



## (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 211406318 U

(45)授权公告日 2020.09.01

(21)申请号 201922157080.2

(22)申请日 2019.12.05

(73)专利权人 郑州建业高温材料有限公司

地址 452470 河南省郑州市登封市大金店  
镇三里庄高新技术工业园区

(72)发明人 陈向丽 陈建有

(74)专利代理机构 濮阳华凯知识产权代理事务  
所(普通合伙) 41136

代理人 靳建山

(51)Int.Cl.

H05B 3/42(2006.01)

H05B 3/02(2006.01)

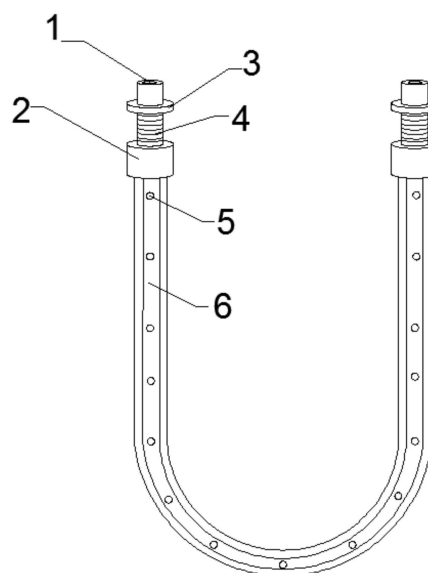
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

### (54)实用新型名称

一种花边型硅钼棒

### (57)摘要

本实用新型提出了一种花边型硅钼棒,包括发热段和冷段,发热段与冷段相连接,所述冷段上部固定设有防滑筒,防滑筒上设有防滑纹,防滑筒上部与限位盘固定连接,限位盘内固定设有定位装置,定位装置依次从防滑筒和冷段内穿出后与发热段相连接;所述发热段的外边侧对称开设有若干个弧面且相邻弧面之间设置有凸出面,凸出面上设置有若干个散热孔。本实用新型整体结构设计巧妙,便于灵活组配,大大提高生产效率,同时防止冷段与夹头出现滑动,保证硅钼棒使用时的稳定性。



1. 一种花边型硅钼棒,包括发热段和冷段(2),发热段与冷段(2)相连接,其特征在于,所述冷段(2)上部固定设有防滑筒(4),防滑筒(4)上设有防滑纹,防滑筒(4)上部与限位盘(3)固定连接,限位盘(3)内固定设有定位装置,定位装置依次从防滑筒(4)和冷段(2)内穿出后与发热段相连接;所述发热段上对称开设有若干个弧面(6)且相邻弧面(6)之间设置有一凸出面,凸出面上设置有若干个散热孔(5)。

2. 根据权利要求1所述的花边型硅钼棒,其特征在于,所述发热段上部开设有一连接孔(7),连接孔(7)与定位装置相配合。

3. 根据权利要求1或2所述的花边型硅钼棒,其特征在于,所述定位装置包括通轴(1),通轴(1)固定在限位盘(3)内且通轴(1)依次从防滑筒(4)和冷段(2)内穿出后插入到发热段上部的连接孔(7)内。

4. 根据权利要求3所述的花边型硅钼棒,其特征在于,所述冷段(2)下部还设有加固装置,加固装置与发热段相配合。

5. 根据权利要求4所述的花边型硅钼棒,其特征在于,所述加固装置包括加固轴(21),发热段上部且在连接孔(7)外侧开设有加固孔,加固轴(21)与加固孔固定连接。

6. 根据权利要求1所述的花边型硅钼棒,其特征在于,所述发热段的宽度小于冷段(2)的直径。

## 一种花边型硅钼棒

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及发热元件的技术领域,尤其涉及一种花边型硅钼棒。

### 背景技术

[0002] 硅钼棒阻性电热元件是一种以二氧化硅为基础制成的耐高温发热元件,并且应用范围广泛,市场上的硅钼棒种类繁多,但大多数为一体化结构,一旦硅钼棒发热段损坏,整个硅钼棒就成为废品,造成了极大浪费,并且在使用硅钼棒时夹头与冷段很容易出现滑动,影响整个硅钼棒使用稳定性。

