



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 211804336 U

(45) 授权公告日 2020. 10. 30

(21) 申请号 202020326392.1

(22) 申请日 2020.03.16

(73) 专利权人 诸暨华匠工程设计咨询有限公司

地址 311899 浙江省绍兴市诸暨市暨阳街
道暨南路17号港龙装饰城16-01

(72) 发明人 张仙莲

(51) Int. Cl.

B23K 9/28 (2006.01)

B23K 9/32 (2006.01)

B23K 101/36 (2006.01)

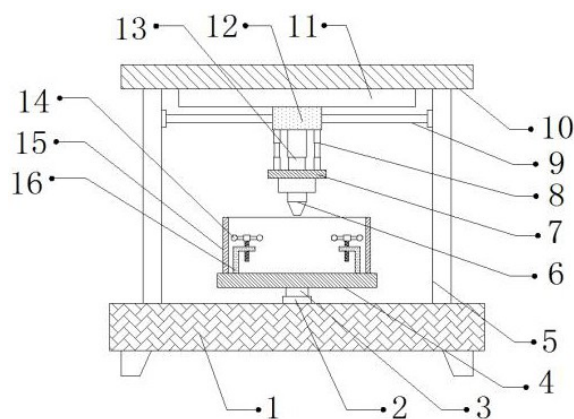
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种电子产品生产用焊接装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种电子产品生产用焊接装置,包括固定座,所述固定座顶部外壁的两侧均固定有固定杆,且两个固定杆的顶部外壁固定有顶板,所述顶板的底部外壁固定有电动滑轨,且电动滑轨的内壁滑动连接有滑块,所述滑块的底部外壁固定有电动伸缩杆,且电动伸缩杆的底部外壁固定有支撑板,所述支撑板的底部外壁固定有焊枪,所述滑块的一侧外壁开设有通孔,且通孔的内壁滑动连接有导向杆。本实用新型能够防止由于焊枪移动时产生的晃动导致焊枪对电子产品的焊接造成偏差,能够防止焊枪在对电子产品进行焊接时产生的电弧对操作员的双眼造成灼伤,能够防止由于装置工作时产生的振动对电子产品的焊接造成影响。



1. 一种电子产品生产用焊接装置,包括固定座(1),其特征在于,所述固定座(1)顶部外壁的两侧均固定有固定杆(5),且两个固定杆(5)的顶部外壁固定有顶板(10),所述顶板(10)的底部外壁固定有电动滑轨(11),且电动滑轨(11)的内壁滑动连接有滑块(12),所述滑块(12)的底部外壁固定有电动伸缩杆(13),且电动伸缩杆(13)的底部外壁固定有支撑板(7),所述支撑板(7)的底部外壁固定有焊枪(6),所述滑块(12)的一侧外壁开设有通孔,且通孔的内壁滑动连接有导向杆(9),所述导向杆(9)的两侧外壁均与固定杆(5)之间通过螺栓连接,所述滑块(12)底部外壁的两侧和支撑板(7)顶部外壁的两侧之间均固定有伸缩杆(8)。

2. 根据权利要求1所述的一种电子产品生产用焊接装置,其特征在于,所述固定座(1)的顶部外壁固定有阻尼轴承(2),且阻尼轴承(2)的内壁转动连接有转轴(3)。

3. 根据权利要求2所述的一种电子产品生产用焊接装置,其特征在于,所述转轴(3)的顶部外壁固定有放置板(4),且放置板(4)顶部外壁的两侧均固定有固定架(16)。

4. 根据权利要求3所述的一种电子产品生产用焊接装置,其特征在于,两个所述固定架(16)的顶部外壁均开设有螺纹孔,且两个螺纹孔的内壁均螺纹连接有螺纹杆(14)。

5. 根据权利要求1所述的一种电子产品生产用焊接装置,其特征在于,所述电动滑轨(11)和电动伸缩杆(13)均通过导线连接有开关,且开关通过导线连接有电源。

6. 根据权利要求3所述的一种电子产品生产用焊接装置,其特征在于,所述放置板(4)的顶部外壁固定有防护板(15),且防护板(15)为透明材质。

7. 根据权利要求3或6所述的一种电子产品生产用焊接装置,其特征在于,所述放置板(4)的顶部外壁设置有多个凸齿(17)。

一种电子产品生产用焊接装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及电子产品生产技术领域,尤其涉及一种电子产品生产用焊接装置。

