



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205549743 U

(45)授权公告日 2016.09.07

(21)申请号 201620351736.8

(22)申请日 2016.04.25

(73)专利权人 瑞阳制药有限公司

地址 256100 山东省淄博市沂源县城瑞阳
路1号

(72)发明人 高峰 黄文涛 刘海峰 刘立强

(74)专利代理机构 青岛发思特专利商标代理有
限公司 37212

代理人 马俊荣

(51) Int. Cl.

B01D 29/075(2006.01)

B01D 29/92(2006.01)

B01D 29/94(2006.01)

B01D 29/90(2006.01)

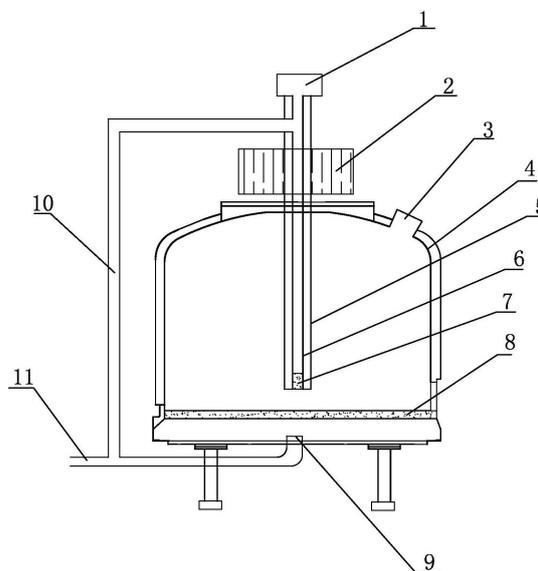
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

过滤洗涤干燥机母液压滤装置

(57)摘要

本实用新型属于医药化工领域,具体涉及一种过滤洗涤干燥机母液压滤装置。包括釜体,釜体上部的壁上设置料液进口,沿釜体的轴线方向设置搅拌轴,搅拌轴内部设置抽料管,抽料管下端设置过滤头,抽料管上端设置母液出口,母液出口位于釜体外部,釜体下部设置滤板,滤板位于釜体内部,釜体底部设置出液口,出液口通过母液管与母液出口连通。搅拌轴上部设置升降装置,升降装置位于釜体和母液出口之间。本实用新型在滤板出现堵塞问题时,能够保证固液分离速度、生产效率及产品质量,具有非常高的过滤效率。



1. 一种过滤洗涤干燥机母液压滤装置,其特征在于:包括釜体(4),釜体(4)上部的壁上设置料液进口(3),沿釜体(4)的轴线方向设置搅拌轴(5),搅拌轴(5)内部设置抽料管(6),抽料管(6)下端设置过滤头(7),抽料管(6)上端设置母液出口(1),母液出口(1)位于釜体(4)外部,釜体(4)下部设置滤板(8),滤板(8)位于釜体(4)内部,釜体(4)底部设置出液口(9),出液口(9)通过母液管(10)与母液出口(1)连通。

2. 根据权利要求1所述的过滤洗涤干燥机母液压滤装置,其特征在于:搅拌轴(5)上部设置升降装置(2),升降装置(2)位于釜体(4)和母液出口(1)之间。

3. 根据权利要求1所述的过滤洗涤干燥机母液压滤装置,其特征在于:过滤头(7)和滤板(8)上均设置过滤孔,所有过滤孔的孔径相同。

过滤洗涤干燥机母液压滤装置

技术领域

[0001] 本实用新型属于医药化工领域,具体涉及一种过滤洗涤干燥机母液压滤装置。

背景技术

[0002] 目前,过滤洗涤干燥机在母液压滤时,通过气体加压,使母液通滤板,而固体物料被截留,实现固液分离。当固体物料颗粒较细时,易堵塞滤板,导致压滤速度非常慢,影响生产效率及产品质量。

发明内容

[0003] 针对现有技术的不足,本实用新型的目的是提供一种过滤洗涤干燥机母液压滤装置,能够保证固液分离速度、生产效率及产品质量;具有非常高的过滤效率。

[0004] 本实用新型所述的过滤洗涤干燥机母液压滤装置,包括釜体,釜体上部的壁上设置料液进口,沿釜体的轴线方向设置搅拌轴,搅拌轴内部设置抽料管,抽料管下端设置过滤头,抽料管上端设置母液出口,母液出口位于釜体外部,釜体下部设置滤板,滤板位于釜体内部,釜体底部设置出液口,出液口通过母液管与母液出口连通。

[0005] 搅拌轴上部设置升降装置,升降装置位于釜体和母液出口之间。

[0006] 过滤头和滤板上均设置过滤孔,所有过滤孔的孔径相同。

[0007] 料液进入釜体,加压后母液通滤板,由出液口排出,经母液管最终从母液出口排出,固体不能通滤板,实现固液分离。母液管壁上设置废液出管,废液出管上设阀门,废液可以由废液出管排出。随着使用时间增长,滤板易堵塞,当压滤速度变慢后,通过升降装置上下调节搅拌轴的位置,从而实现抽料管和过滤头位置的调节,使过滤头处于上清液中,加压后,母液从过滤头过滤,经抽料管由母液出口排出,实现固液分离,保证固液分离速度、生产效率及产品质量。

[0008] 过滤头也可以始终位于上清液中,母液既从滤板过滤,也从过滤头过滤,提高过滤效率。

[0009] 过滤头和滤板上均设置过滤孔,所有过滤孔的孔径相同。过滤头和滤板可以采用相同材质。

[0010] 综上所述,本实用新型具有以下优点:

[0011] 本实用新型在滤板出现堵塞问题时,能够保证固液分离速度、生产效率及产品质量;本实用新型具有非常高的过滤效率。

附图说明

[0012] 图1是本实用新型实施例的结构示意图;

[0013] 图中:1-母液出口,2-升降装置,3-料液进口,4-釜体,5-搅拌轴,6-抽料管,7-过滤头,8-滤板,9-出液口,10-母液管,11-废液出管。

具体实施方式

[0014] 下面结合实施例对本实用新型做进一步说明。

[0015] 实施例

[0016] 一种过滤洗涤干燥机母液压滤装置,如图1所示,包括釜体4,釜体4上部的壁上设置料液进口3,沿釜体4的轴线方向设置搅拌轴5,搅拌轴5内部设置抽料管6,抽料管6下端设置过滤头7,抽料管6上端设置母液出口1,母液出口1位于釜体4外部,釜体4下部设置滤板8,滤板8位于釜体4内部,釜体4底部设置出液口9,出液口9通过母液管10与母液出口1连通。

[0017] 搅拌轴5上部设置升降装置2,升降装置2位于釜体4和母液出口1之间。

[0018] 过滤头7和滤板8上均设置过滤孔,所有过滤孔的孔径相同。

[0019] 使用时,料液由料液进口3进入釜体4,加压后母液通过滤板8,由出液口9排出,经母液管10最终从母液出口1排出,固体不能通过滤板,所以实现了固液分离。母液管10壁上设置废液出管11,废液出管11上设阀门,废液可以由废液出管11排出。随着使用时间增长,滤板8易堵塞,当压滤速度变慢后,通过升降装置2上下调节搅拌轴5的位置,从而实现抽料管6和过滤头7位置的调节,使过滤头7处于上清液中,加压后,母液从过滤头7过滤,经抽料管6由母液出口1排出,实现固液分离,滤板8和过滤头7保证了固液分离速度、生产效率及产品质量。过滤头7也可以始终位于上清液中,母液既从滤板8过滤,也从过滤头7过滤,提高过滤效率。

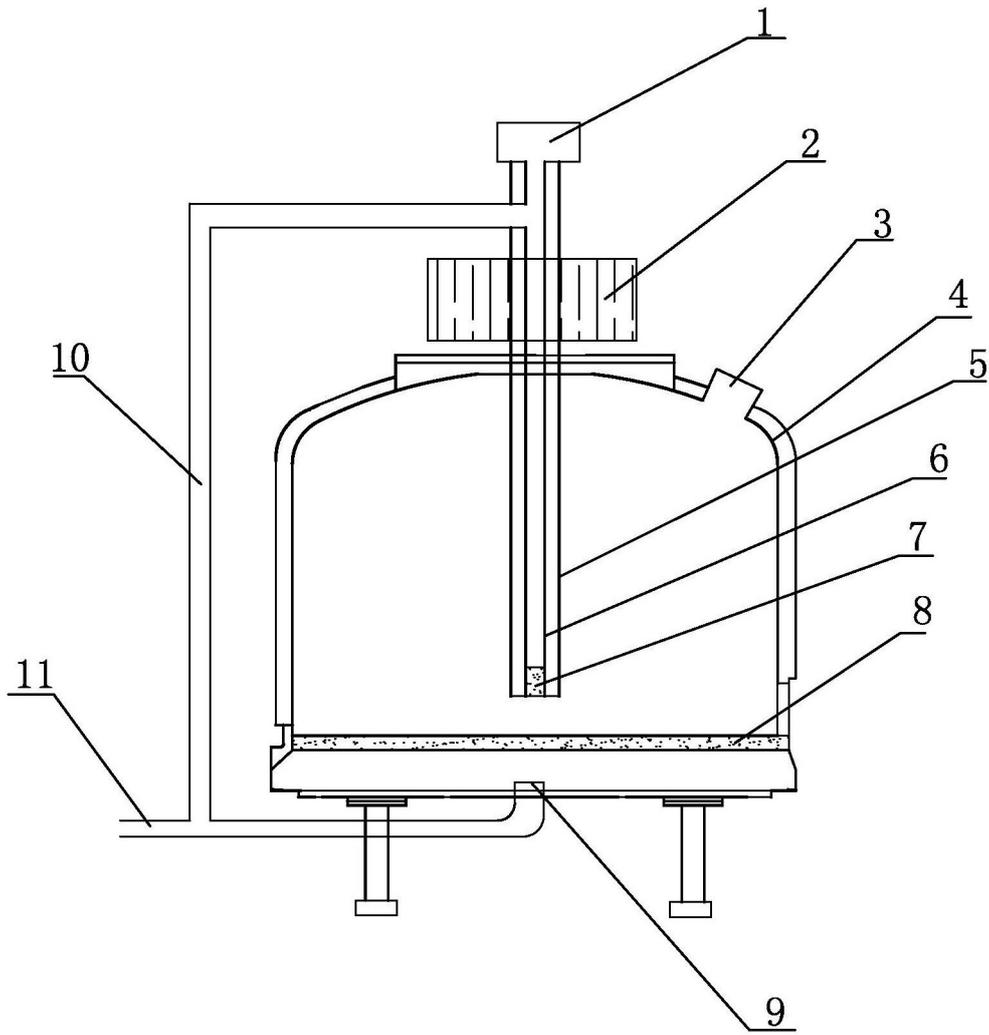


图1