



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201931054 U

(45) 授权公告日 2011.08.17

(21) 申请号 201120061407.7

(22) 申请日 2011.03.10

(73) 专利权人 温州万鹏铝业有限公司

地址 325204 浙江省温州市瑞安市塘下镇凤
士村旺头

(72) 发明人 邵万义

(74) 专利代理机构 温州瓯越专利代理有限公司

33211

代理人 吴继道

(51) Int. Cl.

B22D 7/00 (2006.01)

B22D 7/06 (2006.01)

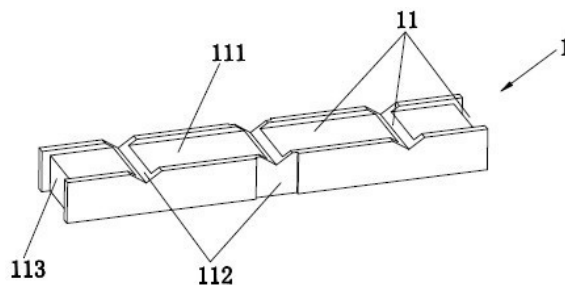
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

(54) 实用新型名称

铝锭

(57) 摘要

本实用新型提供了一种外形结构合理, 方便包装时捆扎带捆绑固定的铝锭, 包括铝锭体, 其特点是所述铝锭体外表面设有多个供外部捆扎带卡设用的卡槽。所述卡槽包括有沿铝锭体长度方向设置的横向卡槽、沿铝锭体宽度方向设置的纵向卡槽、以及位于铝锭体长度方向两端的端向卡槽。本铝锭体上的各个卡槽可供捆扎带捆绑时卡设用, 当捆扎带捆扎于卡槽内后, 捆扎带不容易从卡槽内脱出, 从而方便包装时捆扎带捆绑固定, 避免运输过程中出现散包等情况。铝锭体上不同方向和侧面设置了各种不同数量的卡槽, 从而保证铝锭体无论出于堆垛外层的那个表面都具有可和捆扎带构成扣合配合的卡槽, 包装时无需对铝锭体进行特定位置和方向的摆设, 提高了堆垛时的效率。



1. 一种铝锭,包括铝锭体,其特征是:所述铝锭体外表面设有多个供外部捆扎带卡设用的卡槽。

2. 根据权利要求1所述的铝锭,其特征是:所述卡槽包括有沿铝锭体长度方向设置的横向卡槽、沿铝锭体宽度方向设置的纵向卡槽、以及位于铝锭体长度方向两端的端向卡槽。

3. 根据权利要求2所述的铝锭,其特征是:所述横向卡槽贯穿长度方向的铝锭体,纵向卡槽包括有设于铝锭体上表面的上表面纵向卡槽和设于铝锭体侧面的侧面纵向卡槽,纵向卡槽均贯穿宽度方向的铝锭体,端向卡槽贯穿铝锭体的端部。

4. 根据权利要求3所述的铝锭,其特征是:所述横向卡槽只有一条并设置于铝锭体的上表面上,上表面纵向卡槽为三条并对称地设置于铝锭体的上表面上,侧面纵向卡槽为两条并分别设于铝锭体两侧的中部,端向卡槽为两条并分别设置在铝锭体的两端侧面上。

铝锭

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种铝锭,尤其是一种方便叠放包装的铝锭。

背景技术

[0002] 铝在地壳中含量仅次于氧和硅排在第三位,而铝作为世界上产量和用量都仅次于钢铁的有色金属,生产和销量都极其巨大,故如何进行方便的包装和运输则成了节约成本的一个重要问题。传统铝锭成品从模具中出来后均为方方正正的长方体形状,很多铝锭依次叠加成堆后采用绳索或钢带等捆扎固定,但由于长方体形的铝锭表面均光滑设置,尤其是呈堆垛放置的最外层与捆扎带接触的铝锭表面光滑,铝锭故捆扎带捆绑于表面时会与铝锭间发生打滑的情况,从而导致包装的铝锭在运输过程中发生窜动,并造成散包情况等一系列的问题。

