



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202989109 U

(45) 授权公告日 2013.06.12

(21) 申请号 201220738371.6

(22) 申请日 2012.12.28

(73) 专利权人 新疆盛世龟兹葡萄酒有限公司

地址 842200 新疆维吾尔自治区阿克苏地区
沙雅县城西工业园区

(72) 发明人 王其才

(74) 专利代理机构 北京中恒高博知识产权代理
有限公司 11249

代理人 刘洪京

(51) Int. Cl.

C12G 3/12 (2006.01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

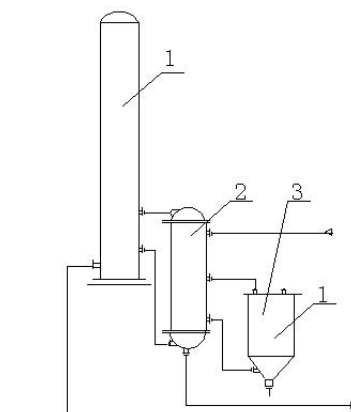
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种新型再沸装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种新型再沸装置,包括再沸器、排废器、蒸馏塔,其特征在于,所述再沸器上部设置有蒸汽入口,所述再沸器底部设置有排污口,所述再沸器通过管道和排废器连接,所述排废器底部设置有冷凝水出口,所述排废器顶部还设置有出气口;所述再沸器通过管道和蒸馏塔连接,所述蒸馏塔底部设置有废液出口。本实用新型具有操作易控制,酒精回收率高的特点。



1. 一种新型再沸装置,包括再沸器、排废器、蒸馏塔,其特征在于,所述再沸器上部设置有蒸汽入口,所述再沸器底部设置有排污口,所述再沸器通过管道和排废器连接,所述排废器底部设置有冷凝水出口,所述排废器顶部还设置有出气口;所述再沸器通过管道和蒸馏塔连接,所述蒸馏塔底部设置有废液出口。

2. 根据权利要求1所述的新型再沸装置,其特征在于,所述再沸器底部高于排废器底部。

3. 根据权利要求1所述的新型再沸装置,其特征在于,所述蒸馏塔底部高于再沸器底部。

4. 根据权利要求1所述的新型再沸装置,其特征在于,所述再沸器和蒸馏塔之间的管道为双向的。

5. 根据权利要求1所述的新型再沸装置,其特征在于,所述再沸器和排废器之间的管道为双向的。

一种新型再沸装置

技术领域

[0001] 本实用新型属于环保净化食品加工处理技术领域,具体地,涉及在连续葡萄酒蒸馏时新型再沸装置。

背景技术

[0002] 在塔式连续葡萄酒蒸馏装置中,由锅炉产生高温高压蒸汽,蒸汽直接加热葡萄酒原汁,将葡萄酒原汁中的呈香物质、乙醇等有效成份变成气体,再利用冷凝装置将该部分气体冷凝成液体保存下来形成蒸馏原酒。此技术存在如下弊端:(1)需要连续的为锅炉补软化水,消耗大量水资源,消耗蒸汽;蒸汽与葡萄酒原汁直接接触,造成蒸馏后的葡萄蒸馏酒的品质可能受锅炉用水的水质影响;(2)蒸馏残液中可能含有一定浓度的酒精,且残留的酒精度与操作有很大关系。本实用新型对塔式葡萄酒蒸馏装置设计了一种新型再沸装置,操作容易控制,酒精回收效率大为提高。

实用新型内容

[0003] 本实用新型要解决的技术问题是克服现有的缺陷,提出一种操作易控制,酒精回收率高的新型再沸装置。

[0004] 为了解决上述技术问题,本实用新型采用的技术方案是:

[0005] 新型再沸装置,包括再沸器、排废器、蒸馏塔,所述再沸器上部设置有蒸汽入口,所述再沸器底部设置有排污口,所述再沸器通过管道和排废器连接,所述排废器底部设置有冷凝水出口,所述排废器顶部还设置有出气口;所述再沸器通过管道和蒸馏塔连接,所述蒸馏塔底部设置有废液出口。