背景技术

[0002] 电子产品是指以电能为工作基础的相关产品,在对电子产品进行生产时,需要通过焊接装置对电子产品进行焊接处理。

[0003] 经检索,中国专利授权号为CN209647792U的专利,公开了一种电子产品生产用焊接装置,包括底座,所述底座一侧的顶部通过螺纹连接有支架,且支架顶部的一侧设置有烙铁卡箍,所述烙铁卡箍的内部卡接有电烙铁,且电烙铁的底部通过螺栓连接有烙铁头,所述电烙铁的顶部通过螺栓连接有烙铁柄,且烙铁柄顶部外壁的圆周套接有第一套箍,所述第一套箍远离支架的一侧焊接有金属定型软管,且金属定型软管远离第一套箍的一侧焊接有第二套箍。本实用新型有助于工作人员对电子元件和电路板进行辨识,减少焊接时出现的失误,可以避免工作人员被烙铁头的尖端划伤,并且能够有效减缓烙铁头被氧化的速率,可以及时抽出元器件焊接过程中所产生的有害烟雾。上述专利中的一种电子产品生产用焊接装置存在以下不足:现有的装置在对电子产品进行焊接处理时,由于焊枪的移动会产生晃动,因此可能会导致装置对电子产品的焊接造成偏差。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于为了解决现有技术中存在的缺点,而提出的一种电子产品生产用焊接装置。

[0005] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0006] 一种电子产品生产用焊接装置,包括固定座,所述固定座顶部外壁的两侧均固定有固定杆,且两个固定杆的顶部外壁固定有顶板,所述顶板的底部外壁固定有电动滑轨,且电动滑轨的内壁滑动连接有滑块,所述滑块的底部外壁固定有电动伸缩杆,且电动伸缩杆的底部外壁固定有支撑板,所述支撑板的底部外壁固定有焊枪,所述滑块的一侧外壁开设有通孔,且通孔的内壁滑动连接有导向杆,所述导向杆的两侧外壁均与固定杆之间通过螺栓连接,所述滑块底部外壁的两侧和支撑板顶部外壁的两侧之间均固定有伸缩杆。

[0007] 作为本实用新型再进一步的方案:所述固定座的顶部外壁固定有阻尼轴承,且阻尼轴承的内壁转动连接有转轴。

[0008] 作为本实用新型再进一步的方案:所述转轴的顶部外壁固定有放置板,且放置板顶部外壁的两侧均固定有固定架。

[0009] 作为本实用新型再进一步的方案:两个所述固定架的顶部外壁均开设有螺纹孔,且两个螺纹孔的内壁均螺纹连接有螺纹杆。

[0010] 作为本实用新型再进一步的方案:所述电动滑轨和电动伸缩杆均通过导线连接有开关,且开关通过导线连接有电源。

[0011] 作为本实用新型再进一步的方案:所述放置板的顶部外壁固定有防护板,且防护板为透明材质。

[0012] 作为本实用新型再进一步的方案:所述放置板的顶部外壁设置有多多个凸齿。

[0013] 本实用新型的有益效果为:

[0014] 1.通过设置的导向杆和伸缩杆,能够对焊枪的移动方向进行引导,以便于对电子产品进行焊接处理,防止由于焊枪移动时产生的晃动导致焊枪对电子产品的焊接造成偏差;

[0015] 2.通过设置的防护板,能够对操作员的双眼进行防护,以便于对电子产品进行焊接处理,防止焊枪在对电子产品进行焊接时产生的电弧对操作员的双眼造成灼伤;

[0016] 3.通过设置的凸齿,能够增大电子产品与放置板之间的摩擦力,以便于对电子产品进行固定,防止由于装置工作时产生的振动对电子产品的焊接造成影响。

附图说明

[0017] 图1为实施例1提出的一种电子产品生产用焊接装置的剖视结构示意图;

