



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203567394 U

(45) 授权公告日 2014. 04. 30

(21) 申请号 201320733591. 4

(22) 申请日 2013. 11. 20

(73) 专利权人 陈富新

地址 266100 山东省青岛市崂山区中韩 409
号东楼 2 单元 402 室

(72) 发明人 陈富新

(51) Int. Cl.

B42B 5/02 (2006. 01)

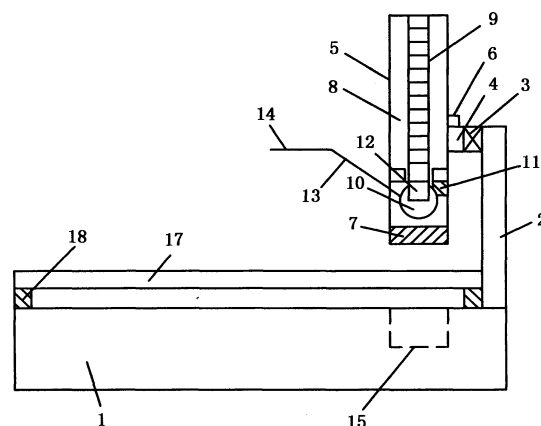
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种财务用装订器

(57) 摘要

本实用新型公开了一种财务用装订器,包括矩形底座,矩形底座的一个侧边设置有支架,支架通过第一弹性元件铰接有第一滑杆,第一滑杆与矩形底座水平设置,第一滑杆上活动设置有若干个装订筒,装订筒上设置有锁止器,装订筒的下边缘设置有环形刀头,装订筒内设置有滑道,滑道内储存有装订扣,滑道的底部设置有滑轮,滑轮通过第二弹性元件与滑道相连,滑轮上设置有缺口,所有的滑轮均活动设置在第二滑杆上,第二滑杆上固定有手柄;所述矩形底座位于装订筒正下方的位置设置有凹槽,矩形底座的表面设置有长度标尺。本实用新型能够解决现有技术的不足,实现了装订工作一次性完毕,结构简单,使用方便。



1. 一种财务用装订器,其特征在于:包括矩形底座(1),矩形底座(1)的一个侧边设置有支架(2),支架(2)通过第一弹性元件(3)铰接有第一滑杆(4),第一滑杆(4)与矩形底座(1)水平设置,第一滑杆(4)上活动设置有若干个装订筒(5),装订筒(5)上设置有锁止器(6),装订筒(5)的下边缘设置有环形刀头(7),装订筒(5)内设置有滑道(8),滑道(8)内储存有装订扣(9),滑道(8)的底部设置有滑轮(10),滑轮(10)通过第二弹性元件(11)与滑道(8)相连,滑轮(10)上设置有缺口(12),所有的滑轮(10)均活动设置在第二滑杆(13)上,第二滑杆(13)上固定有手柄(14);所述矩形底座(1)位于装订筒(5)正下方的位置设置有凹槽(15),矩形底座(1)的表面设置有长度标尺(16)。

2. 根据权利要求1所述的财务用装订器,其特征在于:在所述矩形底座(1)未设置支架(2)的其它三个侧边各设置有一个剪裁装置(17),剪裁装置(17)通过第三弹性元件(18)与矩形底座(1)相连。

3. 根据权利要求2所述的财务用装订器,其特征在于:所述剪裁装置(17)包括刀套(19),刀套(19)中间铰接有剪裁刀具(20)。

一种财务用装订器

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种财务工作用器具,尤其是一种财务用装订器。

背景技术

[0002] 在企事业单位的日常财务工作中,经常要对各种纸质文件进行打孔装订。现有的装订器械功能单一,在装订过程中需要用到多个不同的工具,并且步骤繁琐,工作效率低。

实用新型内容

[0003] 本实用新型要解决的技术问题是提供一种财务用装订器,能够解决现有技术的不足,实现了装订工作一次性完毕,结构简单,使用方便。

[0004] 为解决上述技术问题,本实用新型所采取的技术方案如下。

[0005] 一种财务用装订器,包括矩形底座,矩形底座的一个侧边设置有支架,支架通过第一弹性元件铰接有第一滑杆,第一滑杆与矩形底座水平设置,第一滑杆上活动设置有若干个装订筒,装订筒上设置有锁止器,装订筒的下边缘设置有环形刀头,装订筒内设置有滑道,滑道内储存有装订扣,滑道的底部设置有滑轮,滑轮通过第二弹性元件与滑道相连,滑轮上设置有缺口,所有的滑轮均活动设置在第二滑杆上,第二滑杆上固定有手柄;所述矩形底座位于装订筒正下方的位置设置有凹槽,矩形底座的表面设置有长度标尺。

