



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206813524 U

(45)授权公告日 2017.12.29

(21)申请号 201720743807.3

(22)申请日 2017.06.23

(73)专利权人 物联天下(深圳)环保包装有限公司

地址 518000 广东省深圳市光明新区公明
街道楼村社区鲤鱼河工业区振兴路38
号c栋6楼

(72)发明人 张克高

(74)专利代理机构 北京中誉威圣知识产权代理
有限公司 11279

代理人 叶立涛 田昕

(51)Int.Cl.

B65D 5/50(2006.01)

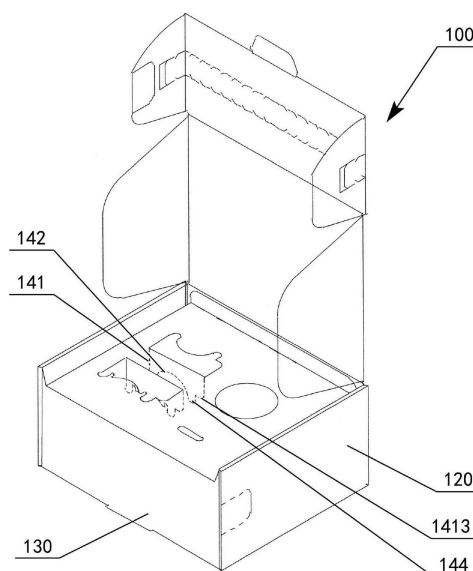
权利要求书2页 说明书4页 附图3页

(54)实用新型名称

纸板套装包装盒

(57)摘要

一种纸板套装包装盒,包括:盒体和容置在盒体内的内衬,盒体的一个侧板延伸设有固定板,固定板遮盖于盒体的底板上方;内衬容置于底板与固定板之间,内衬包括容纳板、连接板和垫板,容纳板与垫板成彼此平行的相对设置,容纳板设有用于容纳内容物的容纳槽;固定板的中部朝向容纳槽设有向下弯折并且垂直于所述容纳板的定位板,定位板相对于容纳槽的位置开设有定位开口,定位开口配合容纳槽,将内容物固定在容纳槽内。本实用新型通过与盒体一体成型的固定板与内衬结构的配合,提供对于内容物的可靠定位以及必要的缓冲结构。



1. 一种纸板套装包装盒,包括:盒体和容置在所述盒体内的内衬,所述盒体包括矩形的底板;依序分设于所述底板四周的第一侧板、第二侧板、第三侧板和第四侧板;所述第一侧板的相对于所述底板的一个侧边依序延伸设有顶板和封盖,其特征在于,

所述第三侧板的相对于所述底板的一个侧边延伸设有固定板,所述固定板与所述第三侧板的连接处设有一道横向延伸的折痕,所述固定板沿着所述折痕翻折,使所述固定板与所述第三侧板垂直,所述固定板遮盖于所述底板上方;

所述内衬容置于所述底板与所述固定板之间,所述内衬包括容纳板、连接板和垫板,所述容纳板和所述垫板通过所述连接板一体连接,所述容纳板的边缘设有第一支撑片,所述垫板的边缘设有第二支撑片,所述容纳板与所述垫板成彼此平行的相对设置,所述第一支撑片与第二支撑片相互叠置的固定在一起,从而使所述内衬形成长方体形状,

所述容纳板设有至少一个用于容纳内容物的容纳槽;所述固定板的中部朝向所述容纳槽设有至少一个向下弯折并且垂直于所述容纳板的定位板,所述定位板的轮廓是由切割线和折痕线共同围成的,通过沿着切割线切开,并且沿着折痕线向下翻折而形成所述定位板,并且所述定位板相对于所述容纳槽的位置开设有定位开口,所述定位开口配合所述容纳槽,将内容物固定在所述容纳槽内。

2. 如权利要求1所述的纸板套装包装盒,其特征在于,

所述第一支撑片的中部切割形成有插舌,所述第二支撑片在与所述垫板的连接处相对于所述插舌的位置开设有插口,通过所述插舌和插口的插合,将所述第一支撑片与第二支撑片相互叠置的固定在一起。

