



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202291588 U

(45) 授权公告日 2012. 07. 04

(21) 申请号 201120371298. 9

(22) 申请日 2011. 09. 28

(73) 专利权人 如东县铁链厂有限公司

地址 226400 江苏省南通市如东县岔河镇南
首

(72) 发明人 周建如

(74) 专利代理机构 南京正联知识产权代理有限
公司 32243

代理人 卢海洋

(51) Int. Cl.

B23D 15/04 (2006. 01)

B23D 33/02 (2006. 01)

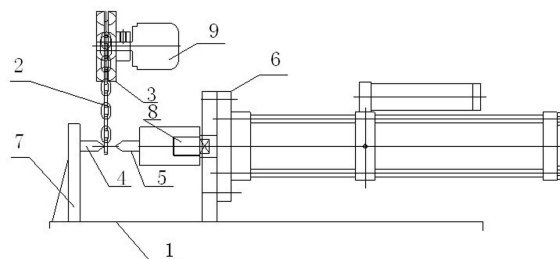
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

链条自动切断机

(57) 摘要

本实用新型公开了链条自动切断机,其特征是:包括机架、设于机架上的切断装置以及供放置链条的链轮,所述切断装置包括固定切刀、活动切刀和带动活动切刀运动的气推油缸,所述固定切刀固定于支架上,所述支架固定于机架上,所述链轮与步进电机传动连接。本实用新型的优点是:通过步进电机的转动来控制链轮转动的环数和停止的位置,继而使切割链条的长度符合要求,精确度高、自动化程度高。



1. 链条自动切断机,其特征是:包括机架、设于机架上的切断装置以及供放置链条的链轮,所述切断装置包括固定切刀、活动切刀和带动活动切刀运动的气推油缸,所述固定切刀固定于支架上,所述支架固定于机架上,所述活动切刀通过主轴与气推油缸连接,所述链轮与步进电机传动连接。

链条自动切断机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种链条加工设备,尤其涉及一种链条自动切断机。

背景技术

[0002] 链条切割是链条包装和使用前的一个必要工序,现有的链条切断机,由于链条进入切断机的长度和链条进入切断机的速度等无法实现自动控制,致使链条切断机的工作效率低,自动化程度低,不能满足使用者的需求,因此,应该提供一种新的技术方案解决上述问题。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的是:针对上述不足,提供一种结构合理、自动化程度高、工作效果好的链条自动切断机。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型采用的技术方案是:链条自动切断机,包括机架、设于机架上的切断装置以及供放置链条的链轮,所述切断装置包括固定切刀、活动切刀和带动活动切刀运动的气推油缸,所述固定切刀固定于支架上,所述支架固定于机架上,所述活动切刀通过主轴与气推油缸连接,所述链轮与步进电机传动连接。

[0005] 本实用新型链条自动切断机,设置步进电机与链轮传动连接,可以通过控制步进电机来控制链轮转动的环数和停止的位置使要切割的链条长度符合要求,步进电机停止转动时,气推油缸工作带动活动切刀,切断链条,而后气推油缸退回,步进电机开始转动进入下一个工作循环。

[0006] 本实用新型的优点是:通过步进电机的转动来控制链轮转动的环数和停止的位置,继而使切割链条的长度符合要求,精确度高、自动化程度高。

附图说明

[0007] 下面结合附图和具体实施方式对本实用新型作进一步详细叙述。

[0008] 图1为本实用新型结构示意图。

[0009] 其中:1、机架,2、链条,3、链轮,4、固定切刀,5、活动切刀,6、气推油缸,7、支架,8、主轴,9、步进电机。

具体实施方式

[0010] 如图1所示,本实用新型链条自动切断机,包括机架1、设于机架1上的切断装置以及供放置链条2的链轮3,切断装置包括固定切刀4、活动切刀5和带动活动切刀5运动的气推油缸6,固定切刀4固定于支架7上,支架7固定于机架1上,活动切刀5通过主轴8与气推油缸6连接,链轮3与步进电机9传动连接。本实用新型链条自动切断机,设置步进电机9与链轮3传动连接,可以通过控制步进电机9来控制链轮3转动的环数和停止的位置使要切割的链条长度符合要求,步进电机9停止转动时,气推油缸6工作带动活动切刀5,

切断链条 2,而后气推油缸 6 退回,步进电机 9 开始转动进入下一个工作循环。

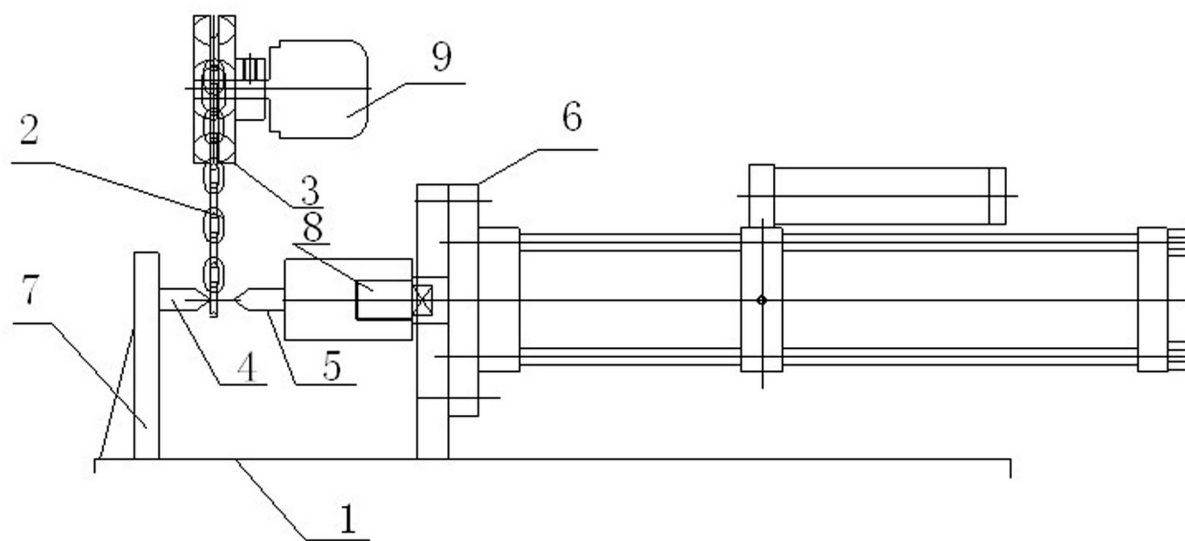


图 1