

## [12] 实用新型专利说明书

[21] ZL 专利号 00236190.6

[45] 授权公告日 2001 年 5 月 2 日

[11] 授权公告号 CN 2428546Y

[22] 申请日 2000.6.12 [24] 颁证日 2001.2.24

[73] 专利权人 吕昭璐

地址 中国台湾

共同专利权人 林永成

[72] 设计人 吕昭璐 林永成

[21] 申请号 00236190.6

[74] 专利代理机构 永新专利商标代理有限公司

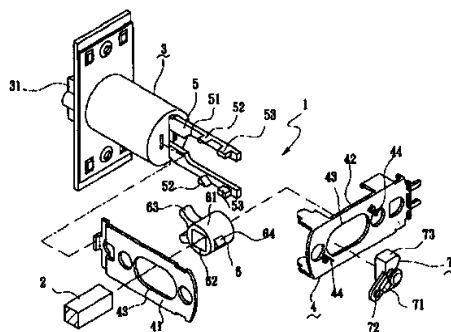
代理人 李树明

权利要求书 1 页 说明书 5 页 附图页数 6 页

[54] 实用新型名称 可调位的管形锁闩

[57] 摘要

一种可调位的管形锁闩,锁闩具有一锁管,在锁管后方连设一壳体,其上开设一滑槽以及在滑槽斜前方与斜后方各成型一突棒,壳体内部连设一拉板,此拉板开设一通槽,又在滑槽与通槽中滑设一枢转件,为使枢转件在滑槽中定位,在突棒上嵌结一抵止件,藉抵止件的一挡部与枢转件触抵,由于抵止件可快速组装在突棒上,故可降低组装成本。



# 权 利 要 求 书

---

1、一种可调位的管形锁门，其具有一锁管，在锁管内设一可滑移并向前突出锁管的门舌，又在锁管后端连设一长方形锁壳，此锁壳上前后向成型一贯通的滑槽，另在锁壳中滑设一拉板，此拉板前端穿入锁管与门舌连结，同时在拉板上向后端开设一与滑槽对应的通槽，此通槽两侧的拉板上各同向突设一前卡齿与一后卡齿，在锁壳的滑槽与拉板的通槽中滑设一枢转件，此枢转件突设两突耳，在枢转件枢转时，其中一突耳卡抵拉板一侧的前卡齿或后卡齿，其特征在于：

锁壳上位于滑槽的斜前方及斜后方分别成型一向外突的突榫，又在锁壳上组设一抵止件，此抵止件具有一长条形的肋部，肋部的一端开设一榫孔与突榫嵌结，另一端成型一抵触在枢转件的挡部，使枢转件恒位于滑槽的一端。

2、如权利要求1所述的可调位的管形锁门，其特征在于：该枢转件的两突耳衔连一突出滑槽的转体，此转体内、外部分别开设一销孔及成型为弧面，抵止件的挡部延伸至滑槽内，并成型一与弧面对应接触的曲面。

3、如权利要求1所述的可调位的管形锁门，其特征在于：该突榫具有一与锁壳衔连的颈部，在颈部末端扩大形成一榫头。

# 说 明 书

---

## 可调位的管形锁闩

本实用新型涉及一种门锁，特别是一种可调位的管形锁闩。

管形锁闩一般是用以配合喇叭锁头组装在门上，而目前市面上常见喇叭锁头组设在门的位置规格有两种，因此，管形锁闩为配合两种不同组装规格的喇叭锁头，故有可调整位置的构造设计，本实用新型即针对此一构造作改良。

管形锁闩目前市面上有两种，分别为台湾专利公告第 262078 号“可调整管形锁锁闩的改良构造”及第 262959 号“可调整的管形锁闩”，两案也同时申请美国专利在案，专利权号分别为 US5074605 及 US5490695，以下将两案的构造概述如下：

首先，公告第 262078 号“可调整管形锁锁闩的改良构造”，其主要具有一锁闩箱，在锁闩箱内部及后端分别滑设一锁闩头及连设一壳体，壳体内部设一与锁闩头连结的传动板及一与壳体干涉配合而可滑动的变位板，在壳体及变位板上分别设一第一传动凸轮与一第二传动凸轮，藉第一传动凸轮旋转时带动传动板后移以连动锁闩头，或藉变位板的移动改变第二凸轮的位置，再藉旋转第二凸轮带动锁闩头移动，因此，此案是利用第一、二凸轮前后错位，以使管形锁闩可配合喇叭锁头组装在不同组装规格的门上；依上述构造设计，此案的缺失在于构件较多，在第一、第二凸轮与变位板的组装上甚为不便。

