



## (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201780406 U

(45) 授权公告日 2011. 03. 30

(21) 申请号 201020287589. 5

(22) 申请日 2010. 08. 10

(73) 专利权人 哈尔滨锅炉厂有限责任公司

地址 150000 黑龙江省哈尔滨市南岗区高科技生产基地 33 号楼

(72) 发明人 刘引 刘爽

(74) 专利代理机构 哈尔滨东方专利事务所

23118

代理人 陈晓光

(51) Int. Cl.

G02B 23/16 (2006. 01)

F16M 11/00 (2006. 01)

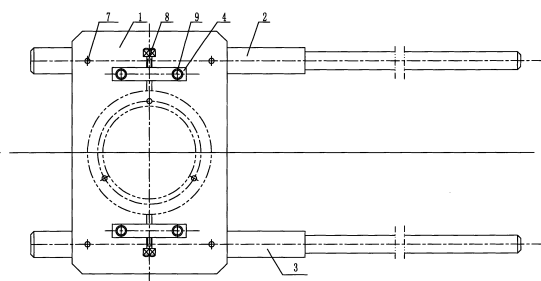
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

### (54) 实用新型名称

核电产品管束组装检测时使用的望远镜支架

### (57) 摘要

核电产品管束组装检测时使用的望远镜支架。一般的望远镜支架,为辅助测量的工具,即为一个普通的支架,三支架杆在地面,支撑仪器。由于支架在外界环境的变化下,数值会因为支架受到振动而产生波动,引起粗大误差,同时也会存在两次对瞄都无法保持在同一条直线上的现象发生,导致了对瞄的时间通常过长,影响了产品完成的周期。本产品其组成包括:定位轴、定位座(1)、夹紧块,所述的定位轴包括左定位轴(2)和右定位轴(3),所述的左定位轴插入定位座的左部,所述的右定位轴插入定位座的右部,所述的定位座上部连接夹紧块(4),所述的夹紧块连接水平座(5),所述的水平座连接球夹(6)。本产品用于核电产品管束组装时检测。



1. 一种核电产品管束组装检测时使用的望远镜支架,其组成包括:定位轴、定位座、夹紧块,其特征是:所述的定位轴包括左定位轴和右定位轴,所述的左定位轴插入定位座的左部,所述的右定位轴插入定位座的右部,所述的定位座上部连接夹紧块,所述的夹紧块连接水平座,所述的水平座连接球夹。

2. 根据权利要求1所述的核电产品管束组装检测时使用的望远镜支架,其特征是:所述的左定位轴和右定位轴与定位座之间用螺栓固定,所述的定位座与夹紧块之间用螺钉固定,所述的夹紧块和水平座之间用横向调节螺钉固定。

3. 根据权利要求1或2所述的核电产品管束组装检测时使用的望远镜支架,其特征是:所述的左定位轴和右定位轴相互平行,所述的夹紧块有两个,所述的两个夹紧块相互平行并且相对。

## 核电产品管束组装检测时使用的望远镜支架

### 技术领域：

[0001] 本实用新型涉及一种辅助测量的工具，具体涉及一种核电产品管束组装检测时使用的望远镜支架。

### 背景技术：

[0002] 一般的望远镜支架，为辅助测量的工具，即为一个普通的支架，三支架杆在地面，支撑仪器。由于支架在外界环境的变化下，数值会因为支架受到振动而产生波动，引起粗大误差，同时也会存在两次对瞄都无法保持在同一条直线上的现象发生，导致了对瞄的时间通常过长，影响了产品完成的周期。

### 发明内容：

[0003] 本实用新型的目的是提供一种利用相互平行的能够迅速准确测量的望远镜支架。

[0004] 上述的目的通过以下的技术方案实现：

[0005] 核电产品管束组装检测时使用的望远镜支架，其组成包括：定位轴、定位座、夹紧块，所述的定位轴包括左定位轴和右定位轴，所述的左定位轴插入定位座的左部，所述的右定位轴插入定位座的右部，所述的定位座上部连接夹紧块，所述的夹紧块连接水平座，所述的水平座连接球夹。

[0006] 所述的核电产品管束组装检测时使用的望远镜支架，所述的左定位轴和右定位轴与定位座之间用螺栓固定，所述的定位座与夹紧块之间用螺钉固定，所述的夹紧块和水平座之间用横向调节螺钉固定。

[0007] 所述的核电产品管束组装检测时使用的望远镜支架，所述的左定位轴和右定位轴相互平行，所述的夹紧块有两个，所述的两个夹紧块相互平行并且相对。

[0008] 有益效果：

[0009] 1. 本实用新型用于核电产品管束组装检测的望远镜支架是一种安装简单的测量支架，由于其近乎于定位板上，并且严格根据定位板孔径的尺寸制作，与定位板形为一体，因此准确性高，瞄准容易，缩短了测量工期；且其固定效果好，稳定性和重复性好，提高了测量的精度，保证了产品的质量。