3. 如权利要求1所述的纸板套装包装盒,其特征在于,还包括置物槽,所述置物槽包括开设在所述容纳板的置物开口,所述置物开口为圆形,所述置物开口向下延伸设有多个支撑脚,所述支撑脚为圆心角朝向所述垫板的扇形,所述垫板上相对于多个所述支撑脚的位置分别设有插孔,所述支撑脚的圆心角插入所述插孔,所述支撑脚的圆心角的两个边抵顶在所述插孔的两个端部,从而使所述容纳板得到所述垫板的支撑。

4. 如权利要求3所述的纸板套装包装盒,其特征在于,所述固定板相对于所述容纳板上的置物开口的位置镂空设有定位孔。

5. 如权利要求1所述的纸板套装包装盒,其特征在于,所述定位板于所述定位开口的两侧分别向下延伸设有插片,所述定位板在与至少一个所述插片的连接处形成肩部,所述容纳板上相对于所述插片的位置设有插孔,所述插孔的尺寸与所述插片的尺寸相匹配,所述插片插入所述插孔,所述定位板的肩部抵顶在所述插孔外围的容纳板上,从而使所述固定板得到所述容纳板的支撑。

6. 如权利要求1所述的纸板套装包装盒,其特征在于,所述垫板的四个角落处分别设有弯折的刀痕线,沿着所述刀痕线切开,从而在所述容纳板、连接板、垫板、第一支撑片以及第二支撑片折叠成的长方体形状的所述内衬底部的四个角落处分别形成支撑板,所述内衬受到所述支撑板的支撑,使所述内衬的垫板与所述盒体的底板之间保持一定的间距。

7. 如权利要求1所述的纸板套装包装盒,其特征在于,所述容纳槽纵向延伸的设置所述容纳板上,所述容纳槽的轮廓成横置的瓶子的形状,所述固定板设有一个所述定位板,所述定位板相对于所述容纳槽的瓶颈位置开设U字形的定位开口。

8. 如权利要求1所述的纸板套装包装盒,其特征在于,所述容纳槽纵向延伸的设置在所

述容纳板上,所述容纳槽的轮廓成横置的瓶子的形状,所述固定板设有两个所述定位板,其中一个所述定位板相对于所述容纳槽的瓶颈位置开设U字形的定位开口,另一个所述定位板相对于所述容纳槽的瓶身位置开设U字形的定位开口。

9.如权利要求1所述的纸板套装包装盒,其特征在于,所述箱体是由一张纸板一体折叠成型的,所述内衬也是由一张纸板一体折叠成型的。

纸板套装包装盒

【技术领域】

[0001] 本实用新型关于一种包装盒，特别是关于一种纸板套装包装盒。

【背景技术】

[0002] 目前市场上的化妆品包装盒普遍使用卡纸包装，缺乏对内容物的定位结构以及必要的缓冲结构，或者使用不环保的缓冲材料，在快递运输过程中难以满足强度要求，需要额外使用瓦楞外包装，增加了使用成本。

【实用新型内容】

[0003] 为了克服上述现有技术中存在的缺乏对内容物的定位结构以及必要的缓冲结构的问题，本实用新型提供一种纸板套装包装盒，通过与盒体一体成型的固定板与内衬结构的配合，提供对于内容物的可靠定位以及必要的缓冲结构。

[0004] 为了达到上述目的，本实用新型提供一种纸板套装包装盒，包括：盒体和容置在所述盒体内的内衬，所述盒体包括矩形的底板；依序分设于所述底板四周的第一侧板、第二侧板、第三侧板和第四侧板；所述第一侧板的相对于所述底板的一个侧边依序延伸设有顶板和封盖，其中，所述第三侧板的相对于所述底板的一个侧边延伸设有固定板，所述固定板与所述第三侧板的连接处设有一道横向延伸的折痕，所述固定板沿着所述折痕翻折，使所述固定板与所述第三侧板垂直，所述固定板遮盖于所述底板上方；所述内衬容置于所述底板与所述固定板之间，所述内衬包括容纳板、连接板和垫板，所述容纳板和所述垫板通过所述连接板一体连接，所述容纳板的边缘设有第一支撑片，所述垫板的边缘设有第二支撑片，所述容纳板与所述垫板成彼此平行的相对设置，所述第一支撑片与第二支撑片相互叠置的固定在一起，从而使所述内衬形成长方体形状，所述容纳板设有至少一个用于容纳内容物的容纳槽；所述固定板的中部朝向所述容纳槽设有至少一个向下弯折并且垂直于所述容纳板的定位板，所述定位板的轮廓是由切割线和折痕线共同围成的，通过沿着切割线切开，并且沿着折痕线向下翻折而形成所述定位板，并且所述定位板相对于所述容纳槽的位置开设有定位开口，所述定位开口配合所述容纳槽，将内容物固定在所述容纳槽内。