### 实用新型内容

[0003] 针对目前市场上硅钼棒大多为一体化结构,不能组装的技术问题,本实用新型提出一种花边型硅钼棒。

[0004] 为了解决上述问题,本实用新型的技术方案是这样实现的:

[0005] 一种花边型硅钼棒,包括发热段和冷段,发热段与冷段相连接,所述冷段上部固定设有防滑筒,防滑筒上设有防滑纹,防滑筒上部与限位盘固定连接,限位盘内固定设有定位装置,定位装置依次从防滑筒和冷段内穿出后与发热段相连接;所述发热段上对称开设有若干个弧面且相邻弧面之间设置有一凸出面,凸出面上设置有若干个散热孔。

[0006] 优选地,所述发热段上部开设有一连接孔,连接孔与定位装置相配合。

[0007] 优选地,所述定位装置包括通轴,通轴固定在限位盘内且通轴依次从防滑筒和冷段内穿出后插入到发热段上部的连接孔内。

[0008] 优选地,所述冷段下部还设有加固装置,加固装置与发热段相配合。

[0009] 优选地,所述加固装置包括加固轴,发热段上部且在连接孔外侧开设有加固孔,加固轴与加固孔固定连接。

[0010] 优选地,所述发热段的宽度小于冷段的直径。

[0011] 本实用新型的有益效果:本实用新型通过限位盘和冷端之间设置的防护筒,在夹头夹紧时,限位盘同时为夹头提供一个限位作用,便于使用时夹头夹住防滑筒不出现滑动,同时防滑筒上设有防滑纹,大大提高夹头的夹紧效果,整体使用稳定性好;冷段和发热段为两个组装的配件,将通轴固定穿过防滑筒和冷段内,在组装时,将通轴对准发热段上部的连接孔,实现快速组配,随后通过对通轴与连接孔连接处进行满焊,将冷段和发热段固定在一起,解决了传统硅钼棒的一体化生产单一的工作模式,冷段和发热段可由不同生产线生产,大大提高整体生产效率。

### 附图说明

[0012] 为了更清楚地说明本实用新型实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提

下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0013] 图1为本实用新型的整体结构示意图。

[0014] 图2为图1中冷段的结构示意图。

[0015] 图3为图1中发热段上部截面图。

[0016] 图4为图2的仰视图。

[0017] 图中,1为通轴,2为冷段,21为加固轴,3为限位盘,4为防滑筒,5为散热孔,6为弧面,7为连接孔。

### 具体实施方式

[0018] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有付出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0019] 实施例1:如图1所示,一种花边型硅钼棒,包括发热段和冷段2,发热段与冷段2固定连接,所述冷段2上部固定设有防滑筒4,防滑筒4上设有防滑纹,防滑筒4上部与限位盘3固定连接,通过限位盘和冷端之间设置的防护筒,在夹头夹紧时,限位盘同时为夹头提供一个限位作用,便于使用时夹头夹住防滑筒不出现滑动,同时防滑筒上设有防滑纹,大大提高夹头的夹紧效果,整体使用稳定性好。

[0020] 如图3所示,限位盘3内固定设有定位装置,定位装置依次从防滑筒4和冷段2内穿出后与发热段相连接,如图4所示,发热段上部开设有一连接孔7,连接孔7与定位装置相配合,定位装置包括通轴1,通轴1固定在限位盘3内且通轴1依次从防滑筒4和冷段2内穿出后插入到发热段上部的连接孔7内,如图2所示,限位盘、防护筒、冷段和通轴为一体式结构,整体将冷段和发热段分为两个可装配的组件,在组装时,将通轴对准发热段上部的连接孔,实现快速组配,随后通过对通轴与连接孔连接处进行满焊,将冷段和发热段固定在一起,解决了传统硅钼棒的一体化生产单一的工作模式,冷段和发热段可由不同生产线生产,大大提高整体生产效率,发热段的宽度小于冷段2的直径,便于快速对准组装,并且在发热段出现损坏时,利用切割锯将发热段切断,留下冷段便于回收利用;所述发热段上对称开设有若干个弧面6且相邻弧面6之间设置有一凸出面,凸出面上设置有若干个散热孔5,利用散热孔提高发热段的散热效果。

