(19) 中华人民共和国国家知识产权局





(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202987841 U (45) 授权公告日 2013.06.12

- (21)申请号 201220690519.3
- (22)申请日 2012.12.05
- (73) 专利权人 西尼电梯(杭州)有限公司 地址 311227 浙江省杭州市萧山南阳开发区 阳城路 31 号
- (72) 发明人 何斌 冯涛 沈华强
- (51) Int. CI.

B65D 67/00 (2006. 01) **B65D 71/00** (2006. 01)

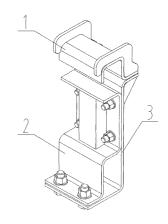
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54) 实用新型名称

自动扶梯和人行道叠加抱箍装置

(57) 摘要

本实用新型涉及自动扶梯和人行道叠加抱箍装置。本装置布置在上下叠放的自动扶梯和人行道桁架(4、5)之间的重叠位置,其特征是:每台抱箍装置包括一倒U形的上部压板(1)、一个呈S形的中部压板(2),和一个与所述上部压板(1)和所述中部压板(2)相配合的L形下部压板(3),并通过若干紧固件(6)相互连接固定成为一整体装置。本装置不但能通过自身强度将所述上下部桁架(4、5)的上弦杆(7)和上弦杆(8)使其不能摆动,并能有效地支撑和固定上下部桁架;减震垫(9)减少对漆面的破坏和刚性冲击。通过多个压板组装方式连接固定,方便了现场抱箍和拆分,大大提高了工作效率,反复多次使用降低了成本。



- 1. 一种自动扶梯和人行道叠加抱箍装置,布置在上下叠放的自动扶梯和人行道桁架 (4、5) 之间的重叠位置,其特征是:每台抱箍装置包括一倒U形的上部压板 (1)、一个呈S形的中部压板 (2),和一个与所述上部压板 (1)和所述中部压板 (2)相配合的L形下部压板 (3),并通过若干紧固件 (6)相互连接固定成为一整体装置。
- 2. 根据权利要求 1 所述的自动扶梯和人行道叠加抱箍装置, 其特征是: 在所述上部压板(1)与所述中部压板(2)之间有一容纳并能夹紧所述桁架(4)上的上弦杆(7)空间。
- 3. 根据权利要求 1 所述的自动扶梯和人行道叠加抱箍装置, 其特征是: 在所述下部压板(3)与所述中部压板(2)之间能有一容纳并能夹紧所述桁架(5)上的上弦杆(8)。
- 4. 根据权利要求 1 所述自动扶梯和人行道叠加抱箍装置,其特征是:在所述上部压板(1)、中部压板(2)、下部压板(3)的支撑面上分别设置减震垫(9)。

自动扶梯和人行道叠加抱箍装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种自动扶梯和人行道叠加抱箍装置,是一种自动扶梯和自动人 行道叠加后固定用装置。

背景技术

[0002] 自动扶梯和自动人行道运输时的相互固定直接影响到设备的完好,人们有时由于它们过长,在运输时或是在工地进场时将它们分段并叠加起来,常见的自动扶梯和自动人行道叠加后的固定方法多数采用钢材进行简单地焊接使之相互固定,这不但影响外观质量,而且现场拆卸麻烦;也有少数采用一种简单简陋的装置来满足自动扶梯和自动人行道分段后叠加抱箍,以方便固定和运输,但这种简单装置不能重复使用;也有极少数采用专门的出口机架来发运,这不但成本过高,而且也无法实现整体吊装的要求。

[0003] 经检索中国专利,有关自动扶梯和人行道叠加抱箍装置的发明极少,且检索到的专利均与本实用新型涉及的技术方案不同。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是提供一种自动扶梯和人行道叠加抱箍装置,是一种自动扶梯和自动人行道叠加后固定用装置,尤其适用于自动扶梯和自动人行道分段后的叠加固定,特别是通过集装箱运输时更具有反复使用和使用频率高的特点,是一种运输过程中一附件小设备。本实用新型是对现有技术的革新,具体是采用多个压板通过紧固件组装后,将自动扶梯和自动人行道桁架上的下弦杆与上弦杆固定住,它具有叠加后固定方便简捷、坚固稳定,运输过程中安全可靠,和可以反复多次地使用,使用频率高的特点,解决了现有技术存在的不足之处,同时还提高了产品的外观质量和档次,大大降低了现有技术在现场拆分抱箍的劳动强度和费用。

[0005] 下面结合本实用新型的附图标记详细描述本发明的技术内容。

[0006] 一种自动扶梯和人行道叠加抱箍装置,布置在上下叠放的自动扶梯和人行道桁架 4、5之间的重叠位置,其特征是:每台抱箍装置包括一倒 U 形的上部压板 1、一个呈 S 形的中部压板 2,和一个与所述上部压板 1 和所述中部压板 2 相配合的 L 形下部压板 3,并通过若干紧固件 6 相互连接固定成为一整体装置。在所述上部压板 1 与所述中部压板 2 之间有一容纳并能夹紧所述桁架 4 上的上弦杆 7 空间。在所述下部压板 3 与所述中部压板 2 之间能有一容纳并能夹紧所述桁架 5 上的上弦杆 8。在所述上部压板 1、中部压板 2、下部压板 3 的支撑面上分别设置减震垫 9。通过多个本整体装置将运输中上下叠放上部桁架 4 和下部桁架 5 连接固定。

[0007] 本实用新型实现了本发明目的,解决了现有技术存在的不足之处,此装置不但能通过自身强度将所述上下部桁架 4、5 的上弦杆 7 和上弦杆 8 使其不能摆动,并能有效地支撑和固定上下部桁架。在所述上部压板 1、中部压板 2、下部压板 3 支撑面上还可设置减震垫 9,减震垫减少对漆面的破坏和刚性冲击。通过多个压板组装方式连接固定,取消了传统

