



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210547684 U

(45)授权公告日 2020.05.19

(21)申请号 201921045498.8

(22)申请日 2019.07.05

(73)专利权人 广州市王塑五金塑料有限公司  
地址 510000 广东省广州市白云区黄石街  
马务新街18号3楼厂房A区

(72)发明人 王文望

(74)专利代理机构 佛山帮专知识产权代理事务  
所(普通合伙) 44387

代理人 颜春艳

(51)Int.Cl.

B21F 11/00(2006.01)

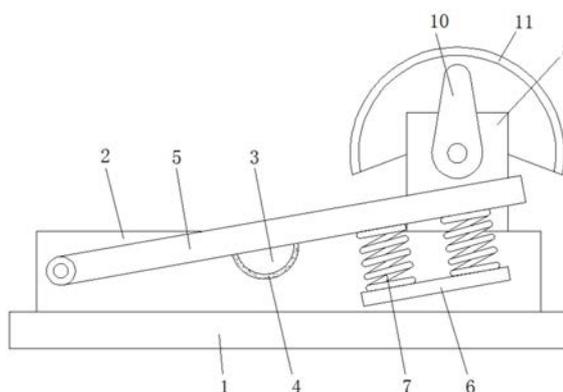
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种自动切钢丝封条设备

(57)摘要

本实用新型涉及切割设备技术领域,公开了一种自动切钢丝封条设备,解决了钢丝封条在剪切时,一般采用剪刀对钢丝进行剪切,这种方式需要的人工劳动量较大,且剪切效率低的问题,包括底座,底座的上端固定有切割台,切割台上开设有切割槽,且切割台的一侧外壁上转动安装有切割杆,切割杆的另一端底面固定有弹簧,弹簧的一侧设置有安装板,安装板竖直焊接固定在切割台的上表面,且安装板远离切割杆的一侧通过螺栓安装有驱动电机,驱动电机的输出轴贯穿安装板,且驱动电机的输出轴固定有凸轮,通过驱动电机带动凸轮转动,由凸轮反复挤压切割杆,由切割杆下压时与切割槽的配合对钢丝进行切割,从而大大提高了切割效率,减少了人工操作量。



1. 一种自动切钢丝封条设备,包括底座(1),其特征在于,所述底座(1)的上端固定有切割台(2),所述切割台(2)上开设有切割槽(3),且切割台(2)的一侧外壁上转动安装有切割杆(5),所述切割杆(5)的另一端底面固定有弹簧(7),所述弹簧(7)的一侧设置有安装板(8),所述安装板(8)竖直焊接固定在所述切割台(2)的上表面,且安装板(8)远离所述切割杆(5)的一侧通过螺栓安装有驱动电机(9),所述驱动电机(9)的输出轴贯穿所述安装板(8),且驱动电机(9)的输出轴固定有凸轮(10)。

2. 根据权利要求1所述的一种自动切钢丝封条设备,其特征在于,所述切割台(2)的侧壁上焊接固定有支撑块(6),所述弹簧(7)的一端焊接固定在所述支撑块(6)上,且弹簧(7)的另一端焊接固定资所述切割杆(5)的底面。

3. 根据权利要求1所述的一种自动切钢丝封条设备,其特征在于,所述切割槽(3)靠近所述切割杆(5)的一端内壁上螺钉固定有切割刀片(4)。

4. 根据权利要求1所述的一种自动切钢丝封条设备,其特征在于,所述凸轮(10)位于所述切割杆(5)的正上方,且凸轮(10)的凸起端与所述切割杆(5)接触。

5. 根据权利要求1所述的一种自动切钢丝封条设备,其特征在于,所述凸轮(10)的外侧设置有防护壳(11),所述防护壳(11)螺钉安装在所述安装板(8)上。

## 一种自动切钢丝封条设备

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及切割设备技术领域,尤其涉及一种自动切钢丝封条设备。

### 背景技术

[0002] 钢丝封条是一种用于编码封闭集装箱、仪器仪表以及关键设备等重点监控部位的装置,在物流运输集装箱货柜海关及各种安全防护行业中具有控制风险,减少损失,起到风险防范的关键作用,其通过将集装箱、仪器仪表以及关键设备开合部位使用一次性的钢丝封条封闭,实现集中管理,确保使用安全。

