



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203993219 U

(45) 授权公告日 2014. 12. 10

(21) 申请号 201420467996. 2

(22) 申请日 2014. 08. 19

(73) 专利权人 南通力科机床制造有限公司

地址 226000 江苏省南通市港闸区秦灶街道  
八里庙村三组

(72) 发明人 谢金俊 罗俊峰

(74) 专利代理机构 南京正联知识产权代理有限  
公司 32243

代理人 顾伯兴

(51) Int. Cl.

B23Q 3/00 (2006. 01)

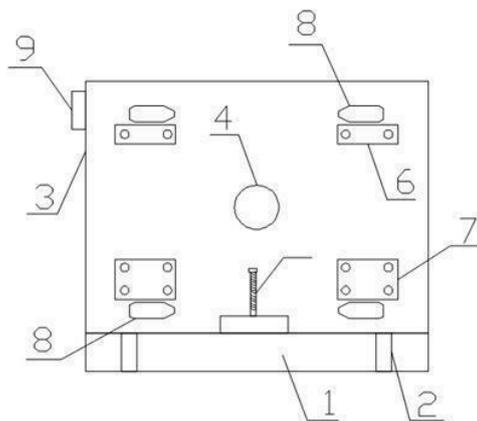
权利要求书1页 说明书1页 附图2页

(54) 实用新型名称

用于升降台精铣底面和燕尾槽的夹具

(57) 摘要

本实用新型涉及一种用于升降台精铣底面和燕尾槽的夹具,包括水平底座,在水平底座的两侧对称设有两组定位孔,在水平底座上设有垂直板,在垂直板上设有吊孔,垂直板的后侧面通过加强筋与水平底座相连,在垂直板的前侧面的上端对称设有一组靠山,在垂直板的前侧面的下端对称设有一组基准台,在每个靠山与基准台的外侧设有压紧块,在垂直板的一侧设有可调压紧,在水平底座上设有定位螺栓。本实用新型具有结构精妙、操作简便、无偏差,制作工期短,大大提高了工作效率的优点。



1. 一种用于升降台精铣底面和燕尾槽的夹具,其特征在于:包括水平底座(1),在所述水平底座(1)的两侧对称设有两组定位孔(2),在所述水平底座(1)上设有垂直板(3),在所述垂直板(3)上设有吊孔(4),所述垂直板(3)的后侧面通过加强筋(5)与水平底座(1)相连,在所述垂直板(3)的前侧面的上端对称设有一组靠山(6),在所述垂直板(3)的前侧面的下端对称设有一组基准台(7),在每个所述靠山(6)与基准台(7)的外侧设有压紧块(8)。

2. 根据权利要求1所述用于升降台精铣底面和燕尾槽的夹具,其特征在于:在所述垂直板(3)的一侧设有可调压紧(9)。

3. 根据权利要求1所述用于升降台精铣底面和燕尾槽的夹具,其特征在于:在所述水平底座(1)上设有定位螺栓(10)。

## 用于升降台精铣底面和燕尾槽的夹具

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种夹具,特别是一种用于加工铣床铣头的夹紧工装。

### 背景技术

[0002] 目前,在升降台精铣底面和燕尾槽的加工过程中,在普通机床上采用硬镗的方式,通过人工控制度数,尺寸偏差较大,完成后需要进行多次校验,影响成品质量,且对操作人员的技术要求很高,制作时间较长,工作效率很低。

### 发明内容

[0003] 本实用新型的目的是为了克服以上的不足,提供一种操作简便、无偏差,制作工期短,生产效率高的用于升降台精铣底面和燕尾槽的夹具。

[0004] 本实用新型的目的通过以下技术方案来实现:一种用于升降台精铣底面和燕尾槽的夹具,包括水平底座,在水平底座的两侧对称设有两组定位孔,在水平底座上设有垂直板,在垂直板上设有吊孔,垂直板的后侧面通过加强筋与水平底座相连,在垂直板的前侧面的上端对称设有一组靠山,在垂直板的前侧面的下端对称设有一组基准台,在每个靠山与基准台的外侧设有压紧块,在垂直板的一侧设有可调压紧,在水平底座上设有定位螺栓。

[0005] 本实用新型结构精妙、操作简便、无偏差,制作工期短,大大提高了工作效率。

[0006] 附图说明:

[0007] 图1为本实用新型的主视图;

[0008] 图2为本实用新型的侧视图;

[0009] 图中标号:1-水平底座,2-定位孔,3-垂直板,4-吊孔,5-加强筋,6-靠山,7-基准台、8-压紧块、9-可调压紧、10-定位螺栓。

[0010] 具体实施方式:

