



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 213137872 U

(45) 授权公告日 2021.05.07

(21) 申请号 202021737077.4

(22) 申请日 2020.08.19

(73) 专利权人 四川思瑞印刷包装有限责任公司

地址 644000 四川省宜宾市江北大麦坝(原
长江绸厂)

(72) 发明人 王伦彬 姚放

(74) 专利代理机构 成都明涛智创专利代理有限
公司 51289

代理人 周慧

(51) Int.Cl.

B29C 65/78 (2006.01)

B29C 65/52 (2006.01)

B29C 35/10 (2006.01)

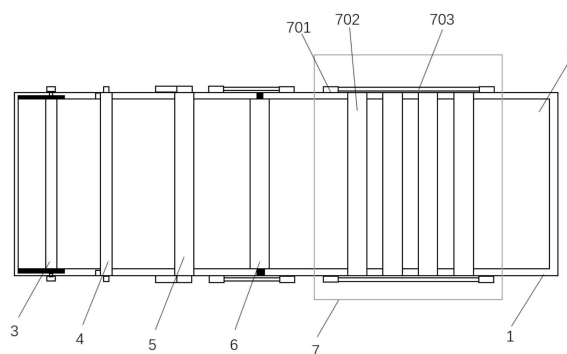
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种桥式覆膜机的烘道结构

(57) 摘要

本实用新型提供了一种桥式覆膜机的烘道结构,包括覆膜机机架、输送带、薄膜输送机构、紧绷机构、贴合器、压合机构、加热机构,所述覆膜机机架为中空设置,输送带水平设置在覆膜机机架内部,且输送带位于覆膜机机架顶部,所述覆膜机机架的左上部设置有薄膜输送机构,薄膜输送机构的一侧分别设置有紧绷机构、贴合器、压合机构及加热机构,所述加热机构包括分别设置于所述覆膜机机架两侧的竖支撑架,每侧的竖支撑架设置有两个,且每侧的竖支撑架之间设置有横支撑架,两侧的横支撑架之间设置有加热灯管。本装置结构设置巧妙,操作简单,在烘道中间位置增加加热灯管,在转数加大的过程中,使烘道温度达到70-100℃,规避了因为烘道温度不恒定导致产品粘接不牢的问题。



1. 一种桥式覆膜机的烘道结构,其特征在于:包括覆膜机机架(1)、输送带(2)、薄膜输送机构(3)、紧绷机构(4)、贴合器(5)、压合机构(6)、加热机构(7),所述覆膜机机架(1)为中空结构,输送带(2)水平设置在覆膜机机架(1)内部,且输送带(2)位于覆膜机机架(1)顶部,所述覆膜机机架(1)位于输送带(2)上端还依次设置有薄膜输送机构(3)、紧绷机构(4)、贴合器(5)、压合机构(6)及加热机构(7),所述加热机构(7)包括分别设置于所述覆膜机机架(1)两侧的竖支撑架(701),每侧的竖支撑架(701)设置有两个,且每侧的竖支撑架(701)之间设置有横支撑架(703),两侧的横支撑架(703)之间设置有加热灯管(702)。

2. 根据权利要求1所述的一种桥式覆膜机的烘道结构,其特征在于:所述加热灯管(702)的功率为3kw。

3. 根据权利要求1所述的一种桥式覆膜机的烘道结构,其特征在于:所述加热灯管(702)的数量为4个,且加热灯管(702)之间电性连接。

4. 根据权利要求1所述的一种桥式覆膜机的烘道结构,其特征在于:所述加热灯管(702)与输送带(2)平行设置。

5. 根据权利要求1至4中任一项所述的一种桥式覆膜机的烘道结构,其特征在于:所述覆膜机机架(1)上设置有智能温度控制器(8),且智能温度控制器(8)与加热灯管(702)之间电性连接。

一种桥式覆膜机的烘道结构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及了一种覆膜机设备,尤其是一种桥式覆膜机的烘道结构。

背景技术

[0002] 覆膜,又称“过塑”、“裱胶”、“贴膜”等,是指以透明塑料薄膜覆贴到印刷品表面,起保护及增加光泽的作用。覆膜技术已被广泛用于书刊的封面,画册,纪念册,明信片,产品说明书,挂历和地图等进行表面装帧及保护。目前,常见的覆膜机可分为即涂型覆膜机和预涂型覆膜机两大类。是一种用于纸类、薄膜专用设备。即涂型覆膜机包括上胶、烘干、热压三部分,其适用范围宽,加工性能稳定可靠,是目前国内广泛使用的覆膜设备。预涂型覆膜机,无上胶和干燥部分,体积小、造价低、操作灵活方便,不仅适用大批量印刷品的覆膜加工,而且适用自动化桌面办公系统等小批量、零散的印刷品的覆膜加工,很有发展前途。覆膜包装产品有纸箱、纸盒、手提袋、化肥袋、种子袋、不干胶标签等。

