



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 105466192 A

(43) 申请公布日 2016. 04. 06

(21) 申请号 201511023323. 3

F26B 25/02(2006. 01)

(22) 申请日 2015. 12. 29

(71) 申请人 安徽鼎梁生物能源科技开发有限公司

地址 242200 安徽省宣城市广德县经济开发区

(72) 发明人 梁念喜 卢伶俐 徐祖成 阮景波
张波 朱华 任兆义 王家双
吴和福 宫文伟 肖克龙

(74) 专利代理机构 合肥鼎途知识产权代理事务
所(普通合伙) 34122

代理人 叶丹

(51) Int. Cl.

F26B 15/18(2006. 01)

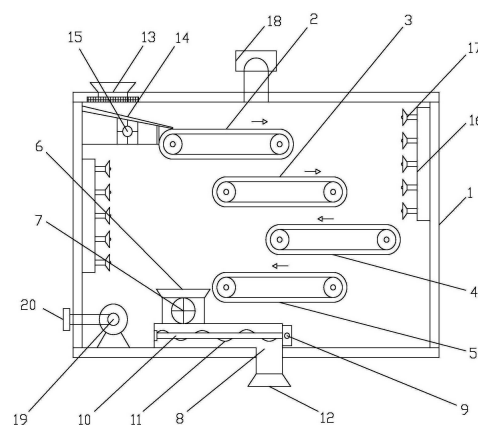
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54) 发明名称

一种新型三回程烘干设备

(57) 摘要

本发明公开了一种新型三回程烘干设备,它包括本体,所述本体内呈真空状态设置,本体内设有第一输送带、第二输送带、第三输送带及第四输送带,第一输送带、第二输送带、第三输送带及第四输送带从上往下依次设置,第二输送带位于第一输送带偏右侧,第三输送带位于第二输送带偏右侧,第四输送带位于第三输送带偏左侧,第一输送带、第二输送带为顺时针转动,第三输送带和第四输送带为逆时针转动,位于第四输送带左侧对应设有接料口,接料口下方设有输料管,在接料口与输料管连通处设有输送机,在本体内侧壁上安设有固定板,固定板上设有热光灯。本设备结构简单,操作方便,避免了热空气中湿度以及自动化程度低工作效率低等问题,极大提高了烘干作业效率和使用的价值。



1. 一种新型三回程烘干设备, 它包括本体, 其特征在于: 所述本体内呈真空状态设置, 位于所述本体内设有第一输送带、第二输送带、第三输送带及第四输送带, 所述第一输送带、第二输送带、第三输送带及第四输送带从上往下依次设置, 并且所述第二输送带位于所述第一输送带偏右侧, 所述第三输送带位于所述第二输送带偏右侧, 所述第四输送带位于所述第三输送带偏左侧, 所述第一输送带、第二输送带为顺时针转动, 所述第三输送带和第四输送带为逆时针转动, 位于所述第四输送带左侧对应设有接料口, 所述接料口下方设有输料管, 并且在所述接料口与所述输料管连通处还设有输送机, 在所述本体的左右内侧壁上均安设有固定板, 所述固定板上均设有若干热光灯。

2. 根据权利要求1所述一种新型三回程烘干设备, 其特征在于: 位于所述本体顶端左侧加工有进料口, 所述进料口下方安设有倾斜设置的导流板, 所述导流板下方设有振动器, 并且所述导流板的倾斜角度为与水平方向呈36度角设置。

3. 根据权利要求1所述一种新型三回程烘干设备, 其特征在于: 位于所述输料管内安设有旋转轴, 所述旋转轴是通过安设在输料管外侧的驱动装置来驱动的, 并且在所述旋转轴上还加工有螺纹状叶轮, 在所述输料管上还设有下料口。

4. 根据权利要求1所述一种新型三回程烘干设备, 其特征在于: 位于所述本体顶端中间位置处设有与本体相连通的抽空器, 在所述本体底端设有排尘器, 并且所述排尘器通过排尘管与所述本体相连通。

