



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203100659 U

(45) 授权公告日 2013. 07. 31

(21) 申请号 201220375868. 6

(22) 申请日 2012. 07. 31

(73) 专利权人 烟台汇众汽车底盘系统有限公司

地址 264006 山东省烟台市烟台开发区长江
路 280 号

(72) 发明人 冷利强 郑娟 张晓东 郭峰
刘志强 徐腾

(74) 专利代理机构 北京连城创新知识产权代理
有限公司 11254

代理人 刘伍堂

(51) Int. Cl.

G01B 5/24(2006. 01)

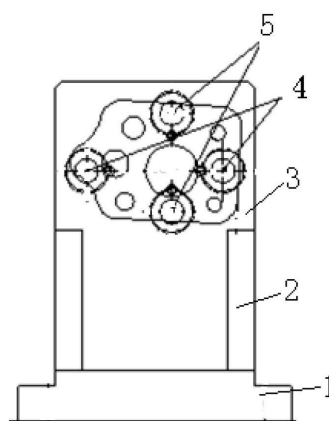
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种后桥金加工总成检具

(57) 摘要

本实用新型涉及机械技术领域,具体地说是一种后桥金加工总成量具。一种后桥金加工总成检具,包括底座、筋板、检测板,其特征在于:在底座上设有检测板,并通过筋板固定连接,检测板上左右两侧分别设有孔,检测板上上下两侧分别设有另一孔。同现有技术相比,提供一种专门为前束角、外倾角的角度检测的检具,结构简单,操作快速准确,取代三坐标的检测方式,大大提高检测工时,不影响生产节拍。



1. 一种后桥金加工总成检具,包括底座、筋板、检测板,其特征在于:在底座(1)上设有检测板(3),并通过筋板(2)固定连接,检测板(3)上左右两侧分别设有孔(4),检测板(3)上上下两侧分别设有另一孔(5)。

一种后桥金加工总成检具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及机械技术领域,具体地说是一种后桥金加工总成量具。

背景技术

[0002] NGS 后桥金加工前束角、外倾角的角度检测方式不容易实现,传统的检测是通过三坐标检测,由于前束角、外倾角的角度检测是需要 100% 检测的,而三坐标检测工时很长,严重影响生产节拍。

发明内容

[0003] 本实用新型为克服现有技术的不足,提供一种专门为前束角、外倾角的角度检测的检具,结构简单,操作快速准确,取代三坐标的检测方式,大大提高检测工时,不影响生产节拍。

[0004] 为实现上述目的,设计一种后桥金加工总成检具,包括底座、筋板、检测板,其特征在于:在底座上设有检测板,并通过筋板固定连接,检测板上左右两侧分别设有孔,检测板上上下两侧分别设有另一孔。

[0005] 本实用新型同现有技术相比,提供一种专门为前束角、外倾角的角度检测的检具,结构简单,操作快速准确,取代三坐标的检测方式,大大提高检测工时,不影响生产节拍。

附图说明

[0006] 图 1 为本实用新型结构示意图。

[0007] 图 2 为本实用新型检测前束角示意图。

[0008] 图 3 为本实用新型检测外倾角示意图。

[0009] 参见图 1,1 为底座,2 为筋板,3 为检测板,4 为孔,5 为另一孔。

具体实施方式

[0010] 下面根据附图对本实用新型做进一步的说明。

[0011] 如图 1 所示在底座 1 上设有检测板 3,并通过筋板 2 固定连接,检测板 3 上左右两侧分别设有孔 4,检测板 3 上上下两侧分别设有另一孔 5。

[0012] 如图 2 所示,在检测前束角时,只需将两个百分表的检测端插入检测板 3 上左右两侧的孔 4 内,并贯穿检测板 3,就能直接检测前束角。

[0013] 如图 3 所示,在检测外倾角时,只需将两个百分表的检测端插入检测板 3 上上下两侧的另一孔 5 内,并贯穿检测板 3,就能直接检测外倾角。

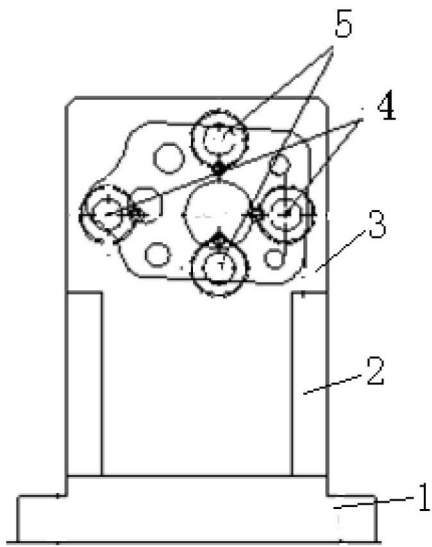


图 1

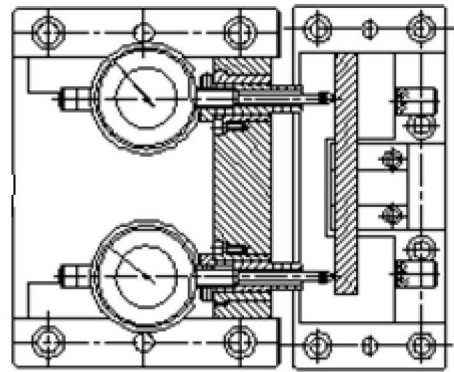


图 2

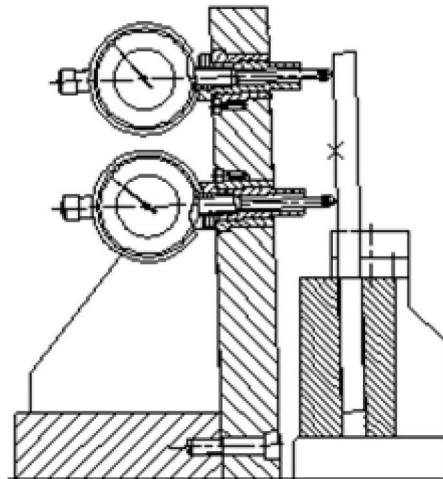


图 3