



[12] 实用新型专利说明书

[21] ZL 专利号 02227654.8

[45] 授权公告日 2003 年 3 月 26 日

[11] 授权公告号 CN 2541139Y

[22] 申请日 2002.05.19 [21] 申请号 02227654.8

[73] 专利权人 李积回

地址 529500 广东省阳江市华濠右二社 34 号

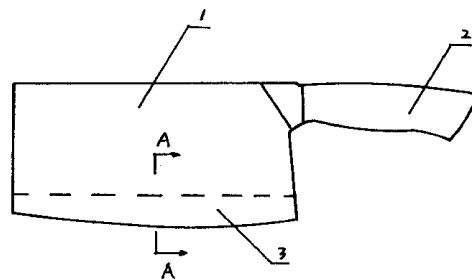
[72] 设计人 李积回

权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

[54] 实用新型名称 一种复合不锈钢厨刀

[57] 摘要

本实用新型涉及一种复合不锈钢厨刀，由刀体 1、刀柄 2 和刀刃 3 所组成，刀体 1 与刀柄 2 接合在一起，其特征在于刀刃 3 与刀体 2 经亚弧焊焊接在一起，所述的刀刃 3 中间部分由高碳高铬材料通过爆炸合成，其两侧面覆盖不锈钢材料，本实用新型解决了普通高碳高铬不锈钢菜刀硬度高，耐磨锋利，但不容易修磨的缺点，具有硬度高，韧性好，易修磨的特点，且焊接性能好，防锈性能高。



1、一种复合不锈钢厨刀，由刀体1、刀柄2和刀刃3所组成，刀体1与刀柄2接合在一起，其特征在于刀刃3与刀体2经亚弧焊焊接在一起。

2、根据权利要求1所述的一种复合不锈钢厨刀，其特征在于所述的刀刃3具有三层结构，即是刀刃3中间部分由高碳高铬材料3a通过爆炸合成，其两侧面覆盖不锈钢材料3b。

3、根据权利要求1或2所述的一种复合不锈钢厨刀，其特征在于所述的高碳高铬材料3a采用8Cr13MoV，不锈钢材料3b采用1Cr13。

一种复合不锈钢厨刀

本实用新型涉及一种厨刀，尤其是一种复合不锈钢厨刀，属五金刀具类制造领域。

现有的厨刀，都是由刀体和刀柄组成的，刀体与刀柄通过焊接、铆合或其他方式联接在一起，刀体有些采用中碳钢加工制成，有些在刀刃上夹上刃口钢锻打而成，这种厨刀虽然硬度高，但容易生锈。此外，普通的高碳高铬不锈钢刀，硬度高，够锋利，但存在磨刀难的缺点。

本实用新型的目的在于针对上述存在的问题，提供一种复合不锈钢厨刀，其刃口坚硬锋利而又易修磨。

本实用新型是这样实现的：它由刀体、刀柄和刀刃所组成，刀体与刀柄接合在一起，其特征在于刀刃与刀体经亚弧焊焊接在一起，所述的刀刃采用三合一复合材料，即是刀刃中间部分由高碳高铬材料通过爆炸合成，其两侧面覆盖不锈钢材料，再经打磨、整理等一系列工序，制成成品。

下面结合附图对本实用新型作进一步的描述。

图1是本实用新型结构示意图，亦作摘要附图。

图2是图1的A-A向局部剖视示意图。

图中，1是刀体，2是刀柄，3是刀刃，3a是高碳高铬材

料，3b 是不锈钢材料。

参看图 1，实用新型由刀体 1、刀柄 2 和刀刃 3 所组成，刀体 1 与刀柄 2 接合在一起，其特征在于刀刃 3 与刀体 2 经亚弧焊焊接在一起，所述的刀刃 3 采用三合一复合材料制成，具有三层结构，即是刀刃 3 中间部分由高碳高铬材料 3a 通过爆炸合成，其两侧面覆盖不锈钢材料 3b，再经打磨、整理等一系列工序，制成成品。

本实用新型实施例中，刀刃 3 中间部分高碳高铬材料 3a 采用 8Cr13MoV，较薄，约为 0.8 毫米，硬度高，耐磨性好易出锋；两侧面所覆盖的不锈钢材料 3b 采用 1Cr13，硬度低易磨削，刀体材料同样采用 1Cr13。

本实用新型解决了普通高碳高铬不锈钢菜刀硬度高，耐磨锋利，但不容易修磨的缺点，具有硬度高，韧性好，易修磨的特点，且焊接性能好，防锈性能高。

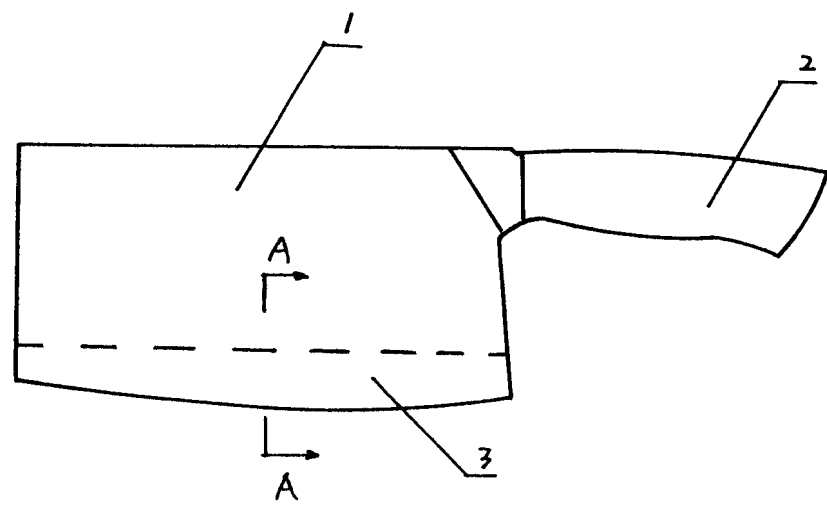


图 1

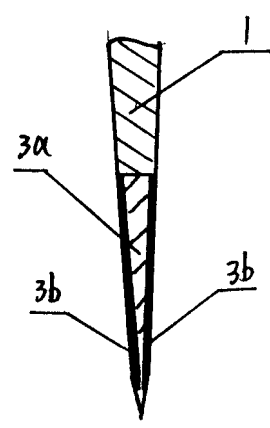


图 2