[0006] 进一步地,所述再沸器底部高于排废器底部。

[0007] 进一步地,所述蒸馏塔底部高于再沸器底部。

[0008] 进一步地,所述再沸器和蒸馏塔之间的管道为双向的。

[0009] 进一步地,所述再沸器和排废器之间的管道为双向的。

[0010] 与现有技术相比较,本实用新型具有如下的有益效果:

[0011] (1)使蒸馏后的葡萄蒸馏酒的品质不受锅炉水的影响而变得可控,提高了葡萄酒的品质。

[0012] (2)酒精回收效率大为提高,一次蒸馏残液经二次加热后,酒精浓度在 0.2% 以下。

附图说明

[0013] 图 1 为本实用新型新型再沸装置的示意图。

具体实施方式

[0014] 以下结合附图对本实用新型的优选实施例进行说明,应当理解,此处所描述的优选实施例仅用于说明和解释本实用新型,并不用于限定本实用新型。

[0015] 如图 1 所示,新型再沸装置,包括再沸器 2、排废器 3、蒸馏塔 1,再沸器 2 上部设置有蒸汽入口,再沸器 2 底部设置有排污口,再沸器 2 通过管道和排废器 3 连接,再沸器 2 和排废器 3 之间的管道为双向的。排废器 3 底部设置有冷凝水出口,排废器 3 顶部还设置有出气口,用于排放除水蒸气以外的不凝气。再沸器 2 底部高于排废器 3 底部。再沸器 2 通过管道和蒸馏塔 1 连接,再沸器 2 和蒸馏塔 1 之间的管道为双向的。蒸馏塔 1 底部设置有废液出口,蒸馏塔内经过再沸的废液从此处排出。蒸馏塔 1 底部高于再沸器底部。

[0016] 本实用新型使蒸馏后的葡萄蒸馏酒的品质不受锅炉水的影响而变得可控,提高了葡萄酒的品质。同时,酒精回收效率大为提高,一次蒸馏残液经二次(再沸)加热后,酒精浓度在 0.2% 以下。

[0017] 最后应说明的是:以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已,并不用于限制本实用新型,尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换。凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

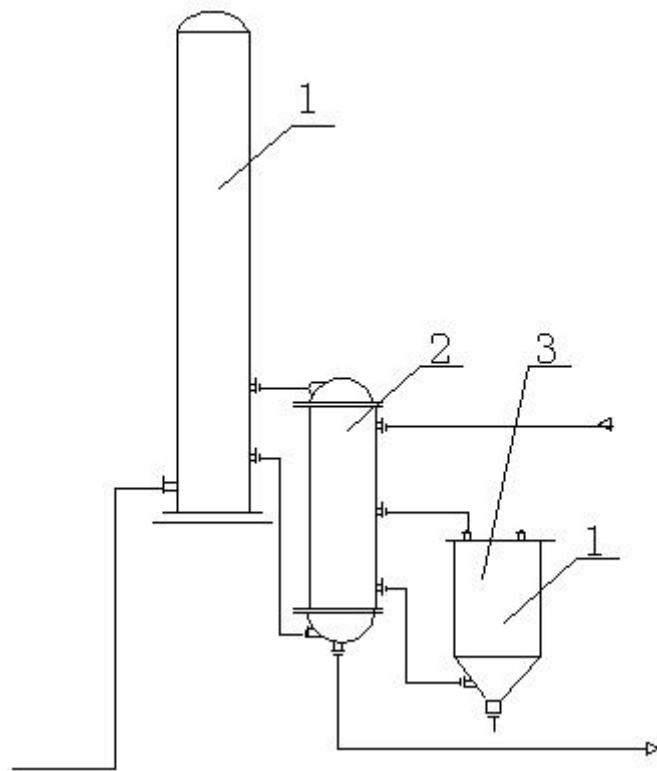


图 1