焊接固定方式,方便了现场抱箍和拆分,省去了切割抱箍过程,大大提高了工作效率和外观 质量,反复多次使用降低了成本,解决了现场拆分抱箍的劳动强度和费用。

附图说明

[0008] 图 1 为本实用新型的使用状态参考示意图;

[0009] 图 2 为图 1 中的 A-A 剖视图;

[0010] 图 3 为本装置结构示意图:

[0011] 图 4 为图 3 的分解图:

[0012] 图中标示:1、上部压板,2、中部压板,3、下部压板,4、上部桁架,5、下部桁架,6、紧固件,7、下弦杆,8、上弦杆,9、减震垫。

具体实施方式

[0013] 下面结合附图 1-4 进一步说明本实用新型的具体实施方式和内容。

[0014] 附图 1 为本实用新型的使用状态示意图,表示本装置布置在上下叠放的两个桁架之间位置。本装置可以根据实际需要任意在一边或者两边布置多个。

[0015] 附图 2 为图 1 的 A-A 剖视图,详细表示了本实用新型各部件之间的连接方式。

[0016] 附图 3 为本实用新型的结构示意图,表示本实用新型的结构形式。

[0017] 附图 4 为本实用新型的安装分解图,表示本实用新型各部件的安装方式。

[0018] 根据附图 1-4 所示,在上部桁架 4 和下部桁架 5 之间设置多个叠加抱箍装置,将上弦杆 7 与下弦杆 8 连接固定。根据附图 2 所示,所述叠加抱箍装置包含上部压板 1、中部压板 2、下部压板 3 和若干紧固件 6,所述下部压板 3 的上方和中间分别设置了所述上部压板 1 和所述中间压板 2,通过多个紧固件 6 连接固定成一整体,所述整体能同时容纳、夹紧并能撑开上弦杆 7 和上弦杆 8,通过多个所述整体将上部桁架 4 和下部桁架 5 连接固定,此装置不但通过自身强度将所述上部桁架 4 和所述下部桁架 5 撑开,而且能夹紧所述上弦杆 7 和所述上弦杆 8,使其不能摆动,进而有效地支撑和固定了所述上部桁架 4 和所述下部桁架 5。在所述上部压板 1、中部压板 2、下部压板 3 支撑面上还可设置减震垫 9,以减少对漆面的破坏和刚性冲击。

[0019] 根据上述说明书的揭示,本实用新型所属领域的技术人员还可以对上述实施方式进行适当的变更和修改。因此,本实用新型并不局限于上面揭示和描述的具体实施方式。另外,对本实用新型的一些修改和变更也应当落入本实用新型的权利要求的保护范围内,例如折弯形状改变等。此外,尽管本说明书中使用了一些特定的术语,但这些术语只是为了方便说明,并不对本实用新型构成任何限制。

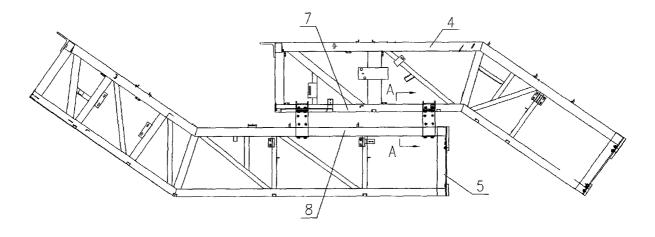


图 1

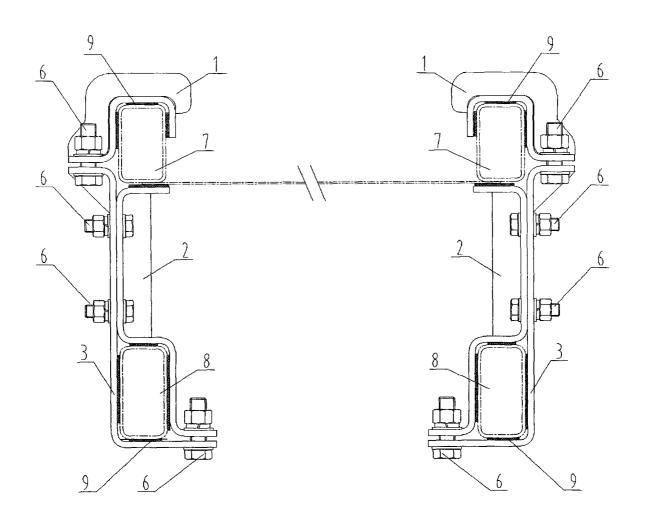


图 2

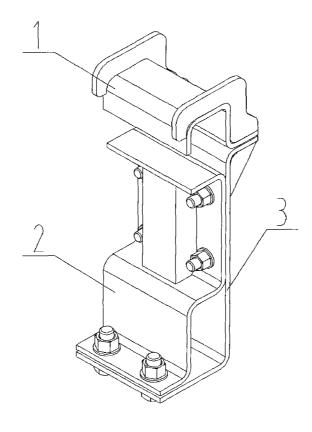


图 3

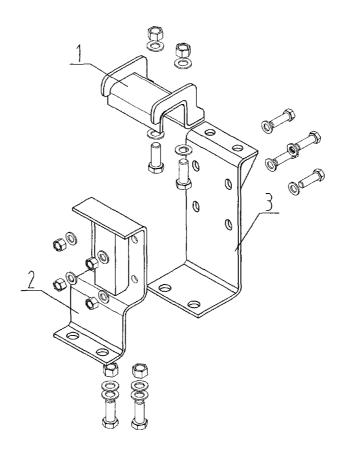


图 4