



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210920101 U

(45)授权公告日 2020.07.03

(21)申请号 201921833277.7

(22)申请日 2019.10.29

(73)专利权人 苏州迈克尔工业机械设备有限公司

地址 215100 江苏省苏州市相城区太平街
道富升路2号

(72)发明人 王栋 王屹杨 邱世敏 邱艺

(74)专利代理机构 北京中政联科专利代理事务
所(普通合伙) 11489

代理人 杨德智

(51)Int.Cl.

F16J 15/16(2006.01)

D21G 9/00(2006.01)

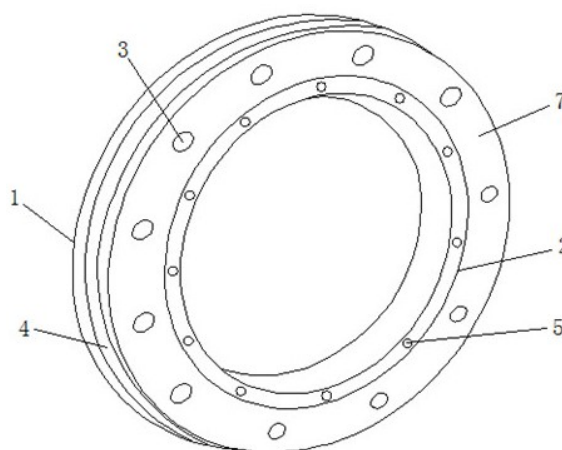
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

一种造纸专用设备用回转压力接头油封结构

(57)摘要

本实用新型公开了一种造纸专用设备用回转压力接头油封结构,包括外圈层和内圈层,所述外圈层的两侧面均匀设有第一集气孔,所述第一集气孔一体成型与所述外圈层,所述外圈层的外围面设有凹槽,所述内圈层嵌入在所述外圈层的内侧面一体成型,所述的内圈层的两侧面均匀设有第二集气孔,所述第二集气孔与所述第一集气孔的位置交错分布。通过增设的外圈层和内圈层可提高该回转压力接头油封结构的强度,并且在外圈层的两侧面均匀设有第一集气孔,在外圈层的外围面设有凹槽,在内圈层的两侧面均匀设有第二集气孔,设有的第一集气孔和第二集气孔可连接回转压力接头时其内部形成真空,从而提高该油封结构的连接紧密性。



1. 一种造纸专用设备用回转压力接头油封结构,其特征在于:包括外圈层(1)和内圈层(2),所述外圈层(1)的两侧面均匀设有第一集气孔(3),所述第一集气孔(3)一体成型与所述外圈层(1),所述外圈层(1)的外围面设有凹槽(4),所述内圈层(2)嵌入在所述外圈层(1)的内侧面一体成型,所述的内圈层(2)的两侧面均匀设有第二集气孔(5),所述第二集气孔(5)与所述第一集气孔(3)的位置交错分布。

2. 根据权利要求1所述的一种造纸专用设备用回转压力接头油封结构,其特征在于:所述外圈层(1)和所述内圈层(2)的内部分别设有通孔(6),所述通孔(6)和所述第一集气孔(3)交错分布,所述通孔(6)的内部呈蜂窝状。

3. 根据权利要求1所述的一种造纸专用设备用回转压力接头油封结构,其特征在于:所述外圈层(1)和所述内圈层(2)的外侧面一体成型设有防渗透层(7),所述防渗透层(7)采用的是防水密封胶。

4. 根据权利要求1所述的一种造纸专用设备用回转压力接头油封结构,其特征在于:所述外圈层(1)的厚度是所述内圈层(2)的厚度的三倍,所述第二集气孔(5)的孔径是所述第一集气孔(3)的孔径的三分之一。

一种造纸专用设备用回转压力接头油封结构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及造纸专用设备辅助结构技术领域,具体为一种造纸专用设备用回转压力接头油封结构。