发明内容

[0003] 为了克服现有技术的不足,本实用新型提供了一种外形结构合理,方便包装时捆扎带捆绑固定的铝锭。

[0004] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是:一种铝锭,包括铝锭体,其特征是:所述铝锭体外表面设有多个供外部捆扎带卡设用的卡槽。

[0005] 本实用新型的进一步设置为:所述卡槽包括有沿铝锭体长度方向设置的横向卡槽、沿铝锭体宽度方向设置的纵向卡槽、以及位于铝锭体长度方向两端的端向卡槽。

[0006] 本实用新型的进一步设置为:所述横向卡槽贯穿长度方向的铝锭体,纵向卡槽包括有设于铝锭体上表面的上表面纵向卡槽和设于铝锭体侧面的侧面纵向卡槽,纵向卡槽均贯穿宽度方向的铝锭体,端向卡槽贯穿铝锭体的端部。

[0007] 本实用新型的再进一步设置为:所述横向卡槽只有一条并设置于铝锭体的上表面上,上表面纵向卡槽为三条并对称地设置于铝锭体的上表面上,侧面纵向卡槽为两条并分别设于铝锭体两侧的中部,端向卡槽为两条并分别设置在铝锭体的两端侧面上。

[0008] 本实用新型的有益效果是:铝锭体上的各个卡槽可供捆扎带捆绑时卡设用,当捆扎带捆扎于卡槽内后,捆扎带不容易从卡槽内脱出,从而方便包装时捆扎带捆绑固定,避免运输过程中出现散包等情况。铝锭体上不同方向和侧面设置了各种不同数量的卡槽,从而保证铝锭体无论出于堆垛外层的那个表面都具有可和捆扎带构成扣合配合的卡槽,包装时无需对铝锭体进行特定位置和方向的摆设,提高了堆垛时的效率。

[0009] 下面结合附图对本实用新型作进一步描述。

附图说明

[0010] 图1为本实用新型实施例的示意图;

[0011] 图2为本实用新型实施例的主视图;

[0012] 图3为本实用新型实施例的俯视图。

具体实施方式

[0013] 如图 1、2、3 所示,本实施例包括铝锭体 1,所述铝锭体 1 外表面上设有多个供外部捆扎带卡设用的卡槽 11,所述卡槽 11 包括有沿铝锭体 1 长度方向设置的横向卡槽 111、沿铝锭体 1 宽度方向设置的纵向卡槽 112、以及位于铝锭体长度方向两端的端向卡槽 113。横向卡槽 111 贯穿长度方向的铝锭体 1,纵向卡槽 112 包括有设于铝锭体 1 上表面的上表面纵向卡槽 1121 和设于铝锭体 1 侧面的侧面纵向卡槽 1122,纵向卡槽 112 均贯穿宽度方向的铝锭体 1,端向卡槽 113 贯穿铝锭体 1 的端部。其中,所述横向卡槽 111 只有一条并设置于铝锭体 1 的上表面上,上表面纵向卡槽 1121 为三条并对称地设置于铝锭体 1 的上表面上,侧面纵向卡槽 1122 为两条并分别设于铝锭体 1 两侧的中部,端向卡槽 113 为两条并分别设置在铝锭体 1 的两端侧面上。

[0014] 本实用新型中,铝锭体 1 上的各个卡槽 11 可供捆扎带捆绑时卡设用,当捆扎带捆扎于卡槽 11 内后,捆扎带不容易从卡槽 11 内脱出,从而方便包装时捆扎带捆绑固定,避免运输过程中出现散包等情况。铝锭体 1 上不同方向和侧面设置了各种不同数量的卡槽 11,从而保证铝锭体 1 无论出于堆垛外层的那个表面都具有可和捆扎带构成扣合配合的卡槽 11,包装时无需对铝锭体进行特定位置和方向的摆设,提高了堆垛时的效率。本实用新型还可以有其他实施方式,凡采用同等替换或等效变换形成的技术方案,均落在本实用新型要求保护的范围之内。

