



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206813720 U

(45)授权公告日 2017.12.29

(21)申请号 201720661816.8

(22)申请日 2017.06.08

(73)专利权人 厦门新长诚钢构工程有限公司

地址 361000 福建省厦门市集美区杏林杏
北路39号

(72)发明人 乐忠杯

(74)专利代理机构 厦门律嘉知识产权代理事务
所(普通合伙) 35225

代理人 温洁 张辉

(51)Int.Cl.

B65D 88/12(2006.01)

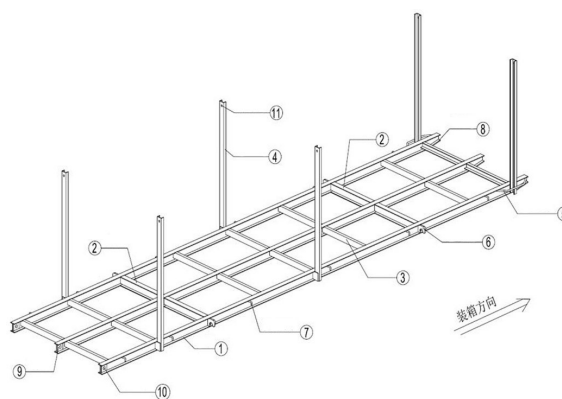
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种集装箱用钢构包装架

(57)摘要

本实用新型公开了一种集装箱用钢构包装架,包括纵梁、横梁和侧面立柱,所述三根平行的纵梁之间焊接固定有两根平行的横梁和七根加劲肋,所述纵梁外侧的前段、中段和后段各设有两个侧面立柱,所述纵梁前端为楔形结构,并在纵梁前端的底部焊接有表面光滑的导向板。在推进包装架时,导向板可以防止因集装箱底部不平整,造成卡死,以便更顺畅地向前推进。采用上述技术方案,本实用新型的有益之处在于,结构简单,提升了装车速度,提高工作效率,提升了集装箱的运输效率。



1. 一种集装箱用钢构包装架,其特征在于,包括纵梁、横梁和侧面立柱,所述三根平行的纵梁之间焊接固定有两根平行的横梁和七根加劲肋,所述纵梁外侧的前段、中段和后段各设有两个侧面立柱,所述纵梁前端为楔形结构,并在纵梁前端的底部焊接有表面光滑的导向板。

2. 如权利要求1所述的一种集装箱用钢构包装架,其特征在于,所述纵梁前端的侧壁设有水平导杆。

3. 如权利要求1所述的一种集装箱用钢构包装架,其特征在于,所述纵梁的后端的腹板焊接有补强板,所述补强板上设有圆形拉孔。

4. 如权利要求1所述的一种集装箱用钢构包装架,其特征在于,所述与横梁焊接的纵梁外侧处设有起吊挂钩。

5. 如权利要求1所述的一种集装箱用钢构包装架,其特征在于,所述纵梁外侧设有多个缆绳挂钩。

6. 如权利要求1所述的一种集装箱用钢构包装架,其特征在于,所述侧面立柱的顶端设有水平拉孔。

一种集装箱用钢构包装架

技术领域

[0001] 本实用新型涉及钢构包装架领域,特别涉及一种集装箱用钢构包装架。

背景技术

[0002] 目前,集装箱用钢构包装架,多为平板式结构,大都用于海外项目,要求集装箱运输使用。以往包装架的纵梁端部平整,当架子往集装箱推进过程,容易出现纵梁前端与箱底卡死、与侧壁磕碰,造成集装箱内壁磨损、破洞。包装架如此的推进和拉出,耗工耗时。

发明内容

[0003] 本实用新型为了解决上述存在的问题,提供一种集装箱用钢构包装架,其特点在于提高工作效率,对原有包装架进行设计改良。

[0004] 本实用新型采用如下技术方案:一种集装箱用钢构包装架,包括纵梁、横梁和侧面立柱,所述三根平行的纵梁之间焊接固定有两根平行的横梁和七根加劲肋,所述纵梁外侧的前段、中段和后段各设有两个侧面立柱,所述纵梁前端为楔形结构,并在纵梁前端的底部焊接有表面光滑的导向板。在推进包装架时,导向板可以防止因集装箱底部不平整,造成卡死,以便更顺畅地向前推进。

[0005] 优选的,所述纵梁前端的侧壁设有水平导杆。在将包装架推进或拉出集装箱时,水平导杆可使纵梁与集装箱内壁保持距离,防止磕碰,同时起左右两侧的导向作用。

[0006] 优选的,所述纵梁的后端的腹板焊接有补强板,所述补强板上设有圆形拉孔。补强板可以有效克服纵梁腹板偏薄的缺点,起到防止拉裂的作用;圆形拉孔在出柜时供挂钩使用,方便包装架向外拉出。

