



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 107197891 A

(43)申请公布日 2017. 09. 26

(21)申请号 201610153376.5

(22)申请日 2016.03.17

(71)申请人 陈冬武

地址 225006 江苏省扬州市广陵经济开发
区创业路20号(科创园12号楼206)

(72)发明人 陈冬武

(51)Int.Cl.

A21B 5/03(2006.01)

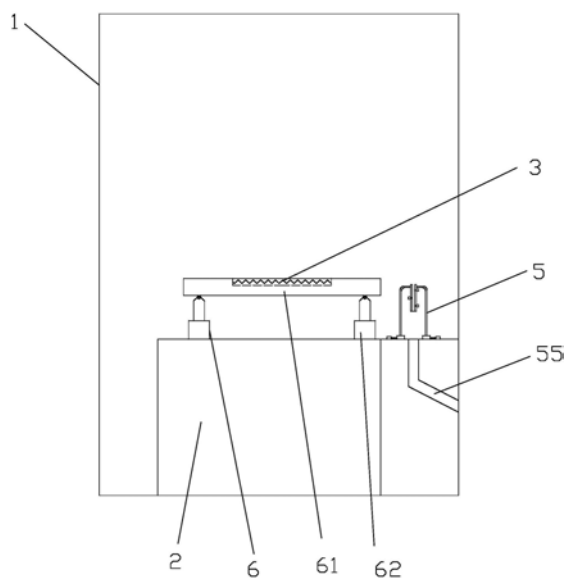
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)发明名称

一种食品出料装置

(57)摘要

一种食品出料装置。提供了一种结构简单，方便加工，提高工作效率的食品出料装置。包括机箱，机箱内设有加热机构和出料机构，所述加热机构和出料机构依次设在工作台上，所述加热机构包括加热台和四个升降杆，四个升降杆分别铰接在所述加热台的底部四脚；所述出料机构包括一对支架、夹板一和夹板二，所述夹板一和夹板二分别设在一对支架上，一对支架相对设置，一对支架的外侧分别设有电动推杆二，使得夹板一和夹板二之间的容置空间可调，所述夹板一和夹板二分别呈L形，使得夹板一和夹板二闭合时，形成U形腔，所述夹板一和夹板二的相对面上分别设有错开的电动推杆；所述夹板一和夹板二之间的正下方设有出口。本发明自动化操作，提高了工作效率。



1. 一种食品出料装置,其特征在于,包括机箱,所述机箱内设有加热机构和出料机构,所述加热机构和出料机构依次设在工作台上,所述工作台位于机箱内,所述加热机构包括加热台和四个升降杆,四个升降杆分别铰接在所述加热台的底部四脚;

所述出料机构包括一对支架、夹板一和夹板二,所述夹板一和夹板二分别设在一对支架上,一对支架相对设置,一对支架的外侧分别设有电动推杆二,使得夹板一和夹板二之间的容置空间可调,所述夹板一和夹板二分别呈L形,使得夹板一和夹板二闭合时,形成U形腔,所述夹板一和夹板二的相对面上分别设有错开的电动推杆;

所述夹板一和夹板二之间的正下方设有出口。

2. 根据权利要求1所述的一种食品出料装置,其特征在于,所述加热台的中间设有电加热丝。

一种食品出料装置

技术领域

[0001] 本发明涉及食品机械领域,尤其涉及用于蛋饼的出料装置。

背景技术

[0002] 目前,一般的蛋饼机都是手工操作的,在煎烤过程中,一部分是直接长时间煎烤一个面,这样既浪费燃料,又造成蛋饼口味不鲜美;另一部分是直接手工来借助工具翻转,不能实行机械化设备生产,造成生产效率低下,成本增高,收益率低。

[0003] 同时,随着工作生活节奏的加快,上班族早晨多数用于买热乎乎而且节省时间的早餐,蛋饼由于人工加工,其操作时间长,增加了等待时间,而且一次只能加工一两个,降低了效率。

发明内容

[0004] 本发明针对以上问题,提供了一种结构简单,方便加工,提高工作效率的食品出料装置。

[0005] 本发明的技术方案是:包括机箱,所述机箱内设有加热机构和出料机构,所述加热机构和出料机构依次设在工作台上,

所述加热机构包括加热台和四个升降杆,四个升降杆分别铰接在所述加热台的底部四脚;