[0010] 2. 本实用新型的定位轴稳定支撑住定位座，测量过程中定位轴直接插入定位板孔，近乎第一个定位板且不损伤定位板的情况下，容易瞄准，也避免了因外界环境影响受到振动而产生测量误差，极大程度上增大了测量的稳定性。

[0011] 3. 本实用新型的横向调节螺钉将水平座调至两定位轴中心后在球夹上安装望远镜，达到了望远镜所测量时的轴线与定位轴平行，完全避免了瞄准时间过长所产生的问题，缩短了测量工期。

### 附图说明：

[0012] 附图 1 为本产品的结构示意图。

[0013] 附图 2 为附图 1 左视图。

**具体实施方式：**

[0014] 实施例 1：

[0015] 核电产品管束组装检测时使用的望远镜支架，其组成包括：定位轴、定位座 1、夹紧块，所述的定位轴包括左定位轴 2 和右定位轴 3，所述的左定位轴 2 插入定位座 1 的左部，所述的右定位轴 3 插入定位座 1 的右部，所述的定位座 1 上部连接夹紧块 4，所述的夹紧块 4 连接水平座 5，所述的水平座 5 连接球夹 6。

[0016] 实施例 2：

[0017] 实施例 1 所述的所述的核电产品管束组装检测时使用的望远镜支架，所述的左定位轴 2 和右定位轴 3 与定位座 1 之间用螺栓固定 7，所述的夹紧块 4 和水平座 5 之间用横向调节螺钉 8 固定，所述的定位座 1 与夹紧块 4 之间用螺钉 9 固定。

[0018] 实施例 3：

[0019] 实施例 1 或 2 所述的核电产品管束组装检测时使用的望远镜支架，所述的左定位轴和右定位轴相互平行，所述的夹紧块有两个，所述的两个夹紧块相互平行并且相对。