一种新型三回程烘干设备

技术领域

[0001] 本发明涉及烘干机技术领域,具体涉及一种新型三回程烘干设备。

背景技术

[0002] 随着科技水平的不断提高,烘干机的种类越来越多,在核心技术方面也越来越成熟,烘干机广泛应用在工业、农业等多个行业中,伴随着工作人员和研究人员的努力,各个行业所应用到的烘干技术也都得到了进一步提高,给操作人员和生产自动化都带来很多便捷,提高了生产效率。

[0003] 伴随着生产自动化和烘干技术的要求越来越高,现有技术中的烘干机仍然无法更好的满足相应生产烘干的需求,例如:对于木粉的烘干,其一,现有技术中对于木粉的烘干设备在使用过程中多数都是木粉物料直接与热空气接触,由于热空气中含有较大的湿度,当物料与湿度较大的热空气混合后导致物料中的潮气不易排出;其二,现有技术中对于木粉的烘干设备在作业过程中木粉在设备内不能较长时间停留,烘干的木粉量少,设备在操作过程中自动化程度偏低,工作效率低,没有实现更高价值观上的使用效果。因此,需要提供一种新的技术方案给予解决。

发明内容

[0004] 本发明所要解决的技术问题在于提供一种新型三回程烘干设备,该新型三回程烘干设备结构简单,操作方便,克服了背景技术中存在的所述技术问题,极大提高了烘干作业效率和使用的价值观。

[0005] 为实现上述目的,本发明提供如下技术方案:一种新型三回程烘干设备,它包括本体,其特征在于:所述本体内呈真空状态设置,位于所述本体内设有第一输送带、第二输送带、第三输送带及第四输送带,所述第一输送带、第二输送带、第三输送带及第四输送带从上往下依次设置,并且所述第二输送带位于所述第一输送带偏右侧,所述第三输送带位于所述第二输送带偏右侧,所述第四输送带位于所述第三输送带偏左侧,所述第一输送带、第二输送带为顺时针转动,所述第三输送带和第四输送带为逆时针转动,位于所述第四输送带左侧对应设有接料口,所述接料口下方设有输料管,并且在所述接料口与所述输料管连通处还设有输送机,在所述本体的左右内侧壁上均安设有固定板,所述固定板上均设有若干热光灯。

[0006] 作为优选技术方案,位于所述本体顶端左侧加工有进料口,所述进料口下方安设有倾斜设置的导流板,所述导流板下方设有振动器,并且所述导流板的倾斜角度为与水平方向呈36度角设置。

[0007] 作为优选技术方案,位于所述输料管内安设有旋转轴,所述旋转轴是通过安设在输料管外侧的驱动装置来驱动的,并且在所述旋转轴上还加工有螺纹状叶轮,在所述输料管上还设有下料口。

[0008] 作为优选技术方案,位于所述本体顶端中间位置处设有与本体相连通的抽空器,

在所述本体底端设有排尘器,并且所述排尘器通过排尘管与所述本体相连通。

[0009] 与现有技术相比,本发明的有益效果是:本体内呈真空状态设置避免了木粉物料的潮湿,第一输送带、第二输送带及第三输送带在热光灯配合作用下实现了对木粉物料的晾晒式烘干作业,各输送带之间的位置的设置保证了木粉物料在惯性作用下即保障了烘干效率也保障了物料不会洒落;导流板倾斜角度的设置在振动器的配合作用下,起到一个最佳的进料进程,输料管内安设的旋转轴以及旋转轴上设置的螺纹状叶轮对烘干作业后的物料起到一个最佳输送过程;抽空器的设置保证了本体处于真空状态,避免了物料与热空气长时间接触而吸收热空气中的水分,保障了物料后续烘干作业的效率,排尘器的设置能够及时起到排尘作用,保障了作业环境和烘干后物料的纯度。