公告第 262959 号“可调整的管形锁闩”，其主要在筒体上组接两组合板，在两组合板间设一与锁舌连结的拉板，以及一可带动拉板移动的带动轮，此带动轮可在组合板的长椭圆孔上滑移，为增加带动轮组装后的稳定性，在两组合板间再组设一可同时触抵在带动

轮及一组合板上的支持板，据前述构造，此案的带动轮无限位的设计，带动轮易在长椭圆孔上移动，造成与喇叭锁头间组装上的困扰，为解决此一缺失，此案又增设一弹性元件，以组装在组合板的长椭圆孔处，如此，又增加组装弹性元件的工序，再加上支持板必须组设在两组合板间较为不便，故，此案在零件组装上也同样费时不便。

本实用新型的目的便在于提供一种零件组装便捷的可调位管形锁闩。

本实用新型提供一种可调位的管形锁闩，其具有一锁管，在锁管内设一可滑移并向前突出锁管的闩舌，又在锁管后端连设一长方形锁壳，此锁壳上前后向成型一贯通的滑槽，另在锁壳中滑设一拉板，此拉板前端穿入锁管与闩舌连结，同时在拉板上向后端开设一与滑槽对应的通槽，此通槽两侧的拉板上各同向突设一前卡齿与一后卡齿，在锁壳的滑槽与拉板的通槽中滑设一枢转件，此枢转件突设两突耳，在枢转件枢转时，其中一突耳卡抵拉板一侧的前卡齿或后卡齿，其特征在于：

锁壳上位于滑槽的斜前方及斜后方分别成型一向外突的突榫，又在锁壳上组设一抵止件，此抵止件具有一长条形的肋部，肋部的一端开设一榫孔与突榫嵌结，另一端成型一抵触在枢转件的挡部，使枢转件恒位于滑槽的一端。

所述的可调位的管形锁闩，其特征在于：该枢转件的两突耳衔连一突出滑槽的转体，此转体内、外部分别开设一销孔及成型为弧面，抵止件的挡部延伸至滑槽内，并成型一与弧面对应接触的曲面。

所述的可调位的管形锁闩，其特征在于：该突榫具有一与锁壳衔连的颈部，在颈部末端扩大形成一榫头。

本实用新型的主要特征在于：锁壳上位于滑槽的斜前方及斜后方分别成型一外突的突榫，又在锁壳上组设一抵止件，此抵止件具有一长条形的肋部，肋部的一端开设一榫孔而可与突榫嵌结，另一

端成型一可抵触在枢转件的挡部，以使枢转件恒位于滑槽的一端；当锁壳、闩舌及枢转件相互组接完成后，再藉抵止件组结在锁壳外部以定位枢转件，而此抵止件在组装上甚为便捷，可减少组装工时。

综上所述，本实用新型可调位的管形锁闩藉壳体上冲压成型出突榫以供抵止件嵌结，不但可确实定位枢转件于滑槽中的位置，同时在零件的组装上较为便捷，进而降低整体的制造成本。

下面通过一最佳实施例及附图对本实用新型可调位的管形锁闩进行详细说明，附图中：

图 1 是本实用新型实施例的立体分解示意图。

图 2 是本实用新型实施例的枢转件位于滑槽前半段的侧面剖视示意图。

图 3 是本实用新型实施例的枢转件位于滑槽的前半段的仰视示意图。

图 4 是本实用新型实施例的枢转件位于滑槽的后半段的仰视示意图。

图 5 是本实用新型实施例的枢转件位于滑槽的前半段的动作示意图。

图 6 是本实用新型实施例的枢转件位于滑槽的后半段的动作示意图。

如图 1 及图 2 所示，本实用新型实施例可调位的管形锁闩 1 可配合一喇叭锁头（图中未显示）使用，此喇叭锁头具有一插销 2，而管形锁闩 1 具有一锁管 3，在锁管 3 内部滑设一向前突出锁管 3 的闩舌 31，又在锁管 3 后端连设一长方形锁壳 4，此锁壳 4 是由一上、下组接板 41、42 相互卡接而成，并同时在上、下组接板 41、42 上冲压成型出一前后向的滑槽 43，以及一并在下组接板 42 的滑槽 43 斜前方及斜后方冲出一外突的突榫 44，突榫 44 形成一与下组接板 42 衔连的颈部 441，在颈部 441 末端扩大形成一榫头 442；另在上、下