背景技术

[0002] 在对造纸专用设备用回转压力接头进行安装时,需要使用到油封结构以起到回转压力接头密封的作用,但是现有的造纸专用设备用回转压力接头油封结构在安装使用的过程中,油封结构对回转压力接头连接紧密性差,降低该油封结构的密封性。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种造纸专用设备用回转压力接头油封结构,解决了背景技术中所提出的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种造纸专用设备用回转压力接头油封结构,包括外圈层和内圈层,所述外圈层的两侧面均匀设有第一集气孔,所述第一集气孔一体成型与所述外圈层,所述外圈层的外围面设有凹槽,所述内圈层嵌入在所述外圈层的内侧面一体成型,所述的内圈层的两侧面均匀设有第二集气孔,所述第二集气孔与所述第一集气孔的位置交错分布。

[0005] 进一步,所述外圈层和所述内圈层的内部分别设有通孔,所述通孔和所述第一集气孔交错分布,所述通孔的内部呈蜂窝状。

[0006] 进一步,所述外圈层和所述内圈层的外侧面一体成型设有防渗透层,所述防渗透层采用的是防水密封胶。

[0007] 进一步,所述外圈层的厚度是所述内圈层的厚度的三倍,所述第二集气孔的孔径是所述第一集气孔的孔径的三分之一。

[0008] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果如下:

[0009] 通过增设的外圈层和内圈层可提高该回转压力接头油封结构的强度,并且在外圈层的两侧面均匀设有第一集气孔,在外圈层的外围面设有凹槽,在内圈层的两侧面均匀设有第二集气孔,设有的第一集气孔和第二集气孔可连接回转压力接头时其内部形成真空,从而可提高该油封结构的连接紧密性。

附图说明

[0010] 图1为本实用新型一种造纸专用设备用回转压力接头油封结构的侧视图,

[0011] 图2为本实用新型一种造纸专用设备用回转压力接头油封结构的通孔位置示意图。

[0012] 图中:外圈层1、内圈层2、第一集气孔3、凹槽4、第二集气孔5、通孔6、防渗透层7。

具体实施方式

[0013] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0014] 请参阅图1-2,本实用新型提供一种技术方案:一种造纸专用设备用回转压力接头油封结构,包括外圈层1和内圈层2,所述外圈层1的两侧面均匀设有第一集气孔3,所述第一集气孔3一体成型与所述外圈层1,所述外圈层1的外围面设有凹槽4,所述内圈层2嵌入在所述外圈层1的内侧面一体成型,所述的内圈层2的两侧面均匀设有第二集气孔5,所述第二集气孔5与所述第一集气孔3的位置交错分布。

[0015] 作为本实用新型的一种优选实施方式,请参阅图1,所述外圈层1和所述内圈层2的内部分别设有通孔6,所述通孔6和所述第一集气孔3交错分布,所述通孔6的内部呈蜂窝状,通过增设蜂窝状的通孔6可降低该油封结构的硬性,从而更加便于对接头密封。

[0016] 作为本实用新型的一种优选实施方式,请参阅图1,所述外圈层1和所述内圈层2的外侧面一体成型设有防渗透层7,所述防渗透层7采用的是防水密封胶,通过增设的防渗透层7可提高该油封结构的密封性。

[0017] 作为本实用新型的一种优选实施方式,请参阅图1,所述外圈层1的厚度是所述内圈层2的厚度的三倍,所述第二集气孔5的孔径是所述第一集气孔3的孔径的三分之一,通过增设的第一集气孔3和第二集气孔5可提高该油封结构的连接紧密性。

[0018] 本实用新型所述的一种造纸专用设备用回转压力接头油封结构通过在外圈层1的内部设有内圈层2,并且在外圈层1的两侧面均匀设有第一集气孔3,在外圈层1的外围面设有凹槽4,在内圈层2的两侧面均匀设有第二集气孔5,设有的第一集气孔3和第二集气孔5可连接回转压力接头时其内部形成真空,使其与回转压力接头紧密连接即可。

[0019] 本实用新型的外圈层1、内圈层2、第一集气孔3、凹槽4、第二集气孔5、通孔6、防渗透层7部件均为通用标准件或本领域技术人员知晓的部件,其结构和原理都为本技术人员均可通过技术手册得知或通过常规实验方法获知,本实用新型解决的现有的造纸专用设备用回转压力接头油封结构在安装使用的过程中,油封结构对回转压力接头连接紧密性差,降低该油封结构的密封性的问题。本实用新型通过增设的外圈层和内圈层可提高该回转压力接头油封结构的强度,并且在外圈层的两侧面均匀设有第一集气孔,在外圈层的外围面设有凹槽,在内圈层的两侧面均匀设有第二集气孔,设有的第一集气孔和第二集气孔可连接回转压力接头时其内部形成真空,从而可提高该油封结构的连接紧密性。