[0005] 所述的纸板套装包装盒，其中，所述第一支撑片的中部切割形成有插舌，所述第二支撑片与所述垫板的连接处相对于所述插舌的位置开设有插口，通过所述插舌和插口的插合，将所述第一支撑片与第二支撑片相互叠置的固定在一起。

[0006] 所述的纸板套装包装盒，其中，还包括置物槽，所述置物槽包括开设在所述容纳板的置物开口，所述置物开口为圆形，所述置物开口向下延伸设有多个支撑脚，所述支撑脚为圆心角朝向所述垫板的扇形，所述垫板上相对于多个所述支撑脚的位置分别设有插孔，所述支撑脚的圆心角插入所述插孔，所述支撑脚的圆心角的两个边抵顶在所述插孔的两个端部，从而使所述容纳板得到所述垫板的支撑。

[0007] 所述的纸板套装包装盒，其中，所述固定板相对于所述容纳板上的置物开口的位置镂空设有定位孔。

[0008] 所述的纸板套装包装盒,其中,所述定位板于所述定位开口的两侧分别向下延伸设有插片,所述定位板在与至少一个所述插片的连接处形成肩部,所述容纳板上相对于所述插片的位置设有插孔,所述插孔的尺寸与所述插片的尺寸相匹配,所述插片插入所述插孔,所述定位板的肩部抵顶在所述插孔外围的容纳板上,从而使所述固定板得到所述容纳板的支撑。

[0009] 所述的纸板套装包装盒,其中,所述垫板的四个角落处分别设有弯折的刀痕线,沿着所述刀痕线切开,从而在所述容纳板、连接板、垫板、第一支撑片以及第二支撑片折叠成的长方体形状的所述内衬底部的四个角落处分别形成支撑板,所述内衬受到所述支撑板的支撑,使所述内衬的垫板与所述盒体的底板之间保持一定的间距。

[0010] 所述的纸板套装包装盒,其中,所述容纳槽纵向延伸的设置在于所述容纳板上,所述容纳槽的轮廓成横置的瓶子的形状,所述固定板设有一个所述定位板,所述定位板相对于所述容纳槽的瓶颈位置开设U字形的定位开口。

[0011] 所述的纸板套装包装盒,其中,所述容纳槽纵向延伸的设置在于所述容纳板上,所述容纳槽的轮廓成横置的瓶子的形状,所述固定板设有两个所述定位板,其中一个所述定位板相对于所述容纳槽的瓶颈位置开设U字形的定位开口,另一个所述定位板相对于所述容纳槽的瓶身位置开设U字形的定位开口。

[0012] 所述的纸板套装包装盒,其中,所述盒体是由一张纸板一体折叠成型的,所述内衬也是由一张纸板一体折叠成型的。

[0013] 综上所述,本实用新型提供的纸板套装包装盒,其固定板与盒体一体成型,通过固定板与内衬结构的配合,提供对于内容物的可靠定位以及必要的缓冲结构,同时减少了包装使用量,无需胶水黏贴,包装强度高,不易损坏,可直接快递运输。

【附图说明】

[0014] 图1是本实用新型的纸板套装包装盒的盒体示意图。

[0015] 图2是本实用新型的纸板套装包装盒的盒体展开示意图。

[0016] 图3是本实用新型的纸板套装包装盒的内衬立体示意图。

[0017] 图4是本实用新型的纸板套装包装盒的内衬折叠示意图。

[0018] 图5是本实用新型的纸板套装包装盒的内衬展开示意图。

【具体实施方式】

[0019] 为了能够清楚理解本实用新型的技术方案,以下结合附图对本实用新型的具体实施方式进行详细说明。

[0020] 如图1至图5所示,是本实用新型的纸板套装包装盒的一种具体实施例,本实用新型的纸板套装包装盒主要包括:盒体100和容置在所述盒体100内的内衬200,所述盒体100是由一张纸板一体折叠成型的,所述内衬200也是由一张纸板一体折叠成型的;所述盒体100包括矩形的底板101,依序分设于所述底板四周的第一侧板110、第二侧板120、第三侧板130和第四侧板140;所述第一侧板110的相对于所述底板101的一个侧边依序延伸设有顶板102和封盖103;所述第三侧板130的相对于所述底板101的一个侧边延伸设有固定板140,所述固定板140与所述第三侧板130的连接处设有一道横向延伸的折痕131,所述固定板140沿