组接板 41、42 间设一拉板 5，此拉板 5 前端穿入锁管 3 内部与门舌 31 连结，在拉动拉板 5 时，可连动门舌 31 缩入锁管 3 中，又在拉板 5 上向后端开设一与滑槽 43 对应的通槽 51，拉板 5 两侧对应通槽 51 处各同向突设一前卡齿 52 与一后卡齿 53。

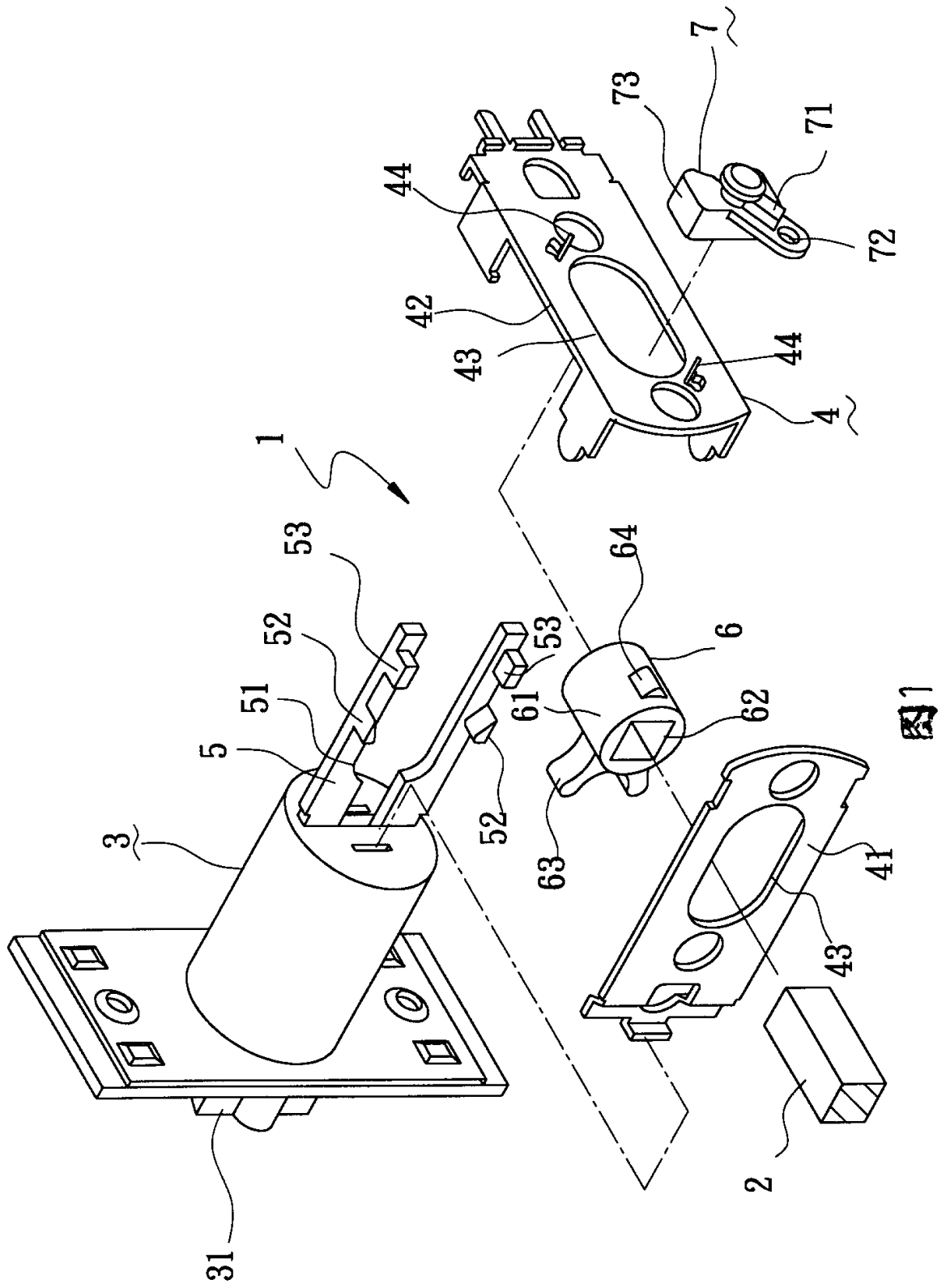
接着，如图 3 及图 4 所示，在所述锁壳 4 的滑槽 43 与拉板 5 的通槽 51 中滑设一枢转件 6，此枢转件 6 具有一突出上、下组接板 41、42 的滑槽 43 的转体 61，转体 61 内、外部分别开设一销孔 62 以供插销 2 穿设以及形成为弧面，而前方部位的弧面上突设两分歧的突耳 63，后方部位的弧面上突设一突块 64，同时两突耳 63 是伸入上组接板 41 与拉板 5 之间，而当枢转件 6 位于滑槽 43 前半段或后半段时，两突耳 63 即与前卡齿 52 或后卡齿 53 对应，在枢转件 6 枢转时，其中一突耳 63 可卡抵拉板 5 一侧的前卡齿 52 或后卡齿 53。

