

装订元件

申请号：[200510104119.4](#)

申请日：2005-09-19

申请(专利权)人	尤尼宾德(塞浦路斯)有限公司
地址	塞浦路斯尼克西亚
发明(设计)人	G 佩勒曼
主分类号	B42B5/00(2006.01)I
分类号	B42B5/00(2006.01)I
公开(公告)号	1751893A
公开(公告)日	2006-03-29
专利代理机构	中国国际贸易促进委员会专利商标事务所
代理人	郭小军

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.
B42B 5/00 (2006.01)



[12] 发明专利说明书

专利号 ZL 200510104119.4

[45] 授权公告日 2009 年 9 月 30 日

[11] 授权公告号 CN 100544968C

[22] 申请日 2005.9.19

[21] 申请号 200510104119.4

[30] 优先权

[32] 2004.9.20 [33] BE [31] 2004/0459

[73] 专利权人 尤尼宾德有限公司

地址 塞浦路斯尼克西亚

[72] 发明人 G·佩勒曼

[56] 参考文献

US5425554A 1995.6.20

US5078563A 1992.1.7

EPI213155A1 2002.6.12

CN2495471Y 2002.6.19

WO90/15722 1990.12.27

审查员 张 慧

[74] 专利代理机构 中国国际贸易促进委员会专利
商标事务所

代理人 郭小军

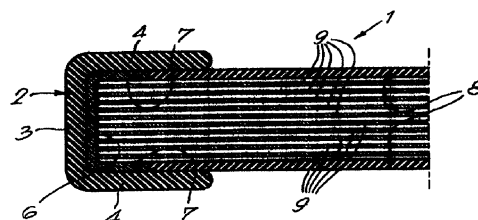
权利要求书 1 页 说明书 4 页 附图 1 页

[54] 发明名称

装订元件

[57] 摘要

由热传导材料制成的为 U 形剖面构件(2)形式的装订元件,其中 U 形剖面构件(2)由后壁(3)和两个直立侧壁(4)构成,使得封闭一个空间(5),由此在上述空间(5)内,在上述后壁(3)上提供一层胶(6),该层胶(6)在热影响下熔化,并且由此在上述侧壁(4)中至少一个上提供端页(8),其特征在于,在上述空间(5)中,至少在其上提供有上述端页(8)的侧壁(4)上也提供在热影响下熔化的一层胶(7)。



1. 由热传导材料制成的为 U 形剖面构件 (2) 形式的装订元件, 其中 U 形剖面构件 (2) 由后壁 (3) 和两个直立侧壁 (4) 构成, 使得封闭一个空间 (5), 由此在上述空间 (5) 内, 在上述后壁 (3) 上提供一层胶 (6), 该层胶 (6) 在热影响下熔化, 并且由此在上述侧壁 (4) 中至少一个上提供端页 (8), 其特征在于, 在上述空间 (5) 中, 至少在其上提供有上述端页 (8) 的侧壁 (4) 上也提供在热影响下熔化的一层胶 (7)。

2. 如权利要求 1 所述的装订元件, 其特征在于, 在装订元件 (1) 的两个侧壁 (4) 上都提供在热影响下熔化的一层胶 (7)。

3. 如权利要求 1 所述的装订元件, 其特征在于, 在侧壁 (4) 上的上述胶层 (7) 由一个或几个胶段形成。

4. 如权利要求 1 所述的装订元件, 其特征在于, 在侧壁 (4) 上的上述胶层 (7) 一直延伸到上述端页 (8)。

5. 如权利要求 1 所述的装订元件, 其特征在于, 在侧壁 (4) 上的上述胶层 (7) 一直延伸到在上述后壁 (3) 上的胶层 (6)。

6. 如权利要求 1 所述的装订元件, 其特征在于, 在侧壁 (4) 上的上述胶层 (7) 的厚度 (A) 与上述端页 (8) 的厚度 (B) 一样。

7. 如权利要求 1 所述的装订元件, 其特征在于, 在侧壁 (4) 上的上述胶层 (7) 的厚度 (A) 比上述端页 (8) 的厚度 (B) 小。

8. 如权利要求 1 所述的装订元件, 其特征在于, 在侧壁 (4) 上的上述胶层 (7) 朝向端页 (8) 成锥形。

装订元件

技术领域

本发明涉及一种装订元件。

更具体地说，本发明涉及一种由热传导材料制成的为 U 形剖面构件形式的装订元件，其中 U 形剖面构件由后壁和两个直立侧壁构成，使得封闭一个空间，由此在上述空间内在上述后壁上提供一层胶，该层胶在热影响下熔化，并且由此在上述侧壁中至少一个上提供端页。

背景技术

为了装订一束页，这些页的一个边缘以公知方式放入上述空间内，并且装订元件与页一起提供在合适的装订设备中，以便加热装订元件到上述胶变成液体并且散布到页的上述边缘周围的温度，之后带有页的装订元件进行冷却，以便使得胶再次硬化，从而获得页胶粘在装订元件中的装订束。

在实践中，出现了当一束页放置在装订元件的上述空间内时，最远的页以及特别是前后页经常不滑入上述胶层，这是因为例如由于在端页和所述最远页之间的静电吸引，它们保持粘在上述端页上的缘故。

因此，所述最远的页在上述胶层中的良好粘接通常是不可能的，使得它们通常从上述装订元件中松出。

发明内容

本发明目的在于补救上述和其它缺点。

为此目的，本发明涉及一种由热传导材料制成的为 U 形剖面构件形式的装订元件，其中 U 形剖面构件由后壁和两个直立侧壁构成，使得封闭一个空间，由此在上述空间内在上述后壁上提供一层胶，该层胶在热影响下熔化，并且由此在上述侧壁中至少一个上提供端页，其特征在于，在上述空间中，至少在其上提供有上述端页的侧壁上也提供在热影响下熔化的一层胶。

根据本发明的这种装订元件的优点在于，在装订元件的上述空间内提供一束页时，将要装订的这束页的最远的页总是与胶层相接触，即使它们以静电方式粘到端页上时也是如此，更特定地与在装订元件的侧壁上设置的胶层相接触，使得这些页依旧能够胶粘紧密而不变松。

设置在侧壁上的上述胶层优选制成使得当要被装订的一束页设置在装订元件内时，这束页的最远页不能保持悬挂在该层胶的顶部边缘上，更特定地，除了别的以外，这是因为该层胶的厚度与上述端页的厚度一样或者比上述端页的厚度更小。

附图说明

为了更好地解释本发明的特征，根据本发明的装订元件的下面优选实施例参照附图仅仅以实例给出，而不以任何方式作为限定，其中：

图 1 示意性表示根据本发明的装订元件的透视图；

图 2 表示根据图 1 中的线 II-II 的截面；

图 3 表示根据图 2 的本发明的装订元件的使用；

图 4 表示根据图 2 的装订元件的变体。

具体实施方式

图 1 和 2 表示根据本发明的装订元件 1，其主要由热传导材料制成的 U 形剖面构件 2 构成，其中 U 形剖面构件 2 由后壁 3 和两个直立侧壁 4 构成，使得空间 5 封闭。

对于 U 形剖面构件 2 的上述热传导材料来说，优选使用金属、陶瓷材料等等。

在上述空间 5 中，在后壁 3 上提供了一层胶 6，该胶 6 在热影响下熔化。

在该情况下，在上述空间 5 中，在上述侧壁 4 中每一个上也提供一层胶 7，该胶 7 在热影响下熔化。

图中所表示的装订元件 1 而且设置有例如为透明合成页形状的两个端页 8，上述端页 8 例如通过具有比上述层胶 6 和 7 更高熔化温度的胶而抵靠上述侧壁 4 设置。

在该情况下上述层胶 7 从在后壁 3 上的上述层胶 6 延伸到端页 8

的边缘。

根据本发明的装订元件 1 的使用很简单，并且如图 3 中所示。

为了在根据本发明的装订元件 1 中装订一束页 9，这些页 9 以一个边缘处在上述空间 5 内的公知方式设置。

这里最远的页沿着在装订元件 1 的侧壁 4 上的那层胶 7 滑动，同时这些层胶 7 的厚度 A 正好与端页 8 的厚度 B 一样大或者比端页 8 的厚度 B 更小，并且同时它们延伸到所述端页 8 的边缘。

接下来，装订元件 1 以公知方式加热到胶 6 和 7 层变成液体并且围绕上述页 9 散布的温度。

接下来，使得具有页 9 的装订元件 1 冷却以便使得胶 6 和 7 层再次变硬，并且从而获得装订束，该装订束的页 9 胶粘在装订元件 1 中。

得益于在装订元件 1 的侧壁上提供的胶层 7，即使当这些最远的页还没有完全设置进入在后壁 3 上的上述胶层 6 时，成束的页 9 的最远的页也固定得很好。

图 4 表示根据本发明的装订元件 1 的变体，其中端页 8 设置在上述侧壁 4 的延伸处，例如就像它们与该侧壁形成整体。

上述胶层 7 在该情况下是朝向端页 8 的锥形。

这种实施例的装订元件 1 的使用类似上述实施例的使用。

当设置要被装订的一束页 9 时，通过胶层 7 的锥形部分，页 9 被引导进入上述空间 5。

从而避免上述一束页 9 的最远的页当被设置在 U 形剖面构件 2 内时保持粘在上述胶层 7 的边缘上并且不会再在 U 形剖面构件 2 中滑动，使得因此，最远的页将会确定地插入碰到后壁 3 并且将与侧壁 4 上的胶层 7 相接触。

显然能够提供仅仅一个这种端页 8，并且其也能够由诸如纸张之类的其它材料制成。

自然地，根据本发明的上述胶层 7 仅仅能够设置在侧壁 4 中之一上，并且上述胶层 7 不必一直延伸到在后壁 3 上的胶层 6，而是它们也能够实现为与在后壁 3 上的胶层 6 相距一定距离处的单独的胶层。

根据本发明，上述胶层 7 能够制成在装订元件 1 的整个长度上的连续层，但是它们也能够由在装订元件 1 的各个侧壁 4 上提供的几个胶段形成。

根据优选特征，上述 U 形剖面构件 2 至少部分地设置有纸、塑料等的覆层，这在图中未示出。

本发明决不限定为作为实例给出并且在图中表示的实施例；相反，根据本发明的这种装订元件能够制造为各种形状和尺寸，但仍处在本发明的范围之内。