附图说明

[0010] 图1为本发明结构示意图。

[0011] 图中:1-本体;2-第一输送带;3-第二输送带;4-第三输送带;5-第四输送带;6-接料口;7-输送机;8-输料管;9-驱动装置;10-旋转轴;11-螺纹状叶轮;12-下料口;13-进料口;14-导流板;15-振动器;16-固定板;17-热光灯;18-抽空器;19-排尘器;20-排尘管。

具体实施方式

[0012] 下面将结合本发明实施例中的附图,对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本发明保护的范围。

[0013] 请参阅图1,一种新型三回程烘干设备,它包括本体1,本体1内呈真空状态设置,位于本体1内设有第一输送带2、第二输送带3、第三输送带4及第四输送带5,第一输送带2、第二输送带3、第三输送带4及第四输送带5从上往下依次设置,并且第二输送带3位于第一输送带2偏右侧,第三输送带4位于第二输送带5偏右侧,第四输送带5位于第三输送带4偏左侧,第一输送带2、第二输送带3为顺时针转动,第三输送带4和第四输送带5为逆时针转动,位于第四输送带5左侧对应设有接料口6,接料口6下方设有输料管8,并且在接料口6与输料管8连通处还设有输送机7,在本体1的左右内侧壁上均安设有固定板16,固定板16上均设有若干热光灯17;位于本体1顶端左侧加工有进料口13,进料口13下方安设有倾斜设置的导流板14,导流板14下方设有振动器15,并且导流板14的倾斜角度为与水平方向呈36度角设置;位于输料管8内安设有旋转轴10,旋转轴10是通过安设在输料管8外侧的驱动装置9来驱动的,并且在旋转轴10上还加工有螺纹状叶轮11,在输料管8上还设有下料口12;位于本体1顶端中间位置处设有与本体1相连通的抽空器18,在本体1底端设有排尘器19,并且排尘器19通过排尘管20与本体1相连通。本发明将本体1内呈真空状态设置避免了木粉物料的潮湿,第一输送带2、第二输送带3、第三输送带4及第四输送带5在热光灯17配合作用下实现了对木粉物料的晾晒式烘干作业,各输送带之间的位置的设置保证了木粉物料在惯性作用下即保障了烘干效率也保障了物料不会洒落;导流板14倾斜角度的设置在振动器15的配合作用下,起到一个最佳的进料进程,输料管8内安设的旋转轴10以及旋转轴10上设置的螺纹状叶轮11对烘干作业后的物料起到一个最佳输送过程;抽空器18的设置保证了本体1处于真空

状态,避免了物料与热空气长时间接触而吸收热空气中的水分,保障了物料后续烘干作业的效率,排尘器19的设置能够及时起到排尘作用,保障了作业环境和烘干后物料的纯度。

[0014] 本发明工作原理:本发明将本体1内呈真空状态设置避免了木粉物料的潮湿,第一输送带22、第二输送带3、第三输送带4及第四输送带5在热光灯17配合作用下实现了对木粉物料的晾晒式烘干作业,各输送带之间的位置的设置保证了木粉物料在惯性作用下即保障了烘干效率也保障了物料不会洒落;导流板14倾斜角度的设置在振动器15的配合作用下,起到一个最佳的进料进程,输料管8内安设的旋转轴10以及旋转轴10上设置的螺纹状叶轮11对烘干作业后的物料起到一个最佳输送过程;抽空器18的设置保证了本体1处于真空状态,避免了物料与热空气长时间接触而吸收热空气中的水分,保障了物料后续烘干作业的效率,排尘器19的设置能够及时起到排尘作用,保障了作业环境和烘干后物料的纯度。

[0015] 尽管已经示出和描述了本发明的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本发明的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本发明的范围由所附权利要求及其等同物限定。

