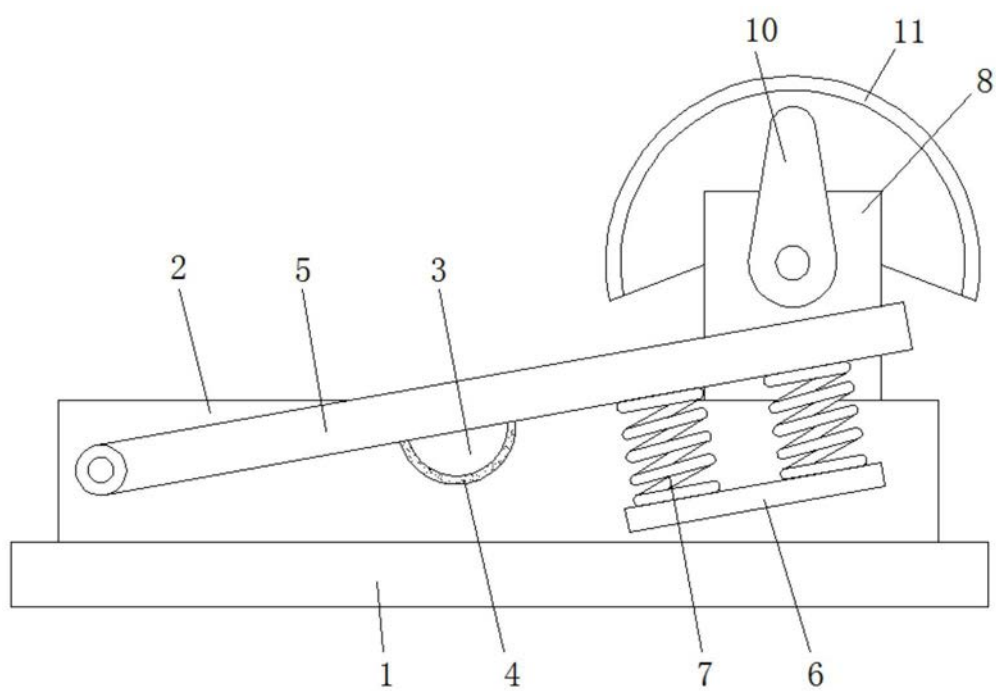


图1

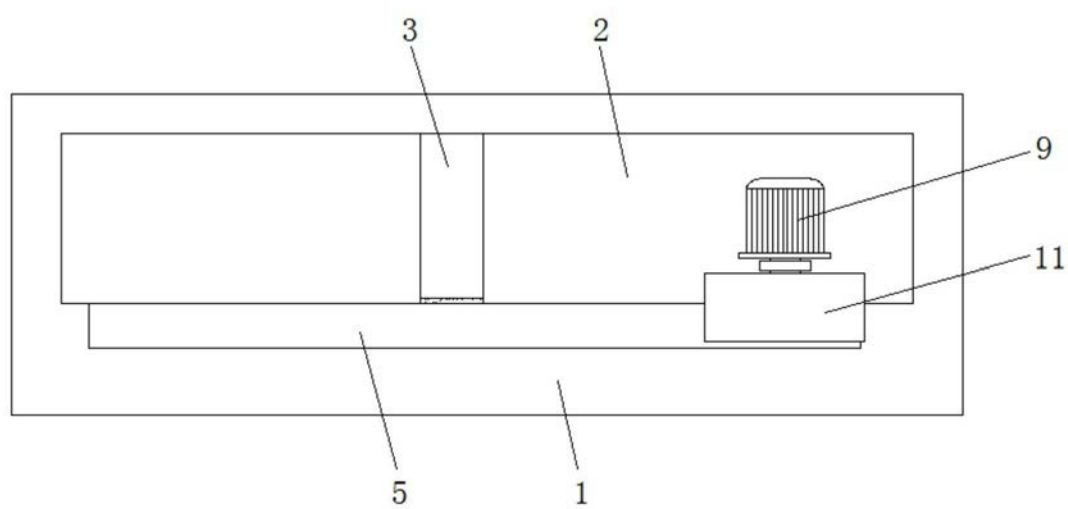


图2