[0003] FYB-110桥式覆膜机设备存在受温度和散热性能影响,导致覆膜产品粘接牢固度达不到品质要求,特别是冬季,烘道温度很难上升,覆膜转数减小也同样解决不了粘接牢固度。

发明内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种桥式覆膜机的烘道结构,旨在解决现有技术中膜上胶后过烘道的干透时间问题,并使膜和粘接物达到最佳粘接性效果。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:

[0006] 一种桥式覆膜机的烘道结构,包括覆膜机机架、输送带、薄膜输送机构、紧绷机构、贴合器、压合机构、加热机构,所述覆膜机机架为中空结构,输送带水平设置在覆膜机机架内部,且输送带位于覆膜机机架顶部,所述覆膜机机架位于输送带上端还依次设置有薄膜输送机构、紧绷机构、贴合器、压合机构及加热机构,所述加热机构包括分别设置于所述覆膜机机架两侧的竖支撑架,每侧的竖支撑架设置有两个,且每侧的竖支撑架之间设置有横支撑架,两侧的横支撑架之间设置有加热灯管。

[0007] 优选地,所述加热灯管的功率为3kw。

[0008] 优选地,所述加热灯管的数量为4个,且加热灯管之间电性连接。

[0009] 优选地,所述加热灯管与输送带平行设置。

[0010] 优选地,所述覆膜机机架上设置有智能温度控制器,且智能温度控制器与加热灯管之间电性连接。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0012] 本方案中,装置结构设置巧妙,操作简单,覆膜机机架内在烘道中间位置增加加热灯管,在纸品与薄膜的压合过程之后,能够使烘道内部的温度一直维持在70-100℃,规避了因为烘道温度不恒定导致产品粘接不牢的问题。

附图说明

[0013] 附图用来提供对本实用新型的进一步理解,并且构成说明书的一部分,与本实用新型的实施例一起用于解释本实用新型,并不构成对本实用新型的限制。在附图中:

[0014] 图1是本实用新型最佳实施例的俯视结构示意图;

[0015] 图2是本实用新型最佳实施例的侧面结构示意图。

[0016] 图中:1、覆膜机机架;2、输送带;3、薄膜输送机构;4、紧绷机构;5、贴合器;6、压合结构;7、加热结构;701、竖支撑架;702、加热灯管;703、横支撑架;8、智能温度控制器。

具体实施方式

[0017] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型的一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0018] 具体实施例

[0019] 请参阅图1和图2,本实用新型提供以下技术方案:一种桥式覆膜机的烘道结构,包括覆膜机机架1、输送带2、薄膜输送机构3、紧绷机构4、贴合器5、压合机构6、加热机构7,所述覆膜机机架1为中空结构,输送带2水平设置在覆膜机机架1内部,且输送带2位于覆膜机机架1顶部,所述覆膜机机架1位于输送带2上端还依次设置有薄膜输送机构3、紧绷机构4、贴合器5、压合机构6及加热机构7,所述加热机构7包括分别固定设置于所述覆膜机机架两侧的竖支撑架701,每侧的竖支撑架701设置有两个,且每侧的竖支撑架701之间固定设置有横支撑架703,两侧的横支撑架703之间设置有加热灯管702,加热灯管702与横支撑架703垂直设置。

[0020] 本实用新型的一个较佳实施例中,所述加热灯管702的功率为3kw。

[0021] 本实用新型的一个较佳实施例中,所述加热灯管702的数量为4个,且加热灯管702之间电性连接。

[0022] 本实用新型的一个较佳实施例中,所述加热灯管702与输送带2平行设置。

[0023] 本实用新型的一个较佳实施例中,所述覆膜机机架1上设置有智能温度控制器8,智能温度控制器8与加热灯管702之间电性连接,且智能温度控制器8控制加热灯管702的打开与关闭。

[0024] 智能温度控制器8可以为高精度三显空气头。

[0025] 在实际工作中,工人将纸品放置于输送带2上,输送带2用于传输代加工的纸品,输送带2将纸品运往下一个机构;薄膜输送机构3用于放置需要压合的薄膜卷,薄膜卷用于压合在纸品之上,且薄膜卷分别通过紧绷机构4、贴合器5、压合机构6逐步进行压合,在压合之后,有可能出现粘接不牢固的问题,这时已压合的纸品,再经过温度一直保持在70-100℃的加热机构7,使之再次进行粘接。

[0026] 智能温度控制器8在烘道内的温度低于70℃时,自动打开加热灯管702的开关,使烘道内的温度高于70℃;当烘道内的温度高于100℃时,自动关闭加热灯管702的开关,使烘道内的温度低于100℃,保证烘道内的温度一直保持在70-100℃的范围内。

