



## (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207193533 U

(45)授权公告日 2018.04.06

(21)申请号 201720903580.4

(22)申请日 2017.07.25

(73)专利权人 山东孚润机械科技有限公司

地址 261500 山东省潍坊市高密市高新区  
高新二路东,龙和街南

(72)发明人 毛佰刚

(51)Int.Cl.

D05B 27/10(2006.01)

D05B 35/06(2006.01)

D05B 65/00(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

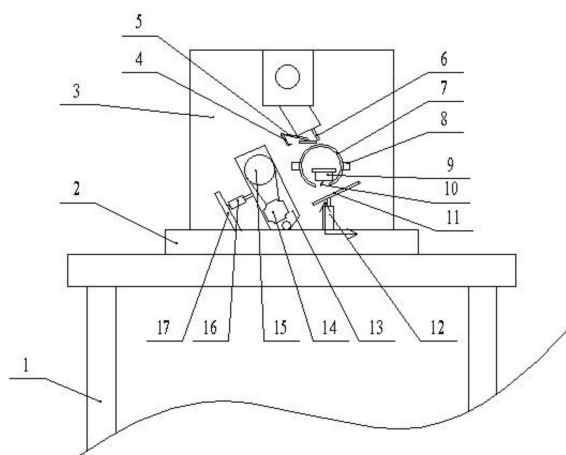
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

### (54)实用新型名称

一种手套内部商标缝制及锁边同步加工设备

### (57)摘要

本实用新型公开了一种手套内部商标缝制及锁边同步加工设备,它属于手套制作领域,包括主支架,主支架上设有平台,平台上设有锁边机头,锁边机头上设有锁边台,锁边台的上方设有锁边针,锁边针一侧设有压下板和切线刀,锁边台设为开缝圆环体,待锁边的手套要套在锁边台上,锁边台能够转动;开缝圆环体开缝处的停留位置设在开缝圆环体的底部,开缝圆环体内部设有商标缝制机头,商标缝制机头上设有商标缝制针,商标缝制针垂直向下与开缝圆环体的开缝处对应,开缝圆环体的开缝处底部设有上推板,上推板底部设有上推板驱动,通过上推板驱动带动上推板绕上推板一端转动。



1. 一种手套内部商标缝制及锁边同步加工设备, 其特征在于: 包括主支架, 所述主支架上设有平台, 所述平台上设有锁边机头, 所述锁边机头上设有锁边台, 所述锁边台的上方设有锁边针, 所述锁边针一侧设有压下板和切线刀, 所述锁边台设为开缝圆环体, 待锁边的手套要套在锁边台上, 所述锁边台能够转动;

所述开缝圆环体开缝处的停留位置设在开缝圆环体的底部, 所述开缝圆环体内部设有商标缝制机头, 所述商标缝制机头上设有商标缝制针, 所述商标缝制针垂直向下与开缝圆环体的开缝处对应, 所述开缝圆环体的开缝处底部设有上推板, 所述上推板底部设有上推板驱动, 通过所述上推板驱动带动上推板绕上推板一端转动。

2. 根据权利要求1所述的一种手套内部商标缝制及锁边同步加工设备, 其特征在于: 所述锁边台一侧设有可转动的固定架, 所述固定架一侧设有斜推驱动, 所述斜推驱动设置在斜推固定板上, 通过所述斜推驱动推动固定架旋转, 所述固定架上设有同步轮, 所述同步轮设有电机驱动, 待锁边的手套通过同步轮压紧并带动锁边台转动。

3. 根据权利要求1所述的一种手套内部商标缝制及锁边同步加工设备, 其特征在于: 所述锁边台内部两侧设有外推板, 所述外推板可向外推动。

4. 根据权利要求1所述的一种手套内部商标缝制及锁边同步加工设备, 其特征在于: 所述切线刀和压下板设为一体结构, 压下板上升时, 切线刀上挑, 将线切断。

5. 根据权利要求1所述的一种手套内部商标缝制及锁边同步加工设备, 其特征在于: 所述开缝圆环体底部的开缝处大于待缝制的商标图案。

6. 根据权利要求1所述的一种手套内部商标缝制及锁边同步加工设备, 其特征在于: 所述上推板的高度小于开缝圆环体底部的高度。

7. 根据权利要求1所述的一种手套内部商标缝制及锁边同步加工设备, 其特征在于: 所述开缝圆环体底部设有检测开缝处是否旋转到底部的传感器。

## 一种手套内部商标缝制及锁边同步加工设备

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及手套制作领域,具体涉及一种手套内部商标缝制及锁边同步加工设备。