[0003] 钢丝封条在生产加工时,需要对钢丝进行剪切,以满足不同规格的钢丝封条,而现有的钢丝封条在剪切时,一般采用剪刀对钢丝进行剪切,这种方式需要的人工劳动量较大,且剪切效率低。

### 实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于为了解决现有技术中存在的钢丝封条在剪切时,一般采用剪刀对钢丝进行剪切,这种方式需要的人工劳动量较大,且剪切效率低的缺点,而提出的一种自动切钢丝封条设备。

[0005] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0006] 一种自动切钢丝封条设备,包括底座,所述底座的上端固定有切割台,所述切割台上开设有切割槽,且切割台的一侧外壁上转动安装有切割杆,所述切割杆的另一端底面固定有弹簧,所述弹簧的一侧设置有安装板,所述安装板竖直焊接固定在所述切割台的上表面,且安装板远离所述切割杆的一侧通过螺栓安装有驱动电机,所述驱动电机的输出轴贯穿所述安装板,且驱动电机的输出轴固定有凸轮。

[0007] 优选的,所述切割台的侧壁上焊接固定有支撑块,所述弹簧的一端焊接固定在所述支撑块上,且弹簧的另一端焊接固定资所述切割杆的底面。

[0008] 优选的,所述切割槽靠近所述切割杆的一端内壁上螺钉固定有切割刀片。

[0009] 优选的,所述凸轮位于所述切割杆的正上方,且凸轮的凸起端与所述切割杆接触。

[0010] 优选的,所述凸轮的外侧设置有防护壳,所述防护壳螺钉安装在所述安装板上。

[0011] 本实用新型的有益效果是:

[0012] 把钢丝放置在切割槽中,且位于切割杆的下方,通过驱动电机带动凸轮转动,由凸轮反复挤压切割杆,由切割杆下压时与切割槽的配合对钢丝进行切割,从而大大提高了切割效率,减少了人工操作量。

### 附图说明

[0013] 图1为本实用新型提出的一种自动切钢丝封条设备的主视结构示意图;

[0014] 图2为本实用新型提出的一种自动切钢丝封条设备的侧视结构示意图。

[0015] 图中:1底座、2切割台、3切割槽、4切割刀片、5切割杆、6支撑块、7弹簧、8安装板、9

驱动电机、10凸轮、11防护壳。

### 具体实施方式

[0016] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0017] 参照图1-2,一种自动切钢丝封条设备,包括底座1,底座1的上端焊接固定有切割台2,切割台2上开设有切割槽3,切割槽3贯穿切割台2的两侧,且切割台2的一侧外壁上通过转轴转动安装有切割杆5,切割槽3靠近切割杆5的一端内壁上螺钉固定有切割刀片4,便于钢丝的切断,切割杆5的另一端底面固定有弹簧7,切割台2的侧壁上焊接固定有支撑块6,弹簧7的一端焊接固定在支撑块6上,且弹簧7的另一端焊接固定资切割杆5的底面,弹簧7的一侧设置有安装板8,安装板8竖直焊接固定在切割台2的上表面,且安装板8远离切割杆5的一侧通过螺栓安装有驱动电机9,驱动电机9的输出轴上安装有减速机,驱动电机9的输出轴贯穿安装板8,且驱动电机9的输出轴固定有凸轮10,使驱动电机9带动凸轮缓慢旋转,凸轮10位于切割杆5的正上方,且凸轮10旋转时,凸轮10的凸起端与切割杆5接触,凸轮10的外侧设置有防护壳11,防护壳11螺钉安装在安装板8上。

[0018] 本实施例中,把钢丝的一端放置在切割槽3中,且穿过切割杆5的下方,打开驱动电机9,驱动电机9带动凸轮10逆时针旋转,当凸轮10旋转与切割杆5接触时,凸轮10的凸起端挤压切割杆5,使切割杆5绕转动固定在切割台2的一端向下旋转,同时由切割杆5与切割槽3的配合,把钢丝切断,并当凸轮10远离切割杆5时,由弹簧7带动切割杆5上升,此时可推动钢丝,并当凸轮10再次挤压切割杆5时,使钢丝再次被切割,从而大大提高了切割效率,减少了人工操作量。

[0019] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

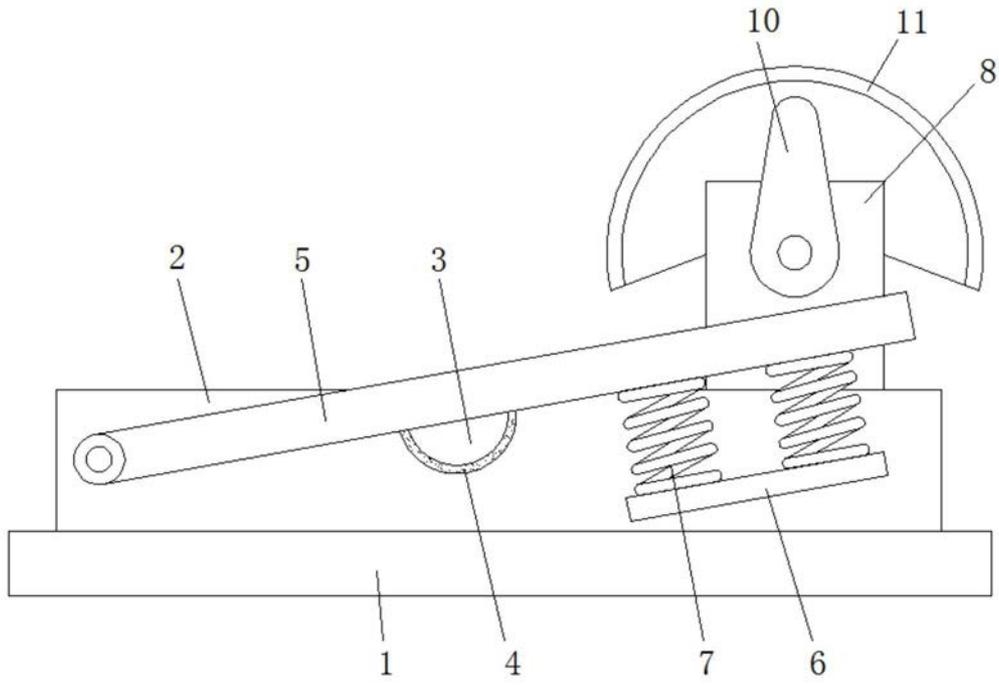


图1

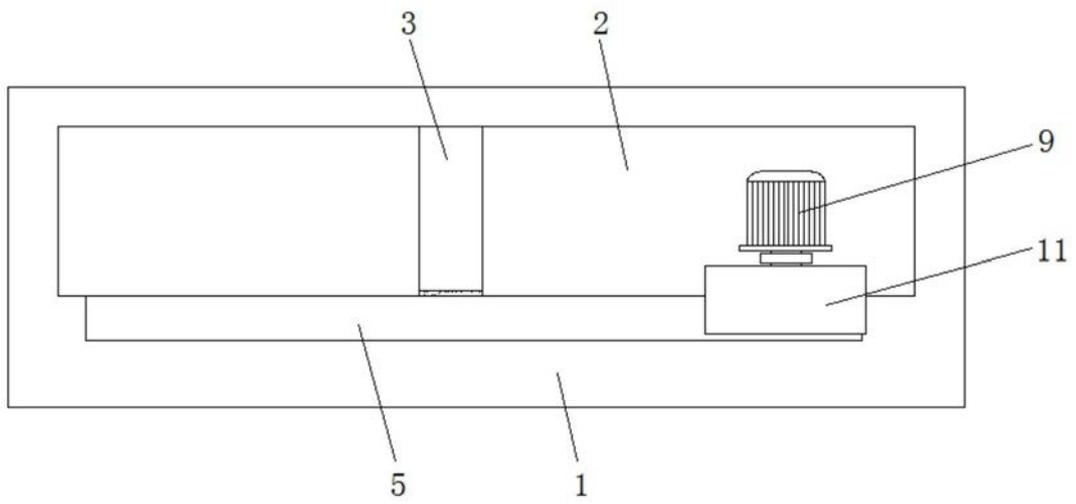


图2