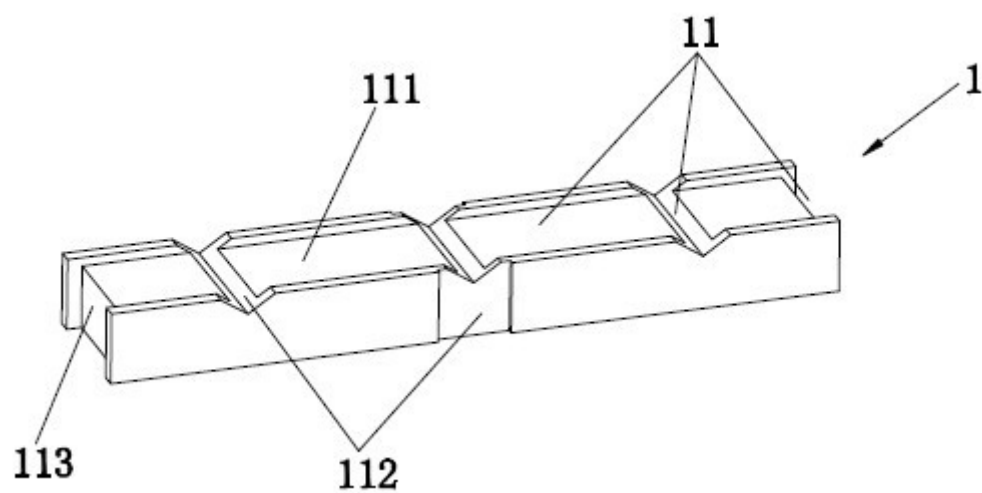


图 1

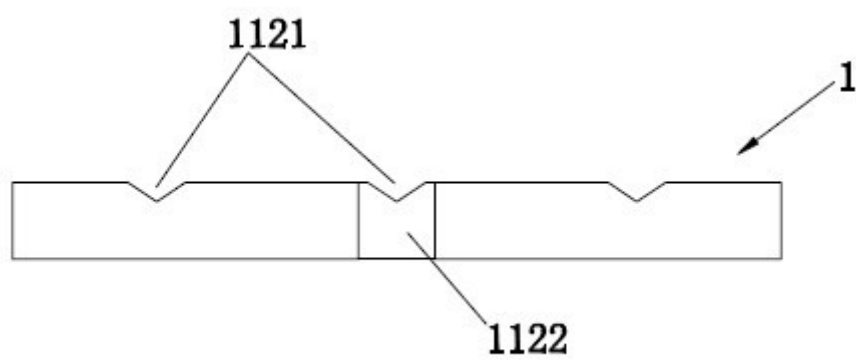


图 2

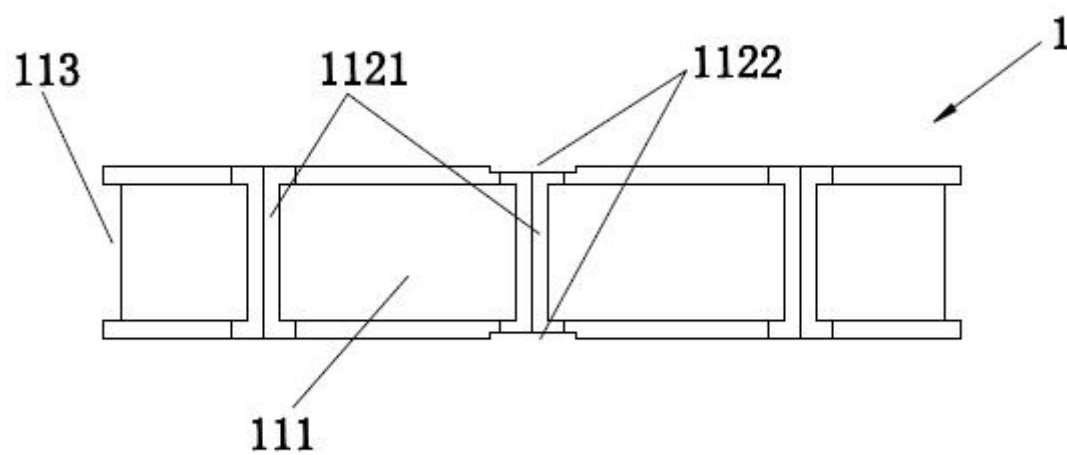


图 3