[0018] 图2为实施例1提出的一种电子产品生产用焊接装置的局部结构示意图;

[0019] 图3为实施例2提出的一种电子产品生产用焊接装置的局部结构示意图。

[0020] 图中:1固定座、2阻尼轴承、3转轴、4放置板、5固定杆、6焊枪、7支撑板、8伸缩杆、9导向杆、10顶板、11电动滑轨、12滑块、13电动伸缩杆、14螺纹杆、15防护板、16固定架、17凸齿。

具体实施方式

[0021] 下面详细描述本专利的实施例,所述实施例的示例在附图中示出,其中自始至终相同或类似的标号表示相同或类似的元件或具有相同或类似功能的元件。下面通过参考附图描述的实施例是示例性的,仅用于解释本专利,而不能理解为对本专利的限制。

[0022] 在本专利的描述中,需要理解的是,术语“中心”、“上”、“下”、“前”、“后”、“左”、“右”、“竖直”、“水平”、“顶”、“底”、“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本专利和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本专利的限制。

[0023] 在本专利的描述中,需要说明的是,除非另有明确的规定和限定,术语“安装”、“相连”、“连接”、“设置”应做广义理解,例如,可以是固定相连、设置,也可以是可拆卸连接、设置,或一体地连接、设置。对于本领域的普通技术人员而言,可以根据具体情况理解上述术语在本专利中的具体含义。

[0024] 实施例1

[0025] 参照图1-2,一种电子产品生产用焊接装置,包括固定座1,固定座1顶部外壁的两侧均通过螺栓连接有固定杆5,且两个固定杆5的顶部外壁通过螺栓连接有顶板10,顶板10的底部外壁通过螺栓连接有电动滑轨11,且电动滑轨11的内壁滑动连接有滑块12,滑块12的底部外壁通过螺栓连接有电动伸缩杆13,且电动伸缩杆13的底部外壁通过螺栓连接有支撑板7,支撑板7的底部外壁通过螺栓连接有焊枪6,滑块12的一侧外壁开设有通孔,且通孔的内壁滑动连接有导向杆9,导向杆9的两侧外壁均与固定杆5之间通过螺栓连接,滑块12底

部外壁的两侧和支撑板7顶部外壁的两侧之间均通过螺栓连接有伸缩杆8。

[0026] 其中,固定座1的顶部外壁通过螺栓连接有阻尼轴承2,且阻尼轴承2的内壁转动连接有转轴3,转轴3的顶部外壁通过螺栓连接有放置板4,且放置板4顶部外壁的两侧均通过螺栓连接有固定架16,两个固定架16的顶部外壁均开设有螺纹孔,且两个螺纹孔的内壁均螺纹连接有螺纹杆14,电动滑轨11和电动伸缩杆13均通过导线连接有开关,且开关通过导线连接有电源,放置板4的顶部外壁通过螺栓连接有防护板15,且防护板15为透明材质。

[0027] 工作原理:使用时,将需要焊接处理的电子产品放置在放置板4上,拧动螺纹杆14,从而使螺纹杆14对电子产品进行固定,固定完成后,启动电动滑轨11,电动滑轨11会带动滑块12进行移动,启动电动伸缩杆13,电动伸缩杆13会带动支撑板7进行移动,从而使焊枪6对电子产品进行焊接处理,通过导向杆9和伸缩杆8能够对焊枪6的移动方向进行引导,以便于对电子产品进行焊接处理,防止由于焊枪6移动时产生的晃动导致焊枪6对电子产品的焊接造成偏差,通过阻尼轴承2和转轴3能够对电子产品的其他部位进行焊接处理,通过防护板15能够对操作员的双眼进行防护,防止焊接时产生的电弧对操作员的双眼造成灼伤。

[0028] 实施例2

[0029] 参照图3,一种电子产品生产用焊接装置,本实施例相较于实施例1,放置板4的顶部外壁设置有多组凸齿17,能够增大电子产品与放置板4之间的摩擦力,以便于对电子产品进行固定,防止由于装置工作时产生的振动对电子产品的焊接造成影响。