本实用新型为了确实将枢转件 6 定位在滑槽 43 的前半段或后半段，使管形锁门 1 可配合组装在不同组装规格的门上，在锁壳 4 上设一抵止件 7，其为塑料材质或粉末冶金一体成型，而具有一长条形的肋部 71，肋部 71 的一端开设一榫孔 72，以供突榫 44 的颈部 441 及榫头 442 穿设嵌结，而肋部 71 的另一端成型一可抵触在转体 61 的弧面上的挡部 73，此挡部 73 与弧面接触的面缘形成为曲面，以增加挡止的稳定性，此处值得注意的是，当抵止件 7 组设于滑槽 43 斜后方的突榫 44 上时，其挡部 73 向前挡止转体 61，使枢转件 6 位于滑槽 43 前半段，同样地，抵止件 7 组设于滑槽 43 斜前方的突榫 44 上时，其挡部 73 向后挡止枢转件 6 位于滑槽 43 的后半段，除此之外，抵止件 7 的挡部 73 也可分别与枢转件 6 的突块 64 或突耳 63 触抵，以避免枢转件 6 轴向位移，进而增加枢转件 6 组装后的稳定性。

如图 5 及图 6 所示，当枢转件 6 被定位于滑槽 43 的前半段，并在插销 2 旋转带动下（此插销 2 可顺或逆时针转动，本实施例以顺

时针转动为例), 枢转件 6 的突耳 63 即与拉板 5 的前卡齿 52 接触以连动拉板 5 后移, 进而拉动门舌 31 缩入锁管 3 中; 若枢转件 6 位于滑槽 43 后半段, 旋转中的突耳 63 则会与后卡齿 53 卡接, 同样可带动拉板 5 后移。

本实用新型的零件在组装上, 先将拉板 5 与门舌 31 连结, 再将上组接板 41 卡接于锁管 3 后方, 接着将枢转件 6 置设于上组接板 41 的滑槽 43 内, 下组接板 42 再与上组接板 41 组结, 并将枢转件 6 夹设于滑槽 43 中, 使其可沿滑槽 43 滑移、转动而不致脱离滑槽 43, 前述组装程序在此类锁门 1 为基本工序, 最后将抵止件 7 嵌设于突榫 44 上, 以确实将枢转件 6 定位于滑槽 43 的前半段或后半段, 而此抵止件 7 的组装与前述两以往案件所揭露的管形锁门相较, 分别为第一、第二凸轮与变位板的组装, 以及支持板与弹性元件组接, 本实用新型的抵止件 7 的设计, 在组装上确实较为便捷, 可达到降低制造成本的功效。