[0011] 为了加深对本实用新型的理解,下面将结合实施例和附图对本实用新型作进一步详述,该实施例仅用于解释本实用新型,并不构成对本实用新型保护范围的限定。

[0012] 如图1-2示出了本实用新型一种用于升降台精铣底面和燕尾槽的夹具的实施方式:包括水平底座1,在水平底座1的两侧对称设有两组定位孔2,在水平底座1上设有垂直板3,在垂直板3上设有吊孔4,垂直板3的后侧面通过加强筋5与水平底座1相连,在垂直板3的前侧面的上端对称设有一组靠山6,在垂直板3的前侧面的下端对称设有一组基准台7,在每个靠山6与基准台7的外侧设有压紧块8,在垂直板3的一侧设有可调压紧9,在水平底座1上设有定位螺栓10。

[0013] 本实用新型结构精妙、操作简便、运行平稳、无偏差,制作工期短,大大提高了工作效率。

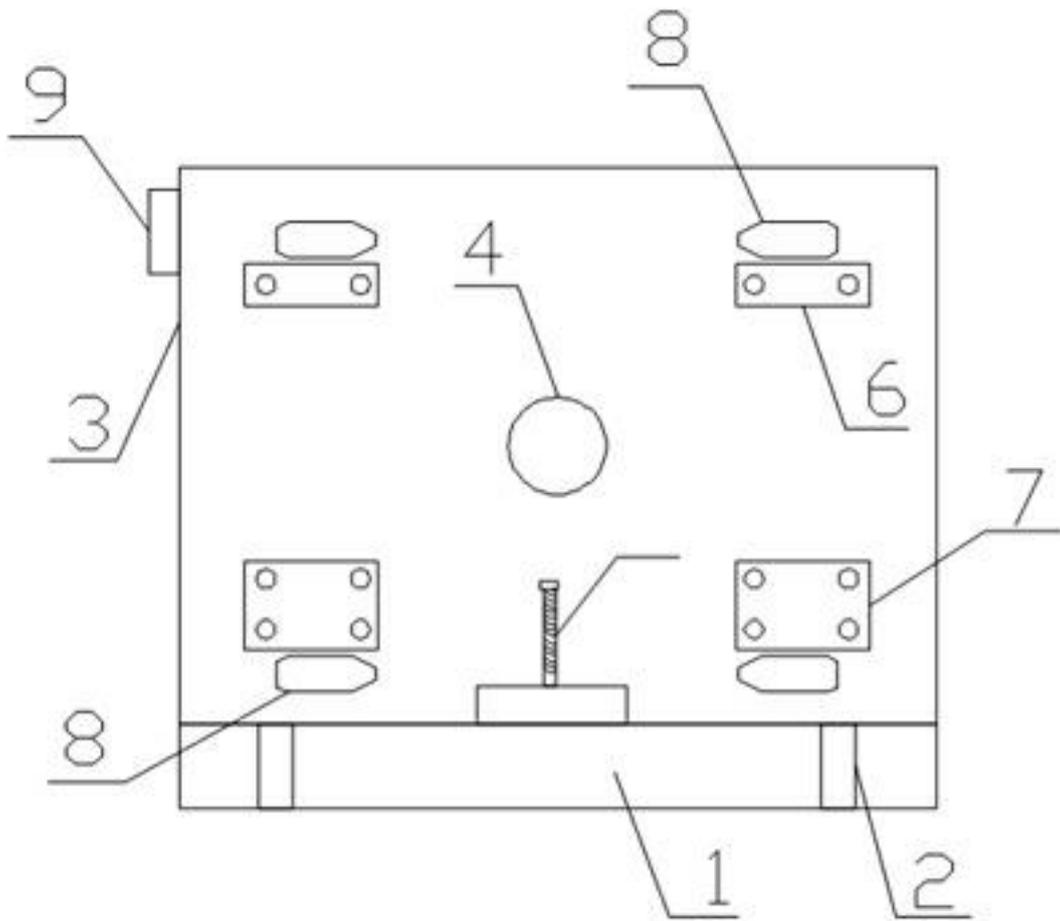


图 1

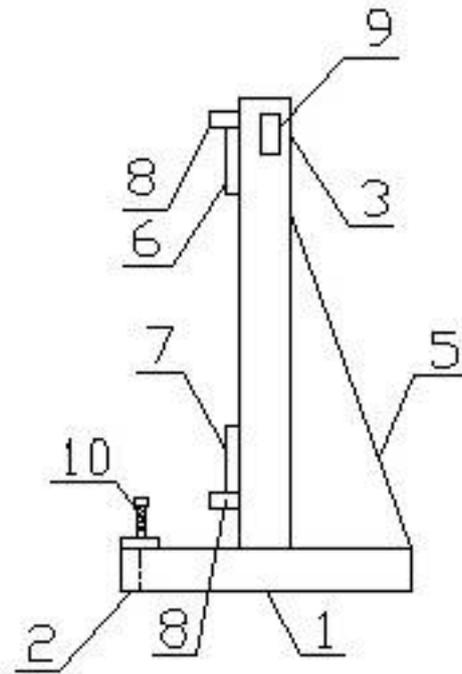


图 2