着所述折痕131翻折,使所述固定板140与所述第三侧板130垂直,所述固定板140遮盖于所述底板101上方。

[0021] 如图3至图5所示所述内衬200容置于所述底板101与所述固定板140之间,所述内衬200包括容纳板210、连接板220和垫板230,所述容纳板210和所述垫板230通过所述连接板220一体连接,所述容纳板210的边缘设有第一支撑片211,所述垫板230的边缘设有第二支撑片231,所述容纳板210与所述垫板230成彼此平行的相对设置,所述第一支撑片211与第二支撑片231相互叠置的固定在一起,从而使所述内衬200形成长方体形状,所述第一支撑片211的中部切割形成有插舌2111,所述第二支撑片231在与所述垫板230的连接处相对于所述插舌2111的位置开设有插口2311,通过所述插舌2111和插口2311的插合,将所述第一支撑片211与第二支撑片231相互叠置的固定在一起;所述容纳板210设有用于容纳内容物的容纳槽212;所述固定板140的中部朝向所述容纳槽212设有至少一个向下弯折,并且垂直于所述容纳板210的定位板141,所述定位板141的轮廓是由切割线1411和折痕线1412共同围成的,通过沿着切割线1411切开,并且沿着折痕线1412向下翻折而形成所述定位板141,并且所述定位板141相对于所述容纳槽212的位置开设有定位开口142,所述定位开口142配合所述容纳槽212,将内容物固定在所述容纳槽212内。如图3至图5所示,在本实施例中,所述容纳槽212纵向延伸的设置所述容纳板210上,所述容纳槽212的轮廓成横置的瓶子的形状,所述固定板140的中部朝向所述容纳槽212的瓶颈位置和瓶身位置分别设有定位板141,两个定位板141均开设U字形的定位开口142,当将一个瓶子放置入该容纳槽212内时,其中一个定位板141的U字形的定位开口142可卡扣在瓶子的瓶颈部位,另一个定位板141的U字形的定位开口142可抵压在瓶子的瓶身部位,从而对瓶子起到定位作用。本领域技术人员可以理解的是,即便在固定板140上仅设置一个卡扣在瓶颈部位的定位板141,也可以将放置入容纳槽212中的瓶子稳定定位。

[0022] 如图3至图5所示,本实施例的所述内衬200还包括用于容纳其他内容物的置物槽213,所述置物槽213包括开设在所述容纳板210的置物开口2131,所述置物开口2131大致为圆形,所述置物开口2131的边缘向下延伸设有四个支撑脚2132,所述支撑脚2132为圆心角朝向所述垫板230的扇形,所述垫板230上相对于四个所述支撑脚2132的位置分别设有插孔232,所述支撑脚2132的圆心角插入所述插孔232,所述支撑脚2132的圆心角的两个边抵顶在所述插孔232的两个端部,从而使所述容纳板210得到所述垫板230的支撑。所述固定板140相对于所述容纳板210上的置物开口2131的位置镂空设有定位孔143,当在置物槽213内放置内容物时,内容物的底部容纳在所述置物槽213内,内容物的顶部可穿过所述定位孔143,定位孔143的形状和尺寸与内容物顶部的形状和尺寸相匹配,从而对内容物的顶部予以进一步的定位。

[0023] 如图1、2所示,本实施例的所述定位板141于所述定位开口142的两侧分别向下延伸设有插片144,所述定位板141在与至少一个所述插片144的连接处形成肩部1413,所述容纳板210上相对于所述插片144的位置设有插孔214,所述插孔214的尺寸与所述插片144的尺寸相匹配,所述插片144插入所述插孔214,所述定位板141的肩部1413抵顶在所述插孔214外围的容纳板210上,从而使所述固定板140得到所述容纳板210的支撑。

[0024] 如图3至图5,本实施例的所述垫板230的四个角落处分别设有弯折的刀痕线233,沿着所述刀痕线233切开,从而在所述容纳板210、连接板220、垫板230、第一支撑片211以及

第二支撑片231折叠成的长方体形状的内衬200底部的四个角落处分别形成支撑板234,所述内衬200受到所述支撑板234的支撑,使所述内衬200的垫板230与所述箱体100的底板101之间保持一定的间距,从而达到更好的缓冲效果。