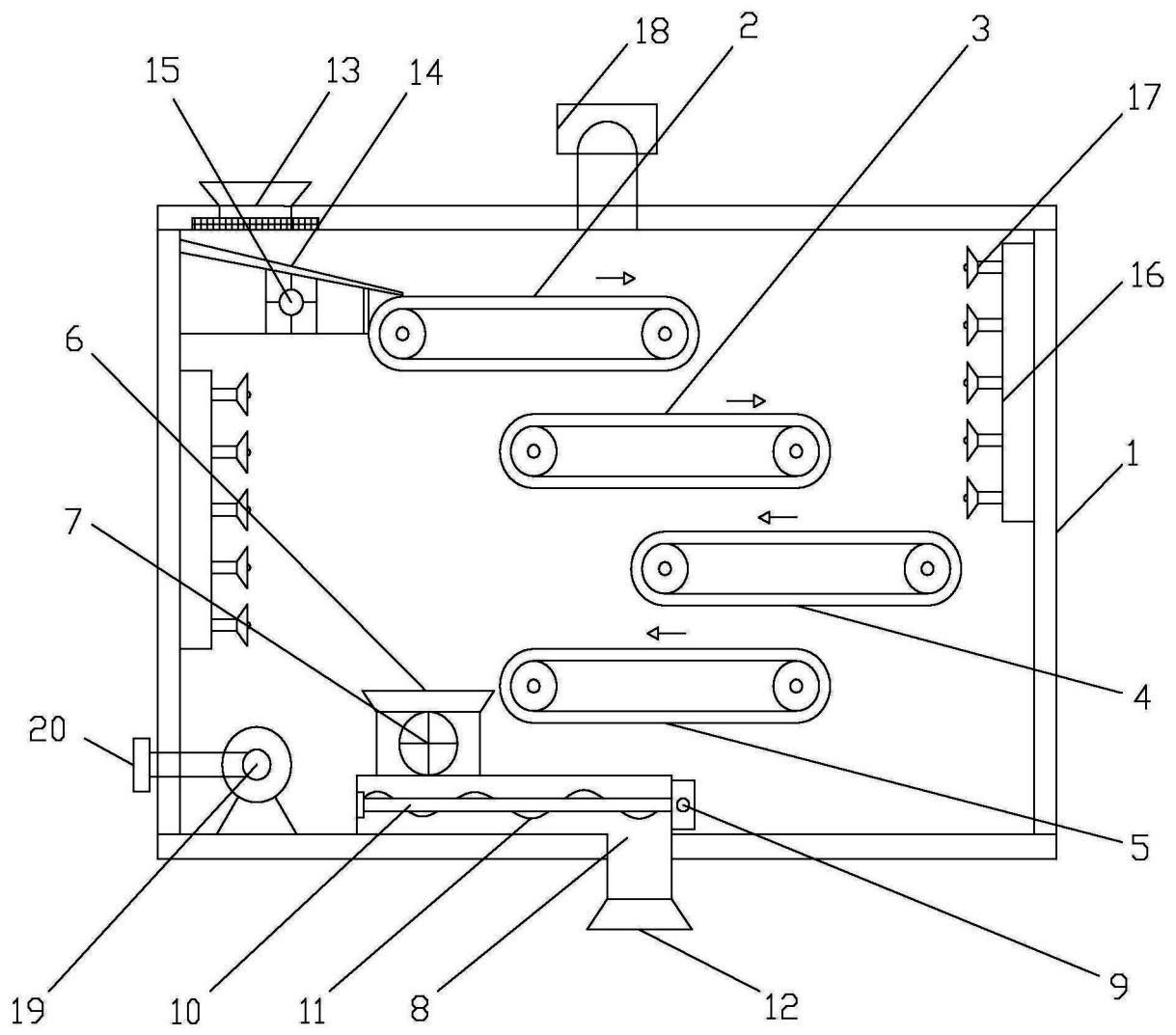


图1