



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 102453450 A

(43) 申请公布日 2012. 05. 16

(21) 申请号 201010513451. 7

(22) 申请日 2010. 10. 21

(71) 申请人 杜杰

地址 110168 辽宁省沈阳市浑南新区成都路
11 号 17-1

(72) 发明人 杜杰

(51) Int. Cl.

C09J 103/02 (2006. 01)

C09J 11/04 (2006. 01)

C09J 9/00 (2006. 01)

G09F 3/10 (2006. 01)

权利要求书 1 页 说明书 3 页

(54) 发明名称

环保型标签快贴胶

(57) 摘要

本发明提出一种与其它标签胶不同的环保型标签快贴胶。原料按重量份数比制备而成：水：膨润土：尿素：玉米淀粉：硅酸钠：氢氧化钠：消泡剂：防霉杀菌剂 = 100 ~ 150 : 45 ~ 60 : 10 ~ 20 : 30 ~ 50 : 25 ~ 35 : 0.1 ~ 1 : 1 ~ 3 : 0.5 ~ 2。本发明生产成本低，工艺流程简单，操作简单，易于工业化实施；解决了产品黏度、流变性存在储存稳定性差、不易施胶的难题，透明度和白度得以提高；无刺激性气味，有利于人体健康，而且满足环境保护要求。

1. 环保型标签快贴胶,其特征是由下述原料按重量份数比制备而成:水:膨润土:尿素:玉米淀粉:硅酸钠:氢氧化钠:消泡剂:防霉杀菌剂=100~150:45~60:10~20:30~50:25~35:0.1~1:1~3:0.5~2。

2. 根据权利要求1所述的环保型标签快贴胶,其特征是由下述原料按重量份数比制备而成:水:膨润土:尿素:玉米淀粉:硅酸钠:氢氧化钠:消泡剂:防霉杀菌剂=98~145:40~55:8~18:35~45:26~33:0.2~0.9:1.5~3:0.5~1.6。

3. 根据权利要求1所述的环保型标签快贴胶,其特征是由下述原料按重量份数比制备而成:水:膨润土:尿素:玉米淀粉:硅酸钠:氢氧化钠:消泡剂:防霉杀菌剂=95~141:37~52:6~15:39~44:27~31:0.3~0.8:1.5~2.8:0.5~2。

4. 根据权利要求1所述的环保型标签快贴胶,其特征是由下述原料按重量份数比制备而成:水:膨润土:尿素:玉米淀粉:硅酸钠:氢氧化钠:消泡剂:防霉杀菌剂=135:50:15:40:30:0.5:2:1。

5. 制作权利要求1所述的环保型标签快贴胶方法有如下步骤:

将水加入反应釜中,启动搅拌,边升温边加入消泡剂,当系统温度达到40℃,加入尿素、玉米淀粉,在50℃条件下进行淀粉变性30min,然后加入其它原料搅拌均匀,降温至40℃加入防霉菌剂充分混合后即得成品。

环保型标签快贴胶

技术领域

[0001] 本发明提出一种与其它标签胶不同的环保型标签快贴胶。

背景技术

[0002] 在工业化实施包装过程中,不论在包装盒、箱及瓶的外部都需要粘贴诸如产品名称、厂址、产品性能等的信息的标贴。在机械化大量生产过程中,由于机械化的快速包装,包装的标贴胶常常出现易凝固、黏度降低、流变性存在储存稳定性差、易施胶的难题。

发明内容

[0003] 本发明就是为解决上述问题提供一种在机械化快速包装过程中,不易凝固、不易施胶,环保、无刺激性气味的快速标贴胶。

[0004] 为了实现以上目的,本发明通过以下内容完成的:环保型标签快贴胶,其特征是由下述原料按重量份数比制备而成:水:膨润土:尿素:玉米淀粉:硅酸钠:氢氧化钠:消泡剂:防霉杀菌剂=100~150:45~60:10~20:30~50:25~35:0.1~1:1~3:0.5~2。

[0005] 环保型标签快贴胶,其特征是由下述原料按重量份数比制备而成:水:膨润土:尿素:玉米淀粉:硅酸钠:氢氧化钠:消泡剂:防霉杀菌剂=98~145:40~55:8~18:35~45:26~33:0.2~0.9:1.5~3:0.5~1.6。

[0006] 环保型标签快贴胶,其特征是由下述原料按重量份数比制备而成:水:膨润土:尿素:玉米淀粉:硅酸钠:氢氧化钠:消泡剂:防霉杀菌剂=95~141:37~52:6~15:39~44:27~31:0.3~0.8:1.5~2.8:0.5~2。

[0007] 环保型标签快贴胶,其特征是由下述原料按重量份数比制备而成:水:膨润土:尿素:玉米淀粉:硅酸钠:氢氧化钠:消泡剂:防霉杀菌剂=135:50:15:40:30:0.5:2:1。

[0008] 环保型标签快贴胶方法有如下步骤:

[0009] 将水加入反应釜中,启动搅拌,边升温边加入消泡剂,当系统温度达到40℃,加入尿素、玉米淀粉,在50℃条件下进行淀粉变性30min,然后加入其它原料搅拌均匀,降温至40℃加入防霉菌剂充分混合后即得成品。