[0020] 对于本领域技术人员而言,显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节,而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此,无论从哪一点来看,均应将实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

[0021] 此外,应当理解,虽然本说明书按照实施方式加以描述,但并非每个实施方式仅包含一个独立的技术方案,说明书的这种叙述方式仅仅是为清楚起见,本领域技术人员应当

将说明书作为一个整体,各实施例中的技术方案也可以经适当组合,形成本领域技术人员可以理解的其他实施方式。

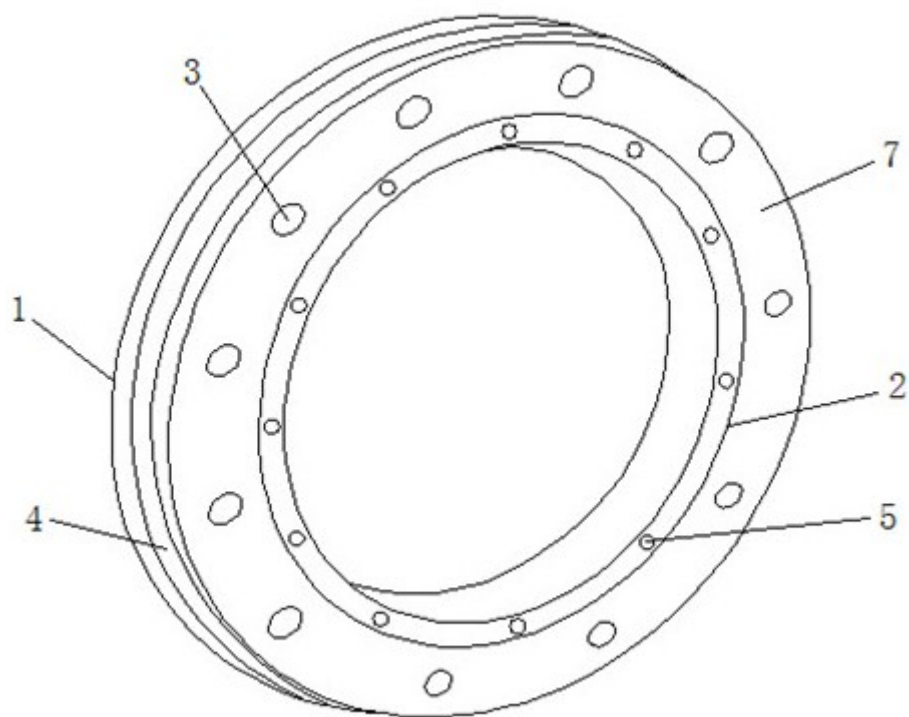


图1

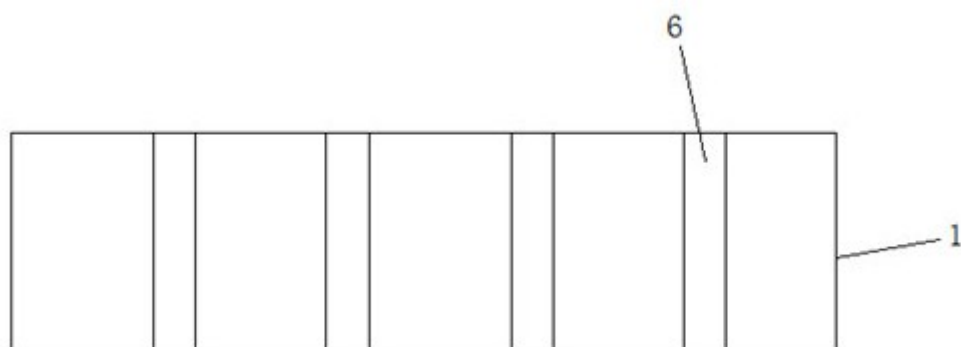


图2