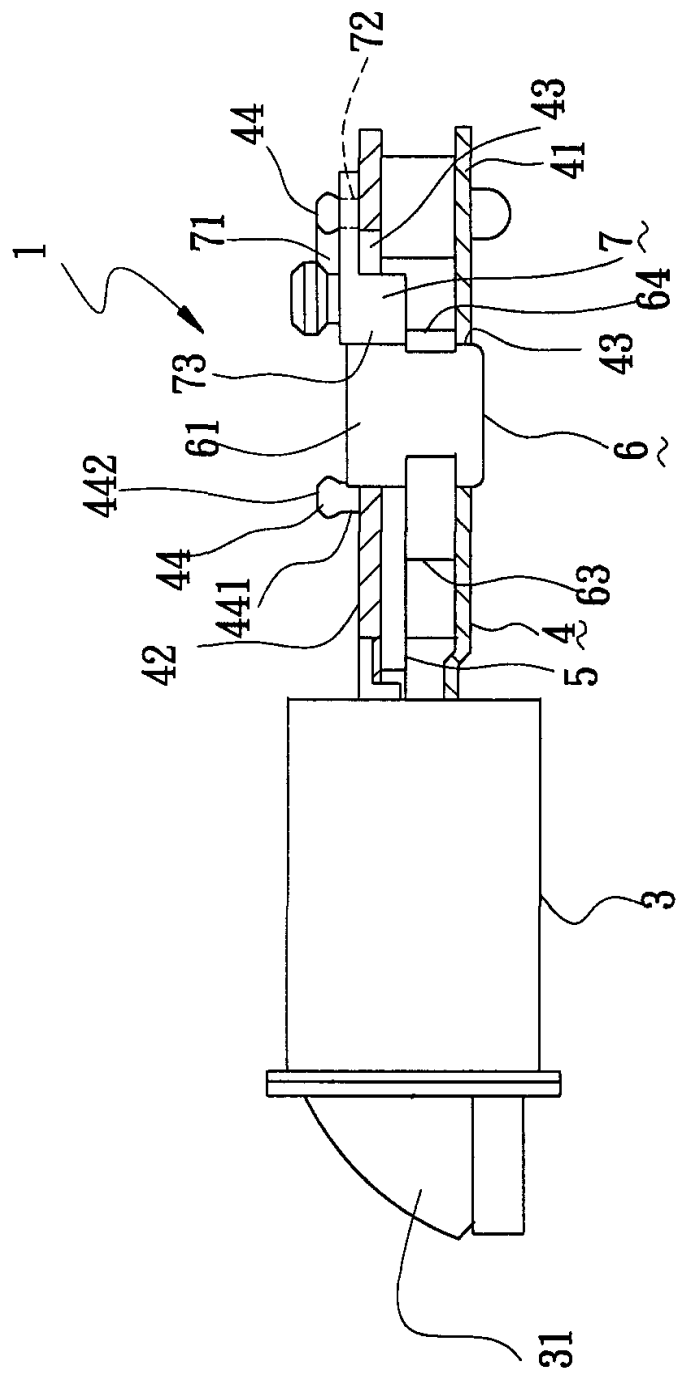


图 2



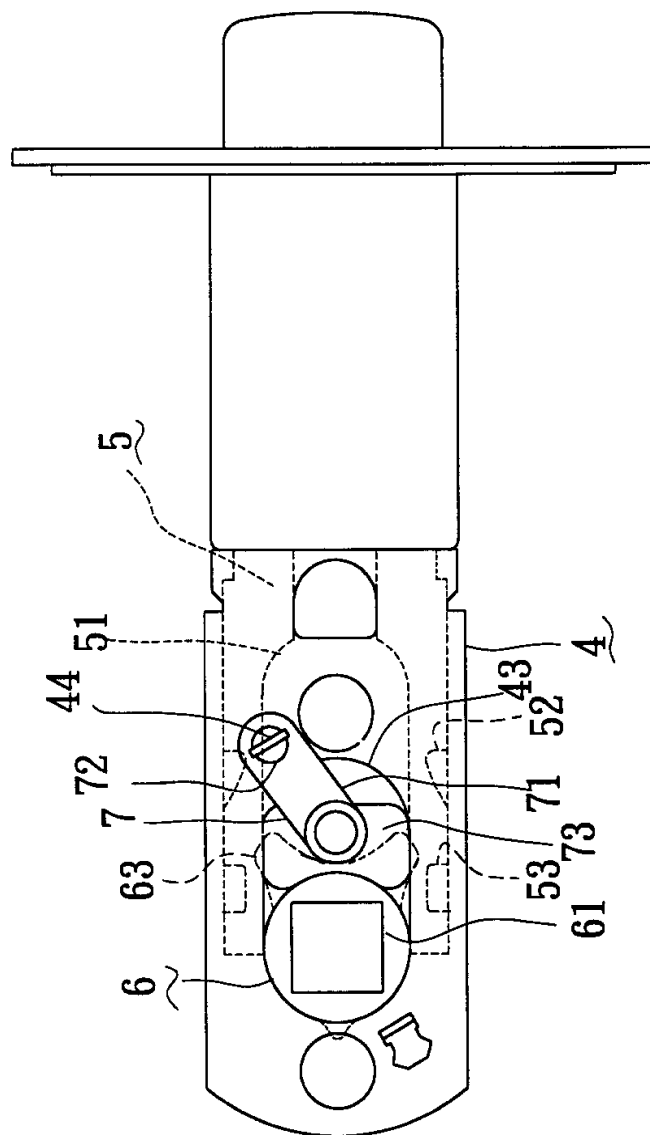


图 4