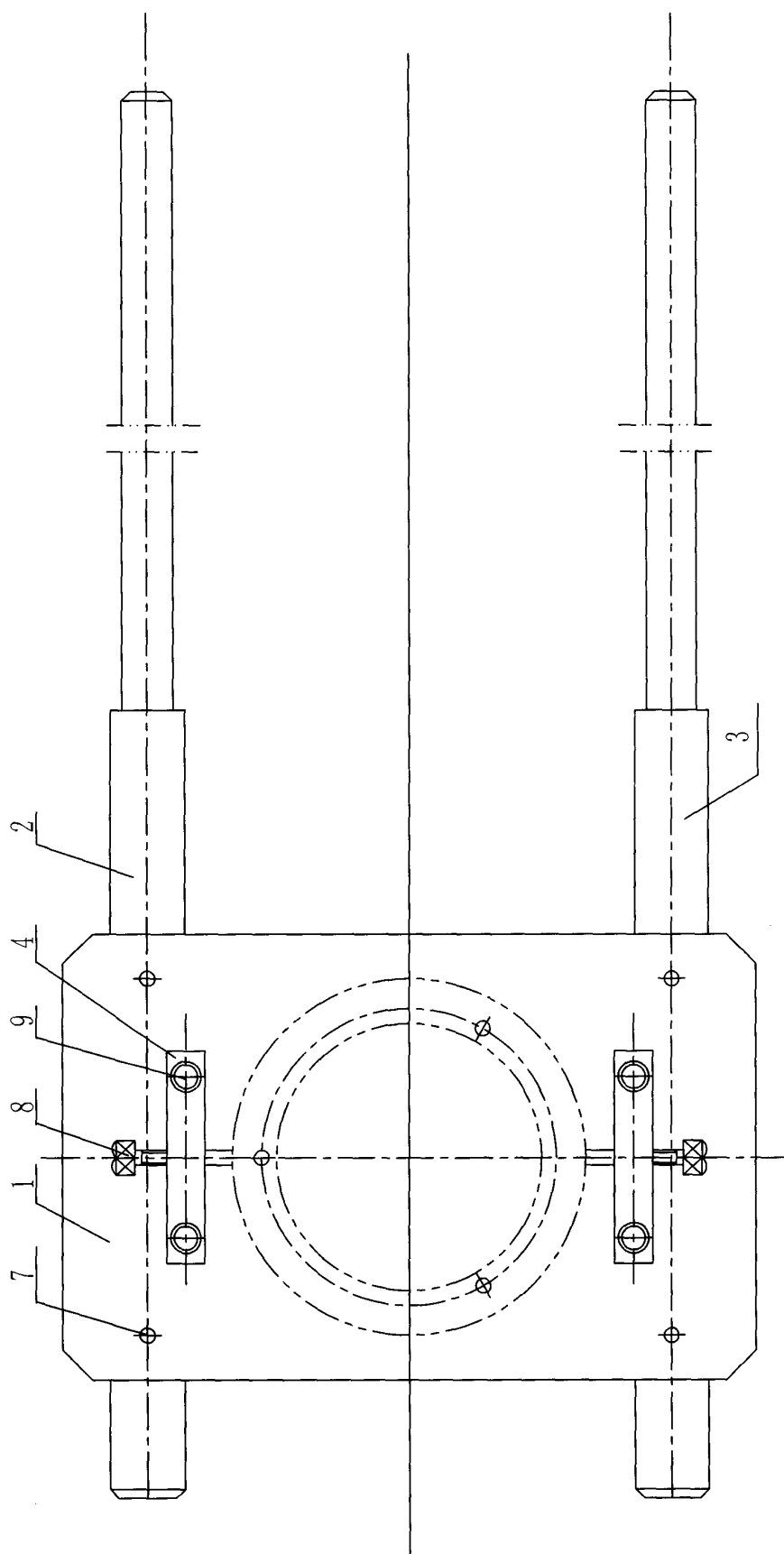


图 1

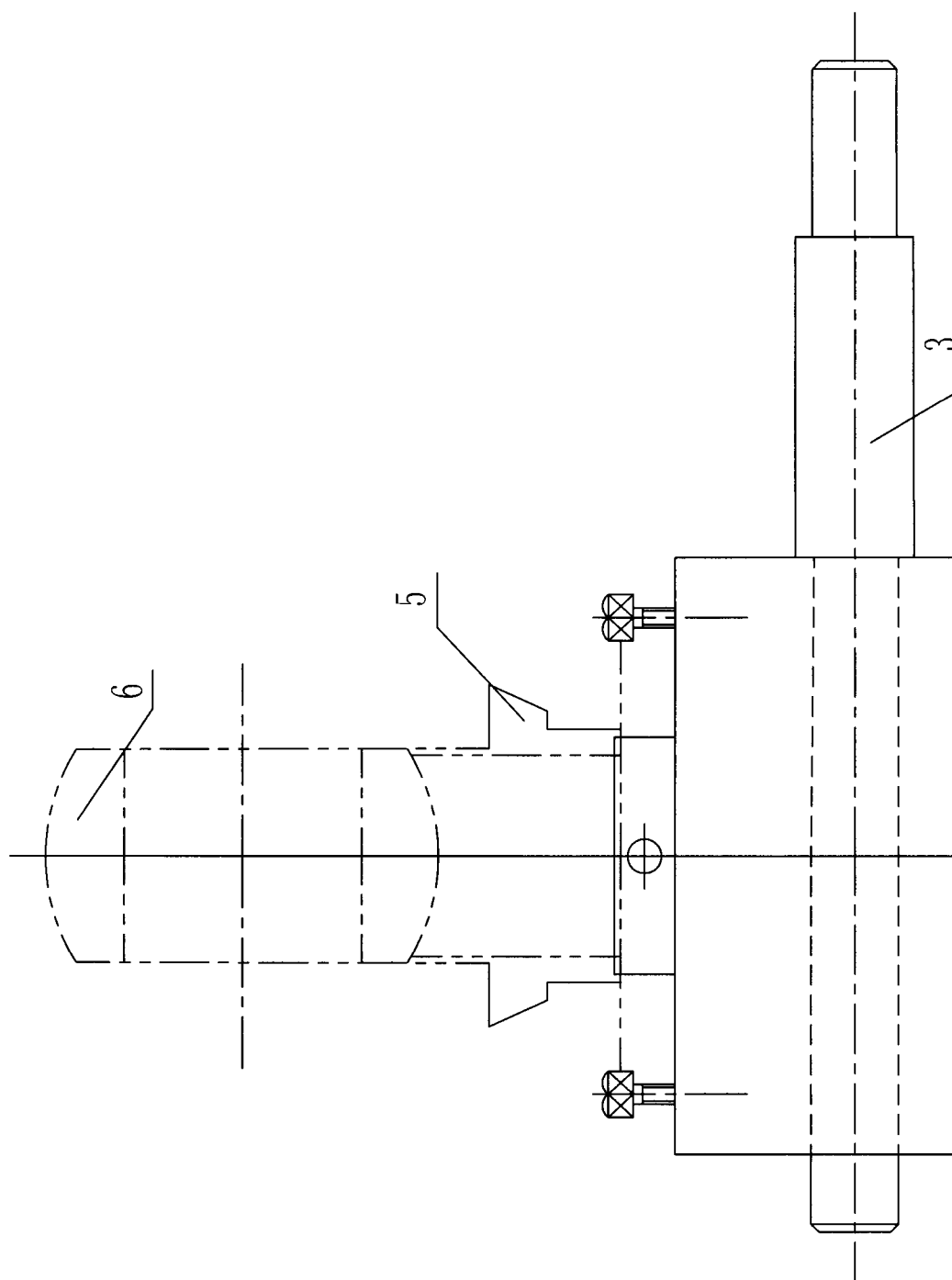


图 2