[0006] 作为优选,在所述矩形底座未设置支架的其它三个侧边各设置有一个剪裁装置,剪裁装置通过第三弹性元件与矩形底座相连。

[0007] 作为优选,所述剪裁装置包括刀套,刀套中间铰接有剪裁刀具。

[0008] 采用上述技术方案所带来的有益效果在于:本实用新型通过手柄带动滑轮转动,缺口将最下方的装订扣带出滑道。滑轮转动将装订扣带出后,在手柄的继续施加压力的作用下,第二弹性元件被拉伸,滑轮向下运动,推动装订扣向装订筒的底部移动。与此同时,装订筒在第二弹性元件的拉动下,也向下运动,装订筒下边缘的环形刀头对待装订文件进行打孔,与此同时装订扣穿入装订孔,在滑轮的挤压下进行形变固定。装订完毕后,松开手柄,在第一弹性元件和第二弹性元件的带动下,各个部件自动回位。使用本实用新型进行装订作业,装订过程连贯,一次按压即可完成,工作效率高。装订筒在第一滑杆上的位置可调,实现了装订位置的灵活调整。打孔产生的纸屑落入凹槽进行储存,集中处理。矩形底座的表面设置有长度标尺可以便于掌握装订文件的大小和位置。剪裁装置便于对文件边缘进行修剪,刀套将剪裁刀具包裹在其中,避免刀刃外漏,提高了安全性。

附图说明

[0009] 图1是本实用新型一个具体实施方式的示意图。

[0010] 图2是本实用新型一个具体实施方式中矩形底座上表面的示意图。

[0011] 图中:1、矩形底座;2、支架;3、第一弹性元件;4、第一滑杆;5、装订筒;6、锁止器;7、环形刀头;8、滑道;9、装订扣;10、滑轮;11、第二弹性元件;12、缺口;13、第二滑杆;14、

手柄 ;15、凹槽 ;16、长度标尺 ;17、剪裁装置 ;18、第三弹性元件 ;19、刀套 ;20、剪裁刀具。

具体实施方式

[0012] 参照图 1-2,本实用新型包括矩形底座 1,矩形底座 1 的一个侧边设置有支架 2,支架 2 通过第一弹性元件 3 铰接有第一滑杆 4,第一滑杆 4 与矩形底座 1 水平设置,第一滑杆 4 上活动设置有若干个装订筒 5,装订筒 5 上设置有锁止器 6,装订筒 5 的下边缘设置有环形刀头 7,装订筒 5 内设置有滑道 8,滑道 8 内储存有装订扣 9,滑道 8 的底部设置有滑轮 10,滑轮 10 通过第二弹性元件 11 与滑道 8 相连,滑轮 10 上设置有缺口 12,所有的滑轮 10 均活动设置在第二滑杆 13 上,第二滑杆 13 上固定有手柄 14 ;所述矩形底座 1 位于装订筒 5 正下方的位置设置有凹槽 15,矩形底座 1 的表面设置有长度标尺 16。

[0013] 值得注意的是,在所述矩形底座 1 未设置支架 2 的其它三个侧边各设置有一个剪裁装置 17,剪裁装置 17 通过第三弹性元件 18 与矩形底座 1 相连。

[0014] 此外,所述剪裁装置 17 包括刀套 19,刀套 19 中间铰接有剪裁刀具 20。

[0015] 其中,第一弹性元件 3、第二弹性元件 11 和第三弹性元件 18 采用弹簧。

[0016] 本实用新型的工作原理是:本实用新型通过手柄 14 带动滑轮 10 转动,缺口 12 将最下方的装订扣 9 带出滑道 8。滑轮 10 转动将装订扣 8 带出后,在手柄 14 的继续施加压力的作用下,第二弹性元件 11 被拉伸,滑轮 10 向下运动,推动装订扣 9 向装订筒 5 的底部移动。与此同时,装订筒 5 在第二弹性元件 11 的拉动下,也向下运动,装订筒 5 下边缘的环形刀头 7 对待装订文件进行打孔,与此同时装订扣 9 穿入装订孔,在滑轮 10 的挤压下进行形变固定。装订完毕后,松开手柄 14,在第一弹性元件 3 和第二弹性元件 11 的带动下,各个部件自动回位。使用本实用新型进行装订作业,装订过程连贯,一次按压即可完成,工作效率高。装订筒 5 在第一滑杆 4 上的位置可调,实现了装订位置的灵活调整。打孔产生的纸屑落入凹槽 15 进行储存,集中处理。矩形底座 1 的表面设置有长度标尺 16 可以便于掌握装订文件的大小和位置。剪裁装置 17 便于对文件边缘进行修剪,刀套 19 将剪裁刀具 20 包裹在其中,避免刀刃外漏,提高了安全性。

