

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.  
F04D 29/70 (2006.01)



## [12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200820160874.3

[45] 授权公告日 2009 年 9 月 9 日

[11] 授权公告号 CN 201306318Y

[22] 申请日 2008.11.20

[21] 申请号 200820160874.3

[73] 专利权人 江苏长虹涂装机械有限公司

地址 224051 江苏省盐城市亭湖经济开发区  
希望大道 10 号

共同专利权人 江苏长虹机械设计院有限公司

[72] 发明人 仇洪根 仇云杰 卞建燕

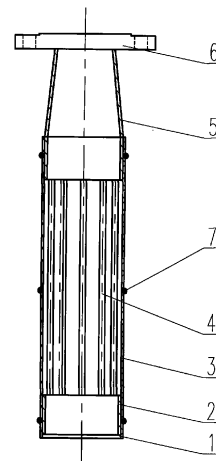
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

### [54] 实用新型名称

一种泵吸口过滤器

### [57] 摘要

本实用新型涉及的是一种泵吸口过滤器，它由封板、连接管、过滤网、圆钢、变径管、法兰、钢丝组成，将两连接管分别焊接于圆钢两端面，制成一个筒体；将封板焊于筒体的一端，筒体的另一端焊接变径管，变径管后焊接法兰；过滤网蒙于筒体上，最后用钢丝固定。从而达到过滤效果。而且安装其过滤器可降低吸口处的流速；减少沉淀物各空气被吸入水泵。本实用新型的特点是结构简单、制作容易、更换方便、成本低、效果好。



---

1. 一种泵吸口过滤器，由封板、连接管、过滤网、圆钢、变径管、法兰、钢丝组成，其特征是：将两连接管分别焊接于圆钢两端面，制成一个筒体；将封板焊于筒体的一端，筒体的另一端焊接变径管，变径管后焊接法兰；过滤网蒙于筒体上，最后用钢丝固定。

## 一种泵吸口过滤器

### 技术领域:

本实用新型涉及的是一种泵吸口过滤器。

### 背景技术:

在现有循环水池运行过程中,泵吸口均采用过滤器加以过滤,传统过滤器一般采用钢管开长条孔作为筒体,外蒙金属网用于过滤,最外端用钢丝绳扎紧;或采用扁钢焊接骨架外蒙金属网以达到过滤的目的。但这些方法都有其弊端,如制作困难、安装更换不方便。

### 发明内容:

本实用新型提供一种泵吸口过滤器,从而克服了现有过滤器存在的不足。

本实用新型的技术解决方案是:一种泵吸口过滤器由封板、连接管、过滤网、圆钢、变径管、法兰、钢丝组成,将两连接管分别焊接于圆钢两端面,制成一个筒体;将封板焊于筒体的一端,筒体的另一端焊接变径管,变径管后焊接法兰;过滤网蒙于筒体上,最后用钢丝固定。

本实用新型的特点是结构简单、制作容易、更换方便、成本低、效果好。

### 附图说明:

下面结合附图及具体实施方式对本实用新型进行详细说明。

图1为本实用新型结构示意图

图中 1. 封板、2. 连接管、3. 钢丝、4. 圆钢、5. 变径管、6. 法兰、7. 过滤网

### 具体实施方式:

在图1中,将连接管(2)焊接圆钢(4)两端,制成一个筒体;将封板(1)焊于连接管(2)一端,将变径管(5)焊于连接管(2)另一端,变径管(5)焊接法兰(6),过滤网(7)蒙于连接管(2)和圆钢(4)上,最后用钢丝(3)固定。

具体工作原理为,循环水池中的水经过漆泥处理池处理后由泵泵入喷漆室水槽中再利用,此时泵吸口处防止用杂质吸入水泵进入喷漆室水槽,装上此泵吸口

---

过滤器，可降低吸口处的流速，可减少沉淀物各空气被吸入水泵，而干净循环水则由吸口经泵送至喷漆室利用而达到喷漆室水所要达到的要求。

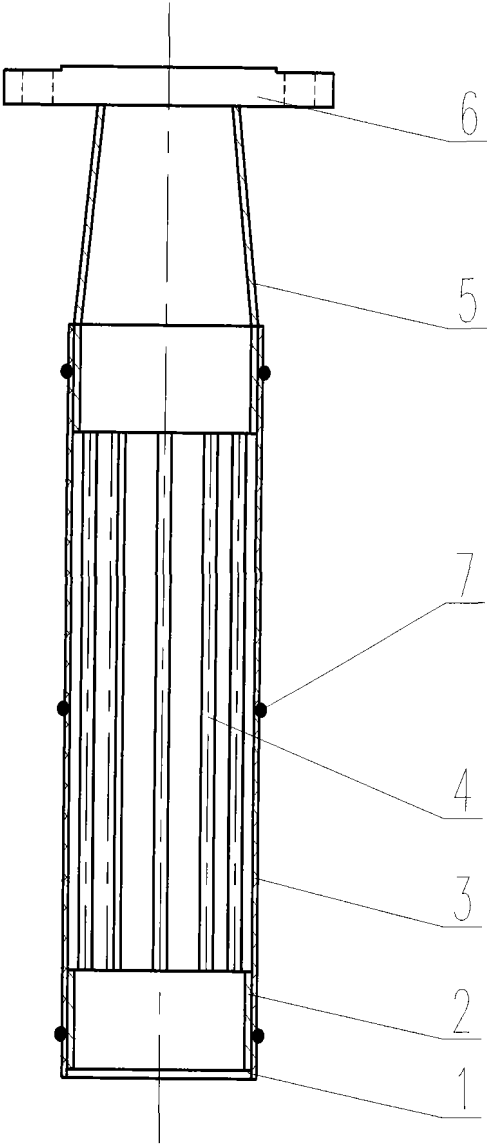


图 1