[0027] 最后应说明的是:以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已,并不用于限制本

实用新型, 尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明, 对于本领域的技术人员来说, 其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改, 或者对其中部分技术特征进行等同替换。凡在本实用新型的精神和原则之内, 所作的任何修改、等同替换、改进等, 均应包含在本实用新型的保护范围之内。

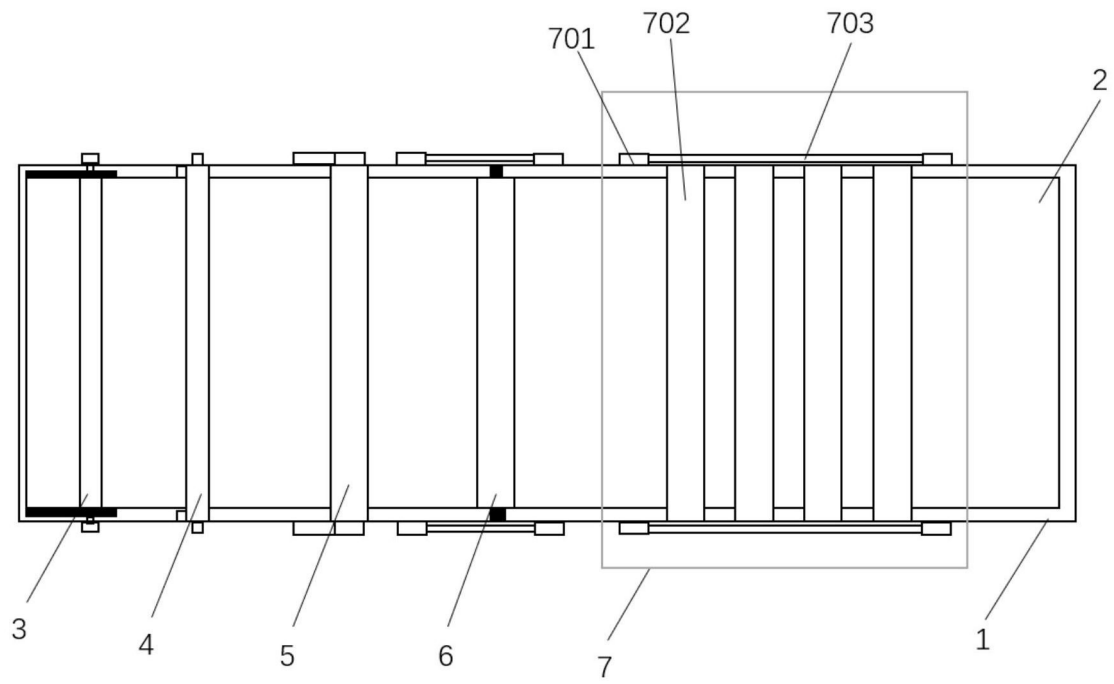


图1

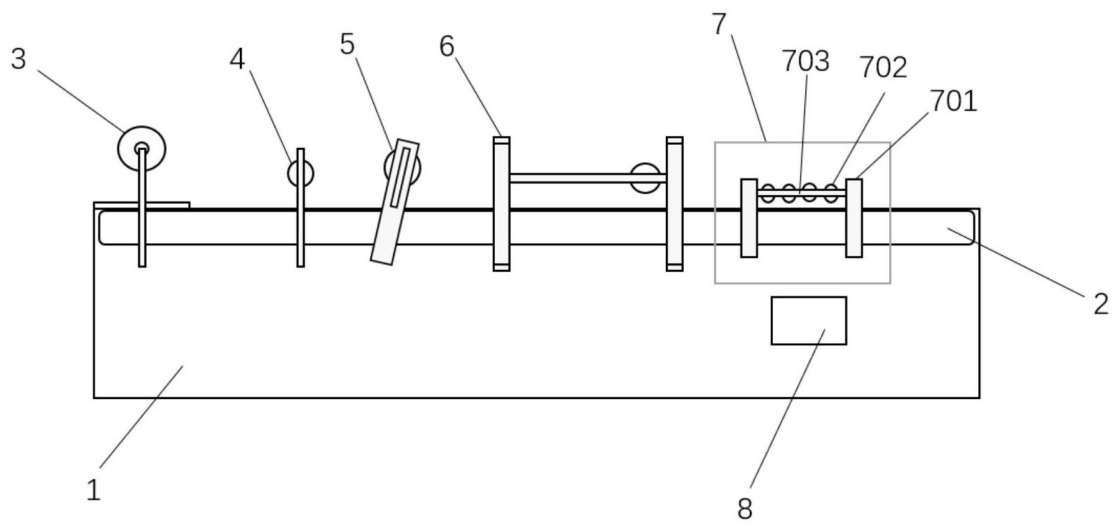


图2