



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204841926 U

(45) 授权公告日 2015. 12. 09

(21) 申请号 201520536677. 7

(22) 申请日 2015. 07. 23

(73) 专利权人 湖州银大废渣再生材料有限公司
地址 313000 浙江省湖州市湖州经济技术开发区三天门丝厂北

(72) 发明人 朱小龙

(74) 专利代理机构 北京众合诚成知识产权代理有限公司 11246

代理人 连围

(51) Int. Cl.
B03C 1/02(2006. 01)

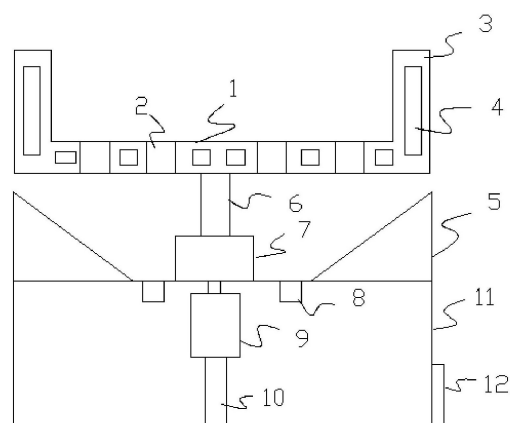
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种塑料颗粒铁渣分离装置

(57) 摘要

本实用新型涉及铁渣分离技术领域, 尤其涉及一种塑料颗粒铁渣分离装置, 该分离装置可以有效分离塑料颗粒中的铁渣, 保证注塑质量。其结构包括以转盘, 所述的转盘底部设有第一通孔, 所述的转盘边缘向上固定设有一圈挡板, 所述的挡板和转盘均嵌有磁块; 所述的转盘底部通过转轴与变速箱相连接, 所述的变速箱固定于储放仓上表面, 变速箱底部与设置于储放仓内部的电机相连接。本实用新型的一种塑料颗粒铁渣分离装置, 操作简单, 使用方便, 适用于多种场所。



1. 一种塑料颗粒铁渣分离装置,其特征是,其结构包括一转盘,所述的转盘底部设有第一通孔,所述的转盘边缘向上固定设有一圈挡板,所述的挡板和转盘中均嵌有磁块;

所述的转盘底部通过转轴与变速箱相连接,所述的变速箱固定于储放仓上表面,变速箱底部与设置于储放仓内部的电机相连接,所述的电机下方通过支架与储放仓底部固定连接;

所述的储放仓上表面设有一圈引导板,所述的引导板的内表面为斜面;引导板底部的储放仓上表面设有第二通孔。

2. 根据权利要求1所述的一种塑料颗粒铁渣分离装置,其特征是,所述的引导板斜面以下还嵌有磁铁。

3. 根据权利要求1所述的一种塑料颗粒铁渣分离装置,其特征是,所述的储放仓的一侧还设有侧门。

一种塑料颗粒铁渣分离装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及铁渣分离技术领域,尤其是一种塑料颗粒铁渣分离装置。

背景技术

[0002] 近年来,塑料表面注塑或者塑料注塑成型技术发展迅速,它应用于现代工业的各个领域。

[0003] 而塑料注塑的原料通常使用塑料颗粒,塑料颗粒的制作原料来源于废旧的塑料,在制作塑料颗粒的时候,往往会带入较多的铁渣或者铁粉,严重影响后期的注塑质量。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的技术任务是针对上述现有技术中的不足提供一种塑料颗粒铁渣分离装置,该分离装置可以有效分离塑料颗粒中的铁渣,保证注塑质量。

[0005] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是:该种塑料颗粒铁渣分离装置,其特征是,其结构包括以转盘,所述的转盘底部设有第一通孔,所述的转盘边缘向上固定设有一圈挡板,所述的挡板和转盘中均嵌有磁块;

[0006] 所述的转盘底部通过转轴与变速箱相连接,所述的变速箱固定于储放仓上表面,变速箱底部与设置于储放仓内部的电机相连接,所述的电机下方通过支架与储放仓底部固定连接;

[0007] 所述的储放仓上表面设有一圈引导板,所述的引导板的内表面为斜面;引导板底部的储放仓上表面设有第二通孔。

[0008] 优选的,所述的引导板斜面以下还嵌有磁铁。

[0009] 优选的,所述的储放仓的一侧还设有侧门。

[0010] 本实用新型具有以下突出的有益效果:

[0011] 1、由于所述的转盘底部设有第一通孔,所述的转盘边缘向上固定设有一圈挡板,所述的挡板和转盘中均嵌有磁块,因此,使用时,塑料颗粒中的铁渣将会被吸附在挡板和圆盘内表面,塑料颗粒则从第一通孔中漏出,它是一个节能、环保设备,具有很好的推广利用价值。

[0012] 2、由于所述的转盘底部通过转轴与变速箱相连接,所述的变速箱固定于储放仓上表面,变速箱底部与设置于储放仓内部的电机相连接,因此,使用时电机可以带动转盘转动,通过转盘的转动使得塑料颗粒和铁渣得到更好的分离。

[0013] 3、由于所述的储放仓上表面设有一圈引导板,所述的引导板的内表面为斜面;引导板底部的储放仓上表面设有第二通孔,因此,使用时,塑料颗粒从转盘漏出后可以通过引导板引入第二通孔,从而进入储放仓内。

[0014] 4、由于所述的引导板斜面以下还嵌有磁铁,因此,使用时,引导板还可以对塑料颗粒中的铁渣进行二次吸附,更有利于铁渣的分离。

附图说明

[0015] 图 1 是本实用新型的结构示意图。

[0016] 附图标记说明 :1 转盘,2 第一通孔,3 挡板,4 磁块,5 引导板,6 转轴,7 变速箱,8 第二通孔,9 电机,10 支架,11 储放仓,12 侧门。

具体实施方式

[0017] 下面结合附图对本实用新型的实施例进行说明,实施例不构成对本实用新型的限制 :

[0018] 如图 1 所示,该种塑料颗粒铁渣分离装置,其结构包括一转盘 1,所述的转盘 1 底部设有第一通孔 2,所述的转盘 1 边缘向上固定设有一圈挡板 3,所述的挡板 3 和转盘 1 中均嵌有磁块 4。使用时,塑料颗粒中的铁渣将会被吸附在挡板和圆盘内表面,塑料颗粒则从第一通孔中漏出。

[0019] 上述实施例中,具体的,所述的转盘 1 底部通过转轴 6 与变速箱 7 相连接,所述的变速箱 7 固定于储放仓 11 上表面,变速箱 7 底部与设置于储放仓 11 内部的电机 9 相连接,所述的电机 9 下方通过支架 10 与储放仓 11 底部固定连接。使用时电机可以带动转盘转动,通过转盘的转动使得塑料颗粒和铁渣得到更好的分离。

[0020] 上述实施例中,具体的,所述的储放仓 11 上表面设有一圈引导板 5,所述的引导板 5 的内表面为斜面 ;引导板 5 底部的储放仓 11 上表面设有第二通孔 8。使用时,塑料颗粒从转盘漏出后可以通过引导板引入第二通孔,从而进入储放仓内。

[0021] 上述实施例中,更为具体的,所述的引导板 5 斜面以下还嵌有磁铁(图中未示出)。使用时,引导板还可以对塑料颗粒中的铁渣进行二次吸附,更有利于铁渣的分离。

[0022] 上述实施例中,更为具体的,所述的储放仓 11 的一侧还设有侧门 12。使用时,打开侧门,可以将塑料颗粒取出。

[0023] 本实用新型的一种塑料颗粒铁渣分离装置,通过转盘、磁块、引导板和电机的相互配合,实现了塑料颗粒与铁渣的分离,它操作简单,使用方便,适用于多种场所。

[0024] 以上所述,仅为本实用新型的较佳实施例,并非对本实用新型做任何形式上的限制。任何熟悉本领域的技术人员,在不脱离本实用新型技术方案范围情况下,都可利用上述所述技术内容对本实用新型技术方案做出许多可能的变动和修饰,或修改为等同变化的等效实施例。因此,凡是未脱离本实用新型技术方案的内容,依据本实用新型的技术对以上实施例所做的任何改动修改、等同变化及修饰,均属于本技术方案的保护范围。

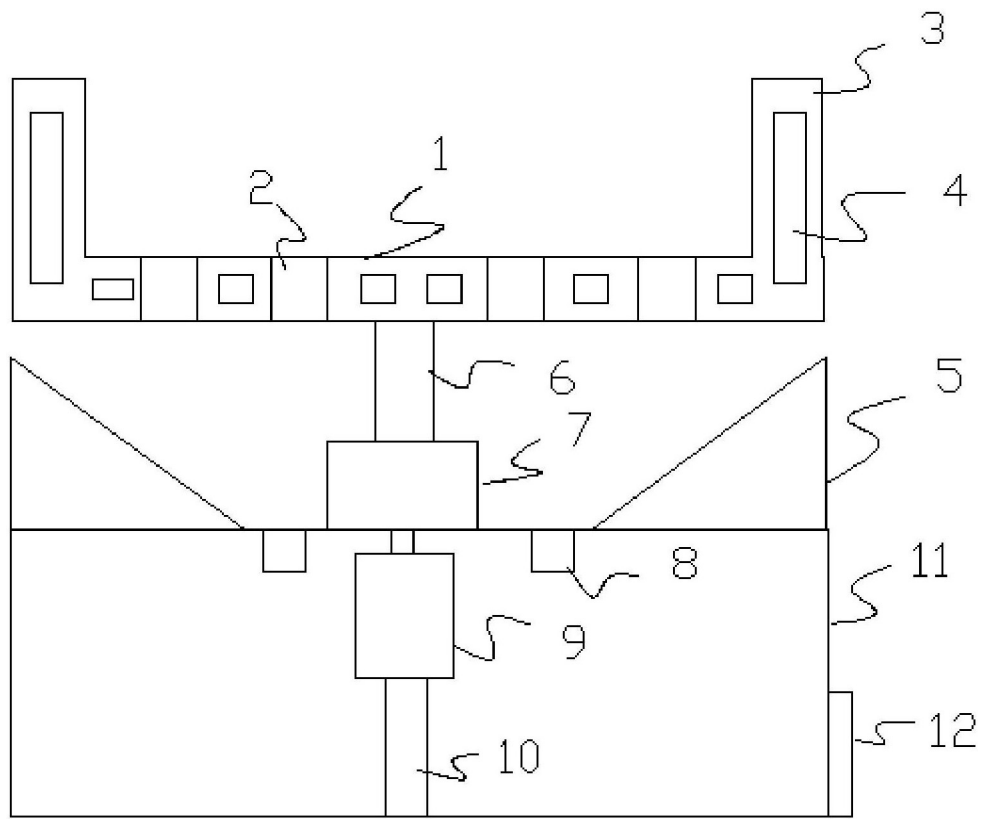


图 1