[0025] 综上所述,本实用新型通过采用上述技术手段提供一种纸板套装包装盒,其固定板140与箱体100一体成型,通过固定板141与内衬200结构的配合,提供对于内容物的可靠定位以及必要的缓冲结构,同时减少了包装使用量,无需胶水黏贴,包装强度高,不易损坏,可直接快递运输。

[0026] 以上所述,仅为本实用新型的较佳实施例而已,并不以此限定本实用新型实施的范围,即大凡依本实用新型权利要求书和说明书内容所作的简单的等效变化与修饰,皆仍属本实用新型专利涵盖的范围内。

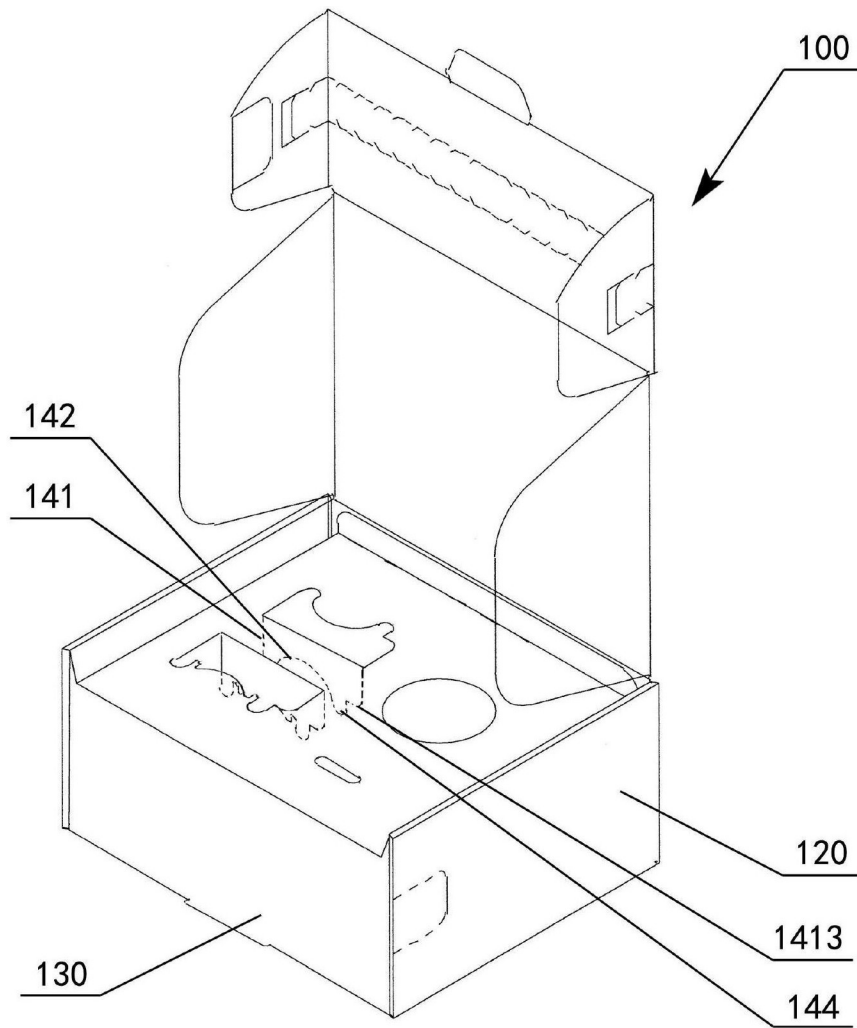


图1

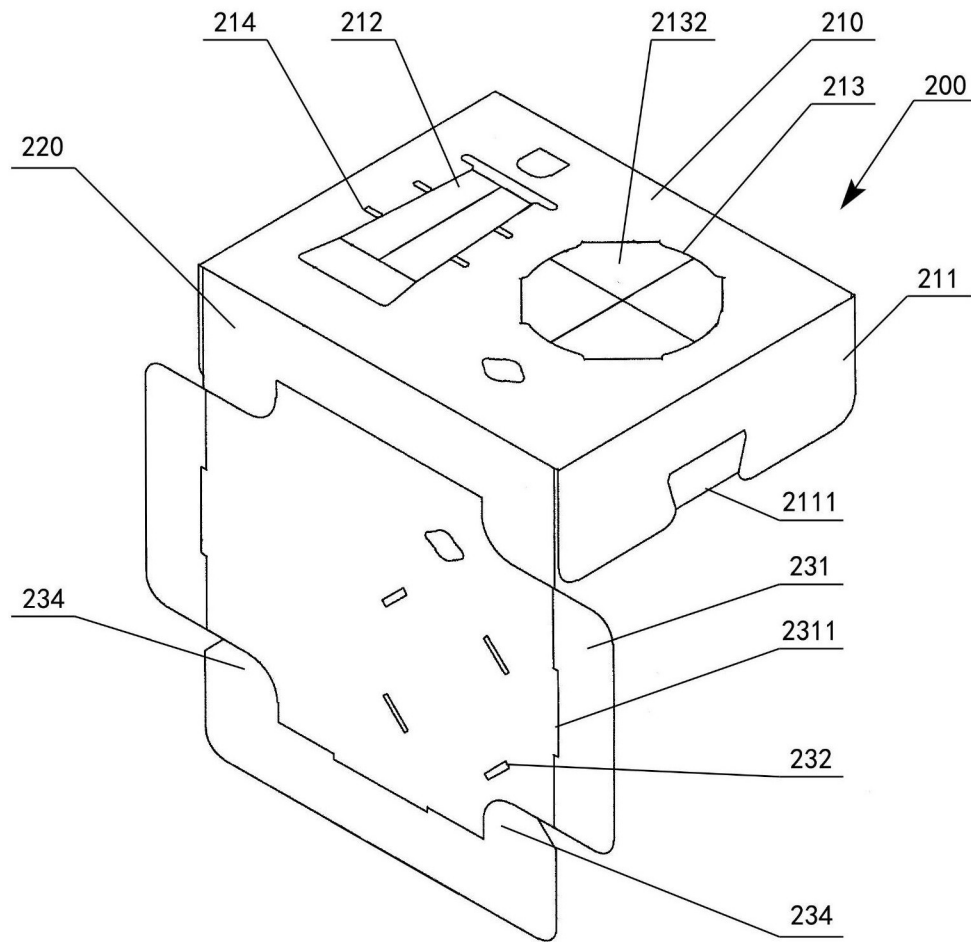


图4

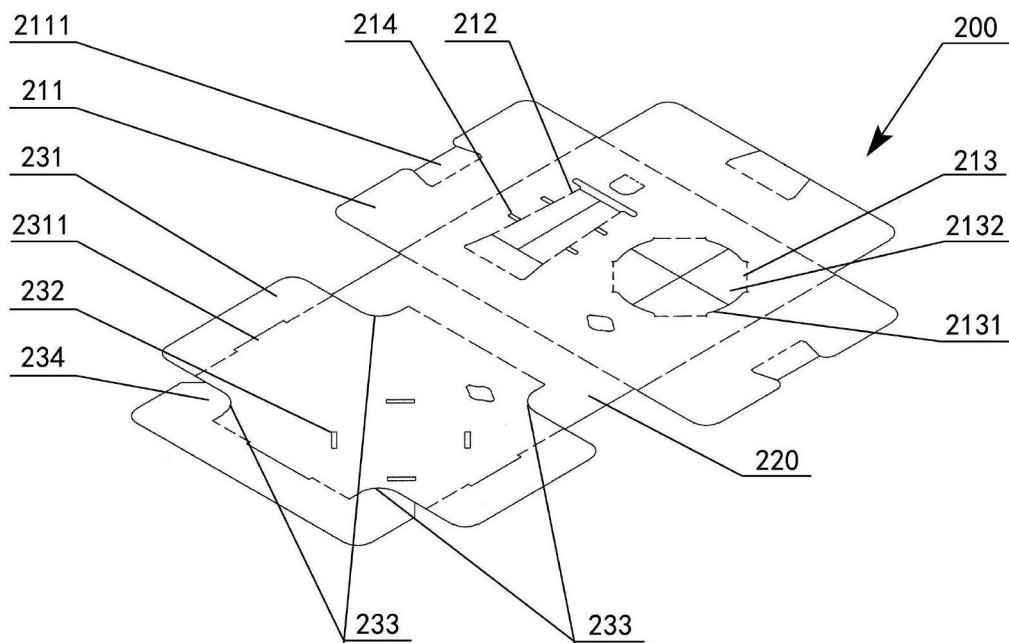


图5