### 背景技术

[0002] 手套锁边技术是对编织完成的手套腕口部位进行加工的过程,一方面防止其脱线,另一方面保证手套穿戴时的稳定性,传统的手套锁边是通过人工借助锁边机或者是缝纫机来完成,随着自动化设备的发展,目前已经出现了自动化锁边机,工人只需将手套套在锁边机上便会自动锁边,大大提高了生产效率。

[0003] 随着产品多样化的发展,为了提高对产品的保护,我公司决定在手套内部编织上商标图案,传统的方式是通过黏贴、印刷的方式将商标附着在手套上,这种方式生产的手套在清洗时是很容易将商标图案清理掉的,而且将商标图案设置在外侧很容易受到污染,影响外观,而将商标图案缝制在手套内侧,一方面提高了商标图案的存在时效,另一方面也是一种隐性的保护,而这种手套的生产,目前市场上是不存在的。

[0004] 有鉴于上述现有技术存在的问题,本实用新型结合相关领域多年的设计及使用经验,辅以过强的专业知识,提供一种手套内部商标缝制及锁边同步加工设备,来克服上述缺陷。

### 实用新型内容

[0005] 对于现有技术中所存在的问题,本实用新型提供一种手套内部商标缝制及锁边同步加工设备,通过传统锁边机的基础上进行改进,将商标缝制同步加工设备与其有效结合,一机两用,提高了生产效率,保护了制作的产品。

[0006] 为了实现上述目的,本实用新型采用的技术方案如下:一种手套内部商标缝制及锁边同步加工设备,包括主支架,所述主支架上设有平台,所述平台上设有锁边机头,所述锁边机头上设有锁边台,所述锁边台的上方设有锁边针,所述锁边针一侧设有压下板和切线刀,所述锁边台设为开缝圆环体,待锁边的手套要套在锁边台上,所述锁边台能够转动;

[0007] 所述开缝圆环体开缝处的停留位置设在开缝圆环体的底部,所述开缝圆环体内部设有商标缝制机头,所述商标缝制机头上设有商标缝制针,所述商标缝制针垂直向下与开缝圆环体的开缝处对应,所述开缝圆环体的开缝处底部设有上推板,所述上推板底部设有上推板驱动,通过所述上推板驱动带动上推板绕上推板一端转动。

[0008] 作为优选的技术方案,所述锁边台一侧设有可转动的固定架,所述固定架一侧设有斜推驱动,所述斜推驱动设置在斜推固定板上,通过所述斜推驱动推动固定架旋转,所述固定架上设有同步轮,所述同步轮设有电机驱动,待锁边的手套通过同步轮压紧并带动锁边台转动。

[0009] 作为优选的技术方案,所述锁边台内部两侧设有外推板,所述外推板可向外推动。

[0010] 作为优选的技术方案,所述切线刀和压下板设为一体结构,压下板上升时,切线刀

上挑,将线切断。

[0011] 作为优选的技术方案,所述开缝圆环体底部的开缝处大于待缝制的商标图案。

[0012] 作为优选的技术方案,所述上推板的高度小于开缝圆环体底部的高度。

[0013] 作为优选的技术方案,所述开缝圆环体底部设有检测开缝处是否旋转到底部的传感器。

[0014] 该实用新型的有益之处在于:

[0015] 1. 本实用新型利用开缝圆环体的锁边台,保证了锁边的操作,同时实现了内部商标缝制设备的布置,实现了商标在手套内部缝制的功能。

[0016] 2. 手套锁边结束后立刻进行商标图案缝制,免去一次加工工序,提高了生产效率。

[0017] 3. 商标缝制设备的底部设置了上推板,保证了商标图案在缝制时的稳定性。

[0018] 4. 利用同步轮带动锁边台旋转,保证手套在锁边台上的稳定性,结合底部的传感器,保证了商标缝制的准确性。

## 附图说明

[0019] 图1为一种手套内部商标缝制及锁边同步加工设备的结构示意图。

[0020] 图中:1-主支架、2-平台、3-锁边机头、4-切线刀、5-压下板、6-锁边针、7-锁边台、8-外推板、9-商标缝制机头、10-商标缝制针、11-上推板、12-上推板驱动、13-固定架、14-电机、15-同步轮、16-斜推驱动、17-斜推固定板。

## 具体实施方式

[0021] 为了便于本领域技术人员理解,下面结合附图对本实用新型作进一步的说明。

[0022] 如图1所示,一种手套内部商标缝制及锁边同步加工设备,包括主支架1,主支架1上设有平台2,平台2上设有锁边机头3,锁边机头3上设有锁边台7,锁边台7的上方设有锁边针6,锁边针6一侧设有压下板5和切线刀4,本实用新型切线刀4和压下板5设为一体结构,压下板5保证锁边的稳定性,而压下板5上升时,切线刀4上挑,将线切断。

[0023] 本实用新型锁边台7设为开缝圆环体,待锁边的手套要套在锁边台7上,锁边台7能够转动,从而实现锁边加工;

[0024] 本实用新型开缝圆环体开缝处的停留位置设在开缝圆环体的底部,开缝圆环体内部设有商标缝制机头9,商标缝制机头9上设有商标缝制针10,商标缝制针10垂直向下与开缝圆环体的开缝处对应,开缝圆环体的开缝处底部设有上推板11,上推板11底部设有上推板驱动12,锁边操作结束后,通过上推板驱动12带动上推板11绕上推板11一端转动,商标缝制针10在手套内部进行缝制,而上推板11保证了商标图案在缝制时的稳定性。

[0025] 本实用新型锁边台7一侧设有可转动的固定架13,固定架13一侧设有斜推驱动16,斜推驱动16设置在斜推固定板17上,通过斜推驱动16推动固定架13旋转,固定架13上设有同步轮15,同步轮15设有电机14驱动,待锁边的手套通过同步轮15压紧并带动锁边台7转动。

[0026] 为了实现手套加工完成后自动收取,锁边台7内部两侧设有外推板8,外推板8可带动手套向外推动。

[0027] 本实用新型开缝圆环体底部设有检测开缝处是否旋转到底部的传感器,从而保证

商标缝制过程,而开缝圆环体底部的开缝处大于待缝制的商标图案,上推板11的高度小于开缝圆环体底部的高度,才能保证实现商标的缝制。

[0028] 应当理解,这些实施例的用途仅用于说明本实用新型而非意欲限制本实用新型的保护范围。此外,也应理解,在阅读了本实用新型的技术内容之后,本领域技术人员可以对本实用新型做各种改动、修改和/或变型,所有的这些等价形式同样落于本申请所附权利要求书所限定的保护范围之内。

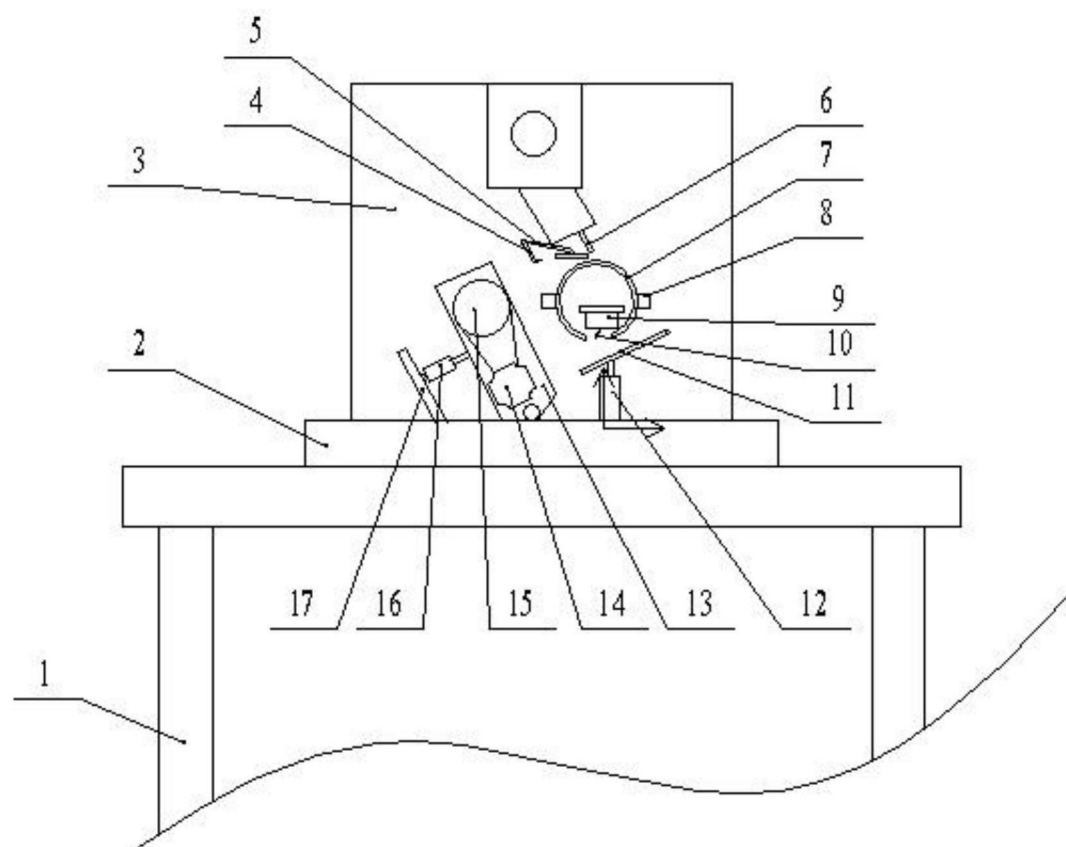


图1