[0030] 工作原理:使用时,将需要焊接处理的电子产品放置在放置板4上,拧动螺纹杆14,从而使螺纹杆14对电子产品进行固定,通过凸齿17能够增大电子产品与放置板4之间的摩擦力,以便于对电子产品进行固定,固定完成后,启动电动滑轨11,电动滑轨11会带动滑块12进行移动,启动电动伸缩杆13,电动伸缩杆13会带动支撑板7进行移动,从而使焊枪6对电子产品进行焊接处理,通过导向杆9和伸缩杆8能够对焊枪6的移动方向进行引导,以便于对电子产品进行焊接处理,防止由于焊枪6移动时产生的晃动导致焊枪6对电子产品的焊接造成偏差,通过阻尼轴承2和转轴3能够对电子产品的其他部位进行焊接处理,通过防护板15能够对操作员的双眼进行防护,防止焊接时产生的电弧对操作员的双眼造成灼伤。

[0031] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

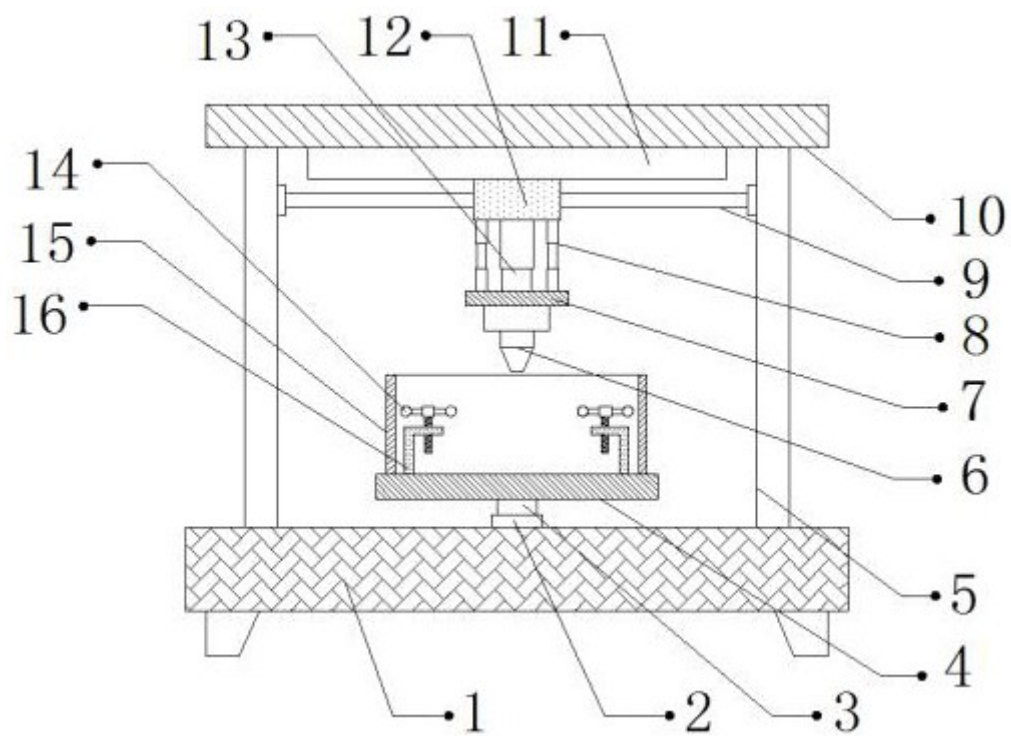


图1

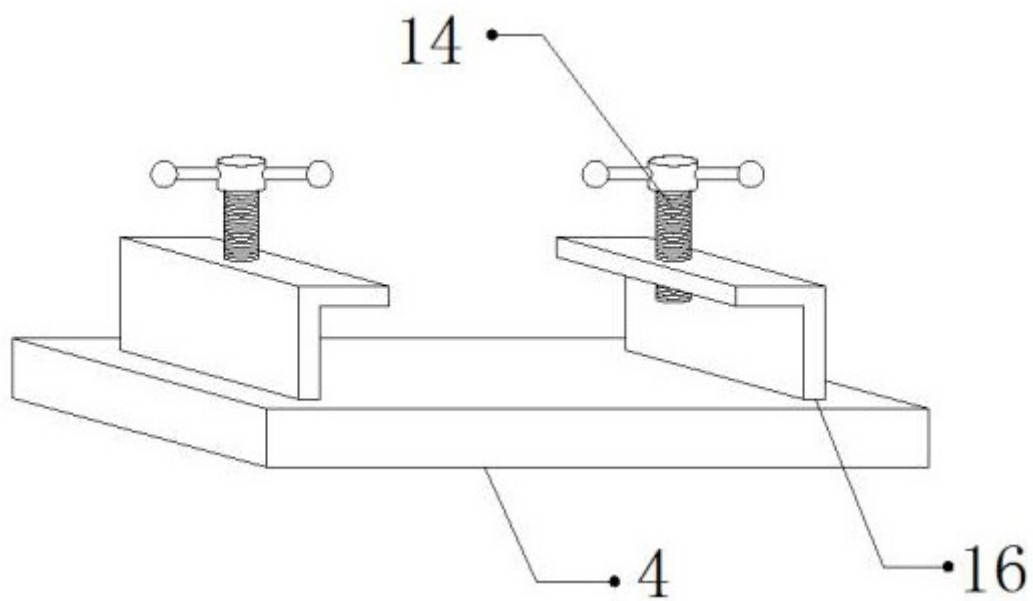


图2

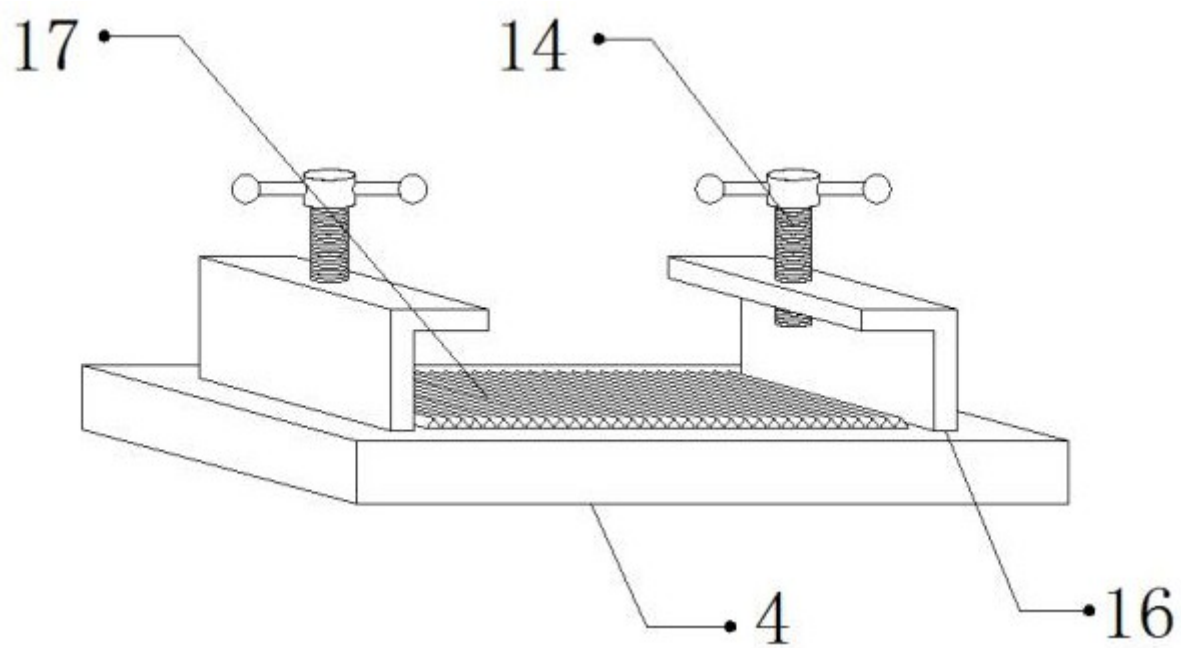


图3