[0021] 实施例2:如图2和图4所示,一种花边型硅钼棒,所述冷段2下部还设有加固装置,加固装置与发热段相配合,加固装置包括加固轴21,发热段上部且在连接孔7外侧开设有加固孔,加固轴21与加固孔固定连接,将加固轴对准加固孔插入后,工作人员对加固轴与加固孔连接处进行点焊处理,整体对发热段与冷段加固处理,大大提高发热段与冷段连接稳定性。

[0022] 其余结构与实施例1相同。

[0023] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例而已,并不用以限制本实用新型,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

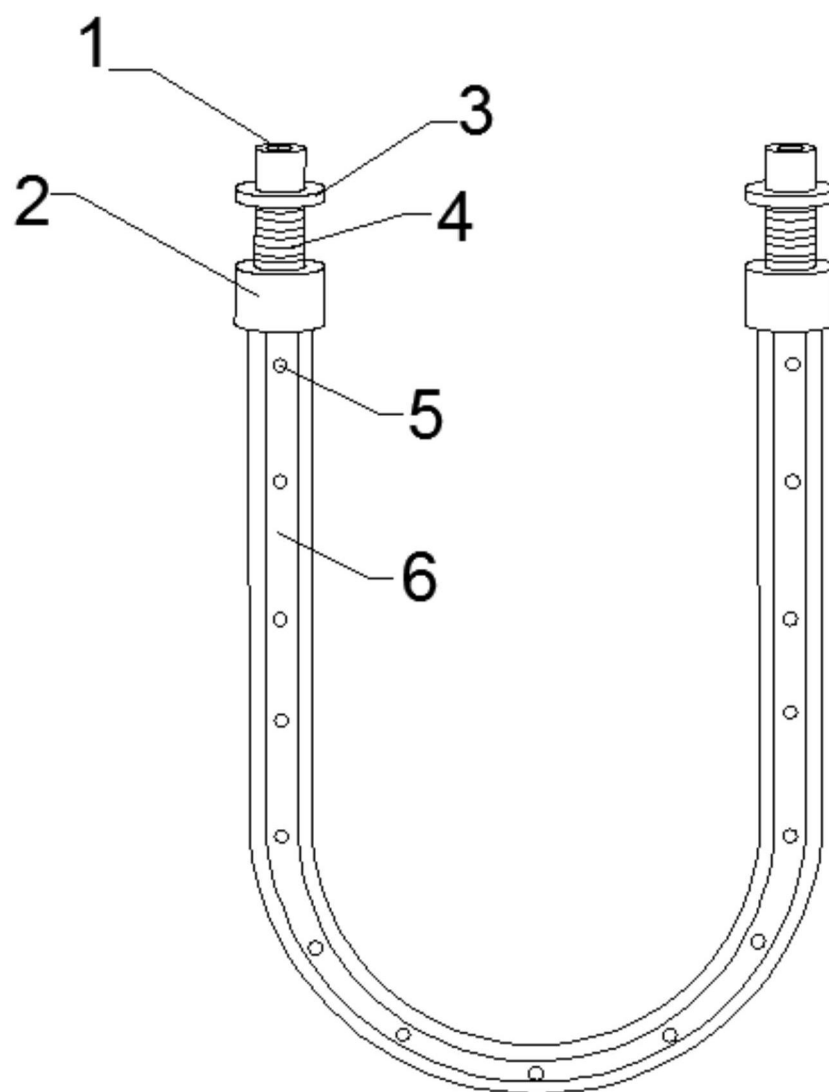


图1

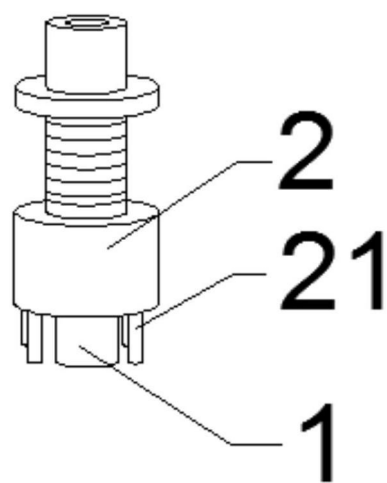


图2

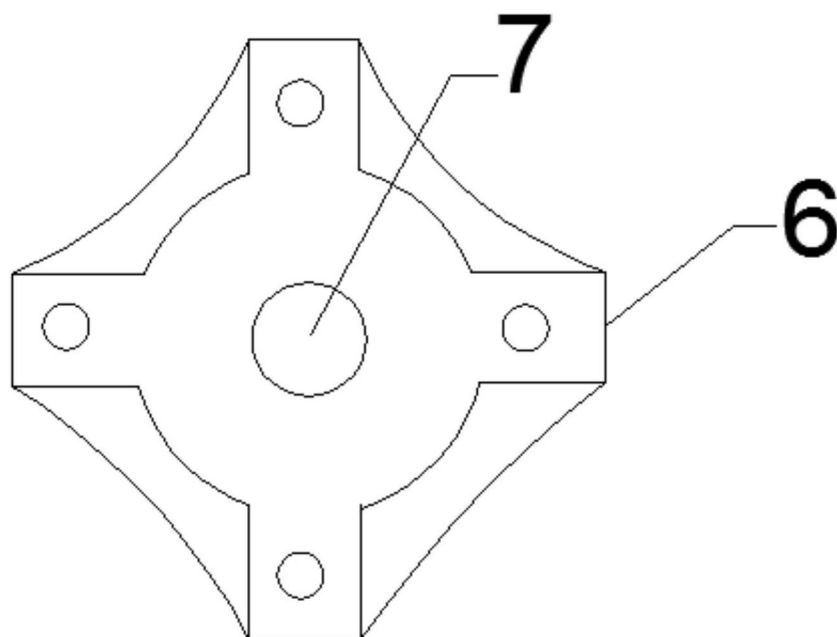


图3

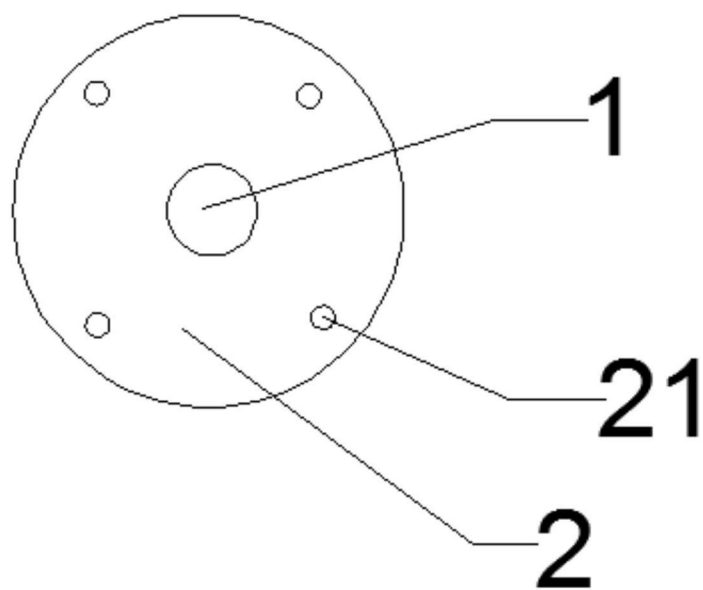


图4