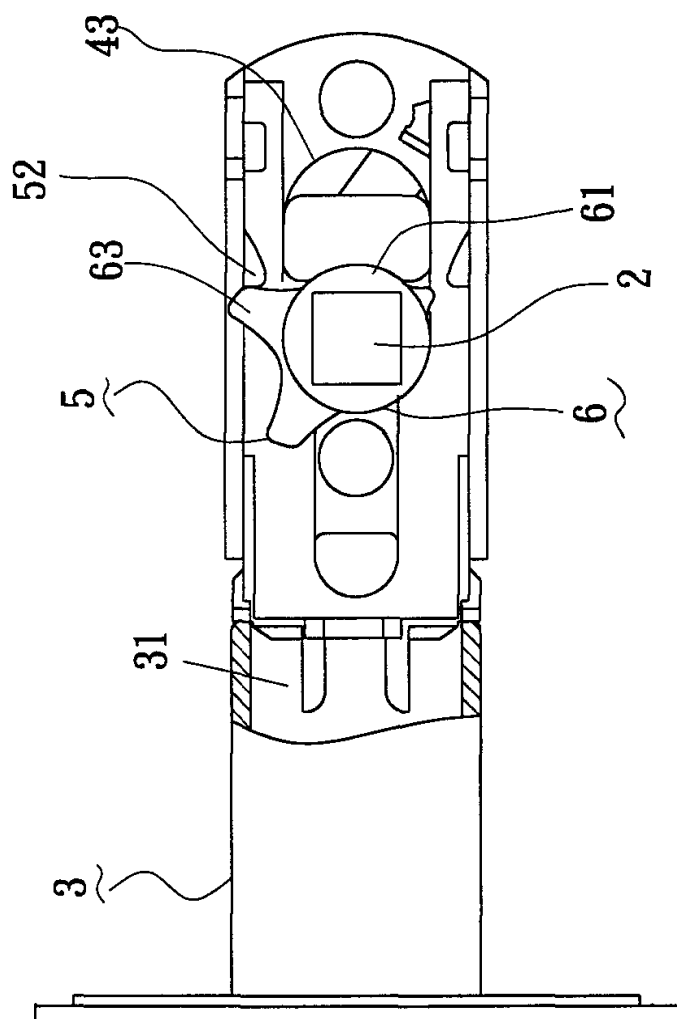


图 5

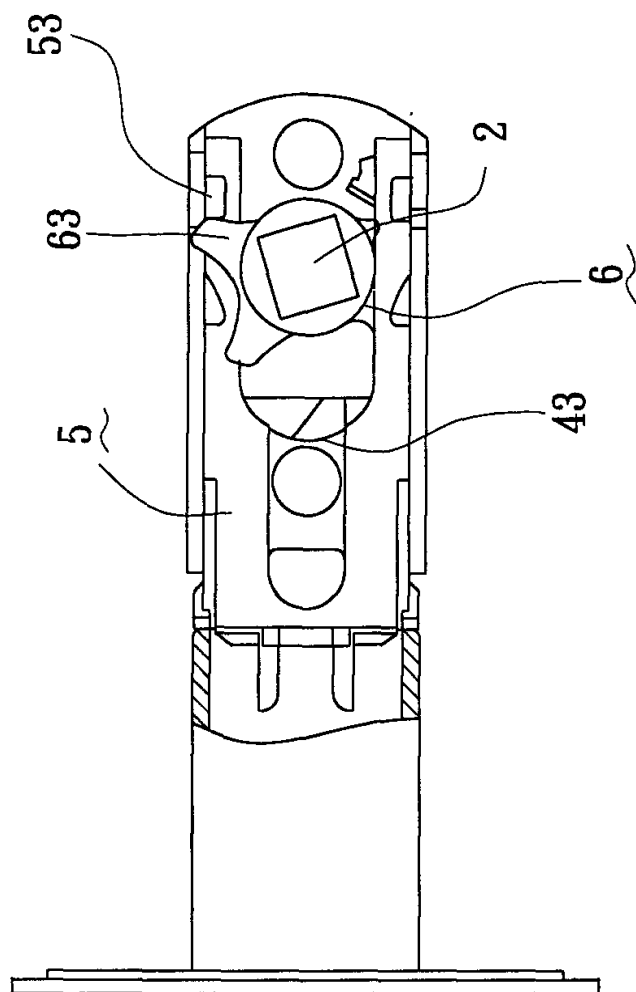


图 6