[0017] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

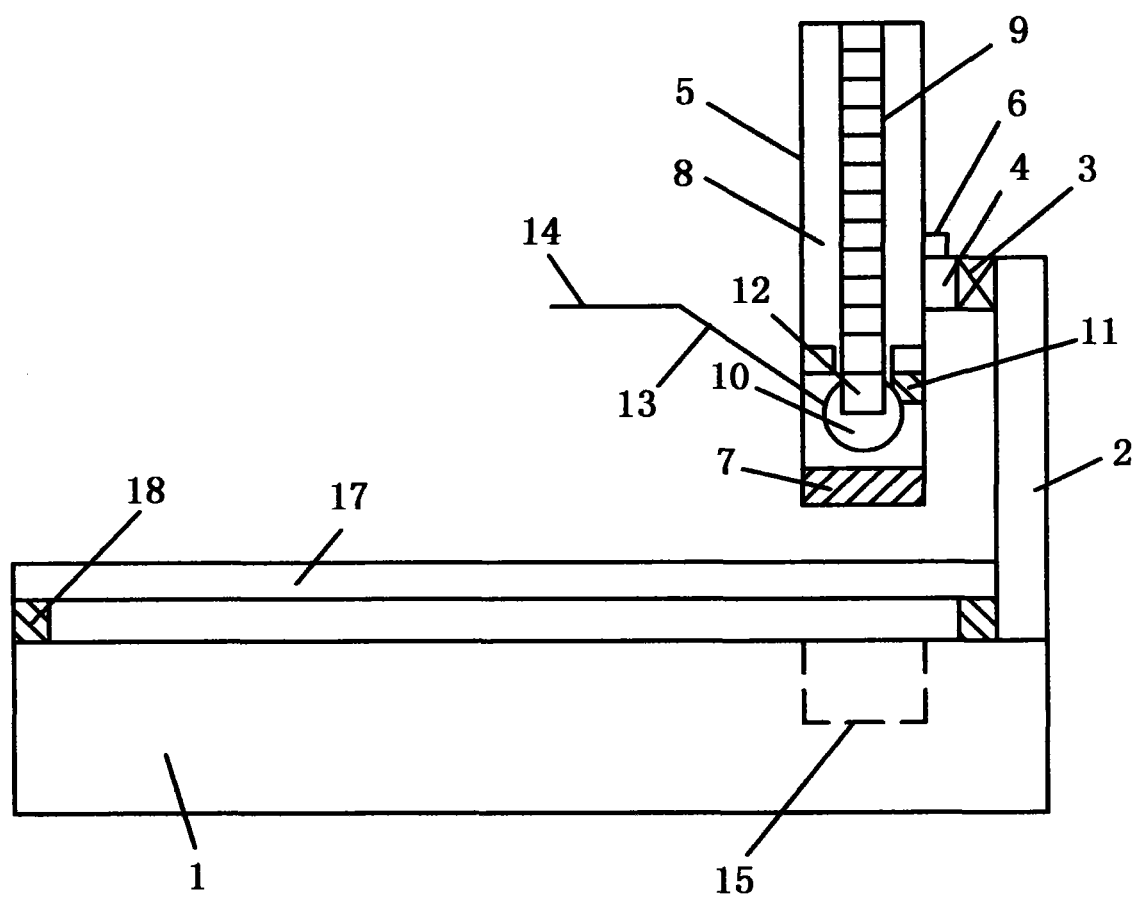


图 1

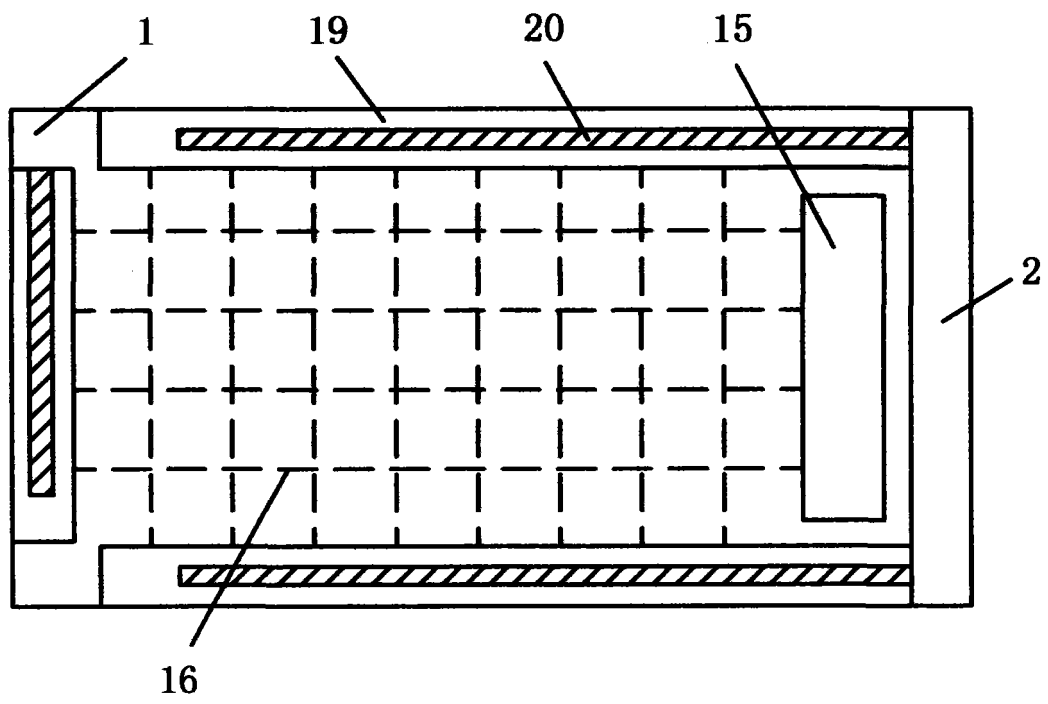


图 2