所述出料机构包括一对支架、夹板一和夹板二,所述夹板一和夹板二分别设在一对支架上,一对支架相对设置,一对支架的外侧分别设有电动推杆二,使得夹板一和夹板二之间的容置空间可调,所述夹板一和夹板二分别呈L形,使得夹板一和夹板二闭合时,形成U形腔,所述夹板一和夹板二的相对面上分别设有错开的电动推杆;

所述夹板一和夹板二之间的正下方设有出口。

[0006] 所述加热台的中间设有电加热丝。

[0007] 本发明在工作中,加热后,蛋饼成型进行出料,加热机构中的一对升降杆进行升起,使得加热台倾斜,使得蛋饼滑落至夹板一和夹板二之间的U形腔内,此时,夹板一和夹板二上的错开的电动推杆伸出进行工作(同时,电动推杆二配合电动推杆工作),将蛋饼进行折弯成型,电动推杆缩回,使得折弯后的蛋饼落至出口进行包装即可。

[0008] 本发明自动化操作,提高了工作效率。

附图说明

[0009] 图1是本发明的结构示意图,

图2是本发明中出料机构的结构示意图,

图3是本发明中夹板一和夹板二的动作过程图一,

图4是本发明中夹板一和夹板二的动作过程图二;

图中1是机箱,

2是工作台，
3是电加热丝，
4是蛋饼，5是出料机构，51是支架，52是夹板一，53是夹板二，54是电动推杆二，55是出口，56是电动推杆，
6是加热机构，61是加热台，62是升降杆。

具体实施方式

[0010] 本发明如图1-4所示，包括机箱1，所述机箱内设有加热机构6和出料机构5，
所述加热机构和出料机构依次设置在工作台2上，

所述加热机构6包括加热台61和四个升降杆62，四个升降杆分别铰接在所述加热台的底部四脚；

所述出料机构5包括一对支架51、夹板一52和夹板二53，所述夹板一和夹板二分别设在一对支架上，一对支架相对设置，一对支架的外侧分别设有电动推杆二54，使得夹板一和夹板二之间的容置空间可调，所述夹板一和夹板二分别呈L形，使得夹板一和夹板二闭合时，形成U形腔，所述夹板一和夹板二的相对面上分别设有错开的电动推杆56；

出料机构中夹板一和夹板二之间的U形腔对准加热台二，使得加热台二倾斜时，蛋饼能够可靠滑落至U形腔，再通过电动推杆相互挤压将蛋饼4折叠，节省空间，再进行后续的打包操作。

[0011] 电动推杆二在工作中，配合电动推杆进行动作，使得夹板一和夹板二之间的容置空间可调。

[0012] 所述夹板一和夹板二之间的正下方设有出口55。

[0013] 所述加热台的中间设有电加热丝3；通过电加热进行工作，方便操作，节能环保。

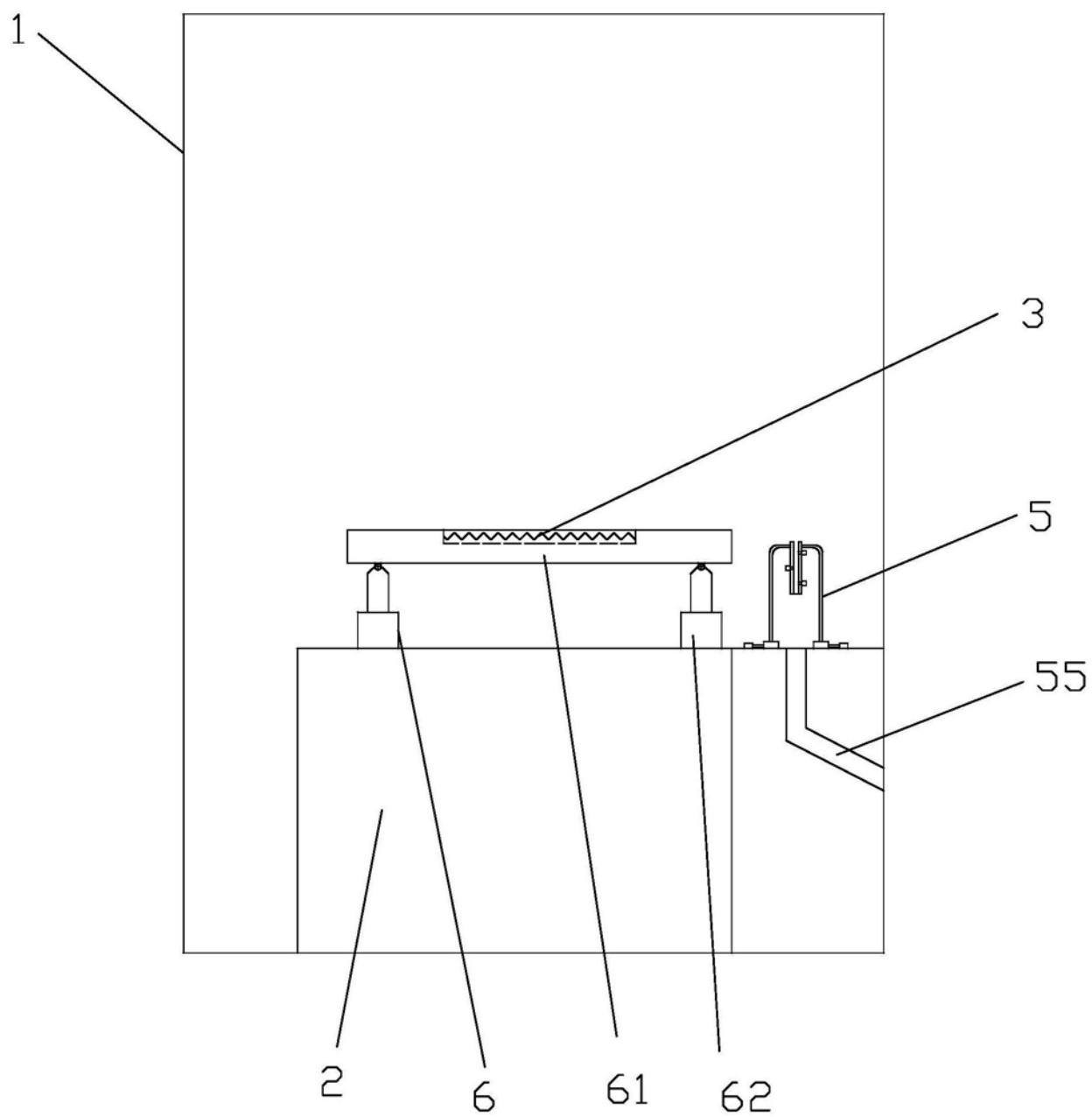


图1

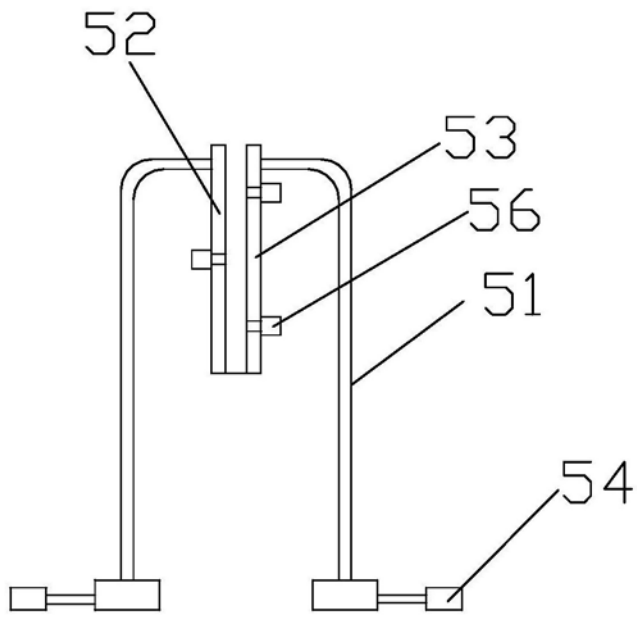


图2

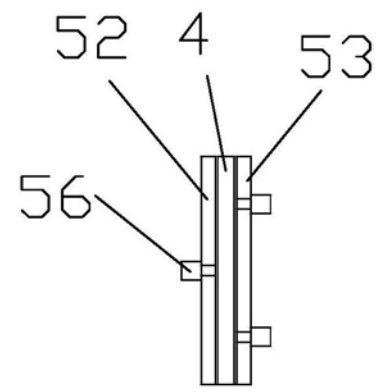


图3

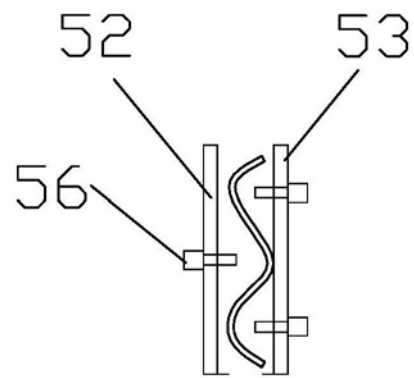


图4