



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 104074077 A

(43) 申请公布日 2014. 10. 01

(21) 申请号 201410287807. 8

(22) 申请日 2014. 06. 25

(71) 申请人 太仓市虹鹰印花有限公司

地址 215400 江苏省苏州市太仓市太仓经济
开发区洛阳路 268 号

(72) 发明人 陆佳寅

(74) 专利代理机构 苏州广正知识产权代理有限
公司 32234

代理人 徐萍

(51) Int. Cl.

D06P 5/12 (2006. 01)

权利要求书1页 说明书2页

(54) 发明名称

石蜡热印方法

(57) 摘要

本发明公开了一种石蜡热印方法,包括:布料处理、铺设印花板子、加热石蜡、将布料铺设与印花板子上,等待热印结束、收卷或后续印花处理。通过上述方式,本发明石蜡热印方法具有可靠性高、生产迅速、使用方便、印刷效果好、可连续运行、花纹更改方便、适应性好、价格低廉等优点,同时印染市场有着广泛的市场前景。

1. 一种石蜡热印方法,其特征在于,包括:1) 对布料进行处理,去除毛刺、脏污并提高质量,2) 在印刷机上铺设印花板子,3) 启动加热器加热石蜡,使得石蜡液化蒸发,4) 将布料铺设在印花板子上,5) 启动设备开始印花,使得石蜡附着在布料上,等待一定时间后完成印刷,剥离布料并洗去印花板子上的浮蜡,6) 收卷或后续印花处理。

2. 根据权利要求1所述的石蜡热印方法,其特征在于,所述布料处理过程包括清洗,上浆和再清洗。

3. 根据权利要求1所述的石蜡热印方法,其特征在于,所述印花板子为丝印网板或镂空雕花板。

4. 根据权利要求1所述的石蜡热印方法,其特征在于,所述印刷时间为5分钟。

5. 根据权利要求1所述的石蜡热印方法,其特征在于,洗去印花板子上的浮蜡采用方法为蒸汽脱蜡。

石蜡热印方法

技术领域

[0001] 本发明涉及印刷领域,特别是涉及一种石蜡热印方法。

背景技术

[0002] 蜡染,是我国古老的民间传统纺织印染手工艺,古称蜡,与绞缬、夹缬并称为我国古代三大印花技艺。贵州、云南苗族、布依族等民族擅长蜡染。蜡染是用蜡刀蘸熔蜡绘花于布后以蓝靛浸染,既染去蜡,布面就呈现出蓝底白花或白底蓝花的多种图案,同时,在浸染中,作为防染剂的蜡自然龟裂,使布面呈现特殊的“冰纹”,尤具魅力。现有的蜡染工艺通常需要事先绘制印染图案,而对于蜡的印刷也是较为麻烦的工艺,石蜡厚度往往不易控制,成品质量较差。

发明内容

[0003] 本发明主要解决的技术问题是提供一种石蜡热印方法,通过蒸汽凝结的方式实现石蜡的印刷,速度快,效率高、无需溶剂、污染小,厚度控制简单;通过使用印刷版实现印花、制造方便、图案更改迅速;采用蒸汽脱蜡,方便印刷版的重复使用并保证每次的印刷质量;具有可靠性高、生产迅速、使用方便、印刷效果好、可连续运行、花纹更改方便、适应性好、价格低廉等优点,同时印染市场有着广泛的市场前景。

[0004] 为解决上述技术问题,本发明采用的一个技术方案是:提供一种石蜡热印方法,包括:1)对布料进行处理,去除毛刺、脏污并提高质量,2)在印刷机上铺设印花板子,3)启动加热器加热石蜡,使得石蜡液化蒸发,4)将布料铺设在印花板子上,5)启动设备开始印花,使得石蜡附着在布料上,等待一定时间后完成印刷,剥离布料并洗去印花板子上的浮蜡,6)收卷或后续印花处理。。

[0005] 在本发明一个较佳实施例中,所述布料处理过程包括清洗,上浆和再清洗。

[0006] 在本发明一个较佳实施例中,所述印花板子为丝印网板或镂空雕花板。

[0007] 在本发明一个较佳实施例中,所述印刷时间为5分钟。

[0008] 在本发明一个较佳实施例中,洗去印花板子上的浮蜡采用方法为蒸汽脱蜡。

[0009] 本发明的有益效果是:本发明石蜡热印方法通过蒸汽凝结的方式实现石蜡的印刷,速度快,效率高、无需溶剂、污染小,厚度控制简单;通过使用印刷版实现印花、制造方便、图案更改迅速;采用蒸汽脱蜡,方便印刷版的重复使用并保证每次的印刷质量;具有可靠性高、生产迅速、使用方便、印刷效果好、可连续运行、花纹更改方便、适应性好、价格低廉等优点,同时印染市场有着广泛的市场前景。

具体实施方式

[0010] 下面将对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅是本发明的一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其它实施例,都属于本发明保护的范

围。

[0011] 本发明实施例包括：

一种石蜡热印方法,包括:1)对布料进行处理,去除毛刺、脏污并提高质量,2)在印刷机上铺设印花板子,3)启动加热器加热石蜡,使得石蜡液化蒸发,4)将布料铺设在印花板子上,5)启动设备开始印花,使得石蜡附着在布料上,等待一定时间后完成印刷,剥离布料并洗去印花板子上的浮蜡,6)收卷或后续印花处理。。

[0012] 所述布料处理过程包括清洗,上浆和再清洗,有效去除污染物,方便后续工艺进行。

[0013] 所述印花板子为丝印网板或镂空雕花板,方便石蜡蒸汽通过。

[0014] 所述印刷时间为5分钟,使得石蜡蒸汽可附着于布料上。

[0015] 洗去印花板子上的浮蜡采用方法为蒸汽脱蜡,速度快,清洁效果好,无污染。

[0016] 本发明石蜡热印方法的有益效果是：

一、通过蒸汽凝结的方式实现石蜡的印刷,速度快,效率高、无需溶剂、污染小,厚度控制简单；

二、通过使用印刷版实现印花、制造方便、图案更改迅速；

三、采用蒸汽脱蜡,方便印刷版的重复使用并保证每次的印刷质量；

四、具有可靠性高、生产迅速、使用方便、印刷效果好、可连续运行、花纹更改方便、适应性好、价格低廉等优点,同时印染市场有着广泛的市场前景。

[0017] 以上所述仅为本发明的实施例,并非因此限制本发明的专利范围,凡是利用本发明说明书内容所作的等效结构或等效流程变换,或直接或间接运用在其它相关的技术领域,均同理包括在本发明的专利保护范围内。