[0007] 优选的,所述与横梁焊接的纵梁外侧处设有供吊车挂具使用的起吊挂钩。

[0008] 优选的,所述纵梁外侧设有多个缆绳挂钩。用于缆绳捆绑紧固用

[0009] 优选的,所述侧面立柱的顶端,设有水平拉孔。用钢丝穿过两侧对应的拉孔,有效防止侧面立柱因构件挤压导致向外扩张。

[0010] 采用上述技术方案,本实用新型的有益之处在于,结构简单,提升了装车速度,提高工作效率,提升了集装箱的运输效率。

附图说明

[0011] 图1是本实用新型的结构示意图;

[0012] 附图标记:1.纵梁; 2.横梁; 3.加劲肋; 4.侧面立柱; 5.水平导杆; 6.起吊挂钩;7.缆绳挂钩;8. 导向板; 9.补强板;10.圆形拉孔; 11.水平拉孔。

具体实施方式

[0013] 下面结合附图对本实用新型的具体实施方式作进一步详细的说明。

[0014] 本实用新型如图1所示,一种集装箱用钢构包装架,包括纵梁1、横梁2和侧面立柱

4,所述三根平行的纵梁1之间焊接固定有两根平行的横梁2和七根加劲肋3,所述纵梁1外侧的前段、中段和后段各设有两个侧面立柱4,所述纵梁1前端为楔形结构,并在纵梁1前端的底部焊接有表面光滑的导向板8。在推进包装架时,导向板8可以防止因集装箱底部不平整,造成卡死,以便更顺畅地向前推进。

[0015] 所述纵梁1前端的外侧壁设有水平导杆5。在将包装架推进或拉出集装箱时,水平导杆5可使纵梁与集装箱内壁保持距离,防止磕碰,同时起左右两侧的导向作用。

[0016] 所述纵梁1的后端的腹板焊接有补强板9,所述补强板9上设有圆形拉孔10。补强板9可以有效克服纵梁腹板偏薄的缺点,起到防止拉裂的作用;圆形拉孔10在出柜时供挂钩使用,方便包装架向外拉出。

[0017] 所述与横梁2焊接的纵梁1外侧处设有供吊车挂具使用的起吊挂钩6。

[0018] 所述纵梁1外侧设有多个缆绳挂钩7。用于缆绳捆绑紧固用

[0019] 所述侧面立柱4的顶端设有水平拉孔11。用钢丝穿过两侧对应的水平拉孔11后绑紧,有效防止侧面立柱4因构件挤压导致向外扩张。

[0020] 尽管结合优选实施方案具体展示和介绍了本实用新型,但所属领域的技术人员应该明白,在不脱离所附权利要求书所限定的本实用新型的精神和范围内,在形式上和细节上对本发明做出各种变化,均为本实用新型的保护范围。

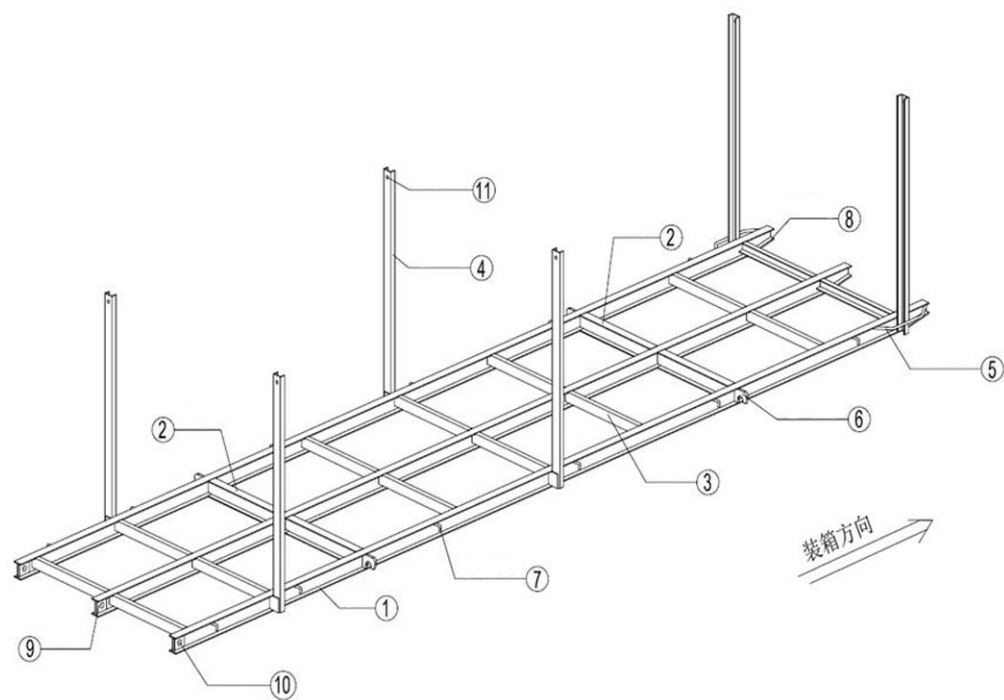


图1