[0010] 本发明的优点效果是,本发明生产成本低,工艺流程简单,操作简单,易于工业化实施;解决了产品黏度、流变性存在储存稳定性差、不易施胶的难题,透明度和白度得以提高;无刺激性气味,有利于人体健康,而且满足环境保护要求。

具体实施方式

[0011] 实施例1

[0012] 环保型标签快贴胶,其特征是由下述原料按重量份数比制备而成:水:膨润土:尿素:玉米淀粉:硅酸钠:氢氧化钠:消泡剂:防霉杀菌剂=

135 : 50 : 15 : 40 : 30 : 0.5 : 2 : 1。

[0013] 环保型标签快贴胶方法有如下步骤：

[0014] 将水加入反应釜中,启动搅拌,边升温边加入消泡剂,当系统温度达到 40℃,加入尿素、玉米淀粉,在 50℃ 条件下进行淀粉变性 30min,然后加入其它原料搅拌均匀,降温至 40℃ 加入防霉菌剂充分混合后即得成品。

[0015] 实施例 2

[0016] 环保型标签快贴胶,其特征是由下述原料按重量份数比制备而成:水:膨润土:尿素:玉米淀粉:硅酸钠:氢氧化钠:消泡剂:防霉杀菌剂=100:60:10:50:25:1:1:2。

[0017] 环保型标签快贴胶方法有如下步骤：

[0018] 将水加入反应釜中,启动搅拌,边升温边加入消泡剂,当系统温度达到 40℃,加入尿素、玉米淀粉,在 50℃ 条件下进行淀粉变性 30min,然后加入其它原料搅拌均匀,降温至 40℃ 加入防霉菌剂充分混合后即得成品。

[0019] 实施例 3

[0020] 环保型标签快贴胶,其特征是由下述原料按重量份数比制备而成:水:膨润土:尿素:玉米淀粉:硅酸钠:氢氧化钠:消泡剂:防霉杀菌剂=150:45:20:30:35:0.1:3:0.5。

[0021] 环保型标签快贴胶方法有如下步骤：

[0022] 将水加入反应釜中,启动搅拌,边升温边加入消泡剂,当系统温度达到 40℃,加入尿素、玉米淀粉,在 50℃ 条件下进行淀粉变性 30min,然后加入其它原料搅拌均匀,降温至 40℃ 加入防霉菌剂充分混合后即得成品。

[0023] 实施例 4

[0024] 环保型标签快贴胶,其特征是由下述原料按重量份数比制备而成:水:膨润土:尿素:玉米淀粉:硅酸钠:氢氧化钠:消泡剂:防霉杀菌剂=98:55:8:45:26:0.9:1.5:1.6。

[0025] 环保型标签快贴胶方法有如下步骤：

[0026] 将水加入反应釜中,启动搅拌,边升温边加入消泡剂,当系统温度达到 40℃,加入尿素、玉米淀粉,在 50℃ 条件下进行淀粉变性 30min,然后加入其它原料搅拌均匀,降温至 40℃ 加入防霉菌剂充分混合后即得成品。

[0027] 实施例 5

[0028] 环保型标签快贴胶,其特征是由下述原料按重量份数比制备而成:水:膨润土:尿素:玉米淀粉:硅酸钠:氢氧化钠:消泡剂:防霉杀菌剂=145:40:18:35:33:0.2:3:0.5。

[0029] 环保型标签快贴胶方法有如下步骤：

[0030] 将水加入反应釜中,启动搅拌,边升温边加入消泡剂,当系统温度达到 40℃,加入尿素、玉米淀粉,在 50℃ 条件下进行淀粉变性 30min,然后加入其它原料搅拌均匀,降温至 40℃ 加入防霉菌剂充分混合后即得成品。

[0031] 实施例 6

[0032] 环保型标签快贴胶,其特征是由下述原料按重量份数比制备而成:

水：膨润土：尿素：玉米淀粉：硅酸钠：氢氧化钠：消泡剂：防霉杀菌剂 = 95：52：6：44：27：0.8：1.5：2。

[0033] 环保型标签快贴胶方法有如下步骤：

[0034] 将水加入反应釜中，启动搅拌，边升温边加入消泡剂，当系统温度达到 40℃，加入尿素、玉米淀粉，在 50℃ 条件下进行淀粉变性 30min，然后加入其它原料搅拌均匀，降温至 40℃ 加入防霉菌剂充分混合后即得成品。

[0035] 实施例 7

[0036] 环保型标签快贴胶，其特征是由下述原料按重量份数比制备而成：

水：膨润土：尿素：玉米淀粉：硅酸钠：氢氧化钠：消泡剂：防霉杀菌剂 = 141：37：15：39：31：0.3：2.8：0.5。

[0037] 环保型标签快贴胶方法有如下步骤：

[0038] 将水加入反应釜中，启动搅拌，边升温边加入消泡剂，当系统温度达到 40℃，加入尿素、玉米淀粉，在 50℃ 条件下进行淀粉变性 30min，然后加入其它原料搅拌均匀，降温至 40℃ 加